

**ANALISA PENYEBAB KEGAGALAN PROSES
PRODUKSI PADA MESIN WEB DENGAN
MENGUNAKAN METODE FMEA (*FAILURE MODE
AND EFFECT ANALYSIS*)**

(Studi Kasus : CV. Aneka Ilmu)

TUGAS AKHIR



DI SUSUN OLEH :

BENI SAPUTRO 31601200627

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG SEMARANG
2017**

**ANALISA PENYEBAB KEGAGALAN PROSES
PRODUKSI PADA MESIN WEB DENGAN
MENGUNAKAN METODE FMEA (*FAILURE MODE
AND EFFECT ANALYSIS*)**

(Studi Kasus : CV. Aneka Ilmu)

LAPORAN TUGAS AKHIR

**Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh Gelar Sarjana
Strata 1 (S-1) Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Sultan Agung Semarang**



DI SUSUN OLEH :

BENI SAPUTRO 31601200627

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG SEMARANG
2017**

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

Laporan Tugas Akhir ini dengan judul “ Analisa Penyebab Kegagalan Proses Produksi pada Mesin WEB dengan Menggunakan Metode FMEA (*Failure Mode and Effect Analysis*) Studi Kasus : CV. Aneka Ilmu “ disusun oleh :

Nama : Beni Saputro
NIM : 31601200627
Program Studi : S1 Teknik Industri

Telah disahkan dan disetujui oleh dosen pembimbing pada

Hari : Selasa

Tanggal : 4 April 2017

Pembimbing I

Pembimbing II



Andre Sugiyono. ST., MM., Ph.D.



Wiwiek Fatmawati. ST., M Eng.

Mengetahui,

Ka. Program Studi Teknik Industri



Irwan Sukendar. ST., MT.

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

Laporan Tugas Akhir ini dengan judul “ Analisa Penyebab Kegagalan Proses Produksi pada Mesin WEB dengan Menggunakan Metode FMEA (*Failure Mode and Effect Analysis*) Studi Kasus : CV. Aneka Ilmu ” telah dipertahankan didepan Penguji Sidang Tugas Akhir pada :

Hari : Selasa
Tanggal : 1 April 2017

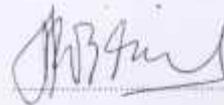
Tim Penguji

Tanda Tangan

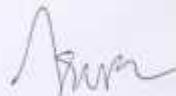
Akhmad Syakhroni. ST., M Eng
Penguji I



Nurwidiana. ST., MT
Penguji II



Irwan Sukendar. ST., MT
Penguji III



SURAT PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Beni Saputro
Nim : 31601200627

Judul Tugas Akhir : “ Analisa Penyebab Kegagalan Proses Produksi pada Mesin
WEB dengan Menggunakan Metode FMEA (*Failure Mode and Effect Analysis*)
Studi Kasus : CV. Aneka Ilmu “

Dengan ini saya menyatakan bahwa judul dan isi Tugas Akhir yang saya buat dalam rangka menyelesaikan Pendidikan Strata Satu (S1) Teknik Industri tersebut adalah asli dan belum pernah diangkat, ditulis ataupun dipublikasikan oleh siapapun baik keseluruhan maupun sebagian, kecuali yang secara tertulis dicu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka. Dan apabila dikemudian hari ternyata terbukti bahwa judul tugas akhir tersebut pernah diangkat, ditulis ataupun dipublikasikan, maka saya bersedia dikenakan sanksi akademis.

Semarang, April 2017



Beni Saputro

PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Beni Saputro
NIM : 31601200627
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknologi Industri
Alamat Asal : Ds. Harjowinangun, Dk. Pojok Rt 07 / Rw 01 Kec.
Dempet, Kab. Demak.
No.Hp / Email : saputrobeni8@gmail.com

Dengan ini menyerahkan karya ilmiah berupa Tugas Akhir dengan judul :
"Analisa penyebab kegagalan proses produksi pada mesin Web dengan
menggunakan metode FMEA (*failure mode and effect analysis*)". Dalam bentuk
laporan penuh, dan menyetujui menjadi hak milik universitas islam suktan agung
serta memberikan hak bebas royalti non-eksklusif untuk disimpan, dialih mediakan,
dikelola dalam pangkalandata, dan dipublikasikannya di internet atau media lain
untuk kepentingan akademis selama tetap mencantumkan nama penulis sebagai
pemilik Hak Cipta.

