

ABSTRAK

CV. Jaya Sakti Mandiri merupakan anak cabang dari CV. Aji Jaya Grafika yang bertempat di daerah Kaligawe Semarang, tepatnya di Jl. LJK VI 205-206 Kaligawe, Semarang. CV. Jaya Sakti Mandiri didirikan oleh Bapak Yohanes Rasul Mungki Setiawan pada tahun 1985. Perusahaan ini bergerak dalam bidang Jasa Percetakan.

Salah satu tahapan proses produksi yang dilakukan adalah kegiatan mencetak. Kegiatan mencetak dilakukan dengan menggunakan mesin cetak atau offset yang dimana di perusahaan menggunakan mesin Heidelberg Offset. Pada mesin Heidelberg Offset dalam proses setup yang dilakukan dapat memakan waktu cukup lama yaitu bisa mencapai ± 1 jam/sekali setup. Dalam sehari kadang terjadi 3 kali ganti produk, setiap ganti produk maka mesin akan disetup sesuai dengan jenis produk yang akan dikerjakan. Sehingga waktu yang digunakan dalam kegiatan setup di CV. Jaya Sakti Mandiri perharinya maksimal 3 kali/hari. Dan juga setiap aktivitas-aktifitas setup yang dilakukan kurang tepat yakni yang seharusnya kegiatan setup pada saat mesin beroperasi tetapi dilakukan dengan menghentikan mesin pada saat beroperasi. Hal ini yang mempengaruhi waktu proses produksi sehingga kegiatan mencetak menjadi cukup lama khususnya pada mesin Heidelberg Offset.

Dengan adanya permasalahan tersebut, CV. Jaya Sakti Mandiri perlu melakukan pengurangan waktu setup untuk mengatasi keterlambatan dalam menyelesaikan produksi cetak khususnya pada mesin Heidelberg Offset. Pengurangan waktu setup dapat dilakukan dengan menggunakan metode Single Minute Exchange Of Die (SMED).

Berdasarkan pengolahan data dan analisis, bahwa dengan menerapkan metode SMED dalam aktivitas setup yang dilakukan pada mesin Heidelberg Offset di CV. Jaya Sakti Mandiri yakni apabila terjadi 2 kali penghematan setup/hari adalah $196,57 - 168,26 = 28,31$ menit. Hal ini menunjukkan bahwa dengan menerapkan metode SMED (Single Minute Exchange of Die), waktu setup pada mesin Heidelberg Offset di CV. Jaya Sakti Mandiri dapat direduksi sebanyak 28,31 menit/hari atau 0,47 jam/hari atau dalam bentuk time 0:28:18 atau 14,40 %.

Kata Kunci : Metode SMED, Waktu Setup, Internal Setup, Eksternal Setup

ABSTRACT

CV. Jaya Sakti Mandiri is a subsidiary of CV. Aji Jaya Graphic housed in Semarang Kaligawe area on Jl. LIK Kaligawe VI205-206, Semarang. CV. Jaya Sakti Mandiri was established by Mr. Yohanes Rasul Possibly Setiawan in 1985. The company is engaged in the field of Printing Services.

One of the stages of the production process is the activity to print. The activities carried out by using a printing or offset printing machine in which the company uses Heidelberg Offset machine. At Heidelberg Offset machine in the setup process done may take a long time which can reach ± 1 hour / once setup. In a day sometimes occurs three times instead of products, each product change the engine will be set up according to the type of products that will be done. So the time used in the setup CV. Jaya Sakti Mandiri per day maximum of 3 times / day. And also every activity-activity that do less precise setup that is supposed setup activities during engine operation but performed by stopping the machine during operation. It is affecting the production process so time becomes quite long print activity, especially on machines Heidelberg Offset.

With the existence of these problems, CV. Jaya Sakti Mandiri needs to make cuts setup time to address delays in completing the print production Offset especially on Heidelberg machines. Setup time reduction can be performed using the method Of Single Minute Exchange of Die (SMED).

Based on data processing and analysts, that by applying the method SMED activities carried out on the machine setup Heidelberg Offset CV. Jaya Sakti Mandiri ie in case of 2 times saving setup / day was 196.57 to 168.26 = 28.31 minutes. This shows that by applying the method SMED (Single Minute Exchange of Die), the setup time on the machine Heidelberg Offset CV. Jaya Sakti Mandiri can be reduced as much as 28.31 minutes / day or 0.47 hours / day or in the form of time 0:28:18 or 14.40%.

Keywords: *SMED method, Time Setup, Setup Internal, External Setup*