

**CLUSTERING DATA PEMBEBANAN TERHADAP
UNJUK KERJA KONVEYOR MOTOR DC 12 VOLT
EG-530AD-2F DENGAN METODE K-MEANS**

Tesis S-2

Untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh Gelar Magister Teknik

Program Magister Teknik Elektro



Disusun Oleh:

Nama : Zaenal Arifin

NIM : MTE.14.13.0113

**PROGRAM STUDI MAGISTER TEKNIK ELEKTRO
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG
SEMARANG
2016**

TESIS
CLUSTERING DATA PEMBEBANAN TERHADAP
UNJUK KERJA KONVEYOR MOTOR DC 12 VOLT
EG-530AD-2F DENGAN METODE K-MEANS

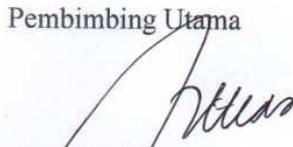
Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

Zaenal Arifin
MTE.14.13.0113

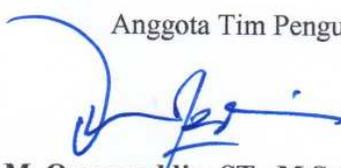
Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
Pada tanggal 28 Sept 2016

Susunan Dewan Penguji :

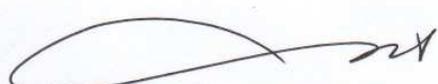
Pembimbing Utama


Dr. Hj. Sri Arttini Dwi P, M.Si

Anggota Tim Penguji


M. Qomaruddin, ST., M.Sc, Ph.D

Pembimbing Pendamping


Imam Much Ibnu Subroto, ST, M.Sc., Ph.D


Ir. H. Sukarno Budi Utomo, MT


Agus Suprajitno, ST., MT

Tesis ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Magister Teknik



Imam Much Ibnu Subroto, ST, M.Sc., Ph.D

Pengelola Program Magister Teknik Elektro

PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa tesis ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Semarang, September 2016



Penulis

Zaenal Arifin

KATA PENGANTAR

Syukur Alhamdulillah penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT, atas berkah dan ridho yang telah diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tesis dengan judul **“Clustering Data Pembebanan Terhadap Unjuk Kerja Konveyor Motor Dc 12 Volt Eg-530ad-2f dengan Metode K-Means”** dengan baik. Tesis ini merupakan tugas akhir yang harus ditempuh untuk menyelesaikan studi S2 di Program Pascasarjana Magister Teknik Elektro Universitas Islam Sultan Agung Semarang.

Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sedalam - dalamnya kepada :

1. Dr. Hj. Sri Arttini Dwi P, M.Si., selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Sultan Agung Semarang, sekaligus sebagai Dosen Pembimbing I yang selalu tulus ikhlas, sabar, dan banyak meluangkan waktu untuk membimbing penulis dalam pengerjaan tesis ini.
2. Imam Much Ibnu Subroto, ST, M.Sc., Ph.D., selaku Ketua Pengelola Program Studi Magister Teknik Elektro, sekaligus sebagai Dosen Pembimbing II yang selalu tulus ikhlas, sabar, dan banyak meluangkan waktu untuk membimbing penulis dalam pengerjaan tesis ini.
3. Ibu Zulichah tercinta, yang selalu mensupport dan mendoakan selalu setiap langkahku sehingga penulis dapat menyelesaikan tesis ini.
4. Calon istri yang tercinta, Octa D.Purnamasari, S.Kom. atas dukungan dan doanya sehingga penulis dapat menyelesaikan tesis ini.
5. Teman-teman Magister Teknik Elektro UNISSULA angkatan 2014 dan 2015 yang selalu menjadi dorongan, motivasi dan semangat selama penulis menyelesaikan tesis ini.
6. Semua sahabat yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu, terima kasih atas semua yang kalian berikan, sehingga penulis bisa menyelesaikan tesis ini.

Semoga tesis ini dapat memberikan kontribusi bagi perkembangan ilmu pengetahuan terutama untuk kepentingan studi Clustering data pembebanan terhadap unjuk kerja konveyor motor dc 12 volt eg-530ad-2f dengan metode K-Means. Semoga dapat digunakan untuk pengembangan penelitian lebih lanjut dari penelitian ini.

Semarang, September 2016

Penulis

Zaenal Arifin