Pernyataan ini saya buat dengan sungguh – sungguh. Apabila dikemudian
hari terbukti ada pelanggaran Hak Cipta / Plagiatisme dalam karya ilmiah ini, maka
saya bertanggung jawab dan bersedia dikenakan sanksi akademis.

Semarang April 2017

Yang menyatakan,



Beni Saputro

HALAMAN PERSEMBAHAN

Tugas Akhir ini saya persembahkan untuk :

**(Bapak dan Ibu saya tercinta) SUHARTONO -
KHOTIMAH**

**Bapak dan ibu terimakasih untuk pengorbanan, perjuangan,
semangat motivasi dan doa-doa yang selalu bapak dan ibu
salurkan untuk beni. Doakan beni setelah meraih gelar sarjana ini
bisa memcapai sukses seperti apa yan bapak ibu inginkan, bisa
membahagiakan bapak ibu, dan keluarga.**

HALAMAN MOTTO

“Barang siapa bersungguh-sungguh, sesungguhnya kesungguhannya itu adalah
untuk dirinya sendiri”

(QS Al-Ankabut (29):6)

“Hiduplah seperti pohon kayu yang lebat buahnya, yang hidup ditepi jalan dan
dilempari orang dengan batu, tetapi dibalas dengan buah”.

(Abu Bakar Sibli)

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah saya panjatkan Puji syukur kepada tuhan semesta alam Allah SWT karena atas rahmat serta ridho-Nya saya dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir saya dengan judul “ANALISA PENYEBAB KEGAGALAN PROSES PRODUKSI PADA MESIN WEB DENGAN MENGGUNAKAN METODE FMEA (*FAILURE MODE and EFFECT ANALYSIS*), studi kasus CV. Aneka Ilmu”. shalawat serta salam tidak lupa kita haturkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW.

Selama penyusunan Laporan Tugas Akhir ini, saya ucapkan banyak terima kasih atas bantuan yang saya dapatkan dari berbagai pihak berupa bimbingan, motivasi, saran serta doa. Pada kesempatan ini, saya ingin menyampaikan rasa terima kasih kepada :

1. Bapak dan Ibu sayaucapkan terima kasih atas semua pengorbanan, dukungan, semangat dan doa-doa yang setiap hari dipanjatkan. Bapak dan ibu adalah motivasi saya dalam menyelesaikan studi Sarjana Teknik, saya ingin membanggakan membahagiakan bapak ibu, sehat selalu bapak dan ibu Teruntuk bapak cepat sembuh yaa pahh. Semoga seluruh pengorbanan bapak dan ibu untuk saya dibalas dengan kebaikan dari Allah SWT...AMINN.
2. Ibu Wiwiek fatmawati ST, M Eng, dan Bapak Andre sugiyono ST, MM, Ph.D sebagai dosen pembimbing saya yang telah memberikan banyak masukan dan bimbingan serta saran. Mohon maaf atas segala kesalahan dan keterbatasan saya.
3. Bapak Irwan Sukendar ST, MT., Bapak Akhmad syahroni ST, MEng., dan Ibu Nurwidiana ST, MT., sebagai dosen penguji yang bersedia memberi masukan berupa saran dan kritik.
4. Bapak dan Ibu Dosen Teknik Industri Universitas Islam Sultan Agung yang telah membimbing dan mengajar materi selama perkuliahan.

5. Bapak fatur, bapak selamat, dan bapak hanto, mas niko mas aziz serta para pelaksana Maintenance yang telah memberikan bantuan dalam melakukan penelitian di CV. Aneka Ilmu.
6. Buat teman - teman TI12 terima kasih sudah menjadi teman yang baik konyol dan yang selalu suport saya. Para Senior-senior Teknik Industri UNISSULA yang telah memberikan masukan dalam menempuh gelar Sarjana Teknik terimakasih
7. Untuk semua pihak terima kasih yang telah membantu saya dalam penyusunan Laporan Tugas Akhir.

Mohon maaf saya haturkan apabila terdapat kesalahan maupun kekurangannya, untuk itu saran dan kritik saya harapkan dari pembaca. Agar laporan ini bisa bermanfaat, sehingga dapat dipergunakan oleh semua pihak yang membutuhkan terima kasih.

Semarang April 2017

Penulis