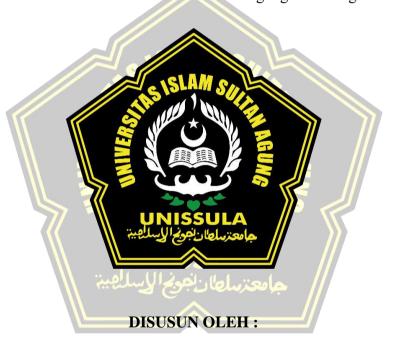
PENILAIAN POSTUR KERJA PADA AKTIVITAS PEKERJA PEMBUATAN ROSTER MENGGUNAKAN METODE WORKPLACE ERGONOMIC RISK ASSESSMENT (WERA)

(Studi Kasus : CV. Sinar Batu Alam)

LAPORAN TUGAS AKHIR

Laporan Ini Disusun Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Memperoleh Gelar Sarjana Strata Satu (S1) Pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Sultan Agung Semarang



ACHMAD KAMALUDDIN AZKA PRATAMA 31601900003

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG SEMARANG

2024

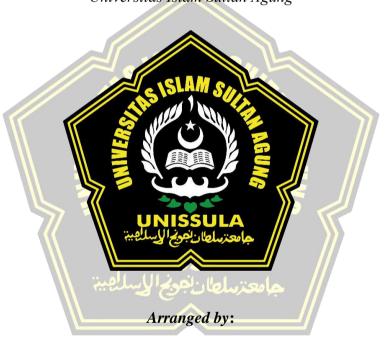
FINAL PROJECT

ASSESSMENT OF WORK POSTURE IN ROSTER MAKING WORKER ACTIVITIES USING THE WORKPLACE ERGONOMIC RISK ASSESSMENT (WERA) METHOD

(Case Study: CV. Sinar Batu Alam)

Proposed to complete the requirement to obtain a bachelor's degree (S1) at Departement of Industrial Engineering, Faculty of Industrial Technology,

Universitas Islam Sultan Agung



ACHMAD KAMALUDDIN AZKA PRATAMA 31601900003

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL ENGINEERING
FACULTY OF INDUSTRIAL TECHNOLOGY
ISLAMIC SULTAN AGUNG UNIVERSITY
SEMARANG

2024

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

Laporan Tugas Akhir dengan judul "PENILAIAN POSTUR KERJA PADA AKTIVITAS PEKERJA PEMBUATAN ROSTER MENGGUNAKAN METODE WORKPLACE ERGONOMIC RISK ASSESSMENT (WERA) (Studi Kasus: CV Sinar Batu Alam)"

ini disusun oleh:

Nama

Achmad Kamaluddin Azka Pratama

NIM

31601900003

Program Studi

Teknik Industri-

Telah disahkan oleh dosen pembimbing pada:

Hari.

Tanggal.

Pembimbing 1

Pembimbing 2

Nuzulia Khoiriyah, ST., MT.

Dr. Ir. Hj. Novi Marlyana, S.T., M.T.,

IPU., ASEAN.Eng

NIK. 210-603-029

NIK. 210-600-019

Mengetahui

Ketua Program Studi Teknik Industri

Nuzulia Khoiriyah, ST., MT.

NIK. 210-603-029

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

Laporan Tugas Akhir dengan judul "PENILAIAN POSTUR KERJA PADA AKTIVITAS PEKERJA PEMBUATAN ROSTER MENGGUNAKAN METODE WORKPLACE ERGONOMIC RISK ASSESSMENT (WERA)

(Studi Kasus : CV Sinar Batu Alam)"

ini telah dipertahankan di depan dosen penguji

Tugas Akhir Pada

Hari

Tanggal

Penguji II

Muhammad Sagaf, ST., MT

NIK. 06-2303-770

Penguji III

Danas

ACCEPTED

Dana Prianjani, ST., MT.

NIK. 06-2601-9302

Ketua Penguji

Dr. Ir. Sukarno Budi Utomo, M.T

NIK. 210-693-004

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

Yang bertanda tangan diawah ini:

Nama

: Achmad Kamaluddin Azka Pratama

NIM

: 31601900003

Judul Tugas Akhir

: "PENILAIAN POSTUR KERJA PADA AKTIVITAS

PEKERJA PEMBUATAN ROSTER MENGGUNAKAN

METODE WORKPLACE ERGONOMIC RISK

ASSESSMENT (WERA)

(Studi Kasus CV Sinar Batu Alam)"

Dengan ini saya menyatakan bahwa judul dan isi Tugas Akhir yang saya buat dalam rangka menyelesaikan Pendidikan Strata Satu (S1) Teknik Industri tersebut adalah asli dan belum pernah diangkat, ditulis ataupun dipublikasikan oleh siapapun baik keseluruhan maupun sebagian, kecuali yang tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka, dan apabila dikemudian hari ternyata terbukti bahwa judul Tugas akhir tersebut pernah diangkat, ditulis maupun dipublikasikan, maka saya bersedia dikenakan sanksi akademis. Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sadar dan penuh tanggung jawab.

Semarang, Maret 2024

Menyatakan

BALX049851095

Achmad Kamaluddin Azka Pratama

HALAMAN PERSEMBAHAN



Sembah sujud dan rasa syukur saya panjatkan kepada Allah SWT yang telah memberikan nikmat dan kasih sayangnya terhadap saya sehingga saya dapat menyelesaikan laporan tugas akhir ini. Sholawat serta salam saya haturkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW semoga kita semua mendapat syafa'at beliau di hari kiamat nanti aamiin.

Laporan Tugas Akihir ini saya persembahkan untuk : kepada orang tua saya yang saya cintai dan sayangi (Bapak Achmad Fitriadi – Almh. Ibu Endang Trimulatsih)

Sebagai wujud rasa terimakasih ku atas doa, motivasi, dukungan, dan materi yang tiada henti untuk kesuksesan saya yang sangat luar biasa dalam menyelesaikan tugas akhir ini. Selesainya tugas akhir ini merupakan capaian awal yang yang bisa saya berikan untuk mengukir senyum di wajah Bapak Ibu saya.

Serta tanpa kalian adik-adik saya yang saya sayangi (Ichlasul Amalia Firdaus & Achmad Ilham Ramadhan)

Teruntuk teman-temanku semua yang selalu ada dan siap membantu dikala kesusahan mengerjakan skripsi ini kalian semua sangat luar biasa. Terima kasih banyak atas bantuan kalian semuanya saya tidak akan melupakan kebaikan teman-teman semua.

Dan terakhir saya persembahkan karya tulisku untuk kedua pembimbing yang selama ini telah dengan sabar membantu dan membimbingku untuk menyelesaikan tugas akhir ini teruntuk Ibu Nuzulia Khoiriyah, S.T., M.T dan Ibu Dr. Ir. Novi Marlyana, S.T., M.T., IPU., ASEAN.Eng saya ucapkan banyak terimakasih.

HALAMAN MOTTO

"Allah Tidak Membebani Seseorang Melainkan Sesuai dengan Kesanggupannya." (Al Baqarah 286)

"Susah, Tapi Bissmillah" (Fiersa Besari)

"Allah Mencintai Pekerjaan Yang Apabila Bekerja ia Menyelesaikannya Dengan Baik" (HR. Thabrani)

"Skripsi Yang Baik Adalah Skripsi Yang Dikerjakan."

(Dosen Pembimbing)

"Semua Pasti Ada Ujungnya, Tinggal Kapan Waktunya Sampai Keujung. Salah Satunya Tergantung Niat dan Usaha Masing-Masing" (Dr. Ir. Novi Marlyana, S.T., M.T., IPU., ASEAN.Eng.)

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum Wr. Wb.

Dengan mengucapkan puji dan syukur kehadirat kepada Allah SWT atas segala rahmat, karunia, taufiq dan hidayah-Nya, sehingga saya dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir dengan judul "Penilaian Postur Kerja Pada Aktivitas Pekerja Pembuatan Roster Menggunakan Metode *Workplace Ergonomic Risk Assessment* (Wera) (Studi Kasus : Cv. Sinar Batu Alam)". Tidak lupa sholawat serta salam semoga selalu tercurah kepada Nabi kita Nabi Muhammad SAW.

Selama penyusunan Laporan Tugas Akhir ini, banyak bantuan seperti bimbingan, motivasi, saran dan doa yang saya dapatkan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini dengan segenap kerendahan hati, tak lupa penulis sampaikan rasa hormat dan terima kasih yang mendalam kepada :

- 1. Allah SWT atas segala karunia-Nya sehingga Laporan Tugas Akhir ini dapat diselesaikan.
- 2. Bapak dan Ibu saya, terima kasih atas semua pengorbanan, dukungan, semangat dan doa-doa yang setiap hari dipanjatkan. Semoga seluruh pengorbanan bapak ibu untuk saya dibalas dengan kebaikan dan keberkahan dari Allah SWT. Aamiin.
- 3. Ibu Dr. Ir. Novi Marlyana, S.T., M.T., IPU., ASEAN.Eng. selaku Dekan di Fakultas Teknologi Industri.
- 4. Ibu Nuzulia Khoiriyah, S.T., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Industri.
- 5. Ibu Nuzulia Khoiriyah, S.T., M.T dan Ibu Dr. Ir. Novi Marlyana, S.T., M.T., IPU., ASEAN.Eng. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan banyak masukan, bimbingan, serta saran. Mohon maaf atas segala kesalahan, kekhilafan dan keterbatasan yang saya miliki.
- 6. Bapak Ibu Dosen Teknik Industri Universitas Islam Sultan Agung yang telah membimbing dan mengajar selama perkuliahan.
- 7. Bapak Habib selaku pemilik usaha paving & roster Sinar Batu Alam yang telah memberikan izin dalam melakukan penelitian.

- 8. Pakdhe, Budhe, Kakak Sepupu yang sudah banyak membantu saya dalam perkuliahan.
- 9. Kepada calon Istri saya di masa depan yang belum diketahui. Nitip salam senyum manis kepada calon mertua.
- 10. Teman-teman yang selalu ada pertama kali dalam waktu suka maupun duka. Terima kasih untuk segalanya, untuk semua semangat, motivasi, bantuan, dan doa yang telah kalian diberikan. Bagiku sungguh sangat istimewa dan luar biasa. Meskipun kita tidak bisa wisuda bersama-sama, namun ku berjanji untuk dapat selalu membantu sebisa mungkin. Semoga tali persaudaraan ini tak lekang oleh waktu dan semoga kita sukses selalu dalam mengejar mimpi kita masing-masing. Aamiin, Barakallah.
- 11. Teman-teman Teknik Industri 2019 terutama Teknik Industri A, atas kebersamaan, semangat dan motivasinya selama ini.
- 12. Serta semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan Laporan Tugas Akhir ini.

Penulis menyadari bahwa masih terdapat banyak kekurangan dalam laporan Tugas Akhir ini, oleh karena itu kritik dan saran dari pembaca masih sangat diharapkan. Penulis berharap semoga laporan Tugas Akhir ini dapat dikembangkan kembali dan bermanfaat bagi banyak orang. Aamiin...

Wassalamu'alaikum.Wr. Wb.

Semarang, Maret 2024 Yang menyatakan,

Achmad Kamaluddin Azka Pratama

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
FINAL PROJECT	ii
LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING	
LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI	
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR	
PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH	
HALAMAN PERSEMBAHAN	
HALAMAN MOTTO	
KATA PENGANTAR	
DAFTAR ISI DAFTAR TABEL	
DAFTAR GAMBAR	
ABSTRAK	
ABSTRACK	
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 LATAR BELAKANG	1
1.2 PERUMUSAN MASALAH	4
1.3 PEMBATASAN MASALAH	4
1.4 TUJUAN	5
1.5 MANFAAT	5
1.6 SISTEMATIKA PENULISAN.	6
BAB II TINJA <mark>U</mark> AN PU <mark>ST</mark> AKA DAN LANDASAN TEOR <mark>I</mark>	
2.1 TINJAUAN PUSTAKA	7
2.2 LANDASAN TEORI.	
2.2.1 Pengertian Ergonomi	
2.2.2 Postur Kerja	22
2.2.2 FOSIUF REIJU	.22
2.2.3 Musculoskeletal Disorders (MSDs)	
2.2.4 Nordic Body Map (NBM)	
2.2.5 Workplace Ergonomic Risk Assessment (WERA)	
2.2.6 Langkah – langkah Penilaian WERA	
2.2.7 Antropometri	.34
2.3 HIPOTESA DAN KERANGKA TEORITIS	.36
2.3.1 Hipotesis	.36
2.3.2 Keragka Teoritis	.37
BAB III METODE PENELITIAN	.38
3.1 PENGUMPULAN DATA	.38
3.2 TEKNIK PENGUMPULAN DATA	
3.3 PENGUJIAN HIPOTESA	
3.4 METODE ANALISIS	
3.5 PEMBAHASAN	.41

3.6 PENARIKAN KESIMPULAN	41
3.7 DIAGRAM ALIR	42
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	43
4.1 PENGUMPULAN DATA	43
4.1.1 Profil Perusahaan	43
4.1.2 Proses Produksi	43
4.1.3 Karakteristik Responden	45
4.1.4 Data Kuesioner Nordic Body Map (NBM)	46
4.2 PENGOLAHAN DATA	47
4.2.1 Rekapitulasi Pemetaan Nordic Body Map (NBM)	47
4.2.2 Pengolahan Data Metode Workplace Ergonomic Risk Assessment (W	(ERA)
	49
4.3 Analisa dan Interpretasi	98
4.3.1 Analisa Keluhan Berdasarkan Hasil Kuisioner Nordic Body Map	98
4.3.2 Analisa Postur Kerja Berdasarkan Hasil dengan Metode WERA	99
4.4 Usulan Perbaikan <mark>Per</mark> anc <mark>angan Fasilitas K</mark> erja Dengan	
MENGGUNAKAN ANTROPOMETRI	
4.4.1 Perbaikan pada Contact Stress	105
4.4.2 Perbaikan Postu <mark>r K</mark> erja Punggung (Back) dan <mark>Ka</mark> ki (Leg)	105
4.4.3 Uji Coba dan Pengukuran Alat Bantu	112
4.4.4 Perhitungan Ulang Nilai WERA Setelah Perbaikan	173
BAB V PENUTUP	
5.1 KESIMPULAN	176
5.2 SARAN	177

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Shelter Produksi Cv Sinar Batu Alam	2
Tabel 1.2 Jumlah Produksi Roster	2
Tabel 1.3 Jenis Keluhan Pekerja	3
Tabel 2.1 Tinjauan Pustaka	13
Tabel 2.2 Kelebihan Dan Kekurangan Metode	19
Tabel 2.3 Perbandingan Metode	20
Tabel 2.4 Kuesioner NBM	24
Tabel 2.5 Skor Tingkat Risiko	25
Tabel 3.1 Penilaian Total Skor	40
Tabel 4.1 Usia Pekerja	
Tabel 4.2 Durasi Kerja Pekerja	46
Tabel 4.3 Masa Kerja Pekerja	46
Tabel 4.4 Hasil Rekapitulasi Kuisioner	47
Tabel 4.5 Hasil Rekapitulasi Kuisioner Tabel 4.6 Skor Tingkat Risiko	48
Tabel 4.6 Skor Tingkat Risiko	48
Tabel 4.7 Hasil Skor Pekerja	
Tabel 4.8 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.9 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.10 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.11 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.12 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Penyaringan	52
Tabel 4.13 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Penyaringan	53
Tabel 4.14 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Penyaringan	53
Tabel 4.15 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Penyaringan	54
Tabel 4.16 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.17 Hasil skoring WERA pada proses Penyaringan	55
Tabel 4.18 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencampuran	56
Tabel 4.19 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencampuran	57
Tabel 4.20 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencampuran	57
Tabel 4.21 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencampuran	58
Tabel 4.22 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencampuran	58
Tabel 4.23 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencampuran	59
Tabel 4.24 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencampuran	59
Tabel 4.25 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencampuran	60
Tabel 4.26 Penilaian WERA Faktor Risiko <i>Task Duration</i> pada Proses Pencampuran	60
Tabel 4.27 Hasil skoring WERA pada proses Pencampuran	61
Tabel 4.28 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencetakan	62
Tabel 4.29 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencetakan	63
Tabel 4.30 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencetakan	63

Tabel 4.31 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencetakan	64
Tabel 4.32 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencetakan	64
Tabel 4.33 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencetakan	65
Tabel 4.34 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencetakan	65
Tabel 4.35 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencetakan	66
Tabel 4.36 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencetakan	66
Tabel 4.37 Hasil skoring WERA pada proses Pencetakan	67
Tabel 4.38 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	68
Tabel 4.39 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	69
Tabel 4.40 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	69
Tabel 4.41 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	70
Tabel 4.42 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	70
Tabel 4.43 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	71
Tabel 4.44 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	71
Tabel 4.45 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pelepasan Cetakan	
dan Pengeringan	72
Tabel 4.46 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pelepasan Cetakan	
dan Pengeringan	
Tabel 4.47 Hasil sko <mark>ring WERA pada proses Pelepasan Pencetakan dan P</mark> engeringan	
Tabel 4.48 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.49 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.50 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.51 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.52 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.53 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.54 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.55 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.56 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.57 Hasil skoring WERA pada proses Penyaringan	79
Tabel 4.58 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencampuran	80
Tabel 4.59 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencampuran	81
Tabel 4.60 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencampuran	81
Tabel 4.61 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencampuran	82
Tabel 4.62 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencampuran	82
Tabel 4.63 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencampuran	83

Tabel 4.64 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencampuran	83
Tabel 4.65 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencampuran	84
Tabel 4.66 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencampuran	84
Tabel 4.67 Hasil skoring WERA pada proses Pencampuran	85
Tabel 4.68 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencetakan	86
Tabel 4.69 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencetakan	87
Tabel 4.70 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencetakan	87
Tabel 4.71 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencetakan	88
Tabel 4.72 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencetakan	88
Tabel 4.73 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencetakan	89
Tabel 4.74 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencetakan	89
Tabel 4.75 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencetakan	90
Tabel 4.76 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencetakan	90
Tabel 4.77 Hasil skoring WERA pada proses Pencetakan	91
Tabel 4.78 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	92
Tabel 4.79 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	93
Tabel 4.80 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	93
Tabel 4.81 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	94
Tabel 4.82 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	94
Tabel 4.83 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	95
Tabel 4.84 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	95
Tabel 4.85 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pelepasan Cetakan	
dan Pengeringan	96
Tabel 4.86 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pelepasan Cetakan	
dan Pengeringan	
Tabel 4.87 Hasil skoring WERA pada proses Pelepasan Pencetakan dan Pengeringan	
Tabel 4.88 Tabel Perhitungan Nilai WERA Pada Proses Penyaringan	
Tabel 4.89 Tabel Perhitungan Rata-rata Nilai WERA Pada Proses Pencampuran	
Tabel 4.90 Tabel Perhitungan Rata-rata Nilai WERA Pada Proses Pencetakan	101
Tabel 4.91 Tabel Perhitungan Rata-rata Nilai WERA Pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	
Tabel 4.92 Hasil Rekapitulasi	
Tabel 4.93 Persamaan Nilai Physical Risk Factor untuk proses Penyaringan, Pencampuran	
Pencetakan, dan Pelepasan cetakan serta pengeringan	
Tabel 4.94 Ukuran Tubuh Pekerja	106

Tabel 4.95 Hasil perhitungan antropometri	108
Tabel 4.96 Ukuran Tubuh Pekerja	109
Tabel 4.97 Hasil Perhitungan Antropometri	111
Tabel 4.98 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Penyaringan	113
Tabel 4.99 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Penyaringan	114
Tabel 4.100 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Penyaringan	114
Tabel 4.101 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Penyaringan	115
Tabel 4.102 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Penyaringan	115
Tabel 4.103 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Penyaringan	116
Tabel 4.104 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Penyaringan	116
Tabel 4.105 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Penyaringan	117
Tabel 4.106 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Penyaringan	117
Tabel 4.107 Hasil skoring WERA pada proses Penyaringan	118
Tabel 4.108 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencampuran	119
Tabel 4.109 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencampuran	120
Tabel 4.110 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencampuran	120
Tabel 4.111 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencampuran	121
Tabel 4.112 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencampuran	121
Tabel 4.113 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencampuran	122
Tabel 4.114 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencampuran	122
Tabel 4.115 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencampuran	123
Tabel 4.116 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencampuran	123
Tabel 4.117 Hasil skoring WERA pada proses Pencampuran	124
Tabel 4.118 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pemindahan Adonan	ke
atas Meja	125
Tabel 4.119 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pemindahan Adonan ke a	
Meja	126
Tabel 4.120 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pemindahan Adonan ke a	
Meja	
Tabel 4.121 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pemindahan Adonan ke a	ıtas
Meja	
Tabel 4.122 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pemindahan Adonan ke at	
Meja	
Tabel 4.123 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pemindahan Adonan I	
atas Meja	
Tabel 4.124 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pemindahan Adonan	
atas Meja	
Tabel 4.125 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pemindahan Ad	
ke atas Meja	
Tabel 4.126 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pemindahan Ad	
ke atas Meja	
Tabel 4.127 Hasil skoring WERA pada proses Pemindahan Adonan ke atas Meja	130

Tabel 4.128 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencetakan	. 131
Tabel 4.129 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencetakan	. 132
Tabel 4.130 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencetakan	. 132
Tabel 4.131 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencetakan	. 133
Tabel 4.132 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencetakan	. 133
Tabel 4.133 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencetakan	. 134
Tabel 4.134 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencetakan	. 134
Tabel 4.135 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencetakan	. 135
Tabel 4.136 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencetakan	. 135
Tabel 4.137 Hasil skoring WERA pada proses Pencetakan	. 136
Tabel 4.138 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pelepasan Cetakan dar	1
Pengeringan	. 137
Tabel 4.139 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	. 138
Tabel 4.140 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	. 138
Tabel 4.141 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	. 139
Tabel 4.142 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	. 139
Tabel 4.143 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	. 140
Tabel 4.144 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pelepasan Cetakan da	
Pengeringan	
Tabel 4.145 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pelepasan Cetaka	
dan Pengeringan	
Tabel 4.146 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pelepasan Cetaka	
dan Pengeringandalada	
Tabel 4.147 Hasil skoring WERA pada proses Pelepasan Pencetakan dan Pengeringan	
Tabel 4.148 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Penyaringan	
Tabel 4. 149 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Penyaringan	. 144
Tabel 4.150 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Penyaringan	. 144
Tabel 4.151 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Penyaringan	. 145
Tabel 4.152 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Penyaringan	. 145
Tabel 4.153 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Penyaringan	. 146
Tabel 4.154 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Penyaringan	. 146
Tabel 4.155 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Penyaringan	. 147
Tabel 4.156 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Penyaringan	. 147
Tabel 4.157 Hasil skoring WERA pada proses Penyaringan	. 148
Tabel 4.158 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencampuran	. 149
Tabel 4.159 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencampuran	. 150
Tabel 4.160 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencampuran	. 150

Tabel 4.161 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencampuran	151
Tabel 4.162 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencampuran	151
Tabel 4.163 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencampuran	152
Tabel 4.164 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencampuran	152
Tabel 4.165 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencampuran	153
Tabel 4.166 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencampuran	153
Tabel 4.167 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pemindahan Adonan	ı ke
atas Meja	155
Tabel 4.168 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pemindahan Adonan ke	atas
Meja	156
Tabel 4.169 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pemindahan Adonan ke	
Meja	
Tabel 4.170 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pemindahan Adonan ke	
Meja	
Tabel 4.171 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pemindahan Adonan ke a	
Meja	
Tabel 4.172 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pemindahan Adonan	
atas Meja	
Tabel 4.173 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencampuran	
Tabel 4.174 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencampuran	
Tabel 4.175 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencampuran	
Tabel 4.176 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencetakan	
Tabel 4.177 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencetakan	
Tabel 4.178 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencetakan	
Tabel 4.179 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencetakan	163
Tabel 4.180 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencetakan	
Tabel 4.181 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencetakan	164
Tabel 4.182 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencetakan	164
Tabel 4.183 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencetakan	165
Tabel 4.184 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencetakan	
Tabel 4.185 Hasil skoring WERA pada proses Pencetakan	
Tabel 4.186 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pelepasan Cetakan d	
Pengeringan	167
Tabel 4.187 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	168
Tabel 4.188 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	168
Tabel 4.189 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	169
Tabel 4.190 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pelepasan Cetakan dan	
Pengeringan	169

Tabel 4.191 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pelepasan Cetakan dan
Pengeringan
Tabel 4.192 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pelepasan Cetakan dan
Pengeringan
Tabel 4.193 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pelepasan Cetakan
dan Pengeringan
Tabel 4.194 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pelepasan Cetakan
dan Pengeringan
Tabel 4.195 Hasil skoring WERA pada proses Pelepasan Pencetakan dan Pengeringan 172
Tabel 4.196 Perbandingan Sebelum dan Sesudah Perbaikan Proses Penyaringan
Tabel 4.197 Perbandingan Sebelum dan Sesudah Perbaikan Proses Pencampuran



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Proses Produksi Pekerja Cv Sinar Batu Alam	
Gambar 2. 1 Worksheet WERA (Sumber: Rahman 2012)	
Gambar 2.2 Penilaian pada Bahu (Sumber: Rahman 2012)	
Gambar 2.3 Penilaian pada Pergelangan Tangan (Sumber: Rahman 2012)	
Gambar 2.4 Penilaian pada Punggung (Sumber: Rahman 2012)	
Gambar 2.5 Penilaian pada Leher (Sumber: Rahman 2012)	
Gambar 2.6 Penilaian pada Kaki (Sumber: Rahman 2012)	
Gambar 2.7 Penilaian pada Forceful (Sumber: Rahman 2012)	
Gambar 2.8 Penilaian pada Getaran (Sumber: Rahman 2012)	
Gambar 2.9 Penilaian pada Contact stress (Sumber: Rahman 2012)	
Gambar 2.10 Penilaian pada Durasi tugas (Sumber: Rahman 2012)	
Gambar 2.11 Cara penilaian part A (Sumber: Rahman 2012)	
Gambar 2.12 Cara Penilaian Part B, a. Forceful Dan Postur 3, b. Durasi Tugas Dan	
Forceful	
Gambar 2.13 Penilaian total skor (Sumber: Rahman 2012)	
Gambar 2.14 Antropometri tubuh manusia yang diukur dimensinya	
Gambar 2.15 Kerangka Teoritis	37
Gambar 3.1 Diagram Alir	42
Gambar 4.1 Penyaringan Pasir	44
Gambar 4.2 Pencampuran	44
Gambar 4.2 PencampuranGambar 4.3 Pencetakan	44
Gambar 4.4 Pelepasan Cetakan dan pengeringan	45
Gambar 4.5 Pemberian Sudut Pada Proses Penyaringan	50
Gambar 4.6 Pemberian sudut pada proses pencampuran	
Gambar 4.7 Pemberian sudut pada proses pencetakan	62
Gambar 4.8 Pemberian sudut pada proses pelepasan cetakan dan pengeringan	68
Gambar 4.9 Pemberian sudut pada proses penyaringan	74
Gambar 4.10 Pemberian sudut pada proses pencampuran	80
Gambar 4.11 Pemberian sudut pada proses penctakan	86
Gambar 4.12 Pemberian sudut pada proses pelepasan cetakan dan pengeringan	92
Gambar 4.13 Sarung tangan safety	105
Gambar 4.14 Usulan Rancangan Fasilitas Meja	109
Gambar 4.15 Usulan Rancangan Fasilitas Meja	111
Gambar 4.16 Usulan perancangan fasilitas kerja meja dan juga meja tatakan	111
Gambar 4.17 Pemberian Sudut Pada Proses Penyaringan	113
Gambar 4.18 Pemberian sudut pada proses pengadukan adonan	119
Gambar 4.19 Pemberian sudut pada proses penctakan	131
Gambar 4.20 Pemberian sudut pada proses pelepasan cetakan dan pengeringan	
Gambar 4.21 Pemberian sudut pada proses penyaringan	143
Gambar 4.22 Pemberian sudut pada proses pengadukan adonan	149
Gambar 4.23 Pemberian sudut pada proses penctakan	161



ABSTRAK

CV. Sinar Batu Alam merupakan industri pembuatan roster. Dalam melakukan pengerjaannya masih dilakukan secara manual dengan kondisi tersebut dapat menyebabakan keluhan saat bekerja, dengan identifiksi kusioner Nordic Body Map (NBM). Analisis data yang dilakukan dengan menggunakan metode Workplace Ergonomic Risk Assessment (WERA). Setelah dilakukan pengolahan data dari pengisian kuesioner NMB di dapatkan hasil skoring sebesar 69 untuk pekerja 1 dimana artinya resiko terjadinya cidera otot dalam kategori sedang, dan 73 untuk pekerja 2, yang dimana artinya resiko terjadinya cidera otot dalam kategori tinggi. Pengambilan data dilakukan oleh peneliti. Dengan hasil mengunakan metode Workplace Ergonomic Risk Assessment menggunakan empat postur keria dengan 2 orang dalam pekeriaan membuat roster. Postur penyaringan dari ke 2 sampel mendapatkan score WERA sebesar 28 dengan kategori sedang maka diperlukanya investigasi lebih lanjut dan butuh perbaikan. Postur pencampuran dari ke 2 sampel mendapatkan score WERA sebesar 28 dengan kategori sedang maka diperlukanya investigasi lebih lanjut dan butuh perbaikan. Postur pencetakan dari ke 2 sampel mendapatkan score WERA sebesar 38 dengan kategori sedang maka diperlukanya investigasi lebih lanjut dan butuh perbaikan. Postur pelepasan pencetakan serta pengeringan dari ke 2 sampel mendapatkan score WERA sebesar 36 dengan kategori sedang maka diperlukanya investigasi lebih lanjut dan butuh perbaikan. Usulan perbaikan yang berikan dengan mengunakan metode WERA yaitu untuk bagian back, dan leg dengan menambahkan meja tatakan pada proses pencetakan dan meja untuk pengeringan pada proses pelepasan pencetakan serta pengeringan. Kemudian untuk faktor risiko contact stress dengan pemberian sarung tangan sarung tangan safety berbahan katun dan terdapat lapisan bintik karet yang berfungsi untuk melindungi tangan dari goresan atau gesekan serta meminimalisir potensi slip dan memberikan cengkeraman yang lebih baik. Hasil perbadingan nilai WERA sebelum dan sesudah perbaikan, hasilnya cukup bagus karena dapat mengurangi nilai faktor risiko fisik pada back, leg, forcefull, dan contact stress sehingga yang semula nilai WERA pada proses pencetakan adalah 38 menjadi 26, kemudian pada proses pelepasan cetakan serta pengeringan adalah 36 menjadi 26. Maka dapat dikatakan tugas ini dapat diterima.

Kata Kunci : Antropometri, Industri Roster, MSDs, *Nordic Body Map* (NBM), Postur Kerja, *Workplace Ergonomic Risk Assessment* (WERA)

ABSTRACT

CV. Sinar Batu Alam is a roster making industry. In carrying out the work, it is still done manually and this condition can cause complaints while working, with the identification of the Nordic Body Map (NBM) questionnaire. Data analysis was carried out using the Workplace Ergonomic Risk Assessment (WERA) method. After processing the data from filling out the NMB questionnaire, the scoring results were 69 for worker 1, which means that the risk of muscle injury is in the medium category, and 73 for worker 2, which means that the risk of muscle injury is in the high category. Data collection was carried out by researchers. With the results of using the Workplace Ergonomic Risk Assessment method using four work postures with 2 people in the job of making a roster. The screening posture of the 2 samples obtained a WERA score of 28 in the medium category, so further investigation is needed and needs improvement. The mixing posture of the 2 samples got a WERA score of 28 in the medium category, so further investigation is needed and needs improvement. The printing posture of the 2 samples received a WERA score of 38 in the medium category, so further investigation is needed and needs improvement. The printing release and drying posture of the 2 samples received a WERA score of 36 in the medium category, so further investigation is needed and needs improvement. The proposed improvement using the WERA method is for the back and legs by adding a coasting table for the printing process and a table for drying during the printing removal and drying process. Then for the risk factor of contact stress by providing safety gloves made from cotton and containing a layer of rubber dots which function to protect the hands from scratches or friction and min<mark>imize</mark> the potential for slippage <mark>and</mark> provide a better grip. Based on the results of the comparison of WERA values before and after improvement, the results are quite good because they can reduce the value of physical risk factors in back, leg, forcefull, and contact stress so that the original WERA value in the molding process was 38 to 26, then in the mold removal and drying process was 36 to 26. So it can be said that this task is acceptable.

Keywords: Antropometri, Industri Roster, MSDs, Work Posture, Nordic Body Map (NBM), Workplace Ergonomic Risk Assessment (WERA)

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Usaha Roster merupakan salah satu usaha yang masih melakukan proses produksi secara manual dan masih memanfaatkan tenaga kerja manusia. Roster atau lubang ventilasi memiliki fungsi sebagai saluran udara bersih dan sekaligus menjaga kelembapan didalam rumah agar tidak terlalu lembab. Melihat perkembangan selama ini, permintaan roster semakin meningkat dengan seiring pertumbuhan pembangunan yang tinggi, terutama di wilayah Semarang dan sekitarnya.

Industri Roster memiliki potensi yang menguntungkan dan diminati oleh banyak konsumen karena dapat menyerap banyak tenaga kerja sehingga dapat meningkatkan perekonomian masyarakat sekitar. Pemilihan manusia sebagai tenaga kerja dalam melakukan kegiatan ini bukanlah tanpa sebab, penanganan material secara manual atau Manual Material Handling (MMH) memiliki suatu keuntungan yaitu fleksibel dalam gerakan sehingga memberikan kemudahan pemindahan beban pada ruang terbatas dan pekerjaan yang tidak beraturan. Dalam melakukan bisnisnya, industri yang masih menerapkan pemindahan material secara manual harus memperhatikan kondisi kerja para pekerjanya. Aktivitas pemindahan material secara manual yang dilakukan secara berulang-ulang dan dalam jangka waktu yang lama dapat menyebabkan terjadinya gangguan kesehatan pada tubuh manusia, seperti timbulnya cidera otot atau MSDs (Musculoskeletal Disorders). MSDs (Musculoskeletal Disorders) adalah keluhan pada bagian otot rangka yang dirasakan oleh seseorang mulai dari keluhan ringan sampai sangat sakit. Apabila otot menerima baban statis secara berulang dan dalam waktu yang lama, maka akan menyebabkan keluhan yang berupa kerusakan sendi, ligamen dan tendon (Na & Hipertensiva, 2017). MSDs merupakan keluhan atau gangguan yang dirasakan oleh seseorang mulai dari keluhan yang ringan hingga terasa sangat sakit pada bagian muskuloskeletal yang meliputi bagian sendi, syaraf, otot maupun tulang belakang akibat pekerjaannya yang tidak alamiah (Tjahayuningtyas, 2019).

Salah satu industri pembuatan roster yaitu CV Sinar Batu Alam yang berlokasi di jalan Medoho No.88, Kelurahan Kalicari, Kecamatan Pedurungan, Kota Semarang. CV Sinar Batu Alam memproduksi jenis batako atau paving block, roster, buis beton, dan batu alam. CV Sinar Batu Alam memiliki 6 (enam) *shelter* atau tempat produksi yaitu

Tabel 1.1 Shelter Produksi Cv Sinar Batu Alam

Jenis Shelter	Jumlah Shelter	Jumlah Pekerja	Jumlah Jam Kerja
Shelter produksi roster	2 tempat	2 orang	7 jam/hari
Shelter produksi paving blok	2 tempat	2 orang	7 jam/hari
Shelter produksi buis beton	1 tempat	1 orang	7 jam/hari

Produksi roster merupakan produk yang paling banyak diproduksi dibandingkan produk lainnya, berikut merupakan tabel jumlah produksi roster oleh CV Sinar Batu Alam:

Tabel 1.2 Jumlah Produksi Roster

Pekerja	Target Produksi per hari
Lukman	170 pcs/hari
Edi	170 pcs/hari
Total:	340 pcs/hari

Pemasaran produk roster tersebar ke beberapa kota seperti Semarang, Demak, Salatiga, Kendal dan kota lainnya untuk keperluan proyek *property*. Berikut tahapan proses pembuatan roster yaitu: Penyaringan Pasir, Pencampuran pasir dan semen, Pencetakan, Pelepasan Cetakan dan Pengeringan.



