

DAFTAR ISI

HALAMAN PERSEMBAHAN	viii
MOTTO	ix
KATA PENGANTAR.....	x
ABSTRAK	xii
<i>ABSTRACT</i>	xiii
DAFTAR ISI.....	xiv
DAFTAR TABEL.....	xvi
DAFTAR GAMBAR	xvii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Setup Mesin	5
2.2 Prosedur Umum Setup Mesin	7
2.3 Mesin, <i>Fixture</i> dan <i>Tools</i>	8
2.4 Melakukan Pengukuran Waktu	8
2.5 Metode SMED (<i>Single Minute Exchange of Die</i>)	9
2.5.1 Identifikasi Aktivitas Internal dan Eksternal	11
2.5.2 Pengubahan Aktivitas Internal Menjadi Aktivitas Eksternal ...	12
2.5.3 Perbaikan Operasi (Pengurangan Aktivitas Internal)	13
2.6 Pendekatan Tradisional	14
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	15
3.1 Studi Pendahuluan	15
3.1.1 Studi Pustaka	15
3.1.2 Studi lapangan & Observasi	15

3.2	Pengumpulan Data	16
3.3	Pengolahan Data	16
3.4	Analisa	16
3.5	Kesimpulan dan Saran	16
3.6	Diagram Alir Proses Penelitian	17
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN		19
4.1	Pengumpulan Data	22
4.1.1	Elemen Kerja <i>Setup</i> Pada Mesin <i>Heidelberg Offset</i>	22
4.1.2	Data Waktu <i>Setup</i> Pada Mesin <i>Heidelberg Offset</i>	32
4.2	Pengolahan Data	34
4.2.1	Uji Kecukupan Data	35
4.2.2	Uji Keseragaman Data	39
4.2.3	Penerapan Metode SMED	43
4.2.3.1	Mengidentifikasi Aktivitas Internal dan Eksternal <i>Setup</i> ...	43
4.2.3.2	Mengubah Aktivitas Internal <i>Setup</i> Ke Eksternal <i>Setup</i>	45
4.2.3.3	Rekap Data Waktu <i>Setup</i> pada Mesin <i>Heidelberg Offset</i> Setelah Penerapan SMED	47
4.2.4	Analisa	49
BAB V PENUTUP.....		51
5.1	Kesimpulan	51
5.2	Saran	51
DAFTAR PUSTAKA		52
LAMPIRAN		54

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Elemen Kerja <i>Setup</i> Pada Mesin <i>Heidelberg Offset</i>	22
Tabel 4.2 Data Waktu <i>Setup</i> Pada Mesin <i>Heidelbergh Offset</i>	32
Tabel 4.3 Lanjutan.....	33
Tabel 4.4 Data Waktu <i>Setup</i> pada Elemen Kerja Mempersiapkan Perlengkapan Mencetak (Alat dan Bahan).....	34
Tabel 4.5 Uji Kecukupan Data dari Masing-Masing Elemen Kerja <i>Setup</i> Mesin <i>Heidelberg Offset</i>	37
Tabel 4.6 Uji Keseragaman Data dari Masing-Masing Elemen Kerja <i>Setup</i> Mesin <i>Heidelberg Offset</i>	41
Tabel 4.7 Kegiatan <i>Setup</i> Sebelum Penerapan SMED	43
Tabel 4.8 Pemisahan Internal <i>Setup</i> ke Eksternal <i>Setup</i>	45
Tabel 4.9 Rekap Waktu <i>Setup</i> Setelah Penerapan SMED.....	48
Tabel 4.10 Perbandingan Waktu <i>Setup</i> Sebelum dan Sesudah Penerapan SMED pada Mesin <i>Heidelberg Offset</i>	50

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> Metodologi Penelitian	18
Gambar 4.1 Proses Kerja Silinder Pada Mesin <i>Heidelberg Offset</i>	20
Gambar 4.2 Bagian-Bagian Silinder Dan Roll-Roll Pada Mesin <i>Heidelberg Offset</i>	21
Gambar 4.3 Mesin <i>Heidelberg Offset</i>	22
Gambar 4.4 Contoh Alat dan Bahan Cetak	23
Gambar 4.5 Contoh Unit Pemasukan	25
Gambar 4.6 Contoh Unit Pencetakan	27
Gambar 4.7 Contoh Unit Pengeluaran.....	28
Gambar 4.8 Grafik BKA-BKB Elemen Kerja Mempersiapkan Perlengkapan Mencetak (Alat dan Bahan).....	40