

## **ABSTRAKSI**

*CV. Iso Raber merupakan perusahaan make to order yang bergerak di bidang produksi compound. Kegiatan produksi pembuatan compound pada CV. Iso Raber dilakukan oleh devisi produksi, dimana pada devisi ini terdapat 3 jenis mesin produksi. Setiap mesin tersebut memiliki aktifitas kegiatan yang berbeda-beda pada setiap tahapan pekerjaannya. Seluruh kegiatan produksi yang dilakukan memiliki berbagai macam peralatan dan mesin, dan banyaknya interaksi antara pekerja dengan peralatan berpotensi menimbulkan bahaya bagi pekerja/operator.*

*Dalam upaya meningkatkan keselamatan dan kesehatan kerja, maka perlu dilakukan analisis risiko keselamatan dan kesehatan kerja pada bagian produksi yang dimulai dengan melakukan identifikasi risiko dan menentukan tingkat risiko keselamatan kerja dari setiap tahapan kegiatan pembuatan compound. Proses identifikasi risiko pada bagian produksi dilakukan dengan menggunakan JSA (Job Safety Analysis) dengan pendekatan analisis risiko semi kuantitatif.*

*Berdasarkan hasil penelitian diketahui bahwa terdapat beberapa risiko keselamatan kerja meliputi:jari operator terpotong pisau, tangan operator tergiling mesin mill, mata dan hidung operator terkena serbuk karbon tangan operator melepuh terkena material yang panas, tangan operator terjepit konveyer mesin extrude dan tangan operator tersayat oleh cutters compound. Terdapat 3 macam risiko yang harus mendapatkan prioritas pengendalian. Perusahaan harus membentuk divisi khusus yang menangani masalah K3.*

**Kata Kunci:** *CV. Iso Raber, Job Safety Analysis (JSA).*

## **ABSTRACT**

*CV. Iso Raber make to order a company engaged in the production of compound. Event production of the compound on a CV. Iso RABER conducted by the Division of production, which in this division there are 3 types of production machines. Each machine has the activity of different activities at each stage of the job. All production activities that do have a wide range of equipment and machinery, and the number of interactions between the workers and the equipment potentially dangerous for workers / operators.*

*In an effort to improve health and safety, there should be analysis of safety and health risks in the production which begins with Identification of risks and determine the level of safety risk of each phase of activity compound manufacture. Risk identification process on the part of the production is done by using JSA (Job Safety Analysis) with a semi-quantitative approach Risk analysis.*

*Based on the survey results revealed that there is some risk of occupational safety include: finger operator cut off the blade, the operator's hand millstones machine mill, eyes and nose operators exposed to carbon powder operator's hands blistered exposed to material that is hot, the operator's hand wedged conveyor machines extrude and operator's hand cut by cutters compound. There are three kinds of risks that should receive priority control. Companies should establish a special division to deal with K3*

**Keywords:** *CV. Iso Raber, Job Safety Analysis (JSA).*