Gambar 1.1 Proses Produksi Pekerja Cv Sinar Batu Alam

Pada pekerja pembuatan roster saat melakukan pekerjaannya, posisi kerja mereka kelihatan masih belum sesuai dengan prinsip-prinsip ergonomi yaitu saat bekerja pekerja dalam posisi normal atau terlalu membungkuk, tidak bekerja sesuia

dengan ketinggian dimensi tubuh, terlalu sering melakukan gerakan statis pada saat pencetakan dan pengeringan. Disini ada pekerja yang mengeluhkan rasa sakit pada bagian tubuh tertentu didukung juga karena postur tubuh yang kurang baik dan dilakukan secara berulang-ulang. Untuk mengetahui lebih jauh mengenai rasa sakit atau rasa tidak nyaman pada bagian tubuh yang dirasakan langsung oleh pekerja, maka pekerja diberikan survei NBM (*Nordic Body Map*). Sakit menurut KBBI adalah rasa tidak nyaman di tubuh atau bagian tubuh karena menderita sesuatu (demam, sakit perut, dsb).

Pembagian kuesioner NBM (*Nordic Body Map*) yang bertujuan untuk mengetahui keluhan apa saja yang dirasakan oleh pekerja dan kuesioner yang telah terdapat keluhan yang paling banyak dirasakan diantaranya merupakan:

Tabel 1.3 Jenis Keluhan Pekerja

No	Jenis Keluhan	Jumlah	Tingkat Keluhan		
140	Jenis Kelunan	Juman	Lukman	Edi	
1	Sakit/kaku pada leher atas	2 orang	Sakit	Sangat sakit	
2	Sakit pada bahu kiri	2 orang	Sedikit sakit	Sakit	
3	Sakit pada bahu kanan	2 orang	Sedikit sakit	Sakit	
4	Sakit pa <mark>d</mark> a lenga <mark>n ata</mark> s kiri	1 orang	3	Sedikit sakit	
5	Sakit punggung	2 orang	Sangat sakit	Sangat sakit	
6	Sakit leng <mark>an</mark> atas kanan	1 orang	-))))	Sedikit sakit	
7	Sakit pada pinggang	2 orang	Sangat sakit	Sangat sakit	
8	Sakit pada bokong (buttock)	1 orang	Sakit	-	
9	Sakit pada lengan bawah kiri	2 orang	Sedikit sakit	Sakit	
10	Sakit pada lengan bawah kanan	2 orang	Sedikit sakit	Sakit	
11	Sakit pada tangan kiri	2 orang	Sakit	Sakit	
12	Sakit pada tangan kanagan	2 orang	Sakit	Sakit	
13	Sakit pada paha kiri	1 orang	Sedikit sakit	-	
14	Sakit pada paha kanan	1 orang	Sedikit sakit	-	
15	Sakit pada lutut kiri	2 orang	Sangat sakit	Sangat sakit	
16	Sakit pada lutut kanan	2 orang	Sangat sakit	Sangat sakit	
17	Sakit pada betis kiri	2 orang	Sangat sakit	Sangat sakit	
18	Sakit pada betis kanan	2 orang	Sangat sakit	Sangat sakit	
19	Sakit pada pergelangan kaki kiri	2 orang	Sakit	Sakit	
20	Sakit pada pergelangan kaki kanan	2 orang	Sakit	Sakit	

21	Sakit pada kaki kiri	2 orang	Sangat sakit	Sangat sakit
22	Sakit pada kaki kanan	2 orang	Sangat sakit	Sangat sakit

Berdasarkan observasi awal yang dilakukan menggunakan kuesioner NBM (Nordic Body Map) di CV Sinar Batu Alam dengan hasil kuesioner mengetahui bagian tubuh pekerja yang mengalami rasa sakit akibat melakukan pekerjaan yang keseluruhan aktivitas masih dilakukan secara manual. Permasalahannya terdapat beberapa aktivitas postur kerja tidak ergonomis pada proses pencetakan serta pelepasan cetakan dan pengeringan seperti posisi badan terlalu membungkuk dan kaki terlalu menekuk sehingga dapat menimbulkan resiko cidera. Hal tersebut dapat membahayakan pekerja jika dilakukan secara berulang – ulang dan dalam jangka waktu yang lama, seperti cidera otot atau MSDs (Musculoskeletal Disorders). Maka perlu dilakukan penelitian tentang analisis skor resiko pada postur kerja dan memberikan saran perbaikan khususnya di shelter pembuatan roster.

1.2 Perumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang diatas maka perumusan masalah pada penelitian ini adalah :

- 1. Bagaimana idetifikasi keluhan pekerja dengan jenis pekerjaan yang menimbulkan MSDs di CV Sinar Batu Alam?
- 2. Bagaimana analisa postur kerja untuk mengetahui resiko pekerja di CV Sinar Batu Alam?
- 3. Bagaimana upaya yang harus dilakukan untuk mengurangi resiko MSDs pada pekerja di CV Sinar Batu Alam?

1.3 Pembatasan Masalah

Agar tujuan awal penelitian tidak menyimpang maka dilakukan pembatas masalah, yaitu sebagai berikut :

1. Waktu penelitian dilakukan selama 2 bulan mulai November 2023 – Desember 2023

- Data yang digunakan merupakan data hasil riset lapangan yang terdiri dari dokumentasi, observasi, interview dan kuisioner yang diperoleh dari responden yang terkait.
- 3. Penelitian dilakukan pada 2 pekerja di *shelter* pembuatan roster.
- 4. Dalam penelitian perancangan alat tidak ada perhitungan biaya produksi karena keterbatasan biaya.

1.4 Tujuan

Adapun maksud dan tujuan yang ingin dicapai dari hasil penelitian dan penulisan laporan ini adalah sebagai berikut :

- 1. Mengindetifikasi keluhan pekerja dengan jenis pekerjaan menggunakan kuisioner *Nordic Body Map* (NBM) di CV Sinar Batu Alam.
- 2. Mengidentifikasi level resiko postur kerja pada pekerja di CV Sinar Batu Alam.
- 3. Memberikan perbaikan postur kerja dan sistem kerja yang baik akibat pekerjaan yang menimbulkan MSDs di CV Sinar Batu Alam.

1.5 Manfaat

Adapun manfaat yang diambil dari penelitian yang dilakukan adalah sebagai berikut :

1. Bagi Perusahaan

Memberikan usulan atau rekomendasi berdasarkan hasil dan nilai yang diperoleh dari pengukuran postur kerja operator produksi sehingga bisa menurunkan keluhan pekerja akibat postur kerja dan proses kerja yang baik.

2. Bagi Peneliti

Menambah wawasan dan kemampuan dalam mengaplikasikan ilmu-ilmu dan memperoleh pengalaman praktis untuk mempratekkan teori – teori yang pernah didapatkan dari perkuliahan.

3. Bagi Universitas

Sebagai bahan pengetahuan di perpustakaan yang mungkin dapat berguna bagi mahasiswa jurusan teknik industri pada khususnya terutama memberikan informasi mengenai permasalahan yang dihadapi.

1.6 Sistematika Penulisan

Laporan penelitian Tugas Akhir ini tersusun dengan urut dan jelas maka akan diuraikan urutan penelitian dengan detail sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Pada bab satu berisi tentang latar belakang, rumusan masalah, batasan masalah, tujuan, manfaat dan sistematika penulisan.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI

Bab dua berisi tentang landasan teori yang digunakan dan informasi penting lain yang diambil berdasarkan literatur yang telah ada. Pada bab ini menguraikan tentang seperti ergonomi, postur kerja, gangguan *Musculoskeletal Disorders* (MSDs), dan WERA

BAB III METODE PENELITIAN

Bab tiga ini menguraikan menganai apa saja tahapan-tahapan yang akan dilakukan peneliti selama melakukan penelitian, dari mengidentifikasi masalah hingga menarik kesimpulan

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab empat ini akan dibahas mengenai pengumpulan data berdasarkan penelitian dan pengolahan data, analisa dari hasil pengolahan data dari penelitian yang dilakukan serta pembuktian hipotesa.

BAB V PENUTUP

Bab lima ini berisi kesimpulan yang ditarik dari hasil perhitungan peneliti dan pembahasan yang telah dilakukan serta berisi perbaikan dan memberikan rekomendasi dan saran perbaikan.

BAB II

TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI

2.1 Tinjauan Pustaka

Literature review sebagai acuan untuk referensi yang berisikan teori atau penelitian terdahulu untuk sebuah kerangka pemikiran dari perumusan masalah. Setelah melakukan kajian dari beberapa penelitian, ada beberapa penelitian yang terkait dengan penelitian yang dilakukan peneliti. Penelitian pertama yang berhasil ditemukan oleh peneliti yaitu penelitian yang dilakukan oleh Muhammad Ihsan Hamdy, Muhammad Nur, Ahmad Mas'ari Dan Fajriah Elsa Suheri pada tahun 2019 dengan judul Analisa Postur Kerja Manual Material Handling (MMH) Pada Karyawan Bagian Pembuatan Block Menggunakan Metode Rapid Upper Limb Assessment (RULA) (Studi Kasus: PT. Asia Forestama Raya) dengan meggunakan metode Rapid Upper Limb Assessment (RULA). Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui dan menganalisa kategori postur kerja dari pekerja pembuatan block di PT. Asia Forestama Raya. Dari pengolahan data yang telah dilakukan, pada posisi pertama dan kedua didapat action level 4 dengan skor akhir sebesar 7, berarti kondisi ini berbahaya sehingga pemeriksaan dan perubahan posisi kerja harus dilakukan (saat itu juga). Hal ini disebabkan postur kerja ini dilakukan dalam rentang waktu berulang sehingga dapat membahayakan pekerjaanya. Sedangkan pada postur kerja dan kelima terlihat bahwa postur kerja sesegera mungkin. Berbeda pada postur kerja keempat didapat skor akhir sebesar 4, postur ini termasuk dalam kategori action level 2 yang berarti tidak begitu membahayakan pekerjaannya.

Penelitian kedua yang peneliti temukan yaitu peneliti yang dilakukan oleh Nashititi Aliafari, Oktavira Revi Pertiwi, Muhammad Taufik Anugerah, dan Amarria Dila Sari, S.T., M.Sc. dengan judul Analisis Eksposur Kerja pada Lini Produksi Batik Menggunakan Metode *Workplace Ergonomic Risk Assessment* pada pekerja CV. XYZ dengan menggunakan metode WERA. CV. XYZ merupakan salah satu industri batik, dalam bekerja postur pekerja tidak alamiah maka akan timbul risiko Musculoskeletal Disorders (MSDs) yang dapat mempengaruhi

produktivitas karyawan. Penelitian dilakukan pada setiap operator di 8 stasiun kerja bagian produksi. Hasil identifikasi dan analisis menunjukan bahwa tiap stasiun kerja memiliki skor dengan rentang yaitu 32 sampai dengan 36. Rentang skor tersebut menunjukkan bahwa seluruh bagian produksi memiliki tingkat risiko medium sehingga dibutuhkan investigasi lebih lanjut dan perbaikan pada sistem kerja.

Penelitian ketiga yang dilakukan oleh Muhammad Shofiyyullah dan Nina Aini Mahbubah berjudul Evaluasi Postur Kerja Operator Pemasangan Fire Brick Berbasis Metode Rapid Upper Limb Assessment dan Workplace Ergonomic Risk Assessment Di PT ABA (studi kasus di PT ABA) menggunakan metode RULA dan WERA. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengevaluasi risiko otot muskuluskeletal yang disebabkan oleh kesalahan postur tubuh yang dilakukan oleh operator saat memasang fire brick. Hasil evaluasi aktivitas pemasangan fire brick dengan metode WERA menunjukkan bahwa nilai akhir 44 diklasifikasikan sebagai skor medium. Hasil evaluasi metode RULA menunjukkan bahwa skor akhir 7 menunjukkan tingkat risiko tinggi, yang berarti bahwa postur tubuh harus diperbaiki segera.

Penelitian keempat yang peneliti temukan yaitu penelitian yang dilakukan oleh Wahyu Susihono dengan judul Analisis Postur Kerja Dengan Metode *Rappid Upper Limb Assessment* (Rula). Berdasarkan hasil analisis penelitian yang telah dilakukan, didapatkan hasil bahwa skor RULA tertinggi pada proses pengelasan sebesar 7, yang artinya postur pekerja beresiko tinggi dan dibutuhkan tindakan perbaikan sesegera mungkin. Hal tersebut dikarenakan sikap kerja operator berjongkok ketika melakukan pengelasan. Kemudian berdasarkan hasil dari skor RULA tersebut diperlukan rancangan Teknologi Tepat Guna (TTG) berupa meja katrol sebagai tempat pengelasan yang disesuaikan dengan antropometri tubuh pekerja dengan ditambahkan dengan nilai perchenthile untuk memberikan kenyamanan saat digunakan.

Penelitian kelima yang peneliti temukan Irwan Kurniawan, Zeny Fatimah Hunusalela, Ramli Murgani dengan judul Usulan Fasilitas Kerja Menggunakan Metode WERA, NERPA, dan *Software Sketchup* dengan menggunakan metode

WERA, dan NERPA. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengidentifikasi risiko yang dihadapi oleh karyawan dengan menggunakan metode WERA dan NERPA serta memberikan rekomendasi tentang cara memperbaiki proses produksi oncom untuk mengurangi risiko cedera yang dialami oleh karyawan di pabrik Ardi Oncom. Dalam kuesioner Nordic Body Map (NBM), kegiatan yang menerima skor tertinggi termasuk pengangkutan bahan mentah, pengepresan, pengayakan, pengukusan, pembentukan, fermentasi, dan pemotongan dengan 82 poin, merupakan kegiatan lanjutan dan perlu segera dilakukan. aktivitas, yang kemudian dianalisis dengan metode penilaian risiko ergonomis (WERA) dan metode kedua adalah penilaian postur ergonomis baru (NERPA). Pada operasi penilaian WERA, skornya adalah 36 yang termasuk dalam tingkat menengah yang berarti karya perlu direvisi dan dimodifikasi. Dan untuk metode NERPA mendapat skor 7 yang berarti skor tersebut menunjukkan perlunya penelitian lebih lanjut dan tindakan segera.

Penelitian keenam yang berhasil peneliti temukan yaitu penelitian yang dilakukan oleh Dessi Mufti, Aidil Ikhsan, dan Tri Marta Putri dengan judul Penilaian Risiko Ergonomi di Tempat Kerja Terhadap Usaha Rumah Tangga Skala Kecil dengan menggunakan metode WERA. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk menilai risiko kerja yang disebabkan oleh ketidak-ergonomisan tata letak fasilitas dan tempat kerja di beberapa Usaha Kecil Menengah (UKM). Sampel penelitian adalah industri makanan tradisional dan konveksi. Keluhan yang dialami oleh pekerja adalah kelelahan dan gangguan muskuloskeletal. Evaluasi ini mengadopsi tata letak fasilitas dan tempat kerja yang ergonomis dengan menggunakan Workplace Ergonomic Risk Assessment (WERA). Hasil penilaian dengan menggunakan WERA menunjukkan bahwa pekerja mengalami risiko dengan nilai akhir 30 pada level *medium*, sedangkan untuk pekerja yang memotong pola pakaian berada pada level high yaitu 45. Hal ini berarti bahwa beberapa rekomendasi untuk memperbaiki tempat kerja menjadi sangat penting. Desain ergonomis yang diperkenalkan dalam penelitian ini memiliki potensi untuk mengurangi risiko pada beberapa industri kecil.

Penelitian ketujuh yang berhasil peneliti temukan yaitu penelitian yang dilakukan oleh Idham Halid Lahay, Hasanuudin, Hendra Uloli yang berjudul

Penilaian Postur Kerja Pada Pekerja Pembuat Batako Di Gorontalo dengan menggunakan metode RULA, dan REBA. Tujuan dari penelitian ini untuk melakukan penilaian dan evaluasi postur kerja dari pekerja pembuat batako untuk dapat mengurangi keluhan dari pekerja. Data dikumpulkan berdasarkan camera video yang dilakukan *capture* pada postur pekerja. Analisas data menggunakan *Rapid Upper Limb Assessment* (RULA) dan *Rapid Entire Body Assessment* (REBA). Hasil yang di dapat berupa kategori aksi dan rekomendasi apakah postur kerja sudah aman. Analisis dengan Metode RULA di dapat level kategori aksi 4 untuk bagian persiapan bahan dan pencampuran adonan. Membawa bahan adonan, pencetakan, membawa cetakan dan melepas cetakan level kategori aksi 3, dan untuk memadatkan cetakan kategori level aksi adalah 2. Hasil analisa menggunakan REBA adalah adalah pada level aksi 3 yaitu perlu dilakukan perubahan postur kerja kecuali pada proses membawa bahan adonan, memadatkan cetakan dan membawa cetakan berada pada level aksi 2.

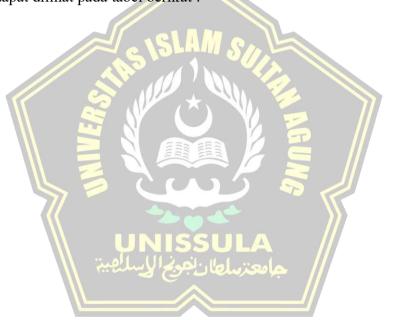
Penelitian kedelapan yang berhasil peneliti temukan yaitu penelitian yang dilakukan oleh Akhmad Syakhroni, Achmad Aldy Wiranto, Eli Mas'idah, M. Sagaf yang berjudul Analisis Postur Kerja Untuk Memperkecil Faktor Keluhan Musculoskeletal Dissolder (MSDs) Menggunakan Metode Rapid Upper Limb Assessment (RULA) Pada Pekerja Batik Tulis dengan menggunakan metode Rapid Upper Limb Assessment (RULA). Dari hasil penelitian identifikasi nordic body map sebanyak 16.7% dengan tingkat resiko sangat tinggi, 77,8% dengan tingat resiko tinggi dan 5,6% dengan tingkat resiko sedang. Dengan hasil mengunakan metode rappid upper limb body assessment menggunakan tiga postur kerja dengan 3 orang dalam satu pekerjaan membatik. postur pengambilan lilin dari ke 3 sampel mendapatkan score rula action sebesar 7 dengan kategori tinggi maka diperlukanya perbaikan metode kerja, postur peniupan dari 3 orang sampel dari pekerja pertama mendapatkan score rula action sebesar 6, pekerja kedua dan ketiga mendapatkan score rula action sebesar 5, dengan tindakan waktu dekat. Postur pembatikan dari ke 3 sampel mendapatkan score rula action 6 dengan diperlukan tindakan dalam waktu dekat. Usulan perbaikan yang berikan dengan mengunakan metode RULA.

Penelitian kesembilan yang berhasil peneliti temukan yaitu penelitian yang dilakukan oleh Annisa Putri Aulia, Markus Hartono, Sritomo Wignjosoebroto yang berjudul Penerapan Ergonomi Pada Pekerja Manual Material Handling Dengan Metode OWAS Dan NBM Untuk Meningkatkan Produktivitas Pekerja Di PT. ATAK dengan menggunakan metode OWAS dan NBM. Penelitian ini membahas aktivitas Manual Material Handling (MMH) pada pekerja di divisi painting untuk mendukung perpindahan barang. Aktivitas MMH memiliki risiko terjadinya gangguan Musculosceletal Disorders (MSDs). Untuk melakukan analisis sikap kerja maka digunakan metode Ovako Working Analysis System (OWAS) dengan melakukan pengamatan awal dan mengambil foto/video saat pekerja melakukan aktivitas MMH. Berdasarkan pengolahan data dan hasil analisis yang telah dilakukan diketahui jumlah aktivitas MMH yang dilakukan pekerja berkurang dari 6 aktivitas menjadi 5 aktivitas, tingkat keluhan sakit sekali yang dirasakan pekerja pun turun dari 2,86% menjadi 1,20%. Hal tersebut membuat output standar meningkat dari 0,270 menjadi 0,593. Angka produktivitas kerja meningkat dari 21,096 menjadi 77,034 dan nilai rasio indeks produktivitas sebesar 0,274. Artinya, terjadi peningkatan produktivitas yang signifikan.

Penelitian kesepuluh yang berhasil peneliti temukan yaitu penelitian yan dilakukan oleh Siswanto, Pregiwati Pusporini, Elly Ismiyah yang berjudul Analisis Postur Kerja Operator Sablon Karung Dengan Metode RULA Dan WERA dengan menggunakan metode RULA dan WERA. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengidentifikasi postur kerja tubuh di UD. Eka Jaya dengan pendekatan RULA dan WERA, menghitung postur kerja yang beresiko dengan menggunakan metode RULA dan WERA, mengusulkan perbaikan postur dan gerakan kerja dengan pendekatan RULA dan WERA. Pengambilan data dilakukan dengan observasi kelapangan dengan cara menyebar kuisioner *Nordic Body Map* (NBM). Data yang diperoleh dianalisis dengan menggunakan metode *Rapid Upper Limb Assesment* (RULA) dan *Work Ergonomy Risk Assesment* (WERA), kemudian perolehan metode RULA *grand score* di kategikan berdasarkan *action level*, dan perolehan dari metode WERA *final score* di kategorikan berdasarkan *action level*. Dari aktivitas operator sablon karung di UD. Eka Jaya, dengan metode RULA operator

memiliki skor akhir 7. Dengan metode WERA operator memiliki skor akhir 37. Postur tubuh operator sablon karung di UD. Eka Jaya dengan menggunakan metode RULA operator masuk kategori *action* level 4 menunjukkan bahwa kondisi ini berbahaya maka pemeriksaan dan perubahan diperlukan dengan segera (saat itu juga). Dengan menggunakan metode WERA dari operator memiliki skor akhir 37 masuk kategori *action level medium* Perlu diselidiki lebih lanjut dan perlu perubahan.

Berdasarkan dari literatur yang didapat sebagai acuan referensi dapat dibuat menjadi sebuah tabel agar lebih mudah untuk mencari dari mana sumber referensi yang didapat dan dicari. Tabulasi literatur yang dapat dari beberapa penelitian terdahulu dapat dilihat pada tabel berikut :



Tabel 2.1 Tinjauan Pustaka

No	Judul Refensi	Peneliti	Sumber	Permasalahan	Metode	Hasil Penelitian
1.	Analisa Postur Kerja Manual Material Handling (MMH) Pada Karyawan Bagian Pembuatan Block Menggunakan Metode Rapid Upper Limb Assessment (RULA) (Studi Kasus: PT. Asia Forestama Raya).	Ihsan Hamdy, Muhammad Nur Ahmad Mas'ari,	Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri. Vol. 5, No. 1, 2019 (Muhammad Ihsan Hamdy, 2019)	Sistem kerja yang tidak ergonomis dan pekerja yang ada di suatu pabrik banyak melakukan sikap dan posisi kerja yang kurang ergonomis sehingga akan berpengaruh terhadap efisiensi dan efektivitas pekerja.	Rapid Upper Limb Assessment (RULA)	Dalam penelitian ini adalah pada posisi pertama dan kedua didapat action level 4 dengan skor akhir sebesar 7, berarti kondisi ini berbahaya sehingga pemeriksaan dan perubahan posisi kerja harus dilakukan (saat itu juga). Hal ini disebabkan postur kerja ini dilakukan dalam rentang waktu berulang sehingga dapat membahayakan pekerjanya. Sedangkan pada postur kerja ketiga dan kelima terlihat bahwa postur kerja berada pada action level 3 dengan besar skor akhir adalah 5. Dimana pada level ini diperlukan perbaikan postur kerja se-segera mungkin. Berbeda pada postur kerja keempat, didapat skor akhir sebesar 4, postur kerja ini termasuk dalam kategori action level 2 yang berarti tidak begitu membahayakan pekerjanya. Namun akan berbahaya jika dilakukan terusmenerus sehingga apabila semakin cepat dilakukan perbaikan akan lebih baik.

2.	Analisis Eksposur Kerja pada Lini Produksi Batik Menggunakan Metode Workplace Ergonomic Risk Assessment	Nashtiti Aliafari, Oktavira Revi Pertiwi, Muhammad Taufik Anugerah, Amarria Dila Sari, S.T., M.Sc	Seminar dan Konferensi Nasional IDEC ISSN: 2579- 6429 2018 Surakarta, 7-8 Mei 2018 (N. Aliafari, 2018)	Karyawan-karyawan di bagian produksi tersebut bekerja selama kurang lebih 8 jam dengan postur kerjanya berupa membungkuk, berdiri, dan duduk. Padahal pekerja yang duduk statis selama 91-300 menit, 2,35 persen lebih berisiko menderita Low Back Pain dibandingkan dengan pekerja yang hanya duduk statis selama 5-90 menit	Workplace Ergonomic Risk Assessment (WERA)	Analisis penilaian aktifitas kerja yaitu level resiko aktifitas kerja. Berdasarkan hasil dan pembahasan yang telah dilaksanakan, didapatkan simpulan bahwa pengukuran postur kerja menggunakan metode WERA pada operator lini produksi dengan beberapa divisi, berada pada tingkat risiko medium.
3.	Evaluasi Postur Kerja Operator Pemasangan Fire Brick Berbasis Metode Rapid Upper Limb Assessment (RULA) dan Work Ergonomic Risk Assessment (WERA) Di PT ABA	Muhammad Shofiyyullah, Nina Aini Mahbubah	Serambi <i>Engineering</i> , Volume VI, No. 4, Oktober 2021 Hal 2467 - 2479 2467 p-ISSN: 2528-3561 e-ISSN : 2541-1934 (Shofiyyullah, 2021)	Mengidentifikasi postur kerja yang memiliki resiko cedera musculoskeletal akibat kesalahan postur tubuh aktivitas instalasi fire brick.	Metode Rapid Upper Limb Assessment (RULA) dan Work Ergonomic Risk Assessment (WERA)	Hasil dari evaluasi postur kerja adalah bahwa pekerja harus memperhatikan posisi tubuh yang benar saat melakukan aktivitas untuk mengurangi cedera dan keluhan. Selain itu, pekerja yang akan melakukan pekerjaan yang ada di perusahaan dapat dilatih untuk memaksimalkan kinerja mereka dan menghindari kerugian.
4.	Analisis Postur Kerja Dengan Metode Rappid Upper Limb Assessment (Rula) Sebagai Dasar Rekomendasi Redesign Fasilitas Kerja	Wahyu Susihono	Journal Industrial Servicess Vol. 1 No.2 Maret 2016 (Susihono, 2016)	Aktivitas kerja dengan menggunakan tenaga manual manusia (manual material handling) dan dilakukan secara berulang-ulang serta dalam jangka waktu yang lama berdampak pada peningkatan aktivitas otot tubuh statis pekerja. Proses kerja yang tidak mengindahkan kaidah ergonomi atau sikap aman	Rapid Upper Limb Assessment (RULA)	Berdasarkan nilai Skor final RULA tertinggi adalah pada aktivitas kerja pengelasan yaitu nilai RULA sebesar 7, artinya perlu dilakukan perbaikan sesegera mungkin terhadap sikap dan organisasi kerja yang ada melalui penggunaan fasilitas kerja baru. Penggunaan rancangan Teknologi Tepat Guna (TTG) berupa meja las hidrolik dapat memperbaiki postur kerja operator pengelasan, sehingga teknologi ini dapat dijadikan sebagai

				dan nyaman, dapat		salah satu rekomendasi perbaikan
				menimbulkan resiko		sikap kerja operator.
				terjadinya keluhan otot dan		
				rangka terutama pada bagian		
				otot skeletal atau postural		
				stress.		
5.	Usulan Fasilitas Kerja	Irwan	JURNAL OPTIMASI	Keluhan yang dialami	Metode WERA,	Berdasarkan hasil penelitian dan
J .	Menggunakan Metode WERA,	Kurniawan,	TEKNIK INDUSTRI - VOL.	pekerja harus dievaluasi	NERPA, dan	pembahasan penulis, penulis
	NERPA, dan Software Sketchup	Zeny Fatimah	04, NO. 02, SEPTEMBER	berdasarkan posisi kerjanya	Software	mengambil kesimpulan sebagai
	TABIN 11, dan sojiware sketenip	Hunusalela,	2022, 67-73	untuk mencegah dan	Sketchup	berikut tentang metode penilaian
		Ramli	(Kurniawan, 2022)	meminimalisirnya, oleh	Sketchup	risiko ergonomis, penilaian postur
		Murgani	(Kurmawall, 2022)	karena itu untuk menganalisis		ergonomis baru dan alat-alat yang
		Winigain		posisi kerja dengan metode		disediakan oleh perangkat lunak
				WERA dilakukan kajian		
						Sketchup.1. Seperti yang diidentifikasi
				ergonomi yang didalamnya	7/	oleh kuesioner NBM, operasi bedah
				terdapat 6 (enam) faktor		mendapat skor tinggi yaitu 82, yang
		N N		bahaya fisik t <mark>emp</mark> at kerja.		menunjukkan bahwa tindakan segera
		1		dianalisis., termasuk posisi,		diperlukan. Kegiatan dianalisis dengan
				pengulangan., gaya, getaran,		metode WERA dan NERPA, kegiatan
				tegangan konta <mark>k d</mark> an dur <mark>as</mark> i		pencatatan mempunyai skor WERA
				kerja. Cara lainnya adalah		sebesar 36 yang tergolong sedang, dan
				dengan menganalisis 5 (lima)		skor NERPA sebesar 7 yang
				variabel utama NERPA yaitu		menandakan perlu dilakukan tindakan
			\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	bahu, pergelangan tangan,		segera.2. Karena tingginya skor
				punggung, leher, dan kaki.		WERA dan NERPA pada operasi
			عوبه الإسلامية	tentang pentingnya		pemotongan, maka diusulkan ruang
				penerapan ergonomi dalam		kerja baru untuk menurunkan skor
				kehidupan kerja.		WERA dan NERPA pekerja pada saat
						operasi pemotongan, dimana usulan
						ini berupa meja yang dibuat untuk
						pekerjaan berdiri dengan tinggi meja.
						100cm, panjang 60cm dan lebar
1						150cm, meja ini dapat mengubah

						posisi kerja secara signifikan setelah perbaikan.
6.	Workplace Ergonomic Risk Assessment Toward Small-Scale Household Business	Dessi Mufti, Aidil Ikhsan, Tri Marta Putri	IOP Conference Series: Materials Science and Engineering (Dessi Mufti, 2019)	Adanya perasaan tidak nyaman akibat tata letak stasiun kerja yang tidak tepat dapat mengakibatkan cidera kerja dan dampak negatif lainnya terhadap kesehatan pekerja. Misalnya tata letak yang tidak tepat dapat menyebabkan mata lelah, leher kaku, sakit punggung, sakit lengan dan sejenisnya.	Workplace Ergonomic Risk Assessment (WERA)	Berdasarkan hasil dan pembahasan terkait analisis postur kerja perbaikan dapat dilakukan terhadap fasilitas seperti meja/meja kerja. Meja ini harus disesuaikan dengan postur tubuh pekerja. Ketinggian meja ini harus disesuaikan dengan siku. Sedangkan lebar dan panjang meja harus sesuai dengan posisi tangan. Desain ini untuk memudahkan pekerja untuk melakukan operasi kegiatan kerja. Selain itu, desain ini juga untuk mengurangi keluhan terutama pada leher, kaki, bahu, pergelangan tangan dan punggung yang disebabkan oleh posisi yang tidak ergonomis selama bekerja.
7.	Penilaian Postur Kerja Pada Pekerja Pembuat Batako Di Gorontalo	Idham Halid Lahay, Hasanuudin, Hendra Uloli	Seminar Nasional Teknologi dan Rekayasa (SENTRA) 2017 ISSN (Cetak) 2527- 6042 eISSN (Online) 2527- 6050 (IH Lahay, 2017)	posisi kerja yang tidak sesuai dengan prinsip-prinsip ergonomi yaitu terlalu membungkuk, jangkauan tangan yang tidak normal, Alat yang terlalu kecil, dll. Sehingga dari posisi kerja tersebut dapat mengakibatkan timbulnya berbagai permasalahan yaitu kelelahan dan rasa nyeri pada punggung akibat dari duduk yang tidak ergonomis, timbulnya rasa nyeri pada bahu dan kaki akibat ketidak	Metode RULA dan REBA	Hasil analisa RULA dan REBA menunjukan harus segera dilakukan perubahan metode kerja pada postur kerja pada persiapan bahan, pencampuran adonan, pengisian cetakan dan melepas cetakan. Untuk perbaikan postur kerja dapat diakukan dengan menggunakan alat pencampur adonan, alat angkut yang dapat menghilangkan postur membungkuk.

				sesuaian antara pekerja dan lingkungan kerjanya.		
8.	Analisis Postur Kerja Untuk Memperkecil Faktor Keluhan Musculoskeletal Dissolder (MSDs) Menggunakan Metode Rapid Upper Limb Assessment (RULA) Pada Pekerja Batik Tulis.	Akhmad Syakhroni, Achmad Aldy Wiranto, Eli Mas'idah, M. Sagaf	Jurnal Disprotek ISSN: 2088-6500 (p); 2548-4168 (e) Vol 13, No. 2, Juli 2022, hlm. 123-130 (Syakhroni, Akhmad Aldy Wiranto, Achmad Mas'idah, Eli Sagaf, M, 2022)	Pekerja pada proses pembatikan, demgan kondisi kerja yang tidak ergonomis seperti tempat duduk yang terlalu tinggi atau terlalu rendah dengan posisi tempat untuk pembatikan (gawangan) yang tidak sesuai dengan posisi postur kerja pekerja pembatikan dan penempatan lilin malam untuk pembatikan yang terlalu jauh dari jangkauan, itu akan menyebabkan resiko kelelahan yang ditimbulkan oleh tempat kerja.	Rapid Upper Limb Assessment (RULA)	Dari perbandingan antara postur kerja sebelum dan sesudah dilakukan perbaikan terdapat perbedaan level tingkat resiko yang dialami oleh pekerja batik. Dari yang awalnya mendapatkan tingkat resiko dengan level 7 dengan dilalukannya perbaikan sekarang mendaptkan skor akhir sebesar 3 dengan tingkat resiko kecil. Dengan adanya perbaikan postur kerja diharapkan pada pekerja batik khusunya pada pengambilan lilin malam dapat mengurangi keluhan pada saat melakukan pekerjaan. Usulan perbaikan dari postur kerja pada posisi pengambilan malam dengan metode postur kerja dari grup A, untuk lengan bagian atas membentuk sudut kurang 450, lengan bawah membentuk sudut lebih 900, dengan posisi tangan netral telapak tangan tertekuk pada posisi tengah dengan gerakan statis.
9.	Penerapan Ergonomi Pada Pekerja Manual Material Handling Dengan Metode OWAS Dan NBM Untuk Meningkatkan Produktivitas Pekerja Di PT. ATAK	Annisa Putri Aulia, Markus Hartono, Sritomo Wignjosoebro to	Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya Vol.7 No.2 (2019) (Aulia A, P., M. Hartono, S. Wignjosoebroto, 2019)	Pekerja melakukan sikap kerja membungkuk (bending) sambil memutar (twisting) dalam aktivitas mendorong roda dengan beban berat berlebih. Kondisi tersebut menyebabkan rasa nyeri pada punggung bagian bawah. Bila sikap kerja ini dilakukan	Metode OWAS dan NBM	Setelah dilakukan pengambilan dan pengolahan data awal diketahui bahwa pada divisi painting memerlukan sebuah alat yang dapat membantu meringankan aktivitas pekerja serta mengurangi rasa sakit yang dapat ditimbulkan dari aktivitas tersebut. Sehingga dibuat usulan berupa alat bantu tambahan yang mampu

		1				
				dengan mendorong beban		memperbaiki aktivitas 5 dan 6 karena
				berat berlebih dapat		kedua aktivitas tersebut sangat
				menyebabkan tergelincir		mempengaruhi kinerja dan
				akibat kelebihan beban		produktivitas kerja pekerja. Alat bantu
				dorong.		yang akan dibuat berupa rel gantung
				-		untuk menggantikan aktivitas 6
						(memindahkan roda yang telah di cat).
						Sedangkan untuk menggantikan
						aktivitas 5 (pengangkatan roda yang
						telah di cat), rel gantung tersebut akan
						dilengkapi dengan katrol.
10.	ANALISIS POSTUR KERJA	Siswanto,	JUSTI (Jurnal Sistem Dan	Proses manual pada	Metode RULA	Dari aktivitas operator sablon karung
	OPERATOR SABLON	Pregiwati	Teknik Industri Vol. 1, No. 4,	percetakan sablon karung	Dan WERA	di UD. Eka Jaya, dengan metode
	KARUNG DENGAN METODE	Pusporini,	2020) (S. Siswanto, 2021)	menyebabkan kelelahan yang		RULA operator memiliki skor akhir 7.
	RULA DAN WERA	Elly Ismiyah.		berlebihan pada pekerja.		Dengan metode WERA operator
				Berdasarkan identifikasi awal		memiliki skor akhir 37. Postur tubuh
		\ \ \		diketahui kelu <mark>han</mark> pekerja		operator sablon karung di UD. Eka
		1		berupa potensi rasa sakit di		Jaya dengan menggunakan metode
				bagian tubuh. Nordic Body		RULA operator masuk kategori action
				Map (NBM) merupakan		level 4 menunjukkan bahwa kondisi
				suatu metode yang bisa		ini berbahaya maka pemeriksaan dan
				digunakan dalam		perubahan diperlukan dengan segera
				mengidentifikasi ke <mark>lu</mark> han		(saat itu juga). Dengan menggunakan
			\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	atau sakit ketika melakukan		metode WERA dari operator memiliki
				aktivitas pekerjaan.		skor akhir 37 masuk kategori action
			عوج الإسلامية ١١	المانكان المالكان		level medium level medium Perlu
						diselidiki lebih lanjut dan perlu
						perubahan.

Dalam ergonomi ada banyak metode yang digunakan dalam pengukuran postur kerja, masing – masing metode memiliki kelebihan dan kekurangan diantaranya:

Tabel 2.2 Kelebihan Dan Kekurangan Metode

No	Metode	Kelebihan	Kekurangan
1	Work Ergonomic Risk Assessment (WERA)	 Merupakan sebuah metode yang sederhana untuk mendeteksi Musculoskeletal Disorders pada pekerjaan Mempunyai sistem penilaian tingkat risiko yang lebih merinci dibandingkan metode yang lain Dalam penggunaan metode WERA tidak perlu memerlukan pelatihan khusus Selain penilaian bagian tubuh, WERA juga menilai faktor risiko fisik yaitu kekuatan, getaran, kontak stres, dan durasi kerja 	 Metode WERA cenderung memusatkan perhatian pada kinerja pekerja. Keterbatasan penilaian tingkat risiko postur dikarenakan sudah tentukan berdasarkan tabel WERA
2.	Metode OWAS (Ovako Working Analysis System)	 Merupakan sebuah metode yang sederhana untuk menganalisis suatu pembebanan pada postur tubuh. Mudah digunakan. Angka pada tiap bagian tubuh bisa digunakan untuk perbandingan sebelum dan sesudah intervesi untuk mengevaluasi keefektifitasannya. Bagian yang diamati meliputi pergerakan tubuh dari bagian punggung, bahu, tangan, dan kaki. 	 Tidak memperhitungkan posisi siku, pergelangan tangan, atau lengan. Tidak ada perbedaan klasifikasi antara lengan kanan dan kiri.
3	Metode Rapid Upper Limb Assessment (RULA)	 Menganalisis setiap anggota tubuh secara spesifik, sehingga didapatkan hasil yang valid dan reliable. Terdapat skor tunggal untuk masing – masing kerja. Perhitungannya sederhana. Dapat digunakan untuk menganalisis posisi kerja duduk atau tidak berpindah tempat. 	 Hanya menganalisis bagian tubuh bagian atas Diperlukan latihan sebelum menggunakan RULA

4.	Metode	Rapid	 Metode yang cepat untuk 	- Tidak ada perhitungan durasi
	Entire	Body	menganalisa postur tubuh	dan frekuensi.
	Assessment		pekerja yang menyebabkan	- Hasilnya dapat bias karena
	(REBA)		ketidaknyamanan.	validitas dan reliabilitas
			- Metode analisa yang peka	rendah dalam hubunganya
			terhadap resiko kerangka otot	pada kebutuhan yang spesifik
			dalam berbagai pekerjaan.	untuk penilaian ergonomi.
			- Dapat digunakan untuk	
			menganalisa postur tubuh yang	
			stabil maupun yang tidak stabil.	

Berikut merupakan perbandingan antara metode – metode yang digunakan pada pengukuran postur kerja :

Tabel 2.3 Perbandingan Metode

Kriteria	OWAS	RULA	REBA	WERA
Pembanding				
Analisis	Menganalisi bagian tubuh atas dan bawah.	Lebih akurat karena terfokus pada postur bagian atas.	Kompleks dikarenakan menganalisa 6 faktor fisik	Sangat kompleks dikarenakan mengevaluasi 9 faktor fisik, selain postur (bahu, pergelangan tangan, punggung, leher, kaki) ada pengulangan, kekuatan, getaran, dan kontak stres
Bagian tubuh yang dinilai	Punggung, lengan, kaki	Anggota tubuh bagian atas (leher, punggung, dan lengan atas)	Batang tubuh, leher, kaki, lengan bawah, dan pergelangan tangan	Bahu, pergelangan tangan, punggung , leher, dan kaki.
Penggunaan	Mudah, dapat melakukan analisis postur kerja yang berbeda – beda	Lebi sulit dari OWAS, namun analisis lebih dalam pada anggota badan bagian atas	Lebih sulit dari RULA, dikarenakan rendahnya relevansi dan kurang akurat /spesifik yang terkait dengan kebutuhan penilaian ergonomi.	Metode ini terfokus pada kondisi dan tugas, sehingga memungkinkan identifikasi risiko ergonomi yang lebih tepat dan relevan.
Manfaat khusus	Mengevaluasi beban postur selama bekerja	Mendeteksi postur kerja yang merupakan faktor risiko (beban musculoskeletal) pada anggota badan bagian atas	Menilai faktor risiko gangguan tubuh keseluruhan	WERA memberikan indikasi yang baik dari gangguan muskuloskeletal yang berhubungan dengan pekerjaan

Berdasarkan tinjauan di atas ada berbagai macam metode yang dapat di gunakan untuk menilai postur kerja diantaranya: Metode OWAS adalah salah satu metode yang di gunakan postur tubuh pada saat bekerja. Metode OWAS ini menilai

pada bagian punggung, tangan, kaki, dan berat beban. RULA merupakan penilaian postur kerja pada anggota tubuh bagian atas yang di lakukan oleh peneliti. Metode ini menilai berdasarkan sudut postur kerja. REBA merupakan penilaian postur kerja pada anggota tubuh leher, punggung, lengan, pergelangan tangan, kaki yang di lakukan oleh peneliti. Penilaian metode dengan metode REBA meliputi postur kerja yang memperhatikan sudut dari postur kerja.

Alasan menggunakan metode ini adalah untuk mendeteksi faktor risiko fisik yang terkait dengan gangguan *Musculoskeletal Disorders* (MSDs) pada lingkungan pekerjaan. Metode *Workplace Ergonomic Risk Assessment* (WERA) lebih objektif karena metode ini mengambil penilaian dari dua sudut pandang yaitu penilaian dari pengamat dan penilaian dari pekerja. Penilaian di metode WERA ini juga tidak hanya menilai dari postur kerja saja melainkan penilaian juga di ambil dari aspek kekuatan, getaran, kontak stres, dan durasi kerja. Hasil dari analisis nantinya dapat digunakan untuk merancang ulang area kerja, termasuk meja kerja, dan peralatan. Ini membantu mengurangi risiko cedera dan meningkatkan efisiensi kerja.

2.2 Landasan Teori

2.2.1 Pengertian Ergonomi

Ergonomi berasal dari kata Yunani ergon (kerja) dan nomos (aturan), secara keseluruhan ergonomi berarti aturan yang berkaitan dengan kerja. Ergonomi adalah ilmu yang mempelajari tentang berbagai kondisi kerja yang dapat mempengaruhi kenyamanan dan kesehatan pekerja. Penerapan ergonomi pada dasarnya berupa pekerja tidak memaksakan kemampuannya melebihi batas tertentu agar pekerja terhindar dari tekanan kerja yang dapat mempengaruhi keselamatan dan kesehatan pekerja serta produktivitas perusahaan. Dalam identifikasi kondisi kerja pekerja pada bagian lini produksi, ditemukan berbagai risiko tertinggi maupun fasilitas kerja yang tidak ergonomis yang dapat menyebabkan keluhan kerja pada pekerja.

Ergonomi juga dapat berkontribusi dalam meningkatkan efisiensi proses bisnis, menurunkan biaya, serta meningkatkan kinerja finansial perusahaan. Manfaat penerapan ergonomi sebagaimana disebutkan diatas, tentunya hanya dapat diperoleh melalui kajian dan perancangan mesin-mesin, peralatan, interface,

metode kerja, maupun perancangan lingkungan kerja. Mengabaikan ergonomi dalam merancang sistem kerja dapat berakibat pada sejumlah dampak buruk. Hal ini bisa saja dalam bentuk sederhana, seperti sekadar ketidaknyamanan, sampai pada menurunnya kinerja produktivitas, maupun kualitas kerja. Dampak yang lebih buruk dapat terjadi, seperti adanya cedera, kecelakaan kerja, bahkan sampai dengan hilangnya nyawa manusia.

2.2.2 Postur Kerja

Postur kerja adalah sikap atau posisi tubuh yang diambil oleh pekerja saat melakukan aktivitas kerja. Postur kerja dapat mempengaruhi kesehatan, keselamatan, dan kenyamanan pekerja, serta produktivitas dan kualitas hasil kerja. Postur kerja yang baik dan ergonomis adalah postur kerja yang sesuai dengan bentuk anatomi tubuh dan tidak menimbulkan tekanan atau ketegangan pada bagian-bagian tubuh tertentu. Postur kerja yang buruk atau tidak ergonomis dapat menyebabkan berbagai masalah kesehatan, seperti nyeri otot, nyeri punggung, kelelahan, saraf terjepit. Oleh karena itu, penting untuk memperhatikan postur kerja yang baik saat bekerja.

2.2.3 Musculoskeletal Disorders (MSDs)

Gangguan *musculoskeletal Disorder* atau yang biasa disebut dengan MSDs adalah serangkaian sakit pada otot, tendon, dan syaraf. MSDs atau gangguan muskuloskeletal, adalah cedera dan gangguan pada jaringan lunak (otot, tendon, ligamen, sendi, dan tulang rawan) dan sistem saraf. MSDs dapat mempengaruhi hampir semua jaringan, termasuk saraf dan selubung tendon, dan paling sering melibatkan lengan dan punggung. Apabila otot menerima beban statis secara berulang dalam waktu yang lama, akan dapat menyebabkan keluhan berupa kerusakan pada sendi, ligamen dan tendon. Keluhan dan kerusakan inilah yang dinamakan dengan keluhan *muskulosletal disorders* (MSDs) atau keluhan pada sistem *muskulosletal*. Secara garis besar keluhan otot dapat dikelompokan menjadi dua, yaitu:

a. Keluhan sementara (reversible)

yaitu keluhan otot yang terjadi pada saat otot menerima beban statis, namun demikian keluhan tersebut akan segera hilang apabila pembebanan dihentikan.

b. Keluhan menetap (*persistent*)

yaitu keluhan otot yang bersifat menetap. Walaupun pembebanan kerja telah dihentikan, namun rasa sakit pada otot masih terus berlanjut.

2.2.4 Nordic Body Map (NBM)

Ukuran ergonomis adalah alat ukur yang digunakan untuk menentukan faktor penyebab gangguan *muskuloskeletal*. *Nordic Body Map* juga dikenal sebagai peta tubuh, dapat mendeteksi bagian tubuh yang menyebabkan ketidaknyamanan, mulai dari nyeri ringan hingga nyeri parah. Peta tubuh ini dapat membantu manusia bergerak menggunakan sistem *muskuloskeletal* mereka, seperti yang ditunjukkan pada tabel NBM di bawah ini. Tabel peta tubuh tersedia.



Tabel 2.4 Kuesioner NBM

KUESIONER NORDIC BODY MAP

NAMA : LAMA KERJA :

USIA : MASA KERJA :

Dilakukan dengan cara memberi centang ($\sqrt{}$) pada huruf sesuai bagian yang dikeluhkan, dengan tingkatan keluhan yang dirasakan tidak merasa sakit centang (1), sedikit sakit centang (2), sakit centang (3), dan sangat sakit centang (4).

NO	LOKASI	TIN	GKAT	KELU	JHAN	GAMBAR TUBUH
		1	2	3	4	
0	Sakit/kaku pada leher atas					
1	Sakit pada leher bawah					
2	Sakit pada bahu kiri					
3	Sakit pada bahu kanan					
4	Sakit pada lengan atas kiri					
5	Sakit punggung					101
6	Sakit lengan atas kanan			11		1
7	Sakit pada pinggang		0			$\binom{2}{3}$
8	Sakit pada bokong (buttock)					5 1
9	Sakit pada bokong (bottom)		100	1	2	14 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
10	Sakit pada siku kiri	X				100
11	Sakit pada siku kanan		1			[
12	Sakit pad <mark>a l</mark> engan b <mark>awa</mark> h kiri	1111 1111				12// 8 (13)
13	Sakit pad <mark>a le</mark> ngan b <mark>awa</mark> h kanan					100
14	Sakit pada pegelangan tangan kiri		5	G	3	616
15	Sakit pada pergelangan tangan kanan				1	VAN 1 / VAN
16	Sakit pada tangan kiri	4				18 19
17	Sakit pada tangan kanagan	REI		Λ		\" \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
18	Sakit pada paha <mark>ki</mark> ri		Ь			\\\
19	Sakit pada paha kanan	انج	غرسك	حالا		20 / 21
20	Sakit pada lutut kiri	\wedge				22 23
21	Sakit pada lutut kanan					\ \ \ /
22	Sakit pada betis kiri					\/
23	Sakit pada betis kanan					24 25
24	Sakit pada pergelangan kaki kiri					26/275
25	Sakit pada pergelangan kaki kanan					
26	Sakit pada kaki kiri					
27	Sakit pada kaki kanan					

Keterangan kuisioner dengan tingkatan keluhan sebagai brikut:

- (1): responden tidak merasakan sakit sama sekali ketika bekerja (tidak sakit).
- (2): responden merasakan sedikit keluhan sakit saat bekerja (sedikit sakit).
- (3): responden merasakan keluhan sakit pada otot ketika sedang bekerja (sakit).

(4) : responden mengalami keluhan sangat sakit yang di alami pada otot saat bekerja (sangat sakit).

Pada tingkat risiko terdapat kategori warna, *range score*, dengan 28-49 dengan tingkat risiko rendah dan masuk dalam kategori sedang masuk dalam warna hijau dengan skor 50-70, skor dengan 71-91 dengan tingkat risiko dalam kategori tinggi dan masuk dalam warna kuning, dan skor dengan 92-112 dengan tingkat risiko sangat tinggi masuk dalam kategori warna merah.

Tabel 2.5 Skor Tingkat Risiko

Range Score	Tingkat Risiko	Kategori Warna
28 – 49	Rendah	Biru
50 – 70	Sedang	Hijau
71 – 91	Tinggi	Kuning
92 – 112	Sangat Tinggi	Merah

2.2.5 Workplace Ergonomic Risk Assessment (WERA)

Metode WERA menjelaskan cara mengembangkan penilaian resiko ergonomis tempat kerja untuk mengidentifikasi faktor risiko fisik yang terkait dengan gangguan otot rangka yang berkaitan dengan pekerjaan (WMSDs). Metode WERA memiliki tingkat tindakan dan sistem penilaian yang menunjukkan tingkat risiko dan memerlukan penilaian yang lebih rinci.

Dalam pelaksanaan konsep metode WERA memiliki beberapa langkah sebagai berikut:

- a. Langkah pertama: Memastikan terdapat 9 faktor risiko fisik yang dapat dianalisis yaitu bahu, pergelangan tangan, punggung, leher, kaki, kekuatan, getaran, kontak stres, dan lamanya pekerjaan.
- b. Langkah kedua: Menentukan penilaian terhadap operator mengenai 9 faktor risiko fisik sesuai dengan keadaan sebenarnya.
- c. Langkah ketiga: Menghitung total skor akhir dengan cara menjumlahkan skor tiap penilaian faktor risiko.
- d. Langkah keempat: Penentuan kategori *action level* berdasarkan total skor akhir akan menunjukkan apakah tingkat risiko tergolong *low, medium, atau high*.

PHYSICAL	RISK FACTOR	THE RESERVE OF THE PARTY OF THE	WANTED TO UNKNOW	THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER.	100	and the second	A CONTRACTOR	No.
		LOW	MEDIUM	HIGH	S	CORING	SYSTE	M
	1a.	(%	Hands at about	(PL)			STURE	
	Posture	高	the chest level	1 3 6	Z Leve	row	MED	HIGH
1.			1	Hands at above	MED TON	2	3	4
houlder		Hands at about the waist level		the chest level	MET	3	4	5
					4 HIGH	4	5	6
		Shoulders in	Shoulder is moderate bent up	Shoulder is extreme		1		_
	46	neutral position	Moderate	bent up	3	Score 1		
	1b. Repetition	movement with more pauses	movement with some pauses	movement with no rest			-	
		with more pauses		With no rest				
	2a.	00	Up	Up	Risk	. 1	STURE	I constru
	Posture		Down	Down		LOW	MED	HIGH
		Wrists in a neutral position	Wrists are moderate	Wrists are extreme	MEI TON	2	3	4
2. Wrist		•	bent up or bent down	bent up or bent down with twisting	OF ME	3	4	5
c. vviist		0-10 times	11-20 times	Over 20 times	4 Hie	4	5	6
	2b.	per minute	per minute	per minute				-
	Repetition					Score 2		
		Oo	0*-20*	/				
		da	*	200.600	Füss		STURE	
	3a. Posture		(/3	(18)		4 row	MED	HIGH
	Posture				<u> </u>		3	4
3. Back						3	4	5
					G HIG	4	5	6
		Back in neutral position	Back is moderate bent forward	Back is extreme bent forward		responsible to		
	3b.	0-3 times	4-8 times	9-12 times		Score 3		
	Repetition	per minute	per minute	per minute				
		0°-10°	100-200					
	7-	(/%	Bent forward	(/%)	Rist	V.M. 7000	MED	нібн
	4a. Posture			>20 Bent forward	NO LOW	ıl	000000	1882.00
	1 001010	1	~~		E		3	4
4. Neck				(()		3	4	5
		Neck in neutral		>20 Best back	4 HIG	4	5	6
		position with little	Neck is moderate bent forward	Neck is extreme bent		-		
		bent forward		forward or bent back		Score 4	1	
	4b.	Light	Moderate movement	Heavy movement			-	
	Repetition	with more pauses	with some pauses	with no rest				
							STURE	
			30°-60°	>60°	Z Lev		MED	HIGH
CHARLES TO SERVICE STATE OF THE SERVICE STATE OF TH	5a.	B			OIT		3	4
5. Leg	Posture	Lags in acuted		Logs are order	DURATION	3	4	5
	11	Legs in neutral position	Legs are moderate bent forward	Legs are extreme bent forward	e, Hie	н 4	5	6
*		OR sitting with feet are flat on floor / foot	OR sitting with feet are bent on floor	OR sitting with feet do not touch floor.		Score 5		1

PHYSICAL E	RISK FACTOR			E LINO	RISK LEVEL	-					201
MINIONE		LOW	ME	DIUM	HIGH	Call I		SCO	RING	SYSTE	M
		1 P	(6) L	(3)	Ц					
		\simeq	$ \simeq$		\sim		\vdash	Risk	No.	CEFUL	
					N		E E	Lovel	LOW	MED	HIGH
6.	Lifting the	1			1	_	POSTURE		2	3	4
Forceful	load	0-5kg	l Y	5-10kg	> 10kg		3a. PC	MED	3	4	5
						_	m	HIGH	4	5	6
		Lifting the load 0-5kg	Lifting th	e load	Lifting the load more than 10kg		v	Sc	ore 6		2/4
			1/2	1		I			7. VIRE	ATION	
							H	Risk Level	LOW	MED	HIGH
7.	Using of	1	6			-	URE	LOW	2	3	4
/ibration	vibration	V	9				POSTURE	MED	3	4	5
	tool	SESS INVOID		V V/12	N25 20 50 00		2a.	HIGH	4	5	6
		Never used of vibration tool	vibration	al used of tool	Constant used of vibration tool	f			4		
		OR Used vibration tool < 1hrs per day	WITH 1-4hrs pe	er day	WITH >4hrs per day			S	core 7		
		78	76					0	CONTA	CT STDS	ccc
- 5	Using of	419	TO	-			\vdash	Risk	LOW	MED	HIGH
	tool handle Or	1	6	The same	C.	-1	URE	Low	2	3	4
8.	wearing	7/19	1		21		POSTURE	MED	3	4	5
Contact	hand	Soft/round shape	Hard/sha	rp shape	No/Without		2a. F	HIGH	4	-	1 5
311 (33	gloves	of tool handle OR	of tool h	andle	of tool handle OR				4	5	6
		Using a <u>full cover</u> of hand gloves	Using a h	nalf cover of ves	Never used han gloves	d		S	core 8		
			1	7					TASK D	IDATI	ON
		STATE OF	1	100	1		Н	Risk	LOW	MED	HIGH
7020				186			크	Low	2	3	4
9. Task	Task-			T. A		7	FORCEFUL	MED	1000	-	. (3)
duration	hr/day						6. FO	HIGH	3	4	5
		< 2hrs per day	2-4hrs	per day	> 4hrs per c	ay	ŭ	HIGH	4	5	6
								Sc	ore 9		
	2 P					INA	L S	co	RE		
				Action Lev	rel						
ob/Task:				Risk Level	Final Score	Took		ction eptable		Tic	ck (v)
Date :				LOW	18-27	lask	is dt(eptabl			
Observer :				MED	28-44	inves	tigat	ed to fu e & req			
observer :				Men	AFFA	chang Task i		t accep	ted,	Г	7
				HIGH	45-54	imme	diate	ely char	nge	L	

based on WERA: An observational tool develop to investigate the physical risk factor associated with WMSDs, Mohd Nasrull Abdol Rahman, Mat Rebi Abdul Rani and Jafri Mohd Rohani, Journal of Human Ergology, 2011, 40(2), 19-36

Gambar 2. 1 Worksheet WERA (Sumber: Rahman 2012)

2.2.6 Langkah – langkah Penilaian WERA

Ada lima langkah untuk menyelesaikan penilaian WERA antara lain:

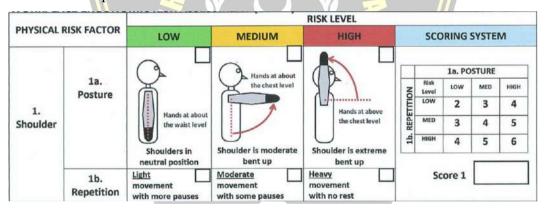
1. Amati tugas /pekerjaan

Saat menilai kerja ergonomis, pertimbangkan pengaruh tata letak kerja dan lingkungan, penggunaan peralatan, dan perilaku pekerja terhadap pengambilan risiko. Merekam data menggunakan kamera video atau fotoi jika memungkinkan.

2. Bagian ini meliputi dua faktor risiko fisik untuk setiap bagian tubuh termasuk postur dan repetisi.

1) Bahu

Dua kriteria untuk menilai faktor risiko bahu adalah postur dan repetisi; tingkat risiko rendah menunjukkan bahu berada pada posisi netral atau tangan berada di sekitar pinggan; tingkat risiko medium menunjukkan bahu bengkok secara sedang sampai kira-kira di sekitar posisi dada; dan tingkat risiko tinggi menunjukkan bahu bengkok secara ekstrim atau tangan berada di atas posisi dada.

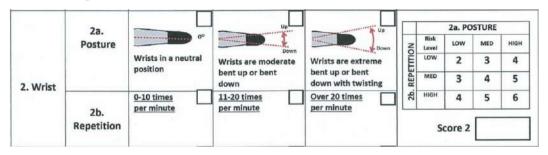


Gambar 2.2 Penilaian pada Bahu (Sumber: Rahman 2012)

2) Pergelangan Tangan

Seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.3, faktor risiko pergelangan tangan dibagi menjadi dua kategori: postur dan repetisi. Dalam penilaian postur, ada tiga tingkat risiko. Tingkat rendah menunjukkan pergelangan tangan bengkok secara ekstrim dengan perputaran; tingkat medium menunjukkan pergelangan tangan bengkok secara sedang ke atas atau bawah; dan tingkat tinggi menunjukkan pergelangan tangan berada pada posisi netral atau dengan sudut 0 terhadap lengan bawah. Menurut jumlah

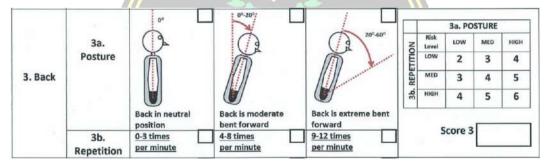
repetisi, kategori low memiliki 0-10 kali per menit, kategori medium memiliki 11-20 kali per menit, dan kategori tinggi memiliki lebih dari 20 kali per menit.



Gambar 2.3 Penilaian pada Pergelangan Tangan (Sumber: Rahman 2012)

3) Punggung

Faktor risiko punggung dibagi menjadi dua, yaitu postur dan repetisi, seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.4. Ada tiga tingkat risiko dalam penilaian postur. Untuk kategori rendah, punggung berada pada posisi netral atau sudut 0 terhadap tubuh bagian bawah; untuk kategori medium, punggung bungkuk ke depan secara sedang dengan sudut 0–20°; dan untuk kategori tinggi, punggung bengkok ke depan secara ekstrim dengan sudut 0–60°. Untuk repetisi, kategori low menunjukkan repetisi 0-3 kali per menit; dan kategori high menunjukkan repetisi 4-8 kali per menit.

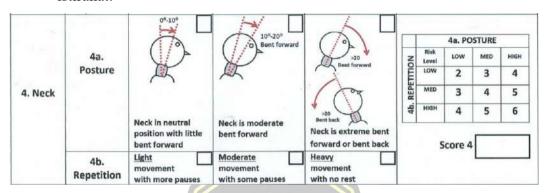


Gambar 2.4 Penilaian pada Punggung (Sumber: Rahman 2012)

4) Leher

Kriteria penilaian faktor risiko leher dibagi menjadi dua, yaitu postur dan repetisinya. Tingkat risiko rendah menunjukkan bahwa leher berada pada posisi netral dengan sedikit bungkuk ke depan sekitar 0–10 °; tingkat medium menunjukkan bahwa leher bungkuk secara sedang dengan sudut 10–20 °; dan tingkat tinggi menunjukkan bahwa leher bungkuk secara

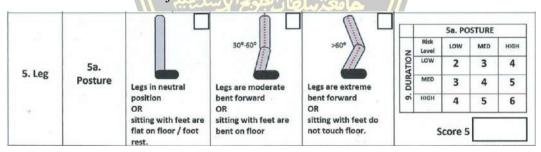
ekstrim, yaitu lebih dari 20 ° ke depan dan lebih dari 20 ° ke belakang. Gambar 2.5 Dalam repetisi, gerakan kategori ringan terdiri dari gerakan leher dengan banyak jeda, gerakan kategori sedang terdiri dari gerakan dengan beberapa jeda, dan gerakan kategori berat terdiri dari gerakan tanpa istirahat.



Gambar 2.5 Penilaian pada Leher (Sumber: Rahman 2012)

5) Kaki

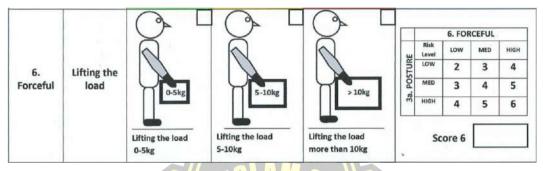
Menilai postur adalah cara untuk mengevaluasi faktor risiko untuk kaki. Tingkat risiko rendah menunjukkan kaki berada pada posisi netral, duduk dengan kaki rata dengan lantai, atau kaki diistirahatkan; tingkat risiko medium menunjukkan kaki bengkok ke depan secara sedang, yaitu dengan sudut 30–60° terhadap lutut atau duduk dengan kaki bengkok terhadap lantai; dan tingkat risiko tinggi menunjukkan kaki bengkok ekstrim, yaitu lebih dari 60 derajat.



Gambar 2.6 Penilaian pada Kaki (Sumber: Rahman 2012)

6) Forceful

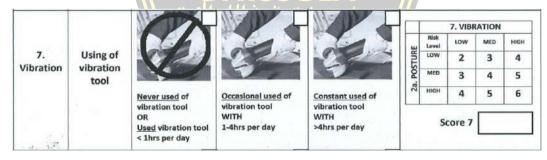
Kriteria penilaian faktor risiko kekuatan terdiri dari tiga tingkat risiko untuk menilai beban yang diangkat, seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.7. Tingkat risiko rendah menunjukkan beban yang diangkat antara 0 dan 5 kg, tingkat medium menunjukkan beban yang diangkat antara 5 dan 10 kg, dan tingkat tinggi menunjukkan beban yang diangkat lebih dari 10 kg.



Gambar 2.7 Penilaian pada Forceful (Sumber: Rahman 2012)

7) Getaran

Kriteria penilaian faktor risiko untuk penggunaan alat getaran digambarkan pada Gambar 2.8 getaran. Tingkat risiko rendah menunjukkan bahwa tidak menggunakan alat getaran atau menggunakannya kurang dari 1 jam setiap hari; tingkat risiko medium menunjukkan bahwa kadangkadang menggunakan alat getaran selama 1-4 jam setiap hari; dan tingkat tinggi menunjukkan bahwa secara konstan menggunakan alat getaran.



Gambar 2.8 Penilaian pada Getaran (Sumber: Rahman 2012)

8) Contact stress

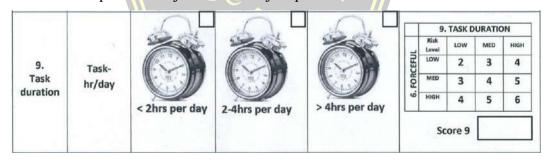
Gambar 2.9 menunjukkan standar untuk mengevaluasi faktor risiko kontak stres saat menggunakan pegangan alat atau mengenakan sarung tangan. Tingkat risiko rendah menunjukkan bentuk pegangan alat yang lembut atau bundar atau menggunakan sarung tangan yang hanya menutupi sebagian tangan; tingkat risiko medium menunjukkan bentuk pegangan alat yang keras atau tajam atau menggunakan sarung tangan yang hanya menutupi sebagian tangan; dan tingkat risiko tinggi menunjukkan bentuk pegangan alat yang hanyutkan atau tajam.



Gambar 2.9 Penilaian pada Contact stress (Sumber: Rahman 2012)

9) Durasi tugas

Kriteria penilaian faktor risiko untuk durasi tugas per hari terdiri dari tiga tingkat risiko, seperti yang ditunjukkan pada Gambar 2.10. Tingkat risiko rendah mencakup durasi kerja kurang dari 2 jam per hari, tingkat medium mencakup durasi kerja antara 2 dan 4 jam per hari, dan tingkat tinggi mencakup durasi kerja lebih dari 4 jam per hari.



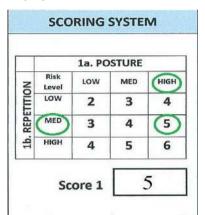
Gambar 2.10 Penilaian pada Durasi tugas (Sumber: Rahman 2012)

2. Perhitungan nilai paparan

Hitung semua skor untuk item bagian A dan B, kemudian jumlahkan semuanya untuk mendapatkan nilai akhir. Untuk setiap item Nomor 1-5 berdasarkan pasangan

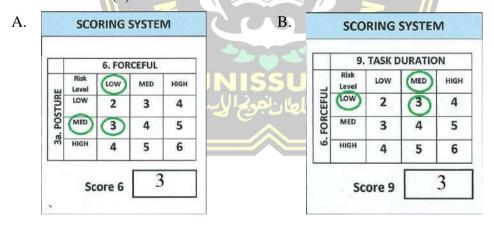
postur dan repetisi, tandai angka pada titik perpotongan pada setiap pasang angka yang dilingkari (kolom dengan baris)

1) Sebagai contoh, item nomor satu menunjukkan postur bahu (1a) dengan repetisi postur bahu (1b).



Gambar 2.11 Cara penilaian part A (Sumber: Rahman 2012)

2) Untuk setiap item Nomor 6-8 di bagian B, sisi baris didasarkan pada postur yang ada di bagian A. Misalnya, item Nomor 6 Forceful (6) memiliki postur bahu (3a), dan item Nomor 9 memiliki sisi baris yang didasarkan pada forceful (6).



Gambar 2.12 Cara penilaian part B, a. forceful dan postur 3, b. durasi tugas dan forceful (Sumber: Rahman 2012)

3. Mempertimbangkan hasil tingkat tindakan.

Skor akhir total akan menunjukkan apakah tugas diterima (skor akhir 18-27, menunjukkan tingkat risiko rendah), masih diterima dan memerlukan penyelidikan tambahan dan perubahan (skor akhir 28-44, menunjukkan tingkat risiko menengah), atau tidak diterima dan memerlukan perubahan segera (skor akhir 45-54,

menunjukkan tingkat risiko tinggi). Gambar 2.13 menunjukkan contoh skor pada level tindakan.

Risk Level	Final Score	Action	Tick (√)
LOW	18-27	Task is acceptable	
MED	28-44	Task is need to further investigate & required change	
HIGH	45-54	Task is not accepted, immediately change	

Gambar 2.13 Penilaian total skor (Sumber: Rahman 2012)

2.2.7 Antropometri

Menurut Indrianti (2010), anthropometri berasal dari "anthro" yang berarti manusia dan "metron" yang berarti ukuran. Secara definisi anthropometri dinyatakan sebagai suatu studi yang menyangkut pengukuran dimensi tubuh manusia dan aplikasi rancangan yang menyangkut geometrifisik, massa, kekuatan dan karakteristik tubuh manusia yang berupa bentuk dan ukuran. Manusia pada dasarnya akan memiliki bentuk, ukuran tinggi dan berat yang berbeda satu denganyang lainnya. Antropometri secara luas akan digunakan sebagai pertimbangan– pertimbangan ergonomis dalam memerlukan interaksi manusia. Dengan pengukuran antropometri akan diketahui tinggi badan, berat badan,dan ukuran badan aktual seseorang. Selanjutnya tinggi badan, berat badandan ukuran tubuh seseorang dapat digunakan untuk tujuan menilaipertumbuhan dan distribusi tubuh seseorang, serta dapat berguna sebagaidata referensi. Pengukuran antropometri adalah pengukuran terhadapbagian-bagian tubuh yang berfungsi untuk menentukanstatus seseorangdengan bersumber pada tulang, otot dan lemak yang menentukan tipe-tipe tubuh manusia, dan mengetahui pertumbuhan dan perkembangan tubuh seseorang. Salah satu pengukuran antropometri ini antara lain pengukuran tinggi dan berat badan, panjang lengan dan tungkai, lingkar lengan dan paha, sertakapasitas paru. (Nugraha et al., 2018).

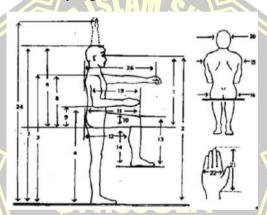
Data antropometri diperlukan untuk merancang desain produk dengan orangyang menjalankannya. Pada dimensi tubuh yang dibutuhkan umumnya sulit ditentukan dari pengukuran individu. Pengkukuran data antropometri dapat dibedakan menjadi 2 jenis yaitu:

1.) Dimensi struktur (antropometri statis)

Tubuh diukur dalam berbagai posisi standar dan tidak bergerak (tetap tegak seluruhnya). Dengan kata lain untuk jenis antropometri ini adalah "antropometri statis". Dalam hal ini, ukurannya ditentukan menggunakan pengukuran persentil

2.) Antropometri dinamis

Disini posisi tubuh diukur saat melakukan gerakan tertentu yang berhubungan dengan aktivitas yang akan dilakukan.



Gambar 2.14 Antropometri tubuh manusia yang diukur dimensinya (sumber: Fauzi, 2022)

Rumus Mencari Standart Deviasi Dan Perhitungan Persentil
Berikut adalah rumus untuk mencari standart deviasi:

$$\sigma = \sqrt{\sum_{i=1}^{n=i} (x_i - \overline{x})^2}$$

$$n - 1$$

Keterangan:

n= Jumlah Data

x= Rata-Rata

 x_i = Titik tengah

σ= Standart Deviasi

Tabel 2.6 Perhitungan Persentil

whysitum
erhuitungan
- 2,325σχ
-1,96σχ
-1,645σχ
-1,28σχ
_
-1,28σχ
-1,645σχ
-1,96σχ
- 2,325σχ

(Fauzi, 2022)

2.3 Hipotesa dan Kerangka Teoritis

Berikut ini merupakan hipotesis dan kerangka teoritis dalam laporan tugas akhir ini :

2.3.1 Hipotesis

Pada proses produksi di CV Sinar Batu Alam terdapat aktivitas pekerjaan yang dilakukan secara manual. Dimana beberapa aktivitas terdapat postur kerja tidak ergonomis seperti terlalu membungkuk dan tangan terlalu menekuk yang dimana hal tersebut dapat menimbulkan resiko cidera. Sehingga dapat membahayakan pekerja seperti cidera otot atau MSDs (*Musculoskeletal Disorders*). Pada pekerja bagian pencetakan dalam melakukan pekerjaannya, posisi kerja mereka kelihatan masih belum sesuai dengan prinsip-prinsip ergonomi. Posisi kerja para pekerja yang belum ergonomis tersebut dapat mengakibatkan timbulnya berbagai permasalahan yaitu kelelahan dan rasa nyeri akibat dari posisi yang tidak ergonomis, ketidaksesuaian antara pekerja dan lingkungan kerjanya. Setelah mengetahui tempat kerja terdapat resiko cedera otot yang dilakukan dengan survei dengan memberikan kuisioner kepada pekerja CV Sinar Batu Alam.

Berdasarkan pada seluruh uraian diatas, maka pada penelitian kali ini saya akan menerapkan metode yang sama pada kajian penelitian yang berjudul "Penilaian Postur Kerja Pada Aktivitas Pekerja Pembuatan Roster Menggunakan Metode Workplace Ergonomic Risk Assessment (WERA) (Studi Kasus : CV. Sinar Batu Alam)" Metode yang digunakan diharapkan mendapat hasil yang maksimal dan memberikan solusi atau usulan bagi CV Sinar Batu Alam untuk memperbaiki masalah level postur berbahaya yang berakibat pada musculoskeletal disorders.

2.3.2 Keragka Teoritis

Adapun kerangka teoritis pada penelitian ini yaitu sebagai berikut:

Objek Permasalahan:

Adanya keluhan yang dirasakan oleh pekerja mulai dari keluhan ringan dalam waktu yang lama sehingga akan menyebabkan keluhan statis berupa kerusakan pada sendi, ligament, dan tendon.

Literature:

- (Muhammad Ihsan Hamdy, Muhammad Nur, Ahmad Mas'ari Dan Fajriah Elsa Suheri, 2019)
- (Nashititi Aliafari, Oktavira Revi Pertiwi, Muhammad Taufik Anugerah, dan Amarria Dila Sari, S.T., M.Sc., 2018)
- 3. (Muhammad Shofiyyullah, Nina Aini Mahbubah, 2021)
- 4. (Wahyu Susihono, 2016)
- 5. (Irwan Kurniawan, Zeny Fatimah Hunusalela, Ramli Murgani, 2022)
- 6. (Dessi Mufti, Aidil Ikhsan, dan Tri Marta Putri, 2019)
- 7. (Idham Halid Lahay, Hasanuudin, Hendra Uloli, 2017)
- 8. (Akhmad Syakhroni, Achmad Aldy Wiranto, Eli Mas'idah, M. Sagaf, 2022)
- 9. (Annisa Putri Aulia, Markus Hartono, Sritomo Wignjosoebroto, 2019)
- 10. (Siswanto, Pregiwati Pusporini, Elly Ismiyah, 2020)

Langkah-langkah penelitian:

Berikut merupakan langkah – langkah menggunakan metode Work Ergonomic Risk Assesment:

- Melakukan pengamatan pada setiap proses
- Melakukan pemilihan pekerjaan yang akan dilakukan penilaian
- Melakukan scoring atau penlaian pada pekerjaan
- Melakukan perhitungan nilai score
- Menentukan action level atau level tindakan

Hasil Akhir:

- 1. Rekomendasi Perbaikan: Perbaikan postur kerja dengan cara rekayasa teknik
- 2. Perbandingan nilai WERA sebelum dan sesudah perbaikan

BAB III

METODE PENELITIAN

Bab ini akan membahas tahap-tahap prosedur penelitian yang lebih rinci untuk memudahkan pengambilan kesimpulan.

3.1 Pengumpulan Data

Di CV Sinar Batu Alam, yang berlokasi di jalan Medoho No.88, Kelurahan Kalicari, Kecamatan Pedurungan, Kota Semarang, penelitian ini dilakukan. Penelitian ini akan melihat bagaimana karyawan melakukan tugas di CV Sinar Batu Alam.

Pengumpulan data yang di lakukan dalam peneliltian sbagai berikut ini:

a. Observasi

Observasi dilakukan dengan mengamati secera langsung di tempat penelitian berlangsung sesuai dengan aktifitas pekerja saat bekerja di CV Sinar Batu Alam

b. Wawancara

Wawancara adalah cara mengumpulkan data yang melibatkan wawancara daftar pekerja dan pemilik usaha guna mengketahui apa yang terjadi di tempat kerja dan umtuk mendapatkan informasi untuk melakukan penelitian.

Pengumpulan data bisa dibagi dua bidang yaitu data primer dan data sekunder:

- Data Primer

Data didapatkan secara langsung dilapangan secara langsung seperti observasi, wawancara, dan kuisioner.

- Data Sekunder

Sumber daya perpustakaan seperti dokumentasi dan jurnal, seperti data yang diperoleh dari luar perpustakaan, merupakan salah satu cara menggunakan bahan penelitian perpustakaan untuk memperoleh informasi yang mendukung penelitian.

3.2 Teknik Pengumpulan Data

Untuk langkah teknik pengolahan data ini adalah dimana semua data yang dibutuhkan dalam melakukan sebuah penelitian sudah didapatkan dengan diolah menggunakan metode yang telah ditentukan, dibawah ini merupakan tahap-tahap dalam menentukaan pengolahan data yaitu sebagai berikut:

- a. Identifikasi Tingkat Keluhan MSDs
 - Identifikasi keluhan *musculoskeletal disorders* yaitu dengan pengisian *nordic body map* (NBM) guna menemukan keluhan pekerja dengan cara membagikan kuisioner tersebut lalu merekap data yang telah diperoleh setelah itu menghitung presentase yang dialami keluhan pada pekerja CV Sinar Batu Alam.
- b. Penilaian Postur Kerja Manual Menggnakan Metode Workplace Ergonomic Risk Assessment (WERA)

 Setelah melakukan wawancara, lalu pengisian kuisioner ditemukan keluhan yang dialami oleh pekerja pada proses pembuatan roster. Lalu dilakukan
 - yang dialami oleh pekerja pada proses pembuatan roster. Lalu dilakukan penganalisissan dengan menggunakan WERA dengan langkah berikut ini:
 - 1. Amati tugas /pekerjaan
 - Untuk membuat penilaian kerja ergonomis umum, pikirkan tentang efek tata letak kerja dan lingkungan, penggunaan peralatan, dan perilaku pekerja terhadap pengambilan risiko. Jika memungkinkan, merekam data dengan menggunakan kamera video atau foto.
 - 2. Beri skor pada tugas/pekerjaan
 - Menggunakan tool WERA, beri skor pada tiap item dari faktor risiko termasuk Part A dan B (Item No. 1-9).
 - 3. Perhitungan nilai paparan
 - Hitung semua skor untuk item bagian A dan B, kemudian jumlahkan semuanya untuk mendapatkan nilai akhir. Setiap pasang angka yang dilingkari (kolom dengan baris) memiliki titik perpotongan yang ditandai dengan angka.
 - 4. Mempertimbangkan hasil action level

Skor akhir total akan menunjukkan apakah tugas diterima (skor akhir 18-27, menunjukkan tingkat risiko rendah), masih diterima dan memerlukan penyelidikan tambahan dan perubahan (skor akhir 28-44, menunjukkan tingkat risiko menengah), atau tidak diterima dan memerlukan perubahan segera (skor akhir 45-54, menunjukkan tingkat risiko tinggi).

Tabel 3.1 Penilaian Total Skor

Action level						
Risk level Final score Action						
Low	18 – 27	Tugas masih diterima				
Medium	28 – 44	Tugas perlu investigasi lebih lanjut & memerlukan perubahan				
High	45 – 54	Tugas tidak diterima, dimana perlu perubahan secepatnya				

c. Antropometri

Digunakan untuk mengetahui dimensi tubuh pekerja di CV Sinar Batu Alam yang dipakai dalam menentukan ukuran alat yang akan dibuat sebagai usulan desaing pada rancangan fasilitas kerja yang akan diimplementasikan oleh pekerja.

3.3 Pengujian Hipotesa

Berdasarkan permasalahan yang terjadi sehingga perlu diadakan pengujian hipotesa mengenai analisis postur kerja pada aktivitas pekerja pembuatan roster di CV Sinar Batu Alam menggunakan metode WERA (*Workplace Ergonomic Risk Assessment*) untuk dapat mengetahui tingkat risiko cedera pada pekerja dalam proses kerja, mengetahui bagian tubuh mana yang menunjukkan keluhan yang dirasakan oleh para pekerja serta memberikan usulan perbaikan untuk mengurangi tingkat keluhan pekerja.

3.4 Metode Analisis

Setelah diketahui hasil pekerjaan dan bagian mana yang berpotensi tinggi cedera bedasarkan WERA. Maka perlu dilakukan analisis penyebab terjadinya potensi cedera tersebut yang selanjutnya dilakukan perbaikan postur kerja serta perbaikan APD yang sesuai untuk mengurangi terjadinya cedera dan

musculoskeletal disorder, lalu membandingkan nilai sebelum perbaikan dengan sesudah perbaikan. Serta beberapa penjelasan deskriptif untuk mengatasi beberapa kekurangan metode atau postur yang ditentukan.

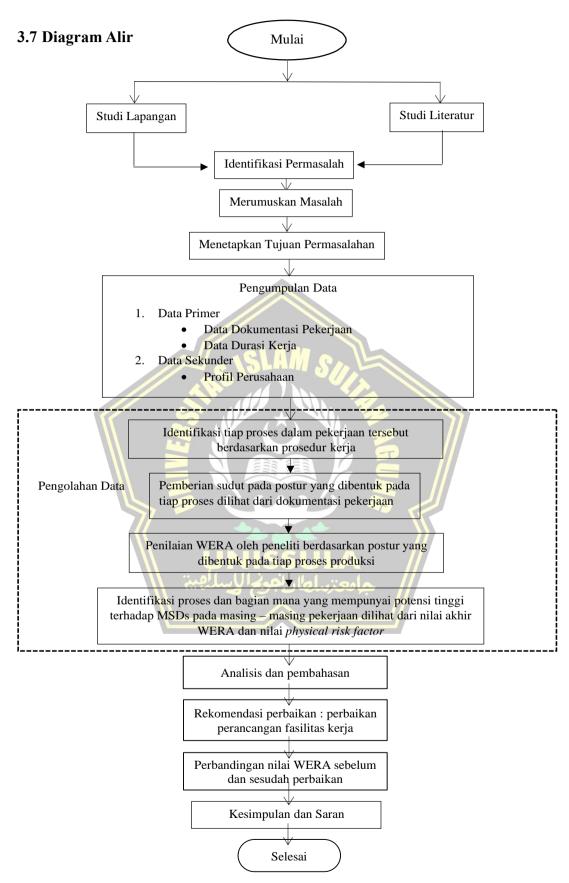
3.5 Pembahasan

Setelah diketahui hasil pekerjaan dan bagian mana yang berpotensi tinggi cedera bedasarkan WERA. Maka perlu dilakukan analisis penyebab terjadinya potensi cedera tersebut yang selanjutnya dilakukan perbaikan postur kerja yang sesuai untuk mengurangi terjadinya cedera dan *musculoskeletal disorder*. Serta beberapa penjelasan deskriptif untuk mengatasi beberapa kekurangan postur yang ditentukan.

3.6 Penarikan Kesimpulan

Tahap kesimpulan dan saran merupakan langkah akhir dari penelitian ini. Kesimpulan diperoleh dari hasil pengumpulan, pengolahan dan analisa yang menjawab tujuan penelitian yang telah ditetapkan. Sedangkan saran merupakan masukan untuk penelitian mendatang yang berupa perbaikan maupun pengembangan dari penelitian yang telah dilakukan guna peningkatan kualitas.





Gambar 3.1 Diagram Alir

BAB IV

HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

Hasil dan Pembahasan mencakup penjelasan profil perusahaan dan penjelasan tentang data yang dikumpulkan. Bab ini juga membahas penelitian untuk mengetahui hasil dan menjawab rumusan masalah dan tujuan penelitian.

4.1 Pengumpulan Data

4.1.1 Profil Perusahaan

CV Sinar Batu Alam merupakan salah satu industri yang bergerak dalam bidang produksi batako dan bahan bangunan lainnya seperti roster, buis beton, dan batu alam. CV Sinar Batu Alam beralamat di jalan Medoho No.88, Kelurahan Kalicari, Kecamatan Pedurungan, Kota Semarang.

CV Sinar Batu Alam memiliki 4 (empat) *shelter* atau tempat produksi yaitu 2 (dua) shelter produksi roster tumbuk, 1 (satu) *shelter* produksi batako atau paving blok, dan 1 (satu) *shelter* produksi buis beton. Pada setiap *shelter* ada 1 (satu) orang karyawan yang mengerjakan semua proses produksi dengan jam kerja karyawan selama 8 jam per harinya. CV Sinar Batu Alam total jumlah produksi roster per harinya mencapai sekitar 300 buah. Produksi roster merupakan produk yang paling banyak diproduksi dibandingkan produk lainnya sehingga mempunyai 2 (dua) *shelter* dan 2 (dua) karyawan.

4.1.2 Proses Produksi

1.Penyaringan Pasir

Pasir diambil dari tempat penampungan pasir. Pasir diambil sebanyak empat lori (rata bak) dan disaring menjadi dua lori pasir halus (membumbung pada lori). Pasir disaring agar bersih dari kotoran dan adonan menjadi padat, dan kuat.



Gambar 4.1 Penyaringan Pasir

2.Pencampuran

Pengadukan adonan dilakukan untuk mencampur bahan baku pasir dan juga semen dengan perbandingan 2 : 1 yaitu tiap dua lori pasir dicampur dengan satu karung semen dimana aktivitasnya dilakukan secara manual.



Gambar 4.2 Pencampuran

3.Pencetakan

Adonan dimasukkan dari bagian sisi-sisi depan cetakan kemudian adonan ditekan-tekan agar adonan turun pada dasar cetakan dan padat.



Gambar 4.3 Pencetakan

4.Pelepasan cetakan dan Pengeringan

Tahap roster dilepas dari cetakan yaitu dengan meleletakkan di tempat pengeringan secara terbalik. Cetakan bagian dalam ditekan-tekan dengan penekan adonan yang terbuat dari besi sehingga cetakan turun perlahan dari cetakan bagian luar. Tahap cetakan ditekan-tekan agar adonan mudah terlepas dari cetakan.



Gambar 4.4 Pelepasan Cetakan dan pengeringan

4.1.3 Karakteristik Responden

Adapun karateristik responden pada bagian proses produksi paving yang digunakan pada penelitian ini yaitu merupakan subyek dari penelitian ini sebagai berikut:

1. Usia karyawan

Dari data yang diperoleh dalam melakukan wawancara pada pekerja, didapat data usia pada pekerja sebagai berikut :

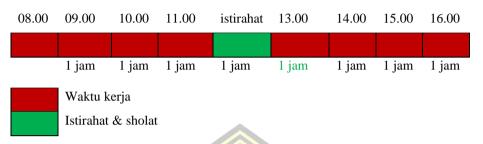
No	o Nama Jenis kelamin		Usia			
1.	Lukman	Laki - laki	40 tahun			
2.	Edi	Laki - laki	43 tahun			

Tabel 4.1 Usia Pekerja

2. Waktu Kerja

Berdasarkan hasil wawancara pekerja yang ada di CV Sinar Batu Alam, didapatkan bahwa pekerjaan di lakukan selama 7 jam dengan 1 kali istirahat. Pekerjaan dimulai pukul 08.00 WIB sampai dengan pukl 16.00 WIB.

Tabel 4.2 Durasi Kerja Pekerja



3. Masa Kerja

Dari data yang diperoleh dalam melakukan wawancara pada karyawan, didapat data masa kerja pada karyawan sebagai berikut:

Tabel 4.3 Masa Kerja Pekerja

No	Nama	Masa Kerja			
1.	Lukman	4 tahun			
2.	Edi	6 tahun			

4.1.4 Data Kuesioner Nordic Body Map (NBM)

Berikut merupakan hasil rekapan dari data kuisioner *nordic body map* (NBM) yang dilakukan peneliti untuk mendapatkan keluhan bagian-bagian yang dialami oleh pekerja CV Sinar Batu Alam. Dimana untuk lebih jelas tingkat kesakitan menunjukan keterangan bahwa angka 1 yang artinya TIDAK SAKIT (tidak merasakan gangguan pada bagian tertentu), angka 2 artinya SEDIKIT SAKIT (merasakan sedikit gangguan atau rasa nyeri pada bagian tertentu), angka 3 artinya SAKIT (merasakan ketidaknyamanan pada bagian tubuh tertentu), dan untuk angka 4 mempunyai arti SANGAT SAKIT (merasakan ketidaknyamanan pada bagian tertentu dengan skala yang tinggi) (Wijaya, 2019). Dari hasil kuisioner dapat dilihat pada tabel 4.4:

Tabel 4.4 Hasil Rekapitulasi Kuisioner

NT.	T also al	Tingkat Keluhan						
No	Lokasi	1	2	3	4	Total		
0	Sakit kaku Pada Leher atas			L	Е	2		
1	Sakit Pada Leher Bawah	L,E				2		
2	Sakit pada bahu kiri		L	Е		2		
3	Sakit pada bahu kanan		L	Е		2		
4	Sakit pada lengan atas kiri	L	Е			2		
5	Sakit punggung				L,E	2		
6	Sakit pada lengan atas kanan	L	Е			2		
7	Sakit pada pinggang				L,E	2		
8	Sakit pada bokong (buttock)	Е	L			2		
9	Sakit pada bokong (buttom)	L,E				2		
10	Sakit pada siku kiri	L,E				2		
11	Sakit pada siku kanan	L,E				2		
12	Sakit pada lengan bawah kiri		L	Е		2		
13	Sakit pada lengan bawah kanan		L	E		2		
14	Sakit pada pergelangan tangan kanan	L,E				2		
15	Sakit pada pergelangan tangan kiri	L,E				2		
16	Sakit pada tangan kanan	(L,E		2		
17	Sakit pada tangan kiri			L,E		2		
18	Sakit pada paha kanan	E	L			2		
19	Sakit pada paha kiri	E	L			2		
20	Sakit pada lutut kanan	7			L,E	2		
21	Sakit pada lutut kiri				L,E	2		
22	Sakit pada betis kanan			(L	L,E	2		
23	Sa <mark>ki</mark> t pada b <mark>etis</mark> kiri				L,E	2		
24	Sak <mark>it</mark> pada p <mark>erge</mark> langan kaki kiri	5 //		L,E		2		
25	Sakit pada pergelangan kaki kanan	1		L,E		2		
26	Sakit pada kaki kiri				L,E	2		
27	Sakit p <mark>ad</mark> a kaki kanan	4			L,E	2		

4.2 Pengolahan Data

Bab ini membahas pengolahan data yang akan digunakan penelitian ini. Pengolahan dimulai dengan menghitung nilai WERA untuk setiap tugas. Kemudian, nilai WERA tersebut dibandingkan dengan rata-rata untuk karyawan dengan pekerjaan yang serupa, dan kemudian dibandingkan antar pekerjaan tersebut.

4.2.1 Rekapitulasi Pemetaan Nordic Body Map (NBM)

Dalam kuisioner diajukan beberapa pertanyaan mengenai penyakit yang diderita pekerja berupa keluhan atau gangguan dari rasa sakit, nyeri dan pegal. Tentu saja dapat menyebabkan rasa sakit, kelelahan, bahkan kerusakan otot.

Berikut merupakan hasil rekapan dari data kuisioner yang dimana untuk lebih jelas tingkat kesakitan menunjukan keterangan bahwa angka 1 yang artinya tidak sakit, angka 2 artinya sedikit sakit, angka 3 artinya sakit, dan untuk angka 4 mempunyai arti sangat sakit. Dari hasil kuisioner dapat dilihat pada tabel 4.2:

Tabel 4.5 Hasil Rekapitulasi Kuisioner

NT.	Responden				
No	Lukman	Edi			
0	3 (sakit)	4 (sangat sakit)			
1	1 (tidak sakit)	1 (tidak sakit)			
2	2 (sedikit sakit)	3 (sakit)			
3	2 (sedikit sakit)	3 (sakit)			
4	1 (tidak sakit)	2 (sedikit sakit)			
5	4 (sangat sakit)	4 (sangat sakit)			
6	1 (tidak sakit)	2 (sedikit sakit)			
7	4 (sangat sakit)	4 (sangat sakit)			
8	2 (sedikit sakit)	1 (tidak sakit)			
9	1 (tidak sakit)	1 (tidak sakit)			
10	1 (tidak sakit)	1 (tidak sakit)			
11	1 (tidak sakit)	1 (tidak sakit)			
12	2 (sedikit sakit)	3 (sakit)			
13	2 (sedikit sakit)	3 (sakit)			
14	1 (tidak sakit)	1 (tidak sakit)			
15	1 (tidak sakit)	1 (tidak sakit)			
16	3 (sakit)	3 (sakit)			
17	3 (sakit)	3 (sakit)			
18	2 (sedikit sakit)	1 (tidak sakit)			
19	2 (sedikit sakit)	1 (tidak sakit)			
20	4 (sangat sakit)	4 (sangat sakit)			
21	4 (sangat sakit)	4 (sangat sakit)			
22	4 (sangat sakit)	4 (sangat sakit)			
23	4 (sangat sakit)	4 (sangat sakit)			
24	3 (sakit) 3 (sakit)				
25	3 (sakit)	3 (sakit)			
26	4 (sangat sakit) 4 (sangat sakit)				
27	4 (sangat sakit) 4 (sangat sakit)				
Total	69	69 73			

Berdasarkan nilai di atas untuk semua proses kerja, nilai setiap pekerja dihitung untuk menunjukkan tingkat risiko untuk setiap bagian tubuh. Nilai-nilai ini kemudian diberikan sesuai dengan aturan:

Tabel 4.6 Skor Tingkat Risiko

Range Score	Tingkat Risiko	Kategori Warna
28 – 49	Rendah	Biru
50 – 70	Sedang	Hijau
71 – 91	Tinggi	Kuning
92 – 112	Sangat Tinggi	Merah

Pada tingkat risiko terdapat kategori warna, $range\ score$, dengan 28-49 dengan tingkat risiko rendah masuk kedalam warna biru dan masuk dalam kategori sedang masuk dalam warna hijau dengan skor 50-70, skor dengan 71-91 dengan tingkat risiko dalam kategori tinggi dan masuk dalam warna kuning, dan skor dengan 92-112 dengan tingkat risiko sangat tinggi masuk dalam kategori warna merah.

Pada tingkat risiko terdapat kategori warna, *range score*, dengan keterangan pada tabel 4.6. Dibawah ini menunjukkan hasil skor total pekerja di setiap bidang tempat mereka bekerja pada tabel 4.7.

Proses kerjaPekerjaScoreTingkat RisikoPenyaringan Pasir, Pencampuran pasir dan
semen, Pencetakan, Pelepasan Cetakan danLukman69SedangPengeringanEdi73Tinggi

Tabel 4.7 Hasil Skor Pekerja

Berdasarkan dari table 4.7 total skor/nilai pada 4 kegiatan pekerjaan diperoleh tingkat keluhan sedang untuk pak lukman dan tingkat keluhan tinggi untuk pak edi.

4.2.2 Pengolahan Data Metode Workplace Ergonomic Risk Assessment (WERA)

Untuk mengetahui apakah sikap kerja seorang pekerja berbahaya atau tidak, penilaian postur dapat dilakukan. Dengan demikian, dalam subbagian ini, penilaian WERA akan dilakukan untuk menentukan tugas atau komponen yang paling beresiko dari masing-masing proses. Berdasarkan hasil penilaian WERA, perbandingan dari setiap proses akan dilakukan untuk menemukan persamaan faktor risiko terbesar untuk dievaluasi. Berikut adalah postur tubuh saat bekerja di CV Sinar Batu Alam:

4.2.2.1 Penilaian WERA di Setiap Proses Pada Pekerja 1

1. Penilaian WERA Pada Proses Penyaringan

Pada proses penyaringan diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia yang beraw al dari tulang belakang sebagai sumbu utama mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.5 Pemberian Sudut Pada Proses Penyaringan

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama bekerja.

1. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.8 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Penyaringan

No	Posture	Posture Repetition	Scoring system					Score
1.		Moderate			1a. PC	STURE		4
	Hands at about	movement with some pauses	NO	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
	the chest level	INISSI	ΙĒ	LOW	2	3	4	
		(gerakan dengan bebarapa	REPET	MED	3	4	5	
		jeda)	1p. 1	HIGH	4	5	6	
	Shoulder is moderate bent up							

Untuk memulai, penilaian dilakukan pada bagian postur bagian bahu yang terlihat pada Tabel 4.8, di mana pekerja terbentuk sudut 32.63° ke atas, atau bahu bengkok ke atas, sehingga dapat dikatakan bahwa posisi bahu bernilai medium. Selanjutnya, karena bahu bergerak dengan beberapa kali jeda, penilaian repetisi proses ini menerima skor moderat. Selanjutnya, sistem skor menerima nilai 4 untuk penilaian posisi medium dan repetisi medium.

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.9 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Penyaringan

No	Posture	Repetition Scoring system					Score	
2.		11-20 times			2a. PO	STURE		3
	00	per minute	-	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
			Ĕ	LOW	2	3	4	
	Wrists in a neutral position		2	MED	(3)	4	5	
	- A CONTRACTOR OF THE CONTRACT		- 2b.	HIGH	4	5	6	

Tabel 4.9 menunjukkan evaluasi tambahan terhadap postur bagian pergelangan tangan, yang menunjukkan bahwa karyawan membentuk sudut 0.00° agak sedikit menekuk, yang menunjukkan bahwa postur pergelangan tangan dinilai rendah. Selain itu, skor antara 11 dan 20 kali per menit diberikan untuk menilai repetisi proses ini, karena pergelangan tangan saat memegang sekop hanya bergerak 20 kali pengulangan, yang menunjukkan postur pergelangan tangan bernilai rendah. Selanjutnya, pada bagian skor sitemnya diberikan nilai 3.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.10 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Penyaringan

No	Postur <mark>e</mark>	Repetition	5	Se	oring .	system		Score
3.	0°-20°	4-8 times			3a. PC	STURE		4
		per minute	Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
		UNISSU	THON		2	3	4	
	1/1)	المراجوني الإسلامية	REPE	MED	3	(4)	5	
			3b.		4	5	6	
	Back is moderate bent forward							

Pada Tabel 4.10, operator membentuk sudut 11.18° ke depan atau punggung berada di posisi medium untuk menunduk memegang sekop. Bagian postur bagian punggung ini adalah subjek penilaian ketiga. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor antara 4 dan 8 kali per menit karena punggung bergerak sebanyak 8 kali untuk menyerok dalam satu menit. Kemudian, untuk penilaian postur yang sederhana dan repetisi yang sederhana, sistem memberikan nilai 4.

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

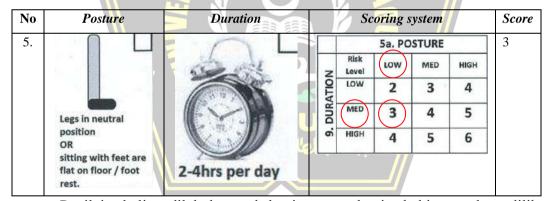
Tabel 4.11 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Penyaringan

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score
4.	0°-10°	Light	4a. POSTURE	2
		movement	Risk LOW MED HIGH	
		with more pauses	Level Low NED HIGH	
	7-1		MED 3 4 5	
	12 22		9 HIGH 4 5 6	
	Neck in neutral position with little bent forward			

Seperti yang ditunjukkan pada Tabel 4.11, penilaian keempat dilakukan pada bagian postur bagian leher. Pekerja membentuk sudut 8.77° ke depan, atau dengan kata lain, leher bungkuk ke depan berada di posisi rendah. Karena leher hanya bergerak sedikit, maka penilaian repetisi tugas ini menerima skor rendah, kemudian pada bagian skoring sistem diberikan nilai 2.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Leg*

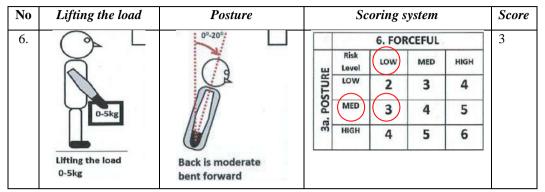
Tabel 4.12 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Penyaringan



Penilaian kelima dilakukan pada bagian postur bagian kaki, yang dapat dilihat pada Tabel 4.12, di mana operator membentuk sudut 0.00° dengan posisi kaki netral, yang menunjukkan postur kaki yang rendah. Selain itu, karena durasi kerja tugas lebih dari dua jam, penilaian durasi kerja diberikan nilai 3 dan penilaian durasi yang medium diberikan nilai 3.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

Tabel 4.13 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Penyaringan



Tabel 4.13 menunjukkan hasil penilaian keenam, yang melibatkan beban yang diangkat. Pekerja diberi nilai low untuk sekop yang beratnya 1.5 kg atau kurang dari 5 kg, dan nilai 3 pada skoring sistemnya karena untuk penilaian beban yang diangkat yang rendah dan durasi yang medium.

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.14 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Penyaringan

No	Using of vibration tool	Posture		Sc	oring s	ys <mark>te</mark> m		Score
7.	Never used of vibration tool	Wrists in a neutral position	2a POSTLIRE	Risk Level LOW		AATION MED 3 4 5	нідн 4 5	2
	OR <u>Used</u> vibration tool < 1hrs per day	رسلطان بعونج الإسلام	امع	?				

Dalam penilaian ketujuh, operator tidak menggunakan alat getaran saat tugas ini, sehingga diberikan nilai rendah. Selain itu, penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya diberikan skor rendah, dan penilaian penggunaan alat getaran yang rendah diberikan nilai 2. Selanjutnya, penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang normal diberikan nilai 2.

8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Contact Stress*

Tabel 4.15 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Penyaringan

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Sc	oring s	system		Score
8.				8.	CONTA	CT STRI	SS	4
	10.6	00	ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
			POSTURE	LOW	2	3	4	
	No/Without	Wrists in a neutral position	-	MED	3	4	5	
	of tool handle OR <u>Never used</u> hand gloves		2a.	HIGH	4	5	6	

Tabel 4.15 menunjukkan evaluasi kedelapan yang dilakukan pada penggunaan sarung tangan atau pegangan alat, di mana karyawan tidak pernah menggunakan sarung tangan saat melakukan tugasnya.. Penilaian sebelumnya tentang postur pergelangan tangan diberikan nilai medium, dan penilaian tentang penggunaan sarung tangan yang tinggi dan postur pergelangan tangan yang medium diberikan nilai 4.

9. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Task Duration*

Tabel 4.16 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Penyaringan

No	Duration	Lifting the load	7	Sco	ring s	ystem		Score
9.		- L 3 L	9. TASK DURATION					3
				Risk Level	LOW	MED	HIGH	
			EFU	LOW	2	(3)	4	
		0-5kg	FORC	MED	3	4	5	
	2-4hrs per day	Lifting the load	9 4	HIGH	4	5	6	

Dalam penilaian kesembilan, operator diberi nilai medium karena telah bekerja lebih dari dua jam. Selanjutnya, karena beban sekop tidak lebih dari 5 kg, penilaian beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah. Selanjutnya, penilaian durasi kerja yang tinggi dan beban yang diangkat yang rendah, maka skoring sistemnya diberi nilai 3.

Tabel 4.17 Hasil skoring WERA pada proses Penyaringan

1.	1a. Po	sisi '	Tubı	ıh	4.	4a. Po	sisi ˈ	Tubı	ıh	7.	7. (Geta	ran	
an	Level	L	M	Н	an	Level	L	M	Н	цı	Level	L	M	Н
l B	Risiko				mg	Risiko				lqn	Risiko			
l g	L	2	3	4	lu[L	2	3	4	Ī	L	2	3	4
gu	M	3	4	5	gu	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	. Pe	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		4	4.b. Pengulangan	Sk	or		2	2a.	Sk	or		2
2.	2a. Po	sisi '	Tubı	ıh	5.	Posis	si Tı	ıbuh		8.	Kon	tak :	Stres	3
an	Level	L	M	Н	æ	Level	L	M	Н	Ч	Level	L	M	Н
ng	Risiko				erj	Risiko				ıqn	Risiko			
Pengulangan	L	2	3	4	K	L	2	3	4	Ţ	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
	Н	4	5	6	Durasi Kerja	Н	4	5	6	\mathbf{P}_{0}	Н	4	5	6
2b.	Sk	or		2	9.1	Sk	or		3	2a. Posisi Tubuh	Sk	or		5
3.	3a. Po	sisi '	Tubı	ıh	6.	Ke	kua	tan		9.	Dura	asi F	Kerja	1
an	Level	L	M	Н	ų	Level	L	M	H		Level	L	M	Н
ng	Risiko				qr	Risiko				tan	Risiko			
ıla	L	2	3	4	Ē	CL	2	3	4	ua	L	2	3	4
Pengulangan	M	3	4	5	Posisi Tubuh	M	3	4	5	É	M	3	4	5
	H	4	5	6	Po	H	4	5	6	6. Kekuatan	H	4	5	6
3b.	Sk	or	(4	3a.	Sk	or	11	3	1	Sk	or		2
			L	7	W				FIN	AL S	CORE	2	8	

Berdasarkan hasil penilaian diatas, didapatkan nilai akhir 28 yang berarti risk levelnya *Medium* atau task ini perlu investigasi lebih lanjut dan butuh perbaikan



2. Penilaian WERA Pada Proses Pencampuran

Untuk proses pengadukan adonan, diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja, berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia, yang berawal dari tulang belakang sebagai sumbu utama, mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.6 Pemberian sudut pada proses pencampuran

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama operasi.

1. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.18 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencampuran

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score
1.		Moderate	1a. POSTURE] 4
	Hands at about the chest level	movement with some pauses	Risk LOW MED HIGH	
	the chest level	With some pauses	Level LOW 2 3 4	1
			MED 3 4 5	1
			ਵੀ HIGH 4 5 6	
	Shoulder is moderate bent up			1

Dimulai dengan menilai postur bahu saat ini, yang ditunjukkan pada Tabel 4.18, di mana operator membentuk sudut 27,83° ke atas, atau semacam bahu bengkok ke atas. Oleh karena itu, postur bahu bernilai medium. Karena bahu bergerak sedikit

saat mengaduk adonan roster, penilaian repetisi tugas ini menerima skor moederate. Selanjutnya, penilaian postur yang medium dan repetisi yang medium/moderate menerima nilai 4 pada bagian skoring sistem.

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.19 Penilaian WERA Faktor Risiko *Wrist* pada Proses Pencampuran

No	Posture	Posture Repetition Scoring system					Score	
2.		11-20 times			2a. PO	STURE		3
	0°	per minute	Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
			TITION	LOW	2	3	4	
	Wrists in a neutral position		REPE	MED	(3)	4	5	
	position		2b.	HIGH	4	5	6	

Sebuah penilaian kedua dilakukan pada postur bagian pergelangan tangan pekerja, yang ditunjukkan pada Tabel 4.19, di mana pekerja membentuk sudut netral saat memegang sekop, yang menunjukkan postur pergelangan tangan bernilai *low*. Selanjutnya, karena tangan pekerja terus bergerak untuk memegang sekop, yang menunjukkan nilai *medium*, penilaian repetisi tugas ini diberi skor 11–20 kali per menit. Kemudian, untuk penilaian postur yang medium dan repetisi yang rendah, sistem skor mendapat nilai 3.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.20 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencampuran

No	Posture	Repetition	عرساه	Sc	oring	system		Score
3.	0°-20°:	4-8 times			3a. PC	STURE		4
	<i>a</i>	per minute	z	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
			NOITI	LOW	2	3	4	
	1////		REPE	MED	3	4	5	
			3b.	HIGH	4	5	6	
	Back is moderate bent forward							

Bagian postur punggung, yang ditunjukkan pada Tabel 4.20, dievaluasi terakhir. Operator membentuk sudut 19,14° bungkuk ke depan atau punggung berada di posisi medium untuk menunduk dan melakukan pengadukan. Karena punggung hanya bergerak sedikit, penilaian repetisi tugas ini menerima skor rendah.

Selanjutnya, penilaian postur yang medium dan repetisi yang medium, maka skoring sistemnya menerima nilai 4.

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

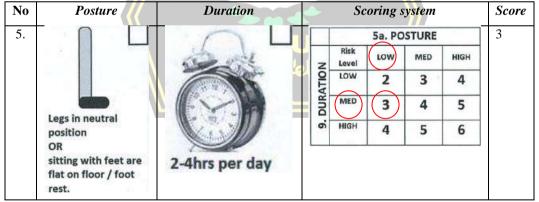
Tabel 4.21 Penilaian WERA Faktor Risiko *Neck* pada Proses Pencampuran

No	Posture	Repetition	Scoring system Sco	ore
4.	0°-10°	Light	4a. POSTURE 2	
		movement	Z Risk Low MED HIGH	
		with more pauses	Level (10W) (2) 3 4 5	
			MED 3 4 5	
	Neck in neutral		4 HIGH 4 5 6	
	position with little bent forward			

Pada Tabel 4.21, penilaian keempat dilakukan pada bagian postur bagian leher. Operator membentuk sudut 7,65° ke depan, atau bisa dikatakan leher agak menunduk ke depan, dan penilaian repetisi tugas ini menerima skor rendah atau rendah karena leher bergerak dengan lebih banyak jeda. Pada bagian skoring sistem, penilaian postur rendah dan repetisi rendah masing-masing menerima nilai 2.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Leg

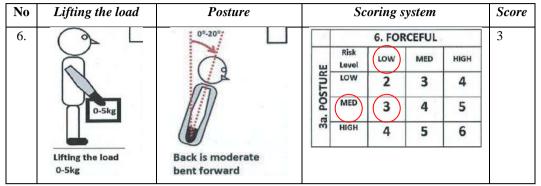
Tabel 4.22 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencampuran



Untuk penilaian kelima, bagian postur bagian kaki, yang terlihat pada Tabel 4.22, dievaluasi. Operator membentuk sudut netral, yang menghasilkan skor rendah untuk postur kaki. Selain itu, karena waktu kerja lebih dari dua jam, penilaian durasi kerja tugas menerima skor *medium*, dan bagian skoring sistem menerima nilai 3.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

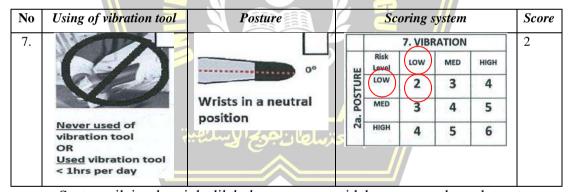
Tabel 4.23 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencampuran



Tabel 4.23 menunjukkan hasil penilaian keenam pada bagian beban yang diangkat. Operator hanya mengangkat isolasi, yang menunjukkan bahwa beban yang diangkat masih di bawah 5 kg, sehingga diberikan nilai low. Selanjutnya, pada bagian penilaian sistem, nilai 3 diberikan untuk penilaian beban yang diangkat yang rendah dan durasi yang sedang.

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.24 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencampuran



Saat penilaian ketujuh dilakukan, operator tidak menggunakan alat getaran saat tugas ini, sehingga diberikan nilai rendah. Selain itu, penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya diberikan skor *low*, dan penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang rendah. Selanjutnya, penilaian sistem diberikan nilai 2 untuk penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium.

8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Contact Stress*

Tabel 4.25 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencampuran

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture	Scoring system	Score
8.	N.S.		8. CONTACT STRESS	4
	2	0°	Risk Level LOW MED HIGH	
	No/Without of tool handle	Wrists in a neutral position	MED 3 4 5	
	OR <u>Never used</u> hand gloves		⁸ нібн 4 5 6	

Tabel 4.25 menunjukkan penilaian kedelapan yang dilakukan pada penggunaan sarung tangan atau pengangan alat; operator tidak pernah menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya, sehingga diberikan nilai tinggi. Penilaian sebelumnya untuk penggunaan sarung tangan dan postur pergelangan tangan yang medium diberikan nilai 4, sedangkan penilaian sebelumnya untuk penggunaan sarung tangan dan posisi pergelangan tangan yang medium diberikan nilai 4.

9. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Task Duration*

Tabel 4.26 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencampuran

No	Duration	Lifting the load	4		Score				
9.		P - [9. TASK DURATION					
	264			Risk Level	LOW	MED	HIGH		
		الله الله	CEFU	LOW	2	(3)	4		
		0-5kg	FO.	MED	3	4	5		
	2-4hrs per day	Lifting the load	9	HIGH	4	5	6		
							1		

Dalam penilaian kesembilan, operator diberi nilai medium untuk durasi kerja lebih dari dua jam. Selanjutnya, karena beban isolasi kurang dari 5 kg, penilaian beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah. Selanjutnya, penilaian sistem untuk durasi kerja yang medium dan beban yang diangkat yang rendah diberi nilai 3.

Tabel 4.27 Hasil skoring WERA pada proses Pencampuran

1.	1a	. Ba	hu		4.	4a.	Lel	ner		7.	7. (Geta	ran	
an	Level	L	M	Н	an	Level	L	M	Н	ц	Level	L	M	Н
l gu	Risiko				mg	Risiko				ıqr	Risiko			
nla	L	2	3	4	ula	L	2	3	4	ī	L	2	3	4
ng	M	3	4	5	gu	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Pe	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		4	4.b. Pengulangan	Sk	or		2	2a.	Sk	or		2
2.	2a. Pe	rgel	anga	n	5.	5a	. Ka	ıki		8.	Kon	tak	Stres	5
	T	anga	an											
an	Level	L	M	Н	a	Level	L	M	Н	цı	Level	L	M	Н
ngu	Risiko				erj	Risiko				ıqr	Risiko			
ula	L	2	3	4	K	L	2	3	4	Ī	L	2	3	4
ngu	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pengulangan	Н	4	5	6	Durasi Kerja	H_	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
2b.	Sk	or		3	9.1	Skor 3			2a.	Sk	or		4	
3.	3a. P	ung	gung	5	6.	Kekuatan			9.	Durasi Kerja			1	
an	Level	L	M	H	ЧI	Level	L	M	Н		Level	L	M	Н
nga	Risiko				q	Risiko		C		tan	Risiko			
ula	L	2	3	4		L	2	3	4	ua	L	2	3	4
Pengulangan	M	3	4	5	Posisi Tubuh	M	3	4	5	ek	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Po	H	4	5	6	6. Kekuatan	Н	4	5	6
3b.	Skor 4			За.	Sk	or	1	3	9	Sk	cor		4	
					0		A		FIN	AL S	CORE		28	

Berdasarkan hasil penilaian diatas, didapatkan nilai akhir 28 yang berarti risk levelnya *Medium* atau task ini perlu investigasi lebih lanjut dan butuh perbaikan.



3. Penilaian WERA Pada Proses Pencetakan

Untuk proses pengadukan adonan, diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja, berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia, yang berawal dari tulang belakang sebagai sumbu utama, mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.7 Pemberian sudut pada proses penctakan

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur operator selama operasi.

Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.28 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencetakan

OSTURE	
	4
MED HIGH	
3 4	
4 5	
5 6	
	3 4 4 5

Pertama, penilaian postur bahu. Tabel 4.24 menunjukkan bahwa pekerja membentuk sudut 24.39° ke atas, atau bahu mengarah ke atas selama pencetakan, sehingga postur bahu bernilai medium. Kemudian, karena bahu bergerak berulang kali maka bernilai medium, jadi penilaian postur bahu diberikan nilai 4.

2 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.29 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencetakan

No	Posture	Repetition		Scoring system						
2.		11-20 times		2a. POSTURE						
	Up	per minute	NOIL	Risk Level	LOW	MED	HIGH			
	Down		Į.	LOW	2	3	4			
	Wrists are moderate		REDE	MED	3	(4)	5			
	bent up or bent down		4	HIGH	4	5	6			

Menurut Tabel 4.29, penilaian kedua pada postur pergelangan tangan dilakukan. Dengan operator membentuk sudut 11.62°, dapat dilihat bahwa pergelangan tangan berada dalam posisi yang agak ditekuk ke atas dan ke bawah, tetapi tidak begitu ekstrim. Oleh karena itu, postur pergelangan tangan bernilai medium. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor antara 11 dan 20 kali per menit karena tangannya hanya bergerak 20 kali, yang berarti bernilai medium. Selanjutnya, untuk penilaian postur dan repetisi yang medium, diberikan nilai 4 pada bagian skor sistem.

3 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.30 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencetakan

No	Posture			Scoring system						
3.	/ [4-8 times			3a. PC	STURE		5		
	20°-50°	per minute	NOI	Risk Level	LOW	MED	HIGH			
		طان اجوبج الإسلامية	듣	LOW	2	3	4			
			REPE	MED	3	4	(5)			
			3b.	HIGH	4	5	6			
	Back is extreme bent forward									

Untuk melakukan penilaian ketiga, operator membentuk sudut 29,79 derajat ke depan atau punggung berada di posisi medium saat menunduk untuk mencetak roster, yang ditunjukkan di Tabel 4.30. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor antara 4 dan 8 kali per menit karena punggung bergerak sebanyak 4 kali untuk meratakan cetakan. Kemudian, untuk penilaian postur yang tinggi dan repetisi yang sedang, diberikan nilai 4.

4 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

Tabel 4.31 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencetakan

No	Posture	Repetition		Scoring system 4a. POSTURE						
4.		Light								
	10°-20° Bent forward	movement	Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH			
		with more pauses	OITI	LOW	2	(3)	4			
	~		REPE	MED	3	4	5			
			4b.	HIGH	4	5	6			
	Neck is moderate bent forward)						

Untuk penilaian keempat, Tabel 4.31 menunjukkan sudut 13.77° ke depan, atau leher agak membungkuk ke depan, sehingga postur leher bernilai rendah. Karena leher hanya bergerak sedikit, penilaian repetisi tugas ini menerima skor ringan. Selanjutnya, penilaian postur sedang dan repetisi rendah menerima nilai 3 di bagian skor sistem.

5 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Leg*

Tabel 4.32 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencetakan

No	Post <mark>ur</mark> e	Duration		So	coring s	system		Score
5.						6		
	>60°		z	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
		100	ATION	LOW	2	3	4	
	Legs are extreme		DURA	MED	3	4	5	
	bent forward OR		9.	HIGH	4	5	(6)	
	sitting with feet do not touch floor.	> 4hrs per day						

Tabel 4.32 menunjukkan hasil penilaian kelima pada postur kaki, di mana operator membentuk sudut 138.66° kaki sangat ditekuk ke depan atau posisi duduk dengan kaki tidak menyentuh lantai. Karena tugas ini berlangsung lebih dari empat jam, diberikan skor tinggi untuk penilaian durasi kerja. Selanjutnya, untuk penilaian postur dan durasi yang tinggi, sistem mendapatkan nilai 6.

6 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

Tabel 4.33 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencetakan

No	Lifting the load	Posture			Score				
6.	O L		- 0	6. FORCEFUL					
		20°-60°	144	Risk Level	LOW	MED	HIGH		
	A		POSTURE	LOW	2	3	4		
	0-5kg		-	MED	3	4	5		
			3a	HIGH	(4)	5	6		
	Lifting the load	Back is extreme bent							
	0-5kg	forward							

Penilaian keenam dilakukan pada bagian beban yang diangkat, seperti yang ditunjukkan dalam Tabel 4.33. Operator hanya mengangkat cetakan yang beratnya kurang dari 5 kg, jadi dia memberinya nilai rendah. Kemudian dia melakukan penilaian postur punggung, yang sebelumnya diberikan nilai tinggi, diberikan nilai 4 pada bagian scoring sistem. Penilaian beban yang diangkat adalah rendah dan penilaian postur yang tinggi masing-masing diberikan nilai 4.

Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.34 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencetakan

No	Using of vibration tool	Posture	Scoring system	Score
7.	Never used of vibration tool OR	Wrists are moderate bent up or bent down	7. VIBRATION Risk Level LOW MED HIGH LOW 2 3 4 MED 3 4 5 RISK HIGH 4 5 6	3
	<u>Used</u> vibration tool < 1hrs per day			

Dalam Tabel 4.34, penilaian ketujuh pada bagian penggunaan alat getaran menunjukkan bahwa pekerja tidak menggunakan alat getaran saat proses pencetakan, yang menghasilkan nilai low. Selanjutnya, penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya menerima skor medium, dan penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium menerima nilai 3.

.

8 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Contact Stress

Tabel 4.35 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencetakan

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Score				
8.		Ho		8.	5			
	1	Up.	ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
		Down	POSTURE	LOW	2	3	4	
		Wrists are moderate bent up or bent	10.000	MED	3	4	(5)	
	No/Without of tool handle	down	2a.	HIGH	4	- 5	6	
	OR <u>Never used</u> hand gloves							

Tabel 4.35 menunjukkan evaluasi kedelapan yang dilakukan pada penggunaan sarung tangan atau pengangan alat, di mana operator tidak menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya. Penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya menerima skor medium, sedangkan penilaian penggunaan sarung tangan yang tinggi dan postur pergelangan tangan yang medium menerima nilai 5.

9 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Task Duration*

Tabel 4.36 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencetakan

No	Duration	Lifting the load	5	Score					
9.		On L		9. TASK DURATION					
	253			Risk Level	Low	MED	HIGH		
			EFU	LOW	2	3	4		
	TO H	0-5kg	FORC	MED	3	4	5		
			9	HIGH	4	5	6		
	> 4hrs per day	Lifting the load 0-5kg							

Tabel 4.36 menunjukkan hasil penilaian kesembilan untuk durasi kerja, di mana operator diberi nilai tinggi jika bekerja lebih dari empat jam. Selain itu, karena beban alat tumbukan tidak lebih dari 5 kg, penilaian beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah. Selanjutnya, untuk penilaian durasi kerja yang tinggi dan beban yang diangkat yang rendah, sistem menerima nilai 4.

Tabel 4.37 Hasil skoring WERA pada proses Pencetakan

1.	1a. Po	sisi '	Tubı	ıh	4.	4a. Po	sisi	Tubı	ıh	7.	7. (Geta	ran	
an	Level	L	M	Н	an	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	Н
ln g	Risiko				ıng	Risiko				ıqr	Risiko			
nla	L	2	3	4	ula	L	2	3	4	T	L	2	3	4
l gu	M	3	4	5	ng	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Pe	Н	4	5	6	Pos	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		4	4.b. Pengulangan	Sk	or		3	2a. Posisi Tubuh	Sk	or		3
2.	2a. Po	sisi '	Tubı	ıh	5.	Posis	si Tı	ubuh	l	8.	Kon	tak :	Stres	:
an	Level	L	M	Н	в	Level	L	M	Н	чr	Level	L	M	Н
ng	Risiko				erj	Risiko				ıqr	Risiko			
Pengulangan	L	2	3	4	K	L	2	3	4	T	L	2	3	4
ngu	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Durasi Kerja	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
2b.	Sk	or		4	9. L	Sk	or		6	2a.	Sk	or		5
3.	3a. Po	sisi '	Tubı	ıh	6.	Ke	kua	tan		9.	Durasi Kerja			1
an	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	Н		Level	L	M	Н
Pengulangan	Risiko				Posisi Tubuh	Risiko				tan	Risiko			
ıla	L	2	3	4	Ī	CL	2	3	4	uai	L	2	3	4
ngu	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5	cek	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Po	Н	4	5	6	6. Kekuatan	H 4 5		5	6
3b.				5	3a.	Sk	or	11	4		Sk	or		4
					W				FIN	AL S	CORE		38	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 38, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya *Medium*, atau bahwa tugas ini memerlukan penelitian lebih lanjut dan membutuhkan perbaikan.



4. Penilaian WERA Pada Proses Pelepassan Cetakan dan Pengeringan

Sudut yang dibentuk oleh postur kerja diberikan selama proses pengadukan adonan, berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia, yang bermula dari tulang belakang sebagai sumbu utama, mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.8 Pemberian sudut pada proses pelepasan cetakan dan pengeringan

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama bekerja.

1. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.38 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Repetition			Score			
1.		Light			1a. PO	STURE		3
	Hands at about the chest level	movement	N	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
	the criest level	the chest level with more pauses	TITION	LOW	2	(3)	4	
			REPE	MED	3	4 5		
			1b.	HIGH	4	5	6	
	Shoulder is moderate bent up							

Untuk memulai, penilaian dilakukan pada bagian postur bagian bahu, yang ditunjukkan di Tabel 4.38 dengan operator membentuk sudut 28,82 derajat ke atas, atau bahu mengarah ke atas. Kemudian, karena bahu bergerak dengan lebih banyak

jeda, penilaian repetisi tugas ini diberi skor ringan atau rendah. Selanjutnya, sistem memberikan nilai 3 untuk penilaian postur medium dan repetisi rendah.

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.39 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Repetitio	n		Sc	oring s	system		Score
2.	Up	0-10 times				2a. PC	STURE		3
		per minute	-	Z	Risk Level	LOW	MED	нівн	
	Down			REPETITION	LOW	2	(3)	4	
	Wrists are moderate bent up or bent			REPE	MED	3	4	5	
	down			2b.	HIGH	4	5	6	

Setelah itu, penilaian kedua dilakukan pada postur pergelangan tangan. Tabel 4.39 menunjukkan postur pergelangan tangan dengan operator membentuk sudut 11.38°; posisinya agak ditekuk ke atas dan ke bawah, tetapi tidak begitu ekstrim. Oleh karena itu, postur pergelangan tangan bernilai medium. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor dari 0 hingga 10 kali per menit karena tangannya hanya bergerak 10 kali, yang berarti bernilai rendah. Selanjutnya, untuk penilaian postur *medium* dan repetisi *low*, diberikan nilai 3.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.40 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Repetition 5		Scoring system						
3.	/ 🗓	4-8 times			3a. PC	STURE		5		
	20°-50°	per minute	Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH			
			THION	LOW	2	3	4			
			REPE	MED	3	4	(5)			
	Back is extreme bent		3b.	HIGH	4	5	6			
	forward									

Bagian postur bagian punggung, yang ditunjukkan di Tabel 4.40 dengan operator membentuk sudut 41.70° ke depan atau punggung berada di posisi tinggi saat menunduk untuk melepaskan cetakan roster, dievaluasi untuk tujuan ketiga. Karena punggung bergerak empat kali untuk melepas cetakan, penilaian repetisi tugas ini empat hingga delapan kali per menit. Setelah itu, nilai 5 untuk penilaian postur yang high dan repetisi medium diberikan pada bagian skor sistem.

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

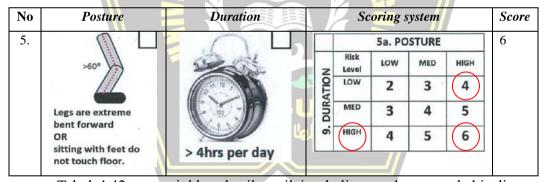
Tabel 4.41 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Repetition		Sc	oring s	ystem		Score
4.	10°-20°	Light			4a. PC	STURE		3
	8ent forward	movement	Z	Risk Level	row	MED	HIGH	
		with more pauses	PETITION	LOW	2	(3)	4	
			REPE	MED	3	4	5	
	Neck is moderate bent forward		4b.	HIGH	4	5	6	

Dalam penilaian keempat, bagian postur bagian leher terpadat dinilai. Dalam Tabel 4.41, operator membentuk sudut 12,82° ke depan, atau leher agak membungkuk ke depan, sehingga postur leher bernilai medium. Selanjutnya, penilaian repetisi tugas ini menerima skor low karena leher hanya bergerak sedikit. Kemudian, sistem memberikan nilai 3 untuk penilaian postur rendah dan repetisi rendah.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Leg*

Tabel 4.42 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan



Tabel 4.42 menunjukkan hasil penilaian kelima pada postur kaki, di mana operator membentuk sudut 138.66° kaki sangat ditekuk ke depan atau posisi duduk dengan kaki tidak menyentuh lantai. Karena tugas ini berlangsung lebih dari empat jam, diberikan skor tinggi untuk penilaian durasi kerja. Selanjutnya, untuk penilaian postur dan durasi tinggi, skor sistem mendapatkan nilai 6.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

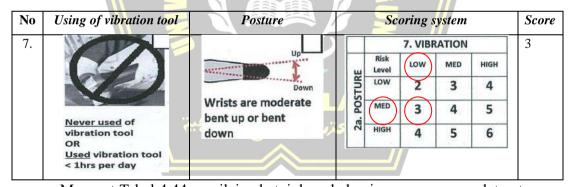
Tabel 4.43 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Lifting the load	Posture	Scoring system	Score
6.		0°-20°	6. FORCEFUL] 4
		(Ta	Risk Low MED HIGH	1
			Low 2 3 4	11
	0-5kg		MED 3 4 5	
	Lifting the load	Back is moderate	(HIGH) (4) 5 6	1
	0-5kg	bent forward		1

Dalam penilaian keenam, yang dapat dilihat dalam Tabel 4.43, pekerja hanya mengangkat alat tumbuk, yang menunjukkan bahwa beban yang diangkat masih di bawah 5 kg, sehingga diberikan nilai rendah. Selanjutnya, penilaian postur punggung, yang sebelumnya telah diberikan nilai tinggi, menerima nilai 4 dan menunjukkan bahwa beban yang diangkat adalah low dan durasi yang medium.

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.44 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan



Menurut Tabel 4.44, penilaian ketujuh pada bagian penggunaan alat getaran menunjukkan bahwa pekerja tidak menggunakan alat getaran saat proses pelepasan cetakan, yang menghasilkan nilai rendah. Penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya juga menerima skor medium, dan penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium masing-masing menerima nilai 3.

8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Contact Stress*

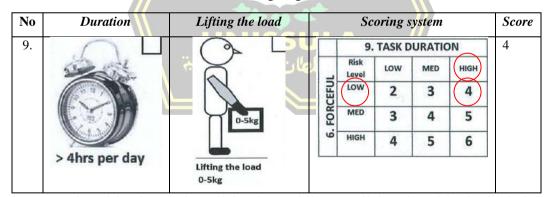
Tabel 4.45 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Sc	oring s	system		Score
8.	2500000			8.	CONTA	CT STRI	ESS	5
	64	Up.	ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
		Down	POSTURE	LOW	2	3	4	
	No/Without	Wrists are moderate bent up or bent	10.000	MED	3	4	5	
	of tool handle OR Never used hand gloves	down	2a.	HIGH	4	- 5	6	

Tabel 4.45 menunjukkan penilaian kedelapan yang dilakukan pada penggunaan pengangan alat atau penggunaan sarung tangan di mana pekerja tidak menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya. Penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya diberikan skor medium, sedangkan penilaian penggunaan sarung tangan yang tinggi dan postur pergelangan tangan yang medium diberikan nilai 5.

9. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Task Duration*

Tabel 4.46 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan



Sebagai bagian dari penilaian kesembilan, penilaian durasi kerja dilakukan; Tabel 4.46 menunjukkan bahwa operator bekerja selama 7 jam, yang menghasilkan nilai tinggi. Namun, karena beban alat tumbukan tidak lebih dari 5 kg, penilaian beban yang diangkat sebelumnya mendapatkan skor rendah, dan penilaian sistem untuk durasi kerja yang high dan beban yang diangkat low mendapatkan nilai 4.

Tabel 4.47 Hasil skoring WERA pada proses Pelepasan Pencetakan dan Pengeringan

1.	1a. Po	sisi '	Tubı	ıh	4.	4a. Po	sisi	Tubı	ıh	7.	7. (Geta	ran	
an	Level	L	M	Н	an	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	Н
ln g	Risiko				ıng	Risiko				ıqr	Risiko			
l l	L	2	3	4	ալ	L	2	3	4	T	L	2	3	4
gu	M	3	4	5	sng	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	. Pe	Н	4	5	6	Po	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		3	4.b. Pengulangan	Sk	or		3	2a. Posisi Tubuh	Sk		3	
2.	2a. Po	sisi '	Tubı	ıh	5.	Posis	si Tı	ubuh	1	8.	Kon	tak :	Stres	
l la	Level	L	M	Н	В	Level	L	M	Н	чr	Level	L	M	Н
ng	Risiko				erj	Risiko				ıqn	Risiko			
Pengulangan	L	2	3	4	K	L	2	3	4	I T	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Durasi Kerja	Н	4	5	6	Po	Н	4	5	6
2b.	Sk	or		3	9. I	Sk	or		6	2a. Posisi Tubuh	Sk	or		5
3.	3a. Po	sisi '	Tubı	ıh	6.	Ke	kua	tan		9.	Dura	asi F	Kerja	1
an	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	Н		Level	L	M	Н
ng	Risiko				npı	Risiko				tan	Risiko			
Pengulangan	L	2	3	4	Posisi Tubuh	CL	2	3	4	na	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5	cek	M	3	4	5
	H	4	5	6		Н	4	5	6	6. Kekuatan	H	4	5	6
3b.	Sk	or	(5	3a.	Sk	or	10	4	1	Sk	or	7	4
			1	3	W				FIN	AL S	CORE		36	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 36, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya *Medium*, atau bahwa tugas ini memerlukan penelitian lebih lanjut dan membutuhkan perbaikan.



4.2.2.2 Penilaian WERA di Setiap Proses Pada Pekerja 2

1. Penilaian WERA Pada Proses Penyaringan

Pada proses penyaringan diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia, yang berawal dari tulang belakang sebagai sumbu utama, mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.9 Pemberian sudut pada proses penyaringan

Setelah pemberian sudut selesai dilakukan, selanjutnya adalah penilaian WERA berdasarkan postur yang dilakukan oleh operator selama bekerja.

1. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.48 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Penyaringan

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score	
1.	Hands at about the chest level	Moderate movement with some pauses (gerakan dengan bebarapa jeda)	1a. POSTURE Risk Low MED HIGH	4	
	Shoulder is moderate bent up				

Untuk memulai, penilaian dilakukan pada bagian postur bagian bahu, yang ditunjukkan pada Tabel 4.48 dengan operator membentuk sudut 47.49° ke atas, atau bahu bengkok ke atas. Selanjutnya, karena bahu bergerak dengan beberapa jeda, penilaian repetisi proses ini menerima skor moderate. Kemudian, pada bagian

skoring sistem, penilaian postur medium dan repetisi medium masing-masing diberikan nilai 4.

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

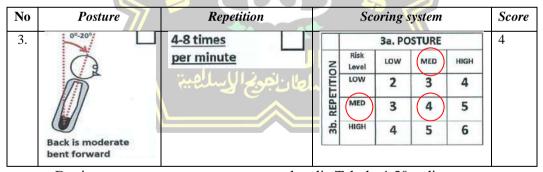
Tabel 4.49 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Penyaringan

No	Posture	Repetition				Score			
2.		11-20 times	L		Risk	2a. PO	STURE		3
	0°	per minute	lle.	NO	Level	LOW	MED	HIGH	
	Wrists in a neutral			THE	LOW	2	3	4	
	position			REP	MED	(3)	4	5	
				2b.	HIGH	4	5	6	
							0		

Selanjutnya, penilaian dilakukan pada postur bagian pergelangan tangan pekerja, yang ditunjukkan pada Tabel 4.49, di mana pekerja membentuk sudut netral saat memegang sekop, yang menunjukkan postur pergelangan tangan bernilai rendah. Pada penilaian repetisi diberikan skor antara 11 dan 20 kali per menit, karena tangan pekerja tidak bergerak lebih dari 20 kali, yang menunjukkan postur pergelangan tangan bernilai medium. Maka mendapatkan nilai 3 pada bagian skoring sistem.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.50 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Penyaringan



Bagian postur punggung yang ada di Tabel 4.50, di mana operator membentuk sudut 18.78° ke depan atau punggung berada di posisi medium saat menunduk memegang sekop, dievaluasi untuk ketiga kalinya. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor antara 4 dan 8 kali per menit karena punggung bergerak sebanyak 8 kali untuk menyerok dalam satu menit. Kemudian, untuk penilaian postur medium dan repetisi medium, diberikan nilai 4.

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

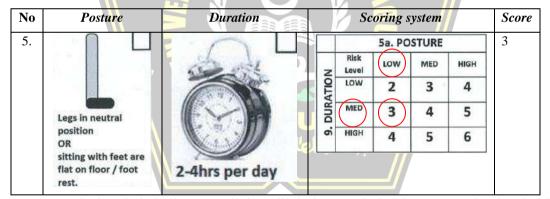
Tabel 4.51 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Penyaringan

Posture	Repetition	Scoring system	Score
0°-10°	Light	4a. POSTURE	2
	movement	Z Risk Low MED HIGH	
	with more pauses	E (LOW) (2) 3 4	
7-1		MED 3 4 5	
122 (200)		4 HIGH 4 5 6	
position with little			
	Neck in neutral position with little	Light movement with more pauses	Light movement with more pauses Aa. POSTURE

Pada Tabel 4.51, penilaian keempat dilakukan pada bagian postur bagian leher. Operator membentuk sudut 8.47° ke depan, atau bisa dikatakan leher bungkuk ke depan berada di posisi rendah, dan penilaian repetisi tugas ini menerima skor rendah karena leher hanya bergerak sedikit. Pada bagian skoring sistem, penilaian postur rendah dan repetisi rendah masing-masing menerima nilai 2.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Leg*

Tabel 4.52 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Penyaringan



Pada langkah kelima, penilaian dilakukan pada bagian postur bagian kaki yang terlihat pada Tabel 4.52; operator membentuk sudut 0.00° dengan posisi kaki netral, yang menunjukkan bahwa postur kaki bernilai rendah. Karena waktu kerja kerang tidak lebih dari dua jam, skor untuk penilaian durasi kerja tugas ini adalah medium. Untuk penilaian postur yang rendah dan durasi yang rata-rata, sistem mendapatkan nilai 3.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

Tabel 4.53 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Penyaringan

No	Lifting the load	Posture	Scoring system	Score
6.	\$ L	0°-20°	6. FORCEFUL	3
		A	Risk Low MED HIGH	
			Low 2 3 4	
	0-5kg		8 MED 3 4 5	
			HIGH 4 5 6	
	Lifting the load 0-5kg	Back is moderate bent forward		

Tabel 4.53 menunjukkan hasil penilaian keenam, yang melibatkan beban yang diangkat. Pekerja diberi nilai rendah untuk sekop yang beratnya 1,5 kilogram atau kurang dari lima kilogram, dan nilai 3 untuk penilaian beban yang diangkat yang low dan postur yang medium.

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.54 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Penyaringan

No	Using of vibration tool	Posture		Sc	oring s	sys <mark>tem</mark>		Score
7.			1		7. VIBI	RATION		2
			1	Risk Level	row	MED	HIGH	
		00		E (row)	(2)	3	4	
		Wrists in a neutral		MED	3	4	5	
	Never used of	position		HIGH	4	5	6	
	vibration tool OR <u>Used</u> vibration tool < 1hrs per day	UNISSUL زملطان نجونج الإسلامي	A Su	جا				

Dalam penilaian ketujuh, operator tidak menggunakan alat getaran saat tugas ini, yang menghasilkan nilai rendah dan skor rendah untuk penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya. Selanjutnya, penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang rendah diberikan nilai 2 pada bagian penilaian skoring sistem.

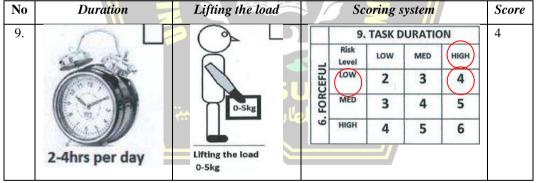
8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Contact Stress*

Tabel 4.55 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Penyaringan

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Score				
8.				8.	CONTA	CT STRI	ESS	4
	-64	0°	ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
			POSTUR	LOW	2	3	(4)	
	No/Without	Wrists in a neutral position	1	MED	3	4	5	
	of tool handle OR <u>Never used</u> hand gloves	• Annual of the Control	2a.	HIGH	4	5	6	

Tabel 4.55 menunjukkan penilaian kedelapan yang dilakukan mengenai penggunaan sarung tangan atau pegangan alat; operator tidak pernah menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya, sehingga diberikan nilai tinggi. Penilaian sebelumnya untuk penggunaan sarung tangan yang tinggi dan postur pergelangan tangan yang rendah masing-masing diberikan nilai 4..

Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Task Duration Tabel 4.56 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Penyaringan



Dalam penilaian kesembilan, operator diberi nilai rata-rata karena waktu kerjanya lebih dari dua jam. Selanjutnya, karena beban sekop tidak lebih dari 5 kg, penilaian beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah. Selanjutnya, untuk durasi kerja medium dan beban yang diangkat rendah, sistem diberi nilai 4.

Tabel 4.57 Hasil skoring WERA pada proses Penyaringan

1.	1a. Po	sisi ˈ	Tubı	ıh	4.	4a. Po	sisi ˈ	Tubı	ıh	7.	7. (Geta	ran	
an	Level	L	M	Н	an	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	Н
ıng	Risiko				ıng	Risiko				apı	Risiko			
nla	L	2	3	4	ula	L	2	3	4	Ę	L	2	3	4
gu	M	3	4	5	sng	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Ρ.	Н	4	5	6	\mathbf{P}_{0}	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		4	4.b. Pengulangan	Sk	or		2	2a. Posisi Tubuh	Sk	or		2
2.	2a. Po	sisi '	Tubı	ıh	5.	Posis	si Tı	ubuh	l	8.	Kon	tak :	Stres	3
an	Level	L	M	Н	в	Level	L	M	Н	Ч	Level	L	M	Н
ng	Risiko				erj	Risiko				ıqn	Risiko			
Pengulangan	L	2	3	4	K	L	2	3	4	Ţ	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
	Н	4	5	6	Durasi Kerja	Н	4	5	6	\mathbf{P}_{0}	Н	4	5	6
2b.	Sk	or		3	9. I	Sk	or		3	2a. Posisi Tubuh	Sk	or	5	
3.	3a. Po	sisi ˈ	Tubı	ıh	6.	Ke	kua	tan		9.	Dura	asi F	Kerja	l.
an	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	H		Level	L	M	Н
ng	Risiko				upı	Risiko				tan	Risiko			
Pengulangan	L	2	3	4	Posisi Tubuh	CL I	2	3	4	ua	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5	É	M	3	4	5
	Н	4	5	6		H	4	5	6	6. Kekuatan	H	4	5	6
3b.	Sk	or	(4	3a.	Sk	or	100	3	1	Skor			2
			5	3	W				FIN	AL S	CORE	2	8	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 28, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya *Medium*, atau bahwa tugas ini memerlukan penelitian lebih lanjut dan membutuhkan perbaikan.



2. Penilaian WERA Pada Proses Pencampuran

Untuk proses pengadukan adonan, diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja, berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia, yang berawal dari tulang belakang sebagai sumbu utama, mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.10 Pemberian sudut pada proses pencampuran

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama bekerja.

1. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.58 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencampuran

No	Posture	Repetition		Scoring system						
1.	Hands at about the chest level Shoulder is moderate bent up	Moderate			4					
		movement with some pauses	Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH			
			TITION	LOW	2	3	4			
			REPE	MED	3	4	5			
			19	HIGH	4	5	6			

Untuk memulai, analisis dilakukan pada postur bahu saat ini. Tabel 4.58 menunjukkan operator membentuk sudut 26,09 derajat ke atas, atau bahu bengkok ke atas. Oleh karena itu, postur bahu bernilai medium. Karena bahu bergerak dengan sedikit jeda saat mengaduk adonan roster, penilaian repetisi tugas ini menerima skor moederate. Selanjutnya, penilaian postur medium dan repetisi medium masingmasing menerima nilai 4.

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.59 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencampuran

No	Posture	Repetition		Scoring system						
2.		11-20 times			2a. PO	STURE		3		
	00	per minute	Z	Risk Level	Low	MED	HIGH			
			TITION	LOW	2	3	4			
	Wrists in a neutral position	S CLAM	REPE	MED	(3)	4	5			
	position	~ 2 Jarum	2b. I	HIGH	4	5	6			

Sebuah penilaian kedua dilakukan pada postur bagian pergelangan tangan pekerja, yang ditunjukkan pada Tabel 4.59, di mana pekerja membentuk sudut netral saat memegang sekop, yang menunjukkan postur pergelangan tangan bernilai rendah. Selanjutnya, karena tangan pekerja terus bergerak untuk memegang sekop, yang menunjukkan postur bernilai rendah, penilaian repetisi tugas ini menerima skor 11–20 kali per menit. Setelah itu, sistem menerima nilai 3 untuk kedua penilaian postur.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.60 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencampuran

No	Posture	ire Repetition		Score				
3.	0°-20°	4-8 times			3a. PC	STURE		4
	₹ de	per minute	Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
			ETITION	LOW	2	3	4	
			REPE	MED	3	(4)	5	
			35.	HIGH	4	5	6	
	Back is moderate bent forward							

Untuk penilaian ketiga, bagian postur bagian punggung yang ada di Tabel 4.60 dinilai dengan membentuk sudut 19.60° ke depan, atau punggung berada di posisi medium untuk menunduk dan melakukan pengadukan. Selanjutnya, karena

punggung hanya bergerak sedikit, penilaian repetisi tugas ini menerima skor medium. Selanjutnya, pada bagian skoring sistem, penilaian postur medium dan repetisi medium masing-masing menerima nilai 4.

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

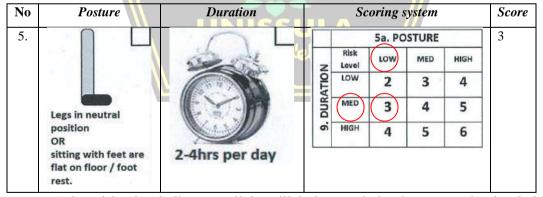
Tabel 4.61 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencampuran

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score
4.	0°-10°	Light	4a. POSTURE	2
		movement	Risk Low MED HIGH	
	X	with more pauses	Level 10W 2 3 4 5	
			MED 3 4 5	
	Neck in neutral position with little		4 HIGH 4 5 6	
	bent forward			

Pada Tabel 4.61, penilaian keempat dilakukan pada bagian postur bagian leher. Operator membentuk sudut 8,52° ke depan, atau bisa dikatakan leher agak menunduk ke depan, dan penilaian repetisi tugas ini menerima skor rendah atau rendah karena leher bergerak dengan lebih banyak jeda. Pada bagian skoring sistem, penilaian postur rendah dan repetisi rendah masing-masing mendapatkan nilai 2.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Leg*

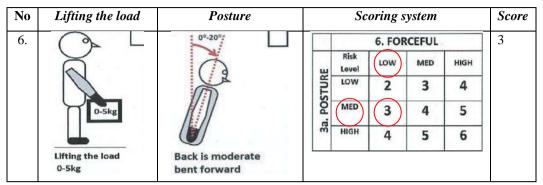
Tabel 4.62 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencampuran



Sebagai bagian kelima, penilaian dilakukan pada bagian postur bagian kaki yang ada di Tabel 4.62, di mana operator membentuk sudut netral, yang menghasilkan nilai low untuk postur kaki. Selanjutnya, karena durasi kerja tugas lebih dari dua jam, penilaian durasi kerja diberikan skor tinggi, dan penilaian skoring sistem diberikan nilai 4.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

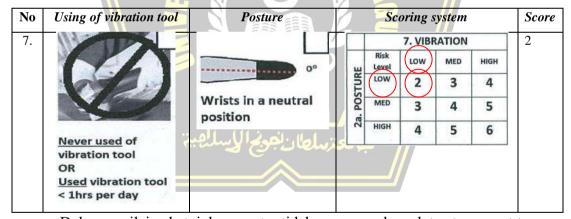
Tabel 4.63 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencampuran



Tabel 4.63 menunjukkan hasil penilaian keenam pada bagian beban yang diangkat. Operator hanya mengangkat isolasi, yang menunjukkan bahwa beban yang diangkat masih di bawah 5 kg, sehingga diberikan nilai rendah. Selanjutnya, pada bagian penilaian sistem, nilai 3 diberikan untuk beban yang diangkat yang rendah dan durasi yang sedang.

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Vibration*

Tabel 4.64 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencampuran



Dalam penilaian ketujuh, operator tidak menggunakan alat getaran saat tugas ini, yang menghasilkan nilai rendah dan skor rendah untuk penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya. Selanjutnya, penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang rendah diberikan nilai 2 pada bagian penilaian skoring sistem.

8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Contact Stress*

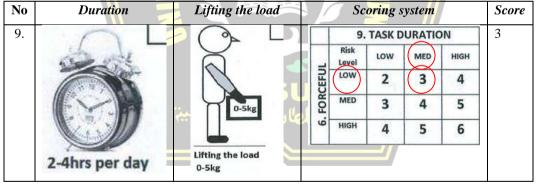
Tabel 4.65 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencampuran

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Sc	oring s	system		Score
8.	25			4				
	64	00	ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
	No/Without of tool handle OR Never used hand gloves	Wrists in a neutral position	TUR	LOW	2	3	(4)	
			POST	MED	3	4	5	
			2a	HIGH	4	5	6	

Tabel 4.65 menunjukkan penilaian kedelapan yang dilakukan pada bagian penggunaan pengangan alat atau penggunaan sarung tangan, di mana operator tidak pernah menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya. Penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya diberikan skor rendah, sedangkan penilaian penggunaan sarung tangan yang tinggi dan rendah masing-masing diberikan nilai 4.

9. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Task Duration*

Tabel 4.66 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencampuran



Dalam penilaian kesembilan, pekerja diberi nilai tinggi untuk durasi kerja lebih dari dua jam, dan nilai rendah untuk beban yang diangkat sebelumnya karena beban isolasi kurang dari 5 kg. Untuk durasi kerja sedang dan beban yang diangkat rendah, sistem diberi nilai 3.

Tabel 4.67 Hasil skoring WERA pada proses Pencampuran

1.	1a. Po	sisi '	Tubı	ıh	4.	4a. Po	sisi ˈ	Tubı	ıh	7.	7. (Geta	ran	
an	Level	L	M	Н	an	Level	L	M	Н	цı	Level	L	M	Н
l B	Risiko				mg	Risiko				lqn	Risiko			
l g	L	2	3	4	lu[L	2	3	4	Ī	L	2	3	4
gu	M	3	4	5	gu	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	. Pe	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		4	4.b. Pengulangan	Sk	or		2	2a.	Sk	or		2
2.	2a. Po	sisi '	Tubı	ıh	5.	Posis	si Tu	ıbuh	l	8.	Kon	tak :	Stres	3
an	Level	L	M	Н	æ	Level	L	M	Н	Ч	Level	L	M	Н
ng	Risiko				erj	Risiko				ıqn	Risiko			
Pengulangan	L	2	3	4	K	L	2	3	4	Ţ	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
	Н	4	5	6	Durasi Kerja	Н	4	5	6	\mathbf{P}_{0}	Н	4	5	6
2b.	Sk	or		2	9.1	Sk	or		3	2a. Posisi Tubuh	Sk	or	5	
3.	3a. Po	sisi '	Tubı	ıh	6.	Ke	kua	tan		9.	Dura	asi F	Kerja	1
an	Level	L	M	Н	ų	Level	L	M	H		Level	L	M	Н
ng	Risiko				qr	Risiko				tan	Risiko			
ıla	L	2	3	4	Ē	CL	2	3	4	ua	L	2	3	4
Pengulangan	M	3	4	5	Posisi Tubuh	M	3	4	5	É	M	3	4	5
	H	4	5	6	Po	Н	4	5	6	6. Kekuatan	H	4	5	6
3b.	Sk	or	(4	3a.	Sk	or	11	3	1	Skor		2	
			L	7	W				FIN	AL S	CORE	2	8	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 28, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya *Medium*, atau bahwa tugas ini memerlukan penelitian lebih lanjut dan membutuhkan perbaikan.



3. Penilaian WERA Pada Proses Pencetakan

Untuk proses pengadukan adonan, diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja, berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia, yang berawal dari tulang belakang sebagai sumbu utama, mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.11 Pemberian sudut pada proses penctakan

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama bekerja.

1 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.68 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencetakan

No	Posture	Repetition		Scoring system						
1.	Hands at about the chest level	Moderate movement with some pauses		1a. POSTURE				4		
				Risk Level	LOW	MED	HIGH			
			1b. REPETITION	-	2	3	4			
				MED	3	(4)	5			
				HIGH	4	5	6			
	Shoulder is moderate bent up									

Untuk memulai, penilaian dilakukan pada postur bahu pekerja. Tabel 4.68 menunjukkan bahwa pekerja membentuk sudut 24,51° ke atas, atau bahu mengarah ke atas selama pencetakan, sehingga postur bahu bernilai medium. Selanjutnya,

karena bahu bergerak berulang kali selama penilaian repetisi tugas, penilaian postur bahu diberikan nilai 4.

2 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.69 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencetakan

No	Posture	Repetition	Scoring system					Score	
2.		11-20 times	2a. PO	STURE		4			
	Up	per minute	N	Risk Level	LOW	MED	HIGH		
	Down		TITION	LOW	2	3	4		
	Wrists are moderate bent up or bent		REPE	MED	3	4	5		
	down		2b.	HIGH	4	5	6		

Tabel 4.69 menunjukkan penilaian kedua pada postur pergelangan tangan. Dengan operator membentuk sudut 11.62°, dapat dilihat bahwa pergelangan tangan berada dalam posisi agak ditekuk ke atas dan ke bawah, tetapi tidak begitu ekstrim. Oleh karena itu, postur pergelangan tangan bernilai medium. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor antara 11 dan 20 kali per menit karena tangannya hanya bergerak 20 kali, yang berarti bernilai medium. Selanjutnya, untuk penilaian postur dan repetisi yang medium, diberikan nilai 4 pada bagian skor sistem.

3 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.70 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencetakan

No	Posture	Repetition	Scoring system			Score		
3.		4-8 times			3a. PC	STURE		5
	20°-50°	per minute	N	Risk Level LOW MED HIGH				
			TITION	LOW	2	3	4	
			REP		(5)			
	Back is extreme bent		3b.	HIGH	4	5	6	
	forward							

Untuk melakukan penilaian ketiga, operator memeriksa bagian postur bagian punggung yang ada di Tabel 4.70, yang menunjukkan bahwa operator membentuk sudut 26.47° ke depan atau punggung berada di posisi medium saat menunduk untuk mencetak roster. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor 4-8 kali per menit karena punggung bergerak lima kali untuk meratakan cetakan. Kemudian, untuk penilaian postur yang tinggi dan repetisi yang sederhana, diberikan nilai 5.

4 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

Tabel 4.71 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencetakan

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score
4.	10°-20° Bent forward	Light movement with more pauses	4a. POSTURE Risk Low MED HIGH LOW 2 3 4 MED 3 4 5	3
	Neck is moderate bent forward		4 HIGH 4 5 6	

Untuk penilaian keempat, operator membentuk sudut 14.54° ke depan, atau mungkin leher agak membungkuk ke depan, sehingga postur leher bernilai rendah. Karena leher hanya bergerak sedikit, penilaian repetisi tugas ini menerima skor ringan. Selanjutnya, penilaian postur medium dan repetisi rendah menerima nilai 3 di bagian skor sistem.

5 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Leg

Tabel 4.72 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencetakan

No	Posture	Posture Duration Scoring system						Score
5.					5a. PC	STURE		6
	>60°		z	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
		100	은	LOW	2	3	4	
	Legs are extreme		DURA	MED	3	4	5	
	bent forward OR		9.	HIGH	4	5	6	
	sitting with feet do not touch floor.	> 4hrs per day	مرسار	عرس				

Tabel 4.72 menunjukkan hasil penilaian kelima pada postur kaki, di mana operator membentuk sudut 152.16° kaki sangat ditekuk ke depan atau posisi duduk dengan kaki tidak menyentuh lantai. Karena tugas ini berlangsung selama 7 jam, diberikan skor tinggi untuk penilaian durasi kerja. Untuk penilaian postur dan durasi yang tinggi, sistem mendapatkan nilai 4.

6 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

Tabel 4.73 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencetakan

No	Lifting the load	Posture		Sc		Score		
6.	O L		- 0		6. FOR	CEFUL		4
		20°-60°	144	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
	A		POSTURE	LOW	2	3	4	
	0-5kg		-		5			
			3a	HIGH	(4)	5	6	
	Lifting the load	Back is extreme bent						
	0-5kg	forward						

Bagian beban yang diangkat adalah subjek penilaian keenam, yang digambarkan dalam Tabel 4.73. Operator hanya mengangkat cetakan yang beratnya kurang dari 5 kg, sehingga diberikan nilai rendah. Selain itu, nilai tinggi diberikan untuk penilaian postur punggung sebelumnya, dan penilaian beban yang diangkat diberikan nilai rendah. Pada bagian skor sistem, penilaian beban yang diangkat diberikan nilai 4 dan penilaian postur yang diberikan nilai tinggi.

7 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.74 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencetakan

No	Using of vibration tool	Posture	Scoring system	Score
7.	Never used of vibration tool OR	Wrists are moderate bent up or bent down	7. VIBRATION Risk Level LOW 2 3 4 MED 3 4 5 HIGH 4 5 6	3
	Used vibration tool < 1hrs per day			

Menurut Tabel 4.74, penilaian ketujuh pada bagian penggunaan alat getaran menunjukkan bahwa pekerja tidak menggunakan alat getaran saat proses pencetakan, yang menghasilkan nilai rendah. Penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya juga menerima skor medium, dan penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium menerima nilai 3.

8 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Contact Stress

Tabel 4.75 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencetakan

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Sc	Score			
8.				8.	CONTA	CT STRI	ESS	5
	10.43	Up.	ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
	No/Without be	Down	OSTURE	LOW	2	3	4	
		Wrists are moderate bent up or bent		5				
		down	2a.	HIGH	4	5	6	

Tabel 4.75 menunjukkan penilaian kedelapan yang dilakukan pada bagian penggunaan pengangan alat atau penggunaan sarung tangan, di mana operator tidak menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya. Penilaian sebelumnya untuk postur pergelangan tangan yang medium dan penggunaan sarung tangan yang tinggi diberikan skor 5.

Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Task Duration*

Tabel 4.76 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencetakan

No	Duration	Lifting the load	1	Sc	oring s	system		Score
9.		CON LO		9.	TASK D	URATIO	N	
	255			Risk Level	LOW	MED	HIGH	
			EFU	LOW	2	3	4	
	1. 1.	0-5kg	FORC	MED	3	4	5	
		عاد الله	9	HIGH	4	5	6	
	> 4hrs per day	Lifting the load 0-5kg				1		

Tabel 4.76 menunjukkan hasil penilaian kesembilan untuk durasi kerja, di mana operator bekerja selama 7 jam, yang menghasilkan nilai tinggi. Namun, karena beban alat tumbukan tidak lebih dari 5 kg, penilaian beban yang diangkat sebelumnya mendapatkan skor rendah, dan penilaian sistem untuk durasi kerja dan beban yang diangkat yang rendah mendapatkan nilai 4.

Tabel 4.77 Hasil skoring WERA pada proses Pencetakan

1.	1a. Po	sisi	Tubı	ıh	4.	4a. Po	sisi ˈ	Tubu	ıh	7.	7. (Geta	ran	
an	Level	L	M	Н	an	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	Н
Pengulangan	Risiko				Pengulangan	Risiko				npı	Risiko			
nla	L	2	3	4	uls	L	2	3	4	T	L	2	3	4
l gu	M	3	4	5	ng	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Pe	Н	4	5	6	Po	Н	4	5	6
1.b.	Sk	or		4	4.b.	Sk	or		3	2a. Posisi Tubuh	Sk	or		3
2.	2a. Po	sisi ˈ	Tubı	ıh	5.	Posi	si Tu	ıbuh	l	8.	Kon	tak :	Stres	
an	Level	L	M	Н	a	Level	L	M	Н	пh	Level	L	M	Н
ng	Risiko				erj	Risiko				npı	Risiko			
Pengulangan	L	2	3	4	i K	L	2	3	4	Posisi Tubuh	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	asi.	M	3	4	5	sis	M	3	4	5
	Н	4	5	6)ur	Н	4	5	6	\mathbf{P}_{0}	Н	4	5	6
2b.	Sk	or		4	9. Durasi Kerja	Sk	or		6	2a.	Sk	or		5
3.	3a. Po	sisi ˈ	Tubı	ıh 🥖	6.	Ke	kua	tan		9.	Dura	asi F	Kerja	
an	Level	L	M	Н	q _r	Level	L	M	Н		Level	L	M	Н
ng	Risiko				upı	Risiko		0)	17	tan	Risiko			
ula	L	2	3	4		L	2	3	4	na	L	2	3	4
Pengulangan	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5	Kekuatan	M	3	4	5
	H	4	5	6	Po	Н	4	5	6	6. K	Н	4	7 5	6
3b.	Sk	or	-	5	3a. Posisi Tubuh	Sk	or		4	1	Sk	or		4
						888	266		FIN	AL S	CORE		38	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 38, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya *Medium*, atau bahwa tugas ini memerlukan penelitian lebih lanjut dan membutuhkan perbaikan.

UNISSULA جامعترسلطان نجونج الإسلامية

4. Penilaian WERA Pada Proses Pelepassan Cetakan dan Pengeringan

Untuk proses pengadukan adonan, diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja, berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia, yang berawal dari tulang belakang sebagai sumbu utama, mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.12 Pemberian sudut pada proses pelepasan cetakan dan pengeringan

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama bekerja.

1. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.78 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	· · · · · ·		Sc	Score			
1.	Hands at about	Light			1a. PO	STURE	28	3
		movement	vith more pauses	MED	HIGH			
		with more pauses		(3)	4			
			REPE		5			
			10.2		5 6			

Untuk memulai, penilaian dilakukan pada bagian postur bagian bahu, yang ditunjukkan di Tabel 4.78 dengan operator membentuk sudut 16.25° ke atas, atau bahu mengarah ke atas. Kemudian, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor

ringan atau rendah karena bahu bergerak dengan lebih banyak jeda. Selanjutnya, skoring sistem memberikan nilai 3 untuk penilaian postur medium dan repetisi rendah.

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.79 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Repetition		Sc	oring s	system		Score
2.		0-10 times			2a. PC	STURE		3
	Up	per minute	N	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
	Down		ETITION	LOW	2	(3)	4	
	Wrists are moderate bent up or bent		REPE	MED	3	4	5	
	down		2b.	HIGH	4	5	6	

Setelah itu, penilaian kedua dilakukan pada postur pergelangan tangan. Tabel 4.79 menunjukkan postur pergelangan tangan ketika operator membentuk sudut 10.25°; ini menunjukkan pergelangan tangan agak ditekuk ke atas dan ke bawah, tetapi tidak begitu ekstrim. Oleh karena itu, postur pergelangan tangan dianggap medium. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor dari 0 hingga 10 kali per menit karena tangannya hanya bergerak 10 kali, yang berarti bernilai rendah. Selanjutnya, untuk penilaian postur rata-rata dan repetisi rata-rata, diberikan nilai 3.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.80 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Repetition		Scori <mark>ng</mark> system					
3.	Back is extreme bent forward	4-8 times per minute	3b. REPETITION	Risk Level LOW	3a. PC Low 2 3 4	MED 3 4 5	4 5 6	5	

Setelah pelepasan cetakan roster, operator membentuk sudut 38.30° ke depan, atau punggung berada di posisi tinggi, untuk melakukan penilaian ketiga pada bagian postur bagian punggung yang ada di Tabel 4.80. Karena punggung bergerak empat kali untuk melepas cetakan, penilaian repetisi tugas ini mendapat skor empat hingga

delapan kali per menit. Kemudian, untuk penilaian postur yang tinggi dan repetisi yang rendah, sistem skor mendapat nilai lima.

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

Tabel 4.81 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Repetition		Sc	oring s	ystem		Score		
4.	1	Light		4a. POSTURE						
	0 Bent forward	movement with more pauses	Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH			
		with more pauses	NOITIL	LOW	2	(3)	4			
	~~		REPE	MED	3	4	5			
			4b.	HIGH	4	5	6			
	Neck is moderate bent forward									

Dalam Tabel 4.81, penilaian keempat dilakukan pada bagian postur leher terpadat. Operator membentuk sudut 16.90° ke depan, atau mungkin leher agak membungkuk ke depan, jadi postur leher bernilai medium. Karena leher hanya bergerak sedikit, penilaian repetisi tugas ini menerima skor ringan. Selanjutnya, penilaian postur medium dan repetisi rendah menerima nilai 3 di bagian skor sistem.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Leg*

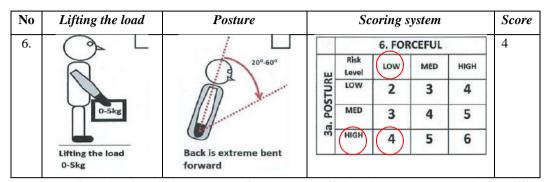
Tabel 4.82 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Duration	1	Sc	oring s	ystem		Score
5.					5a. PC	STURE		6
	>60°		z	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
		· U	JRATION	LOW	2	3	4	
	Legs are extreme		DUR/	MED	3	4	5	
	bent forward OR sitting with feet do not touch floor.	> 4hrs per day	6	HIGH	4	5	6	

Tabel 4.82 menunjukkan penilaian kelima pada postur kaki, di mana operator membentuk sudut 133.64° kaki sangat ditekuk ke depan atau posisi duduk dengan kaki tidak menyentuh lantai, sehingga postur kaki dinilai tinggi. Karena tugas ini berlangsung selama 7 jam, diberikan skor tinggi untuk penilaian durasi kerja. Untuk penilaian postur dan durasi yang tinggi, sistem mendapatkan nilai 6.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

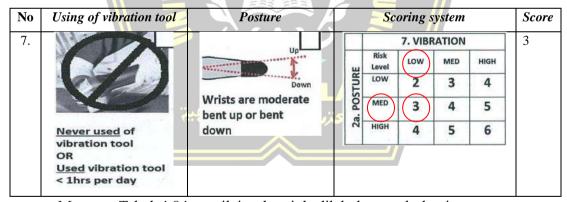
Tabel 4.83 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan



Dalam bagian beban yang diangkat, penilaian keenam, yang dapat dilihat dalam Tabel 4.83, terjadi ketika operator hanya mengangkat alat tumbuk, yang berarti beban masih di bawah 5 kg, sehingga diberi nilai rendah. Selanjutnya, penilaian postur punggung, yang sebelumnya telah diberi nilai tinggi, mendapatkan nilai 4 dan menunjukkan bahwa beban yang diangkat adalah rendah dan durasi yang tinggi.

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.84 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan



Menurut Tabel 4.84, penilaian ketujuh dilakukan pada bagian penggunaan alat dengan getaran, di mana pekerja tidak menggunakan alat dengan getaran selama proses pelepasan cetakan, yang menghasilkan nilai low. Selanjutnya, penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya menerima skor medium, dan penilaian penggunaan alat dengan getaran yang rendah menerima nilai 3.

8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Contact Stress*

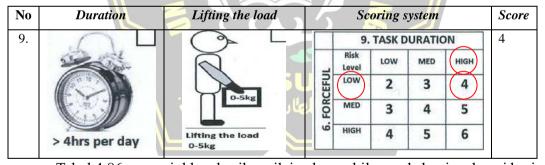
Tabel 4.85 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Sc	oring s	system		Score
8.				8.	CONTA	CT STRE	ESS	5
	194	Up.	ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
		Down	STURE	LOW	2	3	4	
	No/Without of tool handle	Wrists are moderate bent up or bent	8	MED	3	4	5	
	OR <u>Never used</u> hand gloves	down	2a.	HIGH	4	5	6	

Tabel 4.85 menunjukkan penilaian kedelapan yang dilakukan pada bagian pengunaan pengangan alat atau pengunaan sarung tangan, di mana pekerja tidak pakai sarung tangan saat melakukan kerjaannya. Penilaian pergelangan tangan sebelumnya diberikan skor medium, sedangkan penilaian penggunaan posisi sarung tangan yang tinggi dan postur pergelangan tangan yang medium diberikan nilai 5.

9. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Task Duration*

Tabel 4.86 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan



Tabel 4.86 menunjukkan hasil penilaian kesembilan pada bagian durasi kerja, di mana operator bekerja selama 7 jam, yang menghasilkan nilai tinggi. Namun, karena beban alat tumbukan tidak lebih dari 5 kg, penilaian beban yang diangkat sebelumnya menerima skor rendah. Selanjutnya, penilaian durasi kerja yang tinggi dan beban yang diangkat yang rendah mendapatkan nilai 4 pada bagian penilaian skoring sistem.

Tabel 4.87 Hasil skoring WERA pada proses Pelepasan Pencetakan dan Pengeringan

1.	1a. Po	sisi '	Tubu	ıh	4.	4a. Po	sisi ˈ	Tubı	ıh	7.	7. (Geta	ran	
an	Level	L	M	Н	an	Level	L	M	Н	цı	Level	L	M	Н
l m	Risiko				mg	Risiko				lqn	Risiko			
l l	L	2	3	4	ալ	L	2	3	4	Ī	L	2	3	4
gu	M	3	4	5	ng	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	. Pe	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		3	4.b. Pengulangan	Sk	or		3	2a.	Sk	or		3
2.	2a. Po	sisi '	Tubu	ıh	5.	Posis	si Tu	ıbuh	1	8.	Kon	tak :	Stres	3
an	Level	L	M	Н	в	Level	L	M	Н	Ч	Level	L	M	Н
ng	Risiko				erj	Risiko				ıqn	Risiko			
Pengulangan	L	2	3	4	K	L	2	3	4	Ī	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
	Н	4	5	6	Durasi Kerja	Н	4	5	6	Po	Н	4	5	6
2b.	Sk	or		3	9. I	Sk	or		6	2a. Posisi Tubuh	Sk	or		5
3.	3a. Po	sisi '	Tubu	ıh	6.	Ke	kua	tan		9.	Durasi Kerj			l
an	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	H		Level	L	M	Н
ng	Risiko				npı	Risiko				tan	Risiko			
ıla	L	2	3	4	Ī	CL	2	3	4	ua	L	2	3	4
Pengulangan	M	3	4	5	Posisi Tubuh	M	3	4	5	É	M	3	4	5
	H	4	5	6	Po	Н	4	5	6	6. Kekuatan	H	4	5	6
3b.	Sk	or	(5	3a.	Sk	or	11	4	1	Sk	or		4
			1	3	N				FIN	AL S	CORE	j.	36	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 36, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya *Medium*, atau bahwa tugas ini memerlukan penelitian lebih lanjut dan membutuhkan perbaikan.



4.3 Analisa dan Interpretasi

4.3.1 Analisa Keluhan Berdasarkan Hasil Kuisioner Nordic Body Map

Hasil kuesioner *nordic body map* dari 2 pekerja pada *sheter* pembuatan roster menunjukkan bahwa dalam aktivitas pekerja pada proses penyaringan, pencampuran, pencetakan, pelepasan cetakan serta pengeringan menunjukkan bahwa :

- a. Sakit pada leher atas dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sakit dan sangat sakit, sedangkan sakit pada leher bawah dirasakan oleh 1 orang pekerja dengan keluhan sakit.
- b. Sakit pada bahu bagian kiri dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sakit dan sedikit sakit. Sedangkan sakit pada bahu bagian kanan dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sakit dan sedikit sakit.
- c. Sakit pada lengan atas kanan dirasakan oleh 1 orang pekerja dengan keluhan sedikit sakit. Sedangkan sakit pada lengan atas kiri dirasakan oleh 1 orang pekerja dengan keluhan sedikit sakit.
- d. Sakit pada punggung dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sangat sakit. Sedangkan sakit pada pinggang dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sangat sakit.
- e. Sakit pada bokong (*buttock*) dirasakan oleh 1 orang pekerja dengan keluhan sakit.
- f. Sakit pada lengan bawah kiri dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sakit dan sedikit sakit. Sedangkan sakit pada lengan bawah kanan dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sakit dan sedikit sakit.
- g. Sakit pada tangan kiri dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sakit. Sedangkan sakit pada tangan kanan dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sakit.
- h. Sakit pada paha kiri dirasakan oleh 1 orang pekerja dengan keluhan sedikit sakit. Sedangkan sakit pada paha kanan dirasakan oleh 1 orang pekerja dengan keluhan sedikit sakit.
- Sakit pada lutut kiri dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sangat sakit. Sedangkan sakit pada lutut kanan dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sangat sakit.

- j. Sakit pada betis kiri dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sangat sakit. Sedangkan sakit pada betis kanan dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sangat sakit.
- k. Sakit pada pergelangan kaki kiri dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sakit. Sedangkan sakit pada pergelamgan kaki kanan dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sakit.
- Sakit pada kaki kiri dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sangat sankit. Sedangkan sakit pada kaki kanan dirasakan oleh 2 orang pekerja dengan keluhan sangat sakit

Berdasarkan pengumpulan data analisa kuisioner NBM yang telah diberikan pada 2 orang pekerja dapat diketahui bahwa pekerjaan pada semua tahapan proses produksi memiliki nilai skor masing – masing 71 dan 73 yang artinya memliki tingkat risiko tinggi jadi perlu adanya perbaikan tindakan segera mungkin.

4.3.2 Analisa Postur Kerja Berdasarkan Hasil dengan Metode WERA

Pada sub bab sebelumnya telah dilakukan penilaian menggunakan WERA pada setiap proses yang diteliti dengan hasil data sebagai berikut:.

1. Postur Kerja Pada Proses Penyaringan

Tabel 4.88 Tabel Perhitungan Nilai WERA Pada Proses Penyaringan

Risk Factor Pekerja	Shoulder	Wrist	Back	Neck	Leg	Forceful	Vibration	Contact Stress	Task Duration	Final Score
Penyaringan 1	4	3	4	2	3	m 3014	2	4	3	28
Penyaringan 2	4	3	4	2	3	3	/2	4	3	28

Tabel 4.88 menunjukkan nilai WERA proses penyaringan dari masing-masing faktor risiko fisik serta nilai WERA akhir. Faktor risiko dengan nilai 4 adalah faktor risiko shoulder, back, dan contact stress. Secara keseluruhan, hasil penilaian faktor risiko bahu menunjukkan bahwa pekerja sedikit membungkuk saat melakukan pekerjaan, dan bahwa lengan mereka mengangkat ke atas tetapi tidak melebihi tinggi dada. Selanjutnya, faktor risiko kontak stres ditemukan bahwa pekerja tidak menggunakan sarung tangan dalam melakukan pekerjaan mereka..

Faktor risiko dengan nilai 3 adalah faktor risiko pergelangan tangan, kaki, tekanan, dan durasi tugas. Hasil penilaian faktor risiko tekanan adalah karena

operator membentuk pergelangan tangan yang menekuk saat bekerja. Untuk faktor risiko tekanan, dinilai berat beban yang diangkat oleh pekerja dan postur belakang. Dalam proses penyaringan, diketahui bahwa berat sekop tidak lebih dari 5 kg, jadi penilaian ini pada level low.

Karena posisi kepalanya tidak terlalu menunduk saat bekerja, faktor risiko kepala dan getaran paling rendah. sama halnya dengan faktor risiko *vibration* yang juga rendah karena karyawan tidak memakai alat yang menghasilkan getaran. Setelah perhitungan rata-rata, skor akhir bernilai 28 yang menunjukkan bahwa tingkat risiko pekerjaan bernilai medium dan bahwa perubahan diperlukan..

2. Postur Kerja Pada Proses Pencampuran

Tabel 4.89 Tabel Perhitungan Rata-rata Nilai WERA Pada Proses Pencampuran

Risk Factor Pekerja	Shoulder	Wrist	Back	Neck	Leg	Forceful	Vibration	Contact Stress	Task Duration	Final Score
Pencampuran 1	4	3	4	2	3	3	2	4	3	28
Pencampuran 2	4	3	4	1/2	3	3	3	4	3	28

Faktor risiko shoulder, back, dan contact stress diberi nilai 4 pada Tabel 4.89, yang menunjukkan nilai WERA proses pencampuran dari masing-masing faktor risiko fisik serta nilai WERA akhir. Secara keseluruhan, hasil penilaian faktor risiko bahu menunjukkan bahwa pekerja sedikit membungkuk saat melakukan pekerjaan, dan bahwa lengan mereka mengangkat ke atas tetapi tidak melebihi tinggi dada, dan tangan mereka juga mengangkat ke atas tetapi tidak melebihi tinggi dada. Selanjutnya, faktor risiko kontak stres ditemukan bahwa pekerja tidak menggunakan sarung tangan dalam melakukan pekerjaan mereka..

Faktor risiko dengan nilai 3 adalah faktor risiko pergelangan tangan, kaki, tekanan, dan durasi tugas. Hasil penilaian faktor risiko tekanan adalah karena operator membentuk pergelangan tangan yang menekuk saat bekerja. Untuk faktor risiko tekanan, dinilai berat beban yang diangkat oleh pekerja dan postur belakang. Dalam proses penyaringan, diketahui bahwa berat sekop tidak lebih dari 5 kg, jadi penilaian ini pada level *low*.

Karena posisi kepalanya tidak terlalu menunduk saat bekerja, faktor risiko kepala dan getaran paling rendah. sama halnya dengan faktor risiko *vibration* yang

juga rendah karena karyawan tidak memakai alat yang menghasilkan getaran. Setelah perhitungan rata-rata, skor akhir bernilai 28 yang menunjukkan bahwa tingkat risiko pekerjaan bernilai medium dan bahwa perubahan diperlukan.

3. Postur Kerja Pada Proses Pencetakan

Tabel 4.90 Tabel Perhitungan Rata-rata Nilai WERA Pada Proses Pencetakan

Risk Factor Pekerja	Shoulder	Wrist	Back	Neck	Leg	Forceful	Vibration	Contact Stress	Task Duration	Final Score
Pencetakan 1	4	4	5	3	6	4	3	5	4	38
Pencetakan 2	4	4	5	3	6	4	3	5	4	38

Tabel 4.90 menunjukkan nilai WERA akhir dan rata-rata proses pencetakan dari masing-masing faktor risiko fisik. Dengan mempertimbangkan faktor risiko kaki, yang memiliki skala nilai tertinggi yaitu 6, besarnya hasil penilaian faktor risiko kaki dipengaruhi oleh posisi kerja dengan kaki sangat ditekuk atau bahkan duduk tetapi tidak menyentuh lantai, sehingga penilaian sangat tinggi,

Faktor risiko back dan contact stress memiliki nilai 5 karena pekerja melakukan pekerjaan punggung yang sangat membungkuk, yang menghasilkan nilai tinggi, dan melakukan repetisi lima kali per menit, yang menghasilkan nilai medium. Selain itu, pekerja tidak menggunakan sarung tangan saat bekerja.

Faktor risiko dengan nilai empat adalah bahu, tangan, kekuatan, dan durasi tugas. Hasil penilaian faktor risiko shoulder dan wrist sebagian besar berdasarkan postur dan repetisi masing-masing bagian tubuh. Penilaian postur shoulder dan wrist adalah pada level medium hingga medium, dan penilaian repetisi juga pada level medium dan medium. Sementara faktor risiko kekuatan adalah faktor yang menilai berat beban yang diangkat oleh pekerja dan postur belakang selama proses penyaringan.

Namun, faktor risiko kepala dan getaran memiliki nilai terendah, yaitu 3, karena posisi kepala pekerja tidak terlalu menunduk sehingga penilaian berada di level medium, dan karena mereka tidak menggunakan alat yang menimbulkan getaran selama proses penyaringan. Hasil perhitungan menghasilkan skor akhir 37 yang menunjukkan bahwa risiko level medium, atau bahwa pekerjaan memerlukan penelitian tambahan dan perubahan.

4. Postur Kerja Pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

Tabel 4.91 Tabel Perhitungan Rata-rata Nilai WERA Pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

Risk Factor Pekerja	Shoulder	Wrist	Back	Neck	Leg	Forceful	Vibration	Contact Stress	Task Duration	Final Score
Pelepasan cetakan dan pengeringan 1	3	3	5	3	6	4	3	5	4	36
Pelepasan cetakan dan pengeringan 2	_	3	5	3	6	4	3	5	4	36

Tabel 4.90 menunjukkan nilai WERA rata-rata proses penyaringan dari masing-masing faktor risiko fisik serta nilai WERA akhir. Dengan mempertimbangkan faktor risiko kaki, yang memiliki skala nilai tertinggi, yaitu 6, besarnya hasil penilaian faktor risiko kaki dipengaruhi oleh posisi kerja dengan kaki sangat ditekuk atau bahkan duduk tetapi tidak menyentuh lantai, sehingga penilaian faktor risiko kaki sangat tinggi.

Faktor risiko *back* dan *contact stress* memiliki nilai 5 dan sangat signifikan karena pekerja melakukan pekerjaan punggung yang sangat membungkuk, yang menghasilkan nilai tinggi, dan melakukan repetisi empat kali per menit, yang menghasilkan nilai medium. Selain itu, pekerja tidak menggunakan sarung tangan saat bekerja.

Faktor risiko kuat dan durasi tugas adalah faktor risiko dengan nilai 4. Untuk faktor risiko kekuatan, yang menilai berat beban yang diangkat oleh pekerja selama proses penyaringan, diketahui bahwa berat sekop tidak lebih dari 5 kg, sehingga penilaian hanya pada level low, dan tugas dilakukan tiga kali per menit. Secara umum, hasil penilaian faktor risiko disebabkan oleh fakta bahwa pekerja melakukan pekerjaan punggung yang sangat membungkuk, yang menghasilkan level tinggi dan task duration dimana operator bekerja selama 7 jam per hari, yang menyebabkan penilaian faktor risiko menjadi tinggi atau high.

Faktor risiko dengan nilai 3 adalah faktor risiko *shoulder, wrist, neck*, dan *vibration*. Penilaian faktor risiko shoulder dan wrist didasarkan pada postur dan repetisi masing-masing bagian tubuh. Penilaian postur untuk *shoulder* dan *wrist*

berada pada tingkat medium hingga medium, dan penilaian repetisi juga berada pada tingkat *low* dan *low*. Faktor risiko *neck* dan *vibration* memiliki nilai terendah. Setelah perhitungan selesai, skor akhir bernilai 36 menunjukkan bahwa tingkat risiko pekerjaan bernilai medium dan bahwa perubahan diperlukan.

Berikut merupakan hasil rekapitulasi *Final Score* setelah dilakukan perhitungan dari masing-masing proses :

No.	Proses Kerja	Final Score	Level Risiko	Tindakan Perbaikan
1.	Penyaringan	28	medium	tugas memerlukan penelitian lebih lanjut dan perlu perubahan.
2.	Pencampuran	28	medium	tugas memerlukan penelitian lebih lanjut dan perlu perubahan
3.	Pencetakan	38	medium	tugas memerlukan penelitian lebih lanjut dan perlu perubahan
4.	Pelepasan cetakan dan pengeringan	36	medium	tugas memerlukan penelitian lebih lanjut dan perlu perubahan

Tabel 4.92 Hasil Rekapitulasi

Dari data yang diperoleh dengan menggunakan metode WERA dapat disimpulkan bahwa dari keempat proses berada pada level risiko "medium" yang artinya pekerjaan membutuhkan investigasi lebih lanjut dan membutuhkan perubahan untuk mengurangi keluhan para pekerja.

4.4 Usulan Perbaikan Perancangan Fasilitas Kerja Dengan Menggunakan Antropometri

Dibawah ini merupakan hubungan hasil kuesioner terkait dengan hasil perhitungan nilai postur kerja dengan menggunakan metode WERA:

1. Berdasarkan hasil perhitungan WERA dari masing-masing proses, nilai terbesar dari faktor risiko fisik harus dibandingkan dan ditemukan kesamaannya. Nilai faktor risiko fisik digambarkan dalam Tabel 4.91.

Tabel 4.93 Persamaan Nilai Physical Risk Factor untuk proses Penyaringan, Pencampuran, Pencetakan, dan Pelepasan cetakan serta pengeringan

Skala Faktor Proses	≤4	4	≥4
Penyaringan	WristNeckForcefulVibrationLeg	- Back - Shoulder - Contact stress	-

	- Task Duration		
Pencampuran	- Wrist	- Back	-
	- Neck	- Shoulder	
	- Forceful	- Contact stress	
	- Vibration		
	- Leg		
	- Task Duration		
Pencetakan	- Neck	- Shoulder	- Back
	- Vibration	- Wrist	- Leg
		- Forceful	- Contact stress
		- Task Duration	
Pelepasan cetakan dan	- Shoulder	- Forceful	- Back
pengeringan	- Wrist	-Task Duration	- Leg
	- Neck		- Contact stress
	- Vibration		

Nilai faktor risiko fisik untuk masing-masing proses yang dievaluasi sama, seperti yang ditunjukkan dalam Tabel 4.91. Faktor risiko fisik dengan nilai tertinggi, yaitu dengan skala >4, adalah faktor risiko punggung, kaki, dan kontak stres yang ada selama keempat proses. Hasil penilaian faktor punggung dan kaki sangat besar karena postur punggung yang sangat membungkuk dan kaki yang menekuk secara ekstrem dengan repetisi yang cukup lama. Untuk faktor kontak stres, nilai risikonya adalah 5, karena postur pergelangan menekuk menghasilkan tingkat medium dan tinggi, serta fakta bahwa pekerja tidak pakai sarungtangan.

2. Berdasarkan hal tersebut maka diperlukan saran perbaikan untuk postur kerja agar tidak terjadi cedera pada pekerja yang bersangkutan. Salah satu cara mengurangi cedera yang disebabkan oleh postur kerja yang tidak ergonomis adalah dengan menambahkan fasilitas kerja yang akan disesuaikan dengan data anthropometri manusia populasi orang Indonesia sehingga dapat ditambahkan agar dapat mengurangi resiko cedera pada pekerja proses pencetakan, proses pelepasan cetakan serta pengeringan yaitu dengan menambahkan meja untuk pengeringan dan meja tatakan. Selain itu untuk pekerja dilakukan penggunaan fasilitas kerja yaitu sarung tangan untuk mengurangi nilai faktor risiko pada *contact stress*. Harapannya dengan adanya rekomendasi perbaikan ini dapat mengurangi *action level* menjadi *low*.

4.4.1 Perbaikan pada Contact Stress

1. Penambahan Fasilitas Sarung Tangan

Pada proses kerja bagian pencetakan dan pelepasan cetakan serta pengeringan dikarenakan dikarenakan postur pergelangan meneku, dan diketahui bahwa pekerja tidak menggunakan sarung tangan pada saat melakukan pekerjaan. Hal ini yang menyebabkan penilaian faktor risiko fisik bagian *contact stress* menjadi tinggi. Sehingga rekomendasi perbaikan yang dilakukan adalah penambahan fasilitas sarung tangan safety

Pemilihan sarung tangan safety bagi pekerja dibutuhkan karena ditempat produksi pada proses pencetak untuk cetakan roster sendiri memiliki sudut siku yang cukup tajam dan bisa menyebabkan tangan terjepit oleh cetakan roster. Perubahan yang dilakukan adalah dengan memberikan sarung tangan safety yang berbahan dari katun dan terdapat lapisan bintik karet yang biasa digunakan di sektor konstruksi atau aktivitas diluar ruangan. Sarung tangan safety ini berfungsi untuk melindungi tangan dari goresan atau gesekan ringan terhadap cetakan roster yang memiliki siku yang cukup tajam serta meminimalisir potensi slip dan memberikan cengkeraman yang lebih baik saat mengangkat cetakan.



Gambar 4.13 Sarung tangan safety

4.4.2 Perbaikan Postur Kerja Punggung (Back) dan Kaki (Leg)

Pada proses kerja bagian pencetakan dan pelepasan cetakan serta pengeringan, pekerja sering membungkuk untuk membungkuk dikarenakan posisi kerja dilakukan dibawah lantai, serta posisi kaki yang mengharuskan menekuk secara ekstrim untuk melakukan proses pencetakan maupun pelepasan cetakan dan pengeringan. Hal ini yang menyebabkan penilaian faktor risiko fisik bagian punggung (back) dan kaki

(*leg*) menjadi tinggi. Sehingga rekomendasi perbaikan yang dilakukan adalah membuat meja tatakan untuk proses pencetakan dan meja untuk pengeringan roster supaya posisi tubuh pekerja menjadi ergonomis dan juga dapat mengurangi masalah risiko keluhan MSDs. Berikut merupakan data dimensi dan ukuran yang digunakan mendesain meja dan meja tatakan :

1. Perancangan Meja

Pada pengambilan data antropometri meja, dimensi yang akan dilakukan pengukuran yaitu rentangan tangan ke samping yang menunjukkan panjang meja, retang tangan kedepan menunjukkan lebar meja, dan tinggi pinggul guna menentukan tinggi meja. Berikut ini merupakan hasil data dimensi tubuh pekerja untuk menentukan ukuran perancangan meja pada bagian pelepasan cetakan dan pengeringan pada tabel 4.94:

No	Kete	erangan Penggunaan	Uku	ran	Rata -rata
110	Dimensi	Dimensi Tubuh	Lukman	Edi	Rata - I ata
1.	D5	Tinggi Pinggul	80 cm	75 cm	77, <mark>5</mark> cm
2.	D24	Panjang rentang tangan ke depan	70 cm	66 cm	68 cm
3.	D32	Panjang rentang tangan ke samping	165 cm	160 cm	162 cm

Tabel 4.94 Ukuran Tubuh Pekerja

a. Mencari Standar Deviasi (σ)

Sebelum melakukan perhitungan persentil, maka harus menetukan standart deviasi terlebih dahulu, yaitu sebagai berikut

1. Tinggi Pinggul

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n=7} (x_i - x)^2}{\sum_{i=1}^{n=1} (x_i - x)^2}}$$

$$\sigma = \sqrt{\frac{(80 - 77,5)^2 + (75 - 77,5)^2}{1}}$$

$$\sigma = \sqrt{\frac{12,5}{1}}$$

$$\sigma = \sqrt{12,5} = 3,5 \text{ cm}$$

2. Panjang Rentang Tangan Ke Depan

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n-7} (x_i - x_i)^2}{n - 1}}$$

$$\sigma = \sqrt{\frac{(70 - 68)^2 + (66 - 68)^2}{1}}$$

$$\sigma = \sqrt{\frac{8}{1}}$$

$$\sigma = \sqrt{8} = 2.8 \text{ cm}$$

3. Panjang Rentang Tangan Ke Samping

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n-7} (x_i - x_i)^2}{\sum_{i=1}^{n-7} (x_i - x_i)^2}}$$

$$\sigma = \sqrt{\frac{(165 - 162)^2 + (160 - 162)^2}{1}}$$

$$\sigma = \sqrt{\frac{13}{1}}$$

$$\sigma = \sqrt{13} = 3,6 \text{ cm}$$

b. Perhitungan Pengukuran Antropometri Dengan Persentil

Untuk perhitungan persentil yang digunakan adalah persentil 95^{-th} , hal ini dikarenakan supaya dapat menyesuaikan dengan dimensi meja yang akan dibuat sehingga dapat tercukupi maksimal dan bisa digunakan untuk semua pekerja pada pelepasan dan pengeringan roster. Berikut ini merupakan perhitungan persentil 95^{-th} pada dimensi tubuh pekerja sebagai berikut:

1. Tinggi Pinggul

$$P_{95} = \bar{x} + 1,645 \ (\sigma)$$

= 77,5 + 1,645 (3,5)
= 77,5 + 5,75
= 83,25 cm

2. Panjang Rentang Tangan Ke Depan

$$P_{95} = \bar{x} + 1,645 \ (\sigma)$$

= 68 + 1,645 (2,8)
= 68 + 4,6
= 72,6 cm

3. Panjang Rentang Tangan Ke Samping

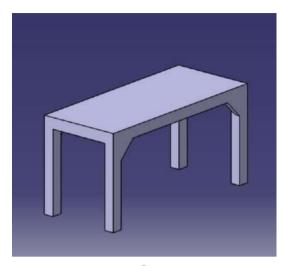
$$P_{95} = \bar{x} + 1,645 \text{ (o)}$$

= 162 + 1,645 (3,6)
= 162 + 5,92
= 167,9 cm

Tabel 4.95 Hasil perhitungan antropometri

No.	Dimensi Antropometri	Hasil Dari Persentil	Allowance	Keterangan Produk	Dimensi Ukuran Produk
1.	Tinggi Pinggul	83,25 cm	0 cm	Tinggi Meja	84 cm
2.	Panjang Rentang	72,6 cm	0 cm	Lebar Meja	73 cm
	Tangan Ke Depan				
3.	Panjang Rentang	167,9 cm	0 cm	Panjang Meja	168 cm
	Tangan Ke				
	Samping				

Setelah diperoleh hasil pengukuran antropometri dengan persentil 95^{-th} , kemudian hasil pengukuran tersebut digunakan untuk membuat desain dan perancangan meja pada bagian pelepasan cetakan dan pengeringan. Berikut ini merupakan usulan meja yang sudah sesuai dengan pengukuran antropometri tubuh pada pekerja bagian pelepasan cetakan dan pengeringan :



Gambar 4.14 Usulan Rancangan Fasilitas Meja

2. Perancangan Meja Tatakan

Pada pengambilan data antropometri meja tatakan, dimensi yang akan dilakukan pengukuran yaitu tinggi tulang ruas yang tinggi meja tatakan, lebar pinggul menunjukkan lebar meja. Berikut ini merupakan hasil data dimensi tubuh pekerja untuk menentukan ukuran perancangan meja pada bagian pencetakan pada tabel 4.96

Tabel 4.96 Ukuran Tubuh Pekerja

No	Kete	rang <mark>an P</mark> enggunaan	Uku	Rata -rata	
110	Dimensi	Dimensi Tubuh	Wanto	Edi	
1.	D6	Tinggi Tulang Ruas	70 cm /	67 cm	68,5 cm
2.	D19	Lebar Pinggul	43 cm	38 cm	40,5 cm

a. Mencari Standar Deviasi (σ)

Sebelum melakukan perhitungan persentil, maka harus menetukan standart deviasi terlebih dahulu, yaitu sebagai berikut :

1. Tinggi Tulang Ruas

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n=7} (x_i - \overline{x})^2}{n-1}}$$

$$\sigma = \sqrt{\frac{(70 - 68, 5)^2 + (67 - 68, 5)^2}{1}}$$

$$\sigma = \sqrt{\frac{4.5}{2}}$$

$$\sigma = \sqrt{2.25} = 1.5 \text{ cm}$$

2. Lebar Pinggul

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n=7} (x_i - x_i)^2}{n-1}}$$

$$\sigma = \sqrt{\frac{(43 - 40,5)^2 + (38 - 40,5)^2}{1}}$$

$$\sigma = \sqrt{\frac{12,5}{1}}$$

$$\sigma = \sqrt{12,5} = 3,5 \text{ cm}$$

b. Perhitungan Pengukuran Antropometri Dengan Persentil

Untuk perhitungan persentil yang digunakan adalah persentil 95^{-th} , hal ini dikarenakan supaya dapat menyesuaikan dengan dimensi meja tatakan yang akan dibuat sehingga dapat tercukupi maksimal dan bisa digunakan untuk semua pekerja pada pencetakan roster. Berikut ini merupakan perhitungan persentil 95^{-th} pada dimensi tubuh pekerja sebagai berikut:

1. Tinggi Tulang Ruas

$$P_{95} = \bar{x} + 1,645 \text{ (o)}$$

= $68.5 + 1,645 \text{ (1,5)}$
= $68.5 + 2,46$
= 71 cm

2. Lebar Pinggul

$$P_{95} = \bar{x} + 1,645 \ (\sigma)$$

= 40,5 + 1,645 (3,5)
= 40,5 + 5,75
= 46,25 cm

Tabel 4.97 Hasil Perhitungan Antropometri

No.	Dimensi	Hasil Dari	Allowance	Keterangan	Dimensi Ukuran
	Antropometri	Persentil		Produk	Produk
1.	Tinggi Tulang	71 cm	0 cm	Tinggi Meja	71 cm
	Ruas				
2.	Lebar Pinggul	46,25 cm	0 cm	Lebar Meja	47 cm
3.	Lebar Pinggul	46,25 cm	0 cm	Panjang Meja	47 cm

Setelah diperoleh hasil pengukuran antropometri dengan persentil 95^{-th} , kemudian hasil pengukuran tersebut digunakan untuk membuat desain dan perancangan meja pada bagian pencetakan. Berikut ini merupakan usulan meja tatakan yang sudah sesuai dengan pengukuran antropometri tubuh pada pekerja bagian pencetakan :



Gambar 4.16 Usulan perancangan fasilitas kerja meja dan juga meja tatakan

4.4.3 Uji Coba dan Pengukuran Alat Bantu

Dalam permasalahan yang ditemukan pada aktifitas kerja CV Sinar Batu Alam, maka didapatkan solusi usulan perbaikan masalah yang ada. Berikut ini yaitu pemecahan masalah pada permasalahan yang ada pada CV Sinar Batu Alam adalah:

- 1. Pada postur kerja proses pengambilan pasir, proses pencampuran pasir, semen dan air, proses pencetakan paving perlu dilakukan perbaikan, karena postur tubuh pekerja yang dilakukan cenderung terlihat bahwa posisi tubuh tanpa alat bantu yang kurang mendukung dapat mempengaruhi risiko MSDs. Hal ini sangat mangganggu kenyamanan karyawan, untuk itu dari permasalahan ini perlu adanya perbaikan dengan usulan alat bantu meja, dan alat bantu tambahan yaitu meja tatakan supaya postur tubuh membungkuk dapat berkurang guna membuat karyawan menjadi leluasa dalam aktifitas pekerjaan mereka.
- 2. Pada perbaikan postur kerja dengan usulan perbaikan yang sudah diperbaiki dan fasilitas pendukung kerja berupa sarung tanga, meja, dan meja tatakan pada bagian proses penyaringan, proses pencampuran, proses pencetakan, dan proses pelepasan cetakan serta pengeringan guna memperkecil risiko kerja yaitu sebagai berikut:

4.4.3.1 Postur Kerja Sesudah Adanya Perbaikan

1. Penilaian WERA Pada Proses Penyaringan Pada Pekerja 1

Pada proses penyaringan diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia yang beraw al dari tulang belakang sebagai sumbu utama mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.17 Pemberian Sudut Pada Proses Penyaringan

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama bekerja.

Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder
 Tabel 4.98 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Penyaringan

No	Post <mark>ure</mark>	Repetition		Sc	oring s	system		Score
1.	<u> </u>	Moderate			1a. PC	STURE		4
	Hands at about the chest level	movement with some pauses	NOI	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
	The Chest level	(gerakan dengan bebarapa	- E	LOW	2	3	4	
		jeda)	REP	MED	3	(4)	5	
		UNISSU	1b.	HIGH	4	5	6	
	Shoulder is moderate bent up	عان إجوب الإسلامية	تسا	جانع	//			

Dimulai dengan menilai postur bahu saat ini, yang ditunjukkan pada Tabel 4.98, di mana operator membentuk sudut 28,62° ke atas, atau bahu bengkok ke depan. Oleh karena itu, postur bahu bernilai medium. Selanjutnya, dalam penilaian repetisi, proses ini menerima skor moderat karena bahu bergerak tetapi dengan beberapa jeda. Untuk penilaian postur dan repetisi medium, skor sistem mendapat nilai 4.

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

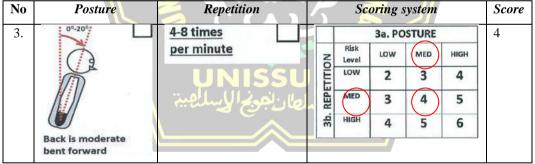
Tabel 4.99 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Penyaringan

No	Posture Repetition Scoring system						Score	
2.		11-20 times			2a. PO	STURE		3
	00	per minute	NOIL	Risk Level	Low	MED	HIGH	
			E	LOW	2	3	4	
	Wrists in a neutral position		REPE	MED	(3)	4	5	
			2b.	HIGH	4	5	6	

Selain itu, postur bagian pergelangan tangan pekerja dievaluasi, seperti yang ditunjukkan pada Tabel 4.97. Pekerja membentuk sudut netral saat memegang sekop, yang menghasilkan postur pergelangan tangan bernilai rendah. Pada penilaian repetisi, proses ini menerima skor antara 11 dan 20 gerakan per menit, yang menunjukkan bahwa tangan pekerja tidak bergerak lebih dari 20 gerakan per menit, yang menunjukkan nilai rendah. Selanjutnya, untuk komponen skor sistem, penilaian menerima nilai 3.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.100 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Penyaringan



Tabel 4.100 menunjukkan evaluasi terbaru dari bagian postur punggung yang ada. Karena sekopnya sedikit membungkuk, operator membentuk sudut 11.18° ke depan, atau punggung berada di posisi medium. Karena punggung bergerak 8 kali per menit selama proses penyaringan, sistem menerima skor antara 4 dan 8 kali per menit untuk penilaian repetisi tugas ini. Selanjutnya, sistem menerima nilai 4 untuk penilaian postur medium dan repetisi medium.

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

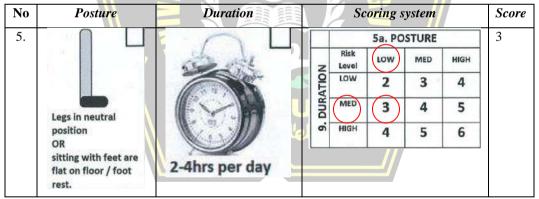
Tabel 4.101 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Penyaringan

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score	
4.	0°-10°	Light	4a. POSTURE	2	
		movement	Risk Low MED HIGH		
		with more pauses	Level 10W 2 3 4 5		
			MED 3 4 5		
			ф нісн 4 5 6		
	Neck in neutral position with little bent forward				

Pada Tabel 4.101, penilaian keempat dilakukan pada bagian postur bagian leher, di mana operator membentuk sudut 7,82° ke depan, atau bisa dikatakan leher sedikit menunduk ke bawah berada di posisi rendah. Karena leher hanya bergerak sedikit, penilaian repetisi tugas ini juga menerima skor rendah. Pada bagian skoring sistem, penilaian postur rendah dan repetisi rendah masing-masing menerima nilai 2.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Leg

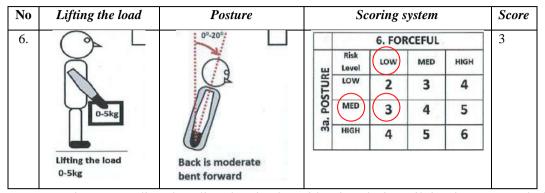
Tabel 4.102 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Penyaringan



Pada tahap kelima, penilaian dilakukan pada bagian postur bagian kaki yang ada di Tabel 4.102, yang menunjukkan bahwa karyawan membentuk sudut netral; hasilnya adalah skor postur rendah. Selain itu, karena waktu kerja kerang kurang dari dua jam, ia menerima skor medium untuk durasi kerja. Selain itu, untuk evaluasi postur rendah dan durasi singkat, skoring sistem menerima nilai 3.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

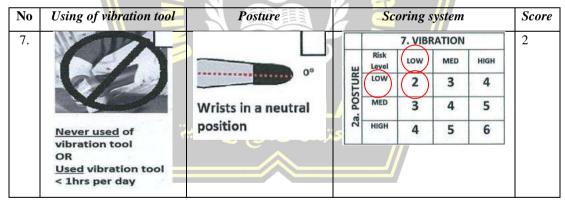
Tabel 4.103 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Penyaringan



Beban yang diangkat dievaluasi sebagai bagian dari penilaian keenam. Tabel 4.103 menunjukkan bahwa pekerja hanya mengangkat sekop dengan berat 1,5 kg atau kurang, yang merupakan nilai rendah. Selain itu, penilaian postur punggung yang diberikan sebelumnya, yang memiliki tingkat medium, dan penilaian beban yang diangkat memiliki nilai rendah, maka skoring sistem menerima nilai 3.

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.104 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Penyaringan



Dalam penilaian ketujuh, operator tidak menggunakan alat getaran saat tugas ini, yang mengakibatkan nilai rendah dan skor rendah untuk penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya. Selain itu, penggunaan alat getaran yang rendah dan penilaian postur pergelangan tangan yang rendah diberikan nilai 2 pada bagian penilaian skoring sistem.

8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Contact Stress*

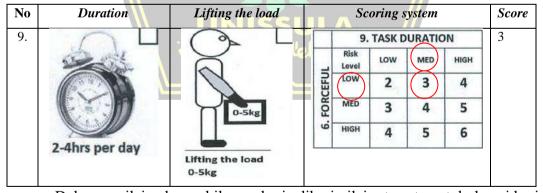
Tabel 4.105 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Penyaringan

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Sc	oring s	ystem		Score
8.				8.	CONTA	CT STRE	SS	2
	1	0°	ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
			POSTURE	LOW	(2)	3	4	
		Wrists in a neutral position	1	MED	3	4	5	
	No/Without of tool handle	position	2a.	HIGH	4	5	6	
	OR <u>Never used</u> hand gloves							

Tabel 4.105 menunjukkan penilaian kedelapan tentang penggunaan pengangan alat atau penggunaan sarung tangan, di mana pekerja menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya; penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya juga diberikan nilai rendah, dan penilaian penggunaan sarung tangan yang rendah dan postur pergelangan tangan yang rendah diberikan nilai 2. Pada bagian skoring sistem, penilaian penggunaan sarung tangan yang rendah dan postur pergelangan tangan yang rendah diberikan nilai 2.

9. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Task Duration*

Tabel 4.106 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Penyaringan



Dalam penilaian kesembilan, pekerja diberi nilai rata-rata untuk durasi kerja sekitar dua jam. Selanjutnya, karena beban sekop tidak lebih dari lima kilogram, penilaian beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah. Selanjutnya, untuk durasi kerja rata-rata dan beban yang diangkat rendah, sistem diberi nilai 3.

Tabel 4.107 Hasil skoring WERA pada proses Penyaringan

1.	1a	. Ba	hu		4.	4a.	Lel	ıer		7.	7. (Geta	ran	
an	Level	L	M	Н	an	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	Н
mg	Risiko				mg	Risiko				npı	Risiko			
ալ	L	2	3	4	ալ	L	2	3	4	T	L	2	3	4
ng	M	3	4	5	sng	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
. Pe	Н	4	5	6	. Pe	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		4	4.b. Pengulangan	Sk	or		2	2a.	Sk	or		3
2.	2a. Pe	rgel	anga	n	5.	5a	. Ka	ıki		8.	Kon	tak	Stres	;
	ta	anga	n											
an	Level	L	M	Η	а	Level	L	M	Η	пh	Level	L	M	Η
Pengulangan	Risiko				erj	Risiko				Posisi Tubuh	Risiko			
ula	L	2	3	4	K	L	2	3	4	i T	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	asi.	M	3	4	5	sis	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6)ur	H	4	5	6	\mathbf{P}_{0}	Н	4	5	6
2b.	Sk	or		3	9. Durasi Kerja	Sk	or		3	2a.	Sk	or		3
3.	3a. P		gung	5	6.	Ke	kua	tan		9.	Dura	asi F	Kerja	
an	Level	L	M	H	пh	Level	L	M	H		Level	L	M	Η
ng	Risiko			7	qn	Risiko		0		tan	Risiko			
ula	L	2	3	4	E	L	2	3	4	na	L	2	3	4
Pengulangan	M	3	4	5	Posisi Tubuh	M	3	4	5	Kek	M	3	4	5
Pe	H	4	5	6		H	4	5	6	6. Kekuatan	Н	4	5	6
3b.	Skor 4		3a.	Sk	or		3		Sk	or		3		
					0		4		FIN	AL S	CORE		26	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 26, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya *Low*, atau bahwa tugas ini diterima.



2. Penilaian WERA Pada Proses Pencampuran

Sudut yang dibentuk oleh postur kerja diberikan pada proses pencampuran berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia, yang berawal dari tulang belakang sebagai sumbu utama, mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.18 Pemberian sudut pada proses pencampuran

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur operator selama operasi..

1. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.108 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencampuran

No	Posture	Repetition		Sc	oring s	system		Score
1.		Moderate			1a. PC	STURE		4
	Hands at about the chest level	movement with some pauses	NO	Risk Level	rom	MED	HIGH	
	the chest level	Willi some pauses		LOW	2	3	4	
			REPE		3	4	5	
			1b.	HIGH	4	5	6	
	Shoulder is moderate bent up		_					

Pada awalnya, penilaian dilakukan pada postur bahu pekerja, yang ditunjukkan pada Tabel 4.108 dengan sudut 25,08° ke atas, atau bahu bengkok ke atas. Oleh karena itu, postur bahu pekerja bernilai medium. Karena bahu bergerak dengan sedikit jeda saat mengaduk adonan roster, penilaian repetisi tugas ini

menerima skor moederate. Selanjutnya, penilaian postur sederhana dan repetisi sederhana masing-masing menerima nilai 4, masing-masing.

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.109 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencampuran

No	Posture	Repetition		Sc	oring s	ystem		Score
2.		11-20 times			3			
	0°	per minute	N	Risk Level	Low	MED	нівн	
			ETITION	LOW	2	3	4	
	Wrists in a neutral position		REPE	MED	(3)	4	5	
	position		2b.	HIGH	4	5	6	

Selanjutnya, penilaian dilakukan pada postur bagian pergelangan tangan pekerja, yang ditunjukkan pada Tabel 4.109, di mana pekerja membentuk sudut netral saat memegang sekop, sehingga postur pergelangan tangan mereka dinilai rendah. Pada penilaian repetisi prosedur ini, diberikan skor antara 11 dan 20 kali per menit, karena tangan pekerja tidak bergerak lebih dari 20 kali, yang berarti postur pergelangan tangan mereka dinilai medium. Selanjutnya, pada bagian sistem penilaian, petugas menerima nilai 3 dari penilaian postur yang low dan repetisi yang medium.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.110 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencampuran

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score
3.	0°-20°	4-8 times	3a. POSTURE	4
	A	per minute	Z Risk Low MED HIGH LOW 2 3 4	
			MED 3 4 5	
			ਲ HIGH 4 5 6	
	Back is moderate bent forward			

Bagian postur bagian punggung yang ada di Tabel 4.110 dievaluasi untuk ketiga kalinya. Operator membentuk sudut 8.24° bungkuk ke depan atau punggung berada di posisi medium untuk menunduk dan melakukan pengadukan. Karena punggung hanya bergerak sedikit, penilaian repetisi tugas ini menerima skor rendah.

Selanjutnya, penilaian postur medium dan repetisi medium menerima nilai 4 pada bagian skoring sistem.

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

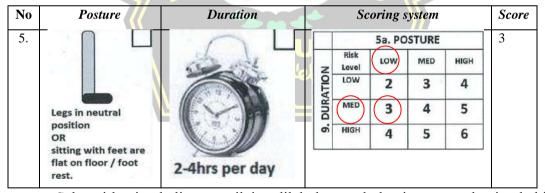
Tabel 4.111 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencampuran

No	Posture	Repetition		Sca	oring s	ystem		Score
4.	0°-10°	Light			4a. PO	STURE		2
		movement	Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
		with more pauses	REPETITION	LOW	(2)	3	4	
			REPE	MED	3	4	5	
	Neck in neutral		4b.	HIGH	4	5	6	
	position with little bent forward							

Pada Tabel 4.111, penilaian keempat dilakukan pada bagian postur bagian leher. Operator membentuk sudut 8,88° ke depan, atau bisa dikatakan leher agak menunduk ke depan, dan penilaian repetisi tugas ini menerima skor rendah atau rendah karena leher bergerak dengan lebih banyak jeda. Pada bagian skoring sistem, penilaian postur rendah dan repetisi rendah masing-masing menerima nilai 2.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Leg

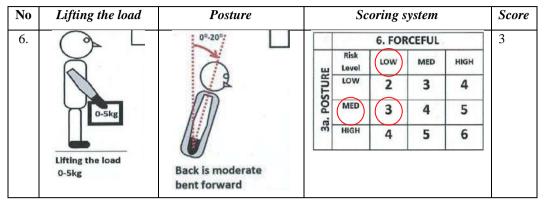
Tabel 4.112 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencampuran



Sebagai bagian kelima, penilaian dilakukan pada bagian postur bagian kaki yang ada pada Tabel 4.112, di mana pekerja membentuk sudut netral, yang menghasilkan skor low untuk postur kaki. Selanjutnya, karena durasi kerja proses pengadukan dalam satu hari lebih dari dua jam, penilaian postur yang rendah dan durasi yang rendah menerima nilai 3.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

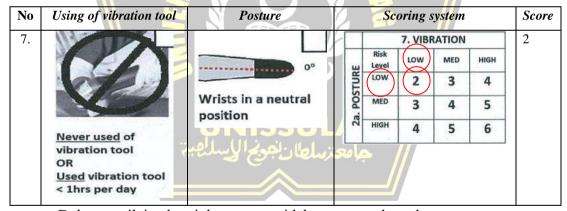
Tabel 4.113 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencampuran



Tabel 4.113 menunjukkan hasil penilaian keenam, yang melibatkan beban yang diangkat. Pekerja diberi nilai rendah untuk beban yang diangkat sekop yang beratnya 1,5 kilogram atau kurang dari lima kilogram, dan nilai 3 untuk beban yang diangkat yang rendah dan posisi punggung yang medium.

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.114 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencampuran



Dalam penilaian ketujuh, operator tidak menggunakan alat getaran saat tugas ini, sehingga diberikan nilai rendah. Selain itu, penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya diberikan skor rendah, dan penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium diberikan nilai 2.

8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Contact Stress*

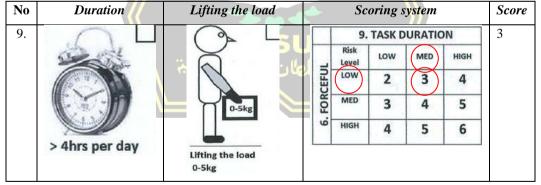
Tabel 4.115 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencampuran

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Sc	oring s	ystem		Score
8.				8.	CONTA	CT STRE	SS	2
		0°	ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
			POSTURE	LOW	(2)	3	4	
		Wrists in a neutral position	1.000	MED	3	4	5	
	No/Without of tool handle	Bellineray attended to the second	2a.	HIGH	4	5	6	
	OR <u>Never used</u> hand							
	gloves							

Tabel 4.115 menunjukkan penilaian kedelapan tentang penggunaan sarung tangan atau pengangan alat, di mana pekerja menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya, sehingga diberikan nilai rendah. Penilaian sebelumnya untuk penggunaan sarung tangan dan postur pergelangan tangan juga diberikan nilai rendah, dan penilaian untuk penggunaan sarung tangan dan postur pergelangan tangan yang rendah diberikan nilai 2.

9. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Task Duration

Tabel 4.116 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencampuran



Dalam penilaian kesembilan, pekerja diberi nilai medium jika mereka bekerja lebih dari dua jam. Jika beban sekop tidak lebih dari 5 kg, penilaian beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah. Untuk durasi kerja yang medium dan beban yang diangkat yang rendah, sistem diberi nilai 3.

Tabel 4.117 Hasil skoring WERA pada proses Pencampuran

1.	1a	. Ba	hu		4.	4a.	Lel	ner		7.	G	Setaran		
an	Level	L	M	Н	an	Level	L	M	Н	ųг	Level	L	M	Н
lug	Risiko				mg	Risiko				ηqr	Risiko			
nla	L	2	3	4	ula	L	2	3	4	T	L	2	3	4
ng	M	3	4	5	gu	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Pe	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		4	4.b. Pengulangan	Sk	or		2	2a.	Sk	or		2
2.	2a. Pe	rgel	anga	n	5.	5a	. Ka	ıki		8.	Kon	tak	Stres	5
	T	aga	n											
an	Level	L	M	Н	a	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	Н
ngs	Risiko				erj	Risiko				ıqr	Risiko			
ıla	L	2	3	4	K	L	2	3	4	T	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pengulangan	Н	4	5	6	Durasi Kerja	H_	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
2b.	Sk	or		3	9.1	Sk	or		3	2a.	Sk	or		2
3.	3a. P	ung	gung	5	6.	Ke	kua	tan		9.	Durasi Kerj		Kerja	1
an	Level	L	M	H	ЧI	Level	L	M	Н		Level	L	M	Н
ng	Risiko				qn	Risiko		C		tan	Risiko			
ula	L	2	3	4		L	2	3	4	ua	L	2	3	4
Pengulangan	M	3	4	5	Posisi Tubuh	M	3	4	5	ek	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Po	H	4	5	6	6. Kekuatan	Н	4	5	6
3b.	Sk	or	E	4/	За.	Sk	or	1	3	9	Sk	cor		3
					0		1		FIN	AL S	CORE		26	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 26, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya *Low*, atau bahwa tugas ini diterima.



3. Penilaian WERA Pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

Sudut yang dibentuk oleh postur kerja diberikan pada proses pencampuran berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia, yang berawal dari tulang belakang sebagai sumbu utama, mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.19 Pemberian sudut pada proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama bekerja.

1. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.118 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

No	Posture	Posture Repetition		Scoring system						
1.		Moderate			1a. POSTURE					
	Hands at about the chest level	movement with some pauses	Z	Risk Level	rom	MED	HIGH			
			NOITH	LOW	2	3	4			
			REPE	MED	3	4	5			
			4	HIGH	4	5	6			
	Shoulder is moderate bent up									

Dimulai dengan melihat postur bahu pekerja, yang ditunjukkan pada Tabel 4.118 dengan sudut 26,44° ke atas, atau bahu bengkok ke atas. Oleh karena itu, postur bahu pekerja bernilai medium. Karena bahu bergerak dengan sedikit jeda saat mengaduk adonan roster, penilaian repetisi tugas ini menerima skor moederate.

Selanjutnya, penilaian postur sederhana dan repetisi sederhana masing-masing menerima nilai 4, masing-masing.

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.119 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

No	Posture	Repetition	Scoring system					Score
2.		11-20 times			2a. PO	STURE		3
	00	per minute	z	Risk Level	Low	MED	HIGH	
			NOITI	LOW	2	3	4	
	Wrists in a neutral position		REPE	MED	(3)	4	5	
	position		2b. 1	HIGH	4	5	6	

Selanjutnya, penilaian dilakukan pada postur bagian pergelangan tangan pekerja, yang ditunjukkan pada Tabel 4.119, di mana pekerja membentuk sudut netral saat memegang sekop, sehingga postur pergelangan tangan mereka dinilai rendah. Pada penilaian repetisi proses ini, diberikan skor antara 11 dan 20 kali per menit, karena tangan pekerja tidak bergerak lebih dari 20 kali, yang berarti postur pergelangan tangan mereka dinilai medium. Selanjutnya, pada bagian skor sistem, petugas menerima nilai 3.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.120 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

No	Posture	Repetition		Scoring system						
3.	0°-20°	4-8 times			3a. PC	STURE		4		
	(T)	per minute	N	Risk Level	LOW	MED	HIGH			
			NOITH	LOW	2	3	4			
			REPE	MED	3	(4)	5			
			3b.	HIGH	4	5	6			
	Back is moderate bent forward									

Bagian postur punggung yang ada di Tabel 4.120 dievaluasi untuk ketiga kalinya. Operator membentuk sudut 18.98° bungkuk ke depan, atau punggung berada di posisi medium untuk menunduk dan melakukan pengadukan. Karena punggung hanya bergerak sedikit, penilaian repetisi tugas ini menerima skor rendah. Selanjutnya, penilaian postur medium dan repetisi medim maka skoring sistem menerima nilai 4.

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

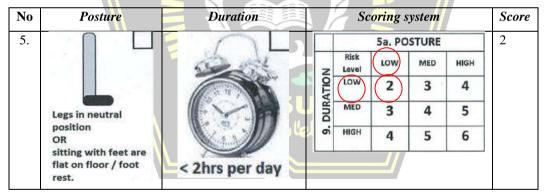
Tabel 4.121 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score
4.	0°-10°	Light	4a. POSTURE	2
		movement	Z Risk LOW MED HIGH	
		with more pauses	Level 10W NED 11GH	
	, ,		MED 3 4 5	
	Neck in neutral position with little bent forward		ਕੁੰ _{HIGH} 4 5 6	

Pada Tabel 4.121, penilaian keempat dilakukan pada bagian postur bagian leher. Operator membentuk sudut 8,88° ke depan, atau bisa dikatakan leher agak menunduk ke depan, dan penilaian repetisi tugas ini menerima skor rendah atau rendah karena leher bergerak dengan lebih banyak jeda. Pada bagian scoring sistem, penilaian postur rendah dan repetisi rendah masing-masing menerima nilai 2.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Leg*

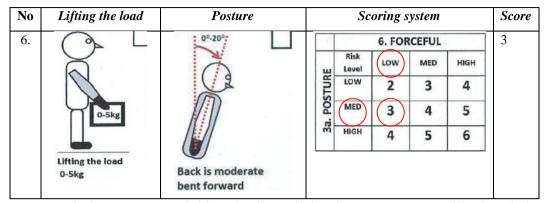
Tabel 4.122 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja



Sebagai bagian kelima, penilaian dilakukan pada bagian postur bagian kaki yang ada pada Tabel 4.122, di mana pekerja membentuk sudut netral, yang menghasilkan skor low untuk postur kaki. Selanjutnya, karena durasi kerja proses pengadukan dalam satu hari lebih dari satu jam, penilaian untuk postur yang rendah dan durasi yang rendah diberikan nilai 3.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

Tabel 4.123 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja



Tabel 4.123 menunjukkan hasil penilaian keenam, yang melibatkan beban yang diangkat. Pekerja diberi nilai rendah untuk sekop yang beratnya kurang dari 1,5 kilogram atau kurang dari lima kilogram, dan nilai 3 untuk beban yang diangkat yang rendah dan durasi yang medium.

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.124 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

No	Using of vibration tool	Posture		Score				
7.		00		Risk Level	7. VIBF	MED	HIGH	2
	1	Wrists in a neutral position	. POSTURE	MED	3	3	5	
	Never used of vibration tool OR Used vibration tool < 1hrs per day	زملطان جویج ا لا سلام.		HIGH	4	5	6	

Dalam penilaian ketujuh, operator tidak menggunakan alat getaran saat tugas ini, sehingga diberikan nilai rendah. Selain itu, penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya diberikan skor rendah, dan penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium diberikan nilai 2.

8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Contact Stress

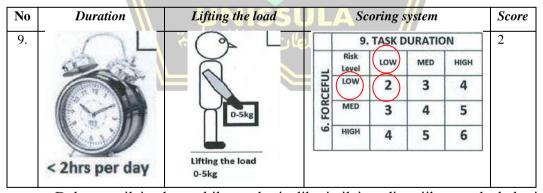
Tabel 4.125 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Score				
8.				8.	CONTAC	CT STRE	SS	2
	-30	000	3	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
			POSTURE	LOW	(2)	3	4	
		Wrists in a neutral position	1.000	MED	3	4	5	
	No/Without of tool handle		2a.	HIGH	4	5	6	
	OR <u>Never used</u> hand gloves							

Tabel 4.125 menunjukkan penilaian kedelapan tentang penggunaan sarung tangan atau pengangan alat, di mana pekerja menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya, sehingga diberikan nilai rendah. Penilaian sebelumnya untuk penggunaan sarung tangan dan postur pergelangan tangan juga diberikan nilai rendah, dan penilaian untuk penggunaan sarung tangan dan postur pergelangan tangan yang rendah diberikan nilai 2.

9. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Task Duration

Tabel 4.126 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja



Dalam penilaian kesembilan, pekerja diberi nilai medium jika mereka bekerja lebih dari satu jam. Jika beban sekop tidak lebih dari 5 kilogram, penilaian beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah. Untuk durasi kerja yang medium dan beban yang diangkat yang rendah, sistem diberi nilai 3.

Tabel 4.127 Hasil skoring WERA pada proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

1.	1a	. Ba	hu		4.	4a.	Lel	ner		7.	G	Setaran		
an	Level	L	M	Н	an	Level	L	M	Н	ųг	Level	L	M	Н
lug	Risiko				mg	Risiko				ηqr	Risiko			
nla	L	2	3	4	ula	L	2	3	4	T	L	2	3	4
ng	M	3	4	5	ng	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Pe	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Skor 4		4.b. Pengulangan	Sk	or		2	2a.	Sk	or		2		
2.	2a. Pe	rgel	anga	n	5.	5a	. Ka	ıki		8.	Kon	tak	Stres	
	T	aga	n											
an	Level	L	M	Н	a	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	Н
ngs	Risiko				erj	Risiko				ıqr	Risiko			
ıla	L	2	3	4	K	L	2	3	4	T	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pengulangan	Н	4	5	6	Durasi Kerja	H_	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
2b.	Sk	or		3	9. I	Sk	or		3	2a.	Sk	or		2
3.	3a. P	ung	gung	5	6.	Ke	kua	tan		9.	Durasi Kerj			1
an	Level	L	M	H	ıh	Level	L	M	H		Level	L	M	Н
ng	Risiko				upı	Risiko		C		tan	Risiko			
ula	L	2	3	4	E	L	2	3	4	ua	L	2	3	4
Pengulangan	M	3	4	5	Posisi Tubuh	M	3	4	5	ek	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Po	H	4	5	6	6. Kekuatan	Н	4	5	6
3b.	Sk	or	E	4/	За.	Sk	or	1	3	9	Sk	cor		3
					0		1		FIN	AL S	CORE		24	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 24, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya *Low*, atau bahwa tugas ini diterima.

UNISSULA
جامعتر ملطان بعونج الإسلامية

4. Penilaian WERA Pada Proses Pencetakan

Untuk proses pengadukan adonan, diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja, berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia, yang berawal dari tulang belakang sebagai sumbu utama, mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.20 Pemberian sudut pada proses penctakan

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan dengan mempertimbangkan postur yang diambil pekerja selama bekerja.

Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.128 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencetakan

No	Posture	Repetition		Score						
1.		Moderate		1a. POSTURE						
	Hands at about the chest level	movement	NOI	Risk Level	LOW	MED	HIGH			
	the chest level	with some pauses	E	LOW	2	3	4			
			REPE	MED	3	(4)	5			
			1b.	HIGH	4	5	6			
	Shoulder is moderate bent up									

Untuk memulai, penilaian dilakukan pada postur bahu pekerja; Tabel 4.128 menunjukkan bahwa pekerja membentuk sudut 4,62° ke atas, atau bahu sangat minim mengarah ke atas selama pencetakan, sehingga postur bahu bernilai medium. Selanjutnya, karena bahu bergerak berulang kali selama penilaian repetisi tugas ini, penipuan sistem mendapat nilai 4.

2 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.129 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencetakan

Up		
	POSTURE	4
per minute Pewn Dewn Dewn	W MED HIGH	
	3 4	
Wrists are moderate bent up or bent	4 5	
down g	5 6	

Tabel 4.129 menunjukkan penilaian kedua pada postur pergelangan tangan; dengan operator membentuk sudut 4.54°, dapat disimpulkan bahwa postur pergelangan tangan adalah medium. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor 11–20 kali per menit karena tangannya hanya bergerak 20 kali, yang berarti bernilai medium. Selanjutnya, untuk penilaian postur dan repetisi yang medium, diberikan nilai 4.

3 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Back

Tabel 4.130 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencetakan

No	Postu <mark>re</mark>	Repetition	1/	Sc	oring s	ystem		Score		
3.	00	0-3 times		3a. POSTURE						
	(3)	per minute	NOI	Risk Level	LOW	MED	HIGH			
	而	200	ETITIO	LOW	(2)	3	4			
		UNISSU	REPE	MED	3	4	5			
		طار نجونج الإسلامية	3b.	HIGH	4	5	6			
	Back in neutral position									

Di Tabel 4.130, bagian postur bagian punggung dinilai ketiga; operator membentuk sudut 0.00°, atau dalam posisi netral, yang menunjukkan postur punggung bernilai rendah. Selanjutnya, pada penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor 0-3 kali per menit, yang menunjukkan postur rendah karena punggung minim bergerak selama proses pencetakan. Selanjutnya, pada bagian skoring sistem, diberikan nilai 2 untuk penilaian postur rendah dan repetisi yang rendah.

4 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

Tabel 4.131 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencetakan

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score
4.	0°-10°	Light	4a. POSTURE	2
	()	movement with more pauses	Z Risk LOW MED HIGH	
			Level Low NED RIGH	
			MED 3 4 5	
	Neck in neutral position with little		ਚੁੰ _{HIGH} 4 5 6	
	bent forward			

Dalam penilaian keempat, bagian postur bagian leher terpadat dilakukan. Dalam Tabel 4.131, operator membentuk sudut 6.24° ke depan, atau leher agak membungkuk ke depan, sehingga postur leher bernilai rendah. Selain itu, karena leher hanya bergerak sedikit, penilaian repetisi tugas ini juga menerima skor rendah. Untuk penilaian postur yang rendah dan repetisi yang rendah, skor sistem mendapatkan nilai 2.

5 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Leg

Tabel 4.132 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencetakan

No	Posture	Duration	1/		Score			
5.					5a. PO	STURE		4
			7	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
			DURATION	LOW	2	3	4	
	Legs in neutral		DUR/	MED	3	4	5	
	position OR	The state of the s	6	HIGH	4	5	6	
	sitting with feet are flat on floor / foot rest.	> 4hrs per day						

Tabel 4.132 menunjukkan bahwa karyawan membentuk sudut netral, yang berarti postur kaki mereka rendah. Karena durasi pekerjaan dalam satu hari lebih dari empat jam, proses pengadukan ini menerima skor tinggi untuk penilaian durasi kerja. Untuk penilaian postur yang rendah dan durasi yang tinggi, skor sistem menerima nilai 4.

6 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

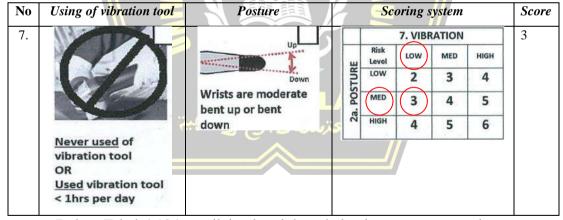
Tabel 4.133 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencetakan

No	Lifting the load	Posture		Scoring system						
6.		00	-		6. FOR	CEFUL		2		
		(a)		Risk Level	Low	MED	HIGH			
	- A		POSTURE	LOW	(2)	3	4			
	0-5kg	W.		MED	3	4	5			
	Ц	N. C.	3a	HIGH	4	5	6			
	Lifting the load 0-5kg	Back in neutral position								

Penilaian keenam, yang dapat dilihat dalam Tabel 4.133, dilakukan pada bagian beban yang diangkat. Operator hanya mengangkat cetakan yang beratnya kurang dari 5 kg, sehingga diberikan nilai rendah. Selanjutnya, penilaian postur punggung, yang telah diberikan sebelumnya, diberikan nilai rendah, dan penilaian beban yang diangkat diberikan nilai 2 pada bagian skor sistem.

7 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.134 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencetakan



Dalam Tabel 4.134, penilaian ketujuh pada bagian penggunaan alat getaran menunjukkan bahwa pekerja tidak menggunakan alat getaran saat proses pencetakan, yang menghasilkan nilai rendah. Penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya juga menerima skor medium, dan penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium masing-masing menerima nilai 3.

8 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Contact Stress

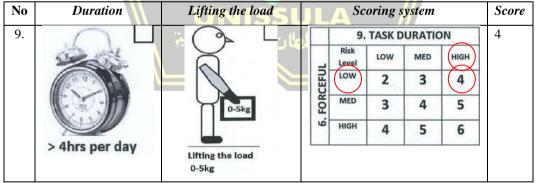
Tabel 4.135 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencetakan

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Score				
8.		114		8.	CONTAC	T STRE	SS	3
	1		ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
	C.	Down	POSTURE	LOW	2	3	4	
		Wrists are moderate bent up or bent	10.000	MED	(3)	4	5	
	No/Without of tool handle OR	down	2a.	HIGH	4	5	6	
	Never used hand gloves							

Tabel 4.125 menunjukkan penilaian kedelapan yang dilakukan pada bagian penggunaan pengangan alat atau penggunaan sarung tangan, di mana pekerja menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya. Penilaian sebelumnya untuk penggunaan sarung tangan yang rendah dan postur pergelangan tangan yang sederhana diberikan nilai rendah, sementara penilaian sebelumnya untuk penggunaan sarung tangan yang rendah dan postur pergelangan tangan yang sederhana diberikan nilai 3.

9 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Task Duration*

Tabel 4.136 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencetakan



Dalam penilaian kesembilan, pekerja diberi nilai tinggi untuk durasi kerja lebih dari empat jam, dan beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah karena beban cetakan roster tidak lebih dari lima kilogram. Untuk penilaian durasi kerja yang tinggi dan beban yang diangkat yang rendah, sistem diberi nilai 4.

Tabel 4.137 Hasil skoring WERA pada proses Pencetakan

1.	1a	. Ba	hu		4.	4a.	Lel	ner		7.	7. (Geta	ran	
gan	Level	L	M	Н	gan	Level	L	M	Н	ηn	Level	L	M	Н
ng	Risiko				gu	Risiko				ıqn	Risiko			
ալ	L	2	3	4	lul?	L	2	3	4	Ī	L	2	3	4
ng	M	3	4	5	gu	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Pe	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		4	4.b. Pengulangan	Sk	or		3	2a.	Sk	or		3
2.	2a. Pe	rgel	anga	n	5.	5a	. Ka	ıki		8.	Kon	tak	Stres	;
	T	anga	an											
an	Level	L	M	Н	а	Level	L	M	Н	цı	Level	L	M	Н
nga	Risiko				erj	Risiko				qr	Risiko			
ıla	L	2	3	4	K	L	2	3	4	Ī	L	2	3	4
ngu	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Durasi Kerja	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
2b. Pengulangan	Sk	or		4	9.D	Sk	or		6	2a.	Sk	or		5
3.	3a. P	ung	gung		6.	Ke	kua	tan		9.	Durasi Kerja			ļ
an	Level	L	M	H	H	Level	L	M	H		Level	L	M	Н
ngs	Risiko				di	Risiko		Á	19	tan	Risiko			
ula	L	2	3	4	E	L	2	3	4	na	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5	ek	M	3	74	5
Pe	H	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6	6. Kekuatan	Н	4	5	6
3b.			5	3a.	Sk	or		4		Sk	or		4	
								3 /	FIN	AL S	CORE		28	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 28, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya Medium, atau tugas ini masih perlu penelitian lebih lanjut dan membutuhkan perbaikan.

5. Penilaian WERA Pada Proses Pelepassan Cetakan dan Pengeringan

Untuk proses pengadukan adonan, diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja, berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia, yang berawal dari tulang belakang sebagai sumbu utama, mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.21 Pemberian sudut pada proses pelepasan cetakan dan pengeringan

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama bekerja.

1. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.138 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

Posture	Repetition		Sc	Score			
	Light			1a. PO	STURE	, I	3
Hands at about the chest level	movement	Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
	with more pauses	1 1	Low	2	(3)	4	
		REPE	MED	3	4	5	
Shoulder is moderate		1b.	HIGH	4	5	6	
	Hands at about the chest level	Hands at about the chest level with more pauses Shoulder is moderate	Hands at about the chest level with more pauses Shoulder is moderate	Hands at about the chest level with more pauses Light movement with more pauses Risk Level Low MED MED HIGH	Hands at about the chest level with more pauses Light movement with more pauses Light movement with more pauses Risk Level LOW 2 MED 3 Shoulder is moderate	Hands at about the chest level with more pauses Light movement with more pauses Ia. POSTURE Risk Low MED Low 2 3 MED 3 4 Shoulder is moderate	Hands at about the chest level with more pauses Light movement with more pauses 1a. POSTURE Risk Low MED HIGH Low 2 3 4 Low 2 3 4 MED 3 4 5 HIGH 4 5 6

Untuk memulai, penilaian dilakukan pada bagian postur bagian bahu yang ada di Tabel 4.138, di mana operator membentuk sudut 29.02 ° ke atas, atau bahu mengarah ke atas, yang menunjukkan bahwa postur bahu bernilai medium.

Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor ringan atau rendah karena bahu bergerak dengan lebih banyak jeda. Selanjutnya, untuk penilaian postur yang medium dan repetisi yang rendah, sistem mendapatkan nilai 3..

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.139 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Posture Repetition		Scoring system					
2.	Up	0-10 times			2a. PC	STURE		3	
		per minute	NO	Risk Level	LOW	MED	нівн		
	Down		E	LOW	2	(3)	4		
	Wrists are moderate bent up or bent	_	REPETITI	MED	3	4	5		
	down		2b.	HIGH	4	5	6		

Tabel 4.139 menunjukkan penilaian kedua pada postur pergelangan tangan; operator membentuk sudut 5,74°, yang menunjukkan bahwa pergelangan tangan agak ditekuk ke atas dan ke bawah. Oleh karena itu, postur pergelangan tangan bernilai medium. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor dari 0 hingga 10 kali per menit karena tangannya hanya bergerak 10 kali, yang berarti bernilai rendah. Selanjutnya, untuk penilaian postur yang rendah dan repetisi yang sederhana, diberikan nilai 3.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Back

Tabel 4.140 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Repetition	0	Sc	coring s	ystem		Score
3.	00	0-3 times			3a. PO	STURE		2
	(1)	per minute	z	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
			E	LOW	(2)	3	4	
			REPET	MED	3	4	5	
			3b.	HIGH	4	5	6	
	Back in neutral							
	position	-						

Di Tabel 4.140, bagian postur bagian punggung dinilai ketiga; operator membentuk sudut 0.00°, atau dalam posisi netral, postur punggung bernilai rendah. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor 0-3 kali per menit, yang bernilai rendah karena punggung minim bergerak selama proses pencetakan.

Selanjutnya, untuk penilaian postur yang buruk dan repetisi yang buruk, sistem mendapatkan nilai 2..

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

Tabel 4.141 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Repetition		Score				
4.	0°-10°	Light			4a. PO	STURE		2
		movement	Z	Risk Level	Low	MED	HIGH	
		with more pauses	REPETITION	LOW	(2)	3	4	
	1		REPE	MED	3	4	5	
	Neck in neutral		4b.	HIGH	4	5	6	
	position with little bent forward							

Tabel 4.141 menunjukkan bahwa evaluasi keempat dilakukan pada bagian postur bagian leher terpadat. Operator membentuk sudut 8,82° ke depan, atau leher agak membungkuk ke depan, sehingga postur leher bernilai rendah. Selain itu, karena leher hanya bergerak sedikit, sistem mendapatkan nilai 2 untuk penilaian postur yang rendah dan repetisi yang rendah.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Leg*

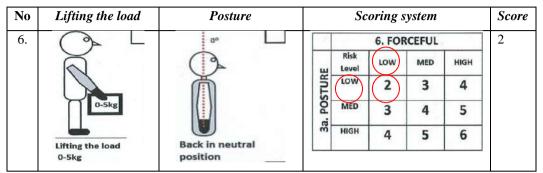
Tabel 4.142 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Duration		Scoring system					
5.				5a. POSTURE					
	>60°		7	Risk Level	LOW	MED	HIGH		
		(T)	RATION	LOW	2	3	4		
	Legs are extreme		DUR/	MED	3	4	5		
	bent forward OR	- And -	.6	HIGH	(4)	5	6		
	sitting with feet do not touch floor.	> 4hrs per day							

Tabel 4.142 menunjukkan bahwa karyawan membentuk sudut netral sehingga mereka memiliki postur kaki yang rendah. Selanjutnya, untuk penilaian durasi kerja proses pelepasan cetakan dan pengeringan, yang dilakukan dalam satu hari lebih dari empat jam, proses ini diberikan skor tinggi. Selanjutnya, untuk penilaian postur yang rendah dan durasi yang tinggi, sistem mendapatkan nilai empat.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

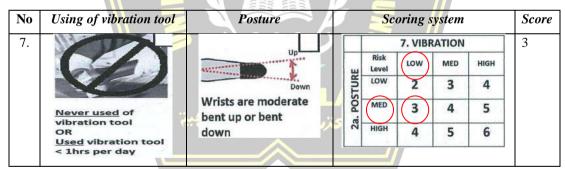
Tabel 4.143 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan



Tabel 4.143 menunjukkan bahwa penilaian keenam terjadi pada bagian beban yang diangkat. Operator hanya mengangkat alat tumbuk, yang menunjukkan bahwa beban masih di bawah 5 kg, sehingga diberikan nilai rendah. Penilaian postur punggung, yang sebelumnya menerima nilai rendah karena beban yang diangkat yang rendah dan durasi yang rendah, juga menerima nilai 2.

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.144 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan



Tabel 4.144 menunjukkan penilaian ketujuh pada bagian penggunaan alat getaran, di mana pekerja tidak menggunakan alat getaran saat proses pelepasan cetakan, yang menghasilkan nilai rendah. Penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya juga menerima skor medium, dan penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium menerima nilai 3.

8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Contact Stress

Tabel 4.145 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture	Scoring system					Score
8.				8.	CONTA	CT STRE	SS	3
	194	Up.	ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
		Down	STURE	LOW	2	3	4	
	No/Without of tool handle	Wrists are moderate bent up or bent	8	MED	(3)	4	5	
	OR <u>Never used</u> hand gloves	down	2a.	HIGH	4	- 5	6	

Tabel 4.145 menunjukkan penilaian kedelapan yang dilakukan pada bagian penggunaan pengangan alat atau penggunaan sarung tangan, di mana pekerja menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya. Penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya menerima skor medium, sedangkan penilaian penggunaan sarung tangan yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium menerima skor 3. Pada bagian skor sistem, penilaian penggunaan sarung tangan yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium menerima skor 3.

9. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Task Duration*

Tabel 4.146 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Duration	Lifting the load		Scoring system						
9.		Or L		9.	TASK D	URATIO	ON	4		
				Risk Level	LOW	MED	HIGH			
	(T)		E E	LOW	2	3	4			
	(T- 17)	0-5kg	FORCE	MED	3	4	5			
			9	HIGH	4	5	6			
	> 4hrs per day	Lifting the load 0-5kg								

Menurut Tabel 4.146, penilaian kesembilan dilakukan pada bagian durasi kerja. Operator diberi nilai tinggi jika bekerja lebih dari empat jam, dan penilaian beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah karena beban alat tumbukan tidak lebih dari lima kilogram. Untuk penilaian durasi kerja yang tinggi dan beban yang diangkat yang rendah, sistem diberi nilai 4.

Tabel 4.147 Hasil skoring WERA pada proses Pelepasan Pencetakan dan Pengeringan

1.	1a	. Ba	hu		4.	4a.	Lel	ner		7.	7. (Geta	ran	
,an	Level	L	M	Н	Pengulangan	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	Н
- But	Risiko				gue	Risiko				npı	Risiko			
l E	L	2	3	4	lu (L	2	3	4	i T	L	2	3	4
gu	M	3	4	5	Sug	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	. P.	Н	4	5	6	Po	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		3	4.b.	Sk	or		2	2a. Posisi Tubuh	Skor		3	
2.	2a. Pe	rgel	anga	n	5.	5a	. Ka	ıki		8.	Kon	tak (Stres	;
	T	anga	an								Kontak Stres			
an	Level	L	M	Н	ಡ	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	Н
ng	Risiko				erj	Risiko				npı	Risiko			
ula	L	2	3	4	¥	L	2	3	4	i T	L	2	3	4
ngu	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	Posisi Tubuh	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Durasi Kerja	Н	4	5	6	Po	Н	4	5	6
2b. Pengulangan	Sk	or		3	9.1	Sk	Skor 4		2a.	Sk	or		5	
3.	3a. P	ung	gung	;	6.	Ke	kua	tan		9.	Dura	asi K	Kerja	!
ın	Level	L	M	H	ų	Level	L	M	H		Level	L	M	Н
nggu	Risiko			1	di	Risiko		C		an	Risiko			
ıla	L	2	3	4	E	L	2	3	4	ua	L	2	3	4
ngu	M	3	4	5	SiSi	M	3	4	5	ek	M	3	4	5
Pengulangan	Н	4	5	6	Po	H	4	5	6	6. Kekuatan	H 4 5		6	
3b.	Sk	or	-	9	3a. Posisi Tubuh	Sk	or		2	9 1	Sk	cor		4
					9		4		FIN	AL S	CORE		26	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 24, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya Low, atau bahwa tugas ini diterima.



4.4.3.2 Penilaian WERA Pada Proses Penyaringan Pada Pekerja 2

Pada proses penyaringan diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia yang beraw al dari tulang belakang sebagai sumbu utama mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.22 Pemberian sudut pada proses penyaringan

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama bekerja.

1. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.148 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Penyaringan

No	Posture	Repetition	Scori <mark>ng</mark> system	Score	
1.	Hands at about the chest level Shoulder is moderate bent up	Moderate movement with some pauses (gerakan dengan bebarapa jeda)	1a. POSTURE NO HIGH LOW MED HIGH LOW 2 3 4 5 HIGH 4 5 6 6	4	

Dimulai dengan menilai postur bahu saat ini, yang ditunjukkan pada Tabel 4.148 dengan operator membentuk sudut 28,62° ke atas, atau bahu bengkok ke de. Oleh karena itu, postur bahu bernilai medium. Selanjutnya, dalam penilaian repetisi,

proses ini menerima skor moderat karena bahu bergerak tetapi dengan beberapa jeda. Untuk penilaian postur dan repetisi yang medium, sistem mendapatkan nilai empat.

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4. 149 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Penyaringan

No	Posture	Posture Repetition		Sc	oring s	ystem		Score	
2.		11-20 times		2a. POSTURE					
	00	per minute	NO	Risk Level	Low	MED	HIGH		
			ΙĒ	rom	2	3	4		
	Wrists in a neutral position		REPE	MED	(3)	4	5		
	position		2b.	HIGH	4	5	6		

Sebuah penilaian tambahan dilakukan pada postur bagian pergelangan tangan pekerja, yang ditunjukkan pada Tabel 4.149, di mana pekerja membentuk sudut netral saat memegang sekop, yang menghasilkan postur pergelangan tangan bernilai rendah. Selanjutnya, pada penilaian repetisi proses ini, diberikan skor antara 11 dan 20 kali per menit, karena tangan pekerja tidak bergerak lebih dari 20 kali, yang berarti postur pergelangan tangan bernilai medium. Kemudian, pada bagian sistem penilaian, pedidapatkan nilai 3 dari penilaian postur yang *low* dan repetisi yang *medium*.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.150 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Penyaringan

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score	
3.	0°-20°	4-8 times	3a. POSTURE	4	
		per minute	Z Risk LOW MED HIGH		
	<u> </u>		Level LOW MED HIGH		
	<i>]//</i>])		MED 3 4 5		
			ਕੂੰ ^{HIGH} 4 5 6		
	Back is moderate bent forward				

Bagian postur punggung yang ada di Tabel 4.150 dievaluasi secara ketiga. Operator membentuk sudut 11.18° ke depan, atau punggung berada di posisi medium karena memegang sekop sedikit membungkuk. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor antara 4 dan 8 kali per menit karena punggung bergerak

sebanyak 8 kali per menit selama proses penyaringan. Kemudian, untuk penilaian postur sederhana dan repetisi sederhana, sistem mendapatkan nilai 4.

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

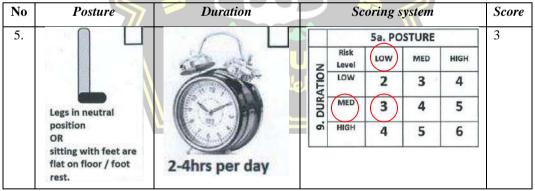
Tabel 4.151 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Penyaringan

No	Posture	Repetition		Sc	oring s	ystem		Score
4.	0°-10°	Light			4a. PO	STURE		2
	(10)	movement	Z	Risk Level	Low	MED	HIGH	
		with more pauses	NOITII	LOW	(2)	3	4	
			REPE	MED	3	4	5	
	122 7230 200		4b.	HIGH	4	5	6	
	Neck in neutral position with little bent forward							

Pada Tabel 4.151, penilaian keempat dilakukan pada bagian postur bagian leher, di mana operator membentuk sudut 7,82° ke depan, atau bisa dikatakan leher sedikit menunduk ke bawah berada di posisi rendah. Penilaian repetisi tugas ini juga menerima skor rendah karena leher hanya sedikit bergerak. Selanjutnya, pada bagian skoring sistem, penilaian postur rendah dan repetisi rendah diberikan nilai 2.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Leg

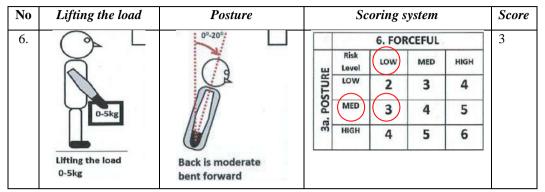
Tabel 4.152 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Penyaringan



Penilaian kelima dilakukan pada bagian postur bagian kaki pekerja, yang ditunjukkan pada Tabel 4.152, di mana pekerja membentuk sudut netral, yang menghasilkan skor postur rendah. Selain itu, karena waktu kerja kerang tidak lebih dari dua jam, penilaian durasi kerja diberikan skor medium. Selanjutnya, penilaian postur rendah dan durasi singkat diberikan nilai 3 pada bagian skoring sistem.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

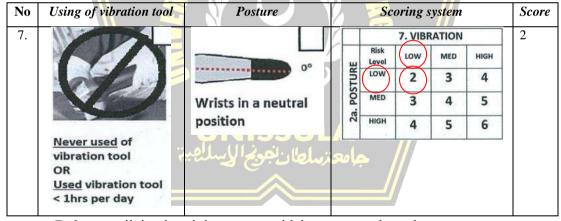
Tabel 4.153 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Penyaringan



Tabel 4.153 menunjukkan hasil penilaian keenam, yang melibatkan beban yang diangkat. Pekerja diberi nilai rendah untuk sekop yang beratnya kurang dari 1,5 kilogram atau kurang dari lima kilogram, dan nilai 3 untuk beban yang diangkat yang rendah dan durasi yang rata-rata.

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Vibration*

Tabel 4.154 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Penyaringan



Dalam penilaian ketujuh, operator tidak menggunakan alat getaran saat tugas ini, yang menghasilkan nilai rendah dan skor rendah untuk penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya. Selanjutnya, penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang rendah diberikan nilai 2 pada bagian penilaian sistem.

8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Contact Stress*

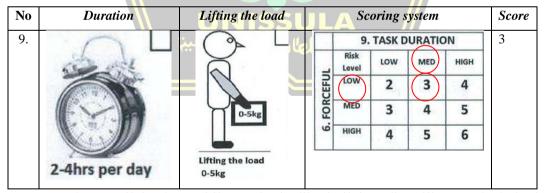
Tabel 4.155 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Penyaringan

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Sc	oring s	ystem		Score
8.				8.	CONTA	CT STRE	SS	2
	1	00	ш	Risk Level	rom	MED	HIGH	
			POSTURE	LOW	(2)	3	4	
		Wrists in a neutral	1	MED	3	4	5	
	No/Without of tool handle OR	position	. 2a.	HIGH	4	- 5	6	
	Never used hand gloves							

Tabel 4.155 menunjukkan penilaian kedelapan tentang penggunaan sarung tangan atau pengangan alat, di mana pekerja menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya, sehingga diberikan nilai rendah. Penilaian sebelumnya tentang penggunaan sarung tangan dan postur pergelangan tangan juga diberikan nilai rendah, dan penilaian tentang penggunaan sarung tangan dan postur pergelangan tangan yang rendah juga diberikan nilai rendah. Jumlah total nilai yang diberikan untuk penilaian ini adalah 2.

9. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Task Duration*

Tabel 4.156 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Penyaringan



Dalam penilaian kesembilan, pekerja diberi nilai medium jika mereka bekerja lebih dari dua jam. Jika beban sekop tidak lebih dari 5 kg, penilaian beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah. Untuk durasi kerja yang medium dan beban yang diangkat yang rendah, sistem diberi nilai 3.

Tabel 4.157 Hasil skoring WERA pada proses Penyaringan

1.	1a	. Ba	hu		4.	4a.	Lel	ıer		7.	7. (Geta	ran	
,an	Level	L	M	Н	,an	Level	L	M	Н	чr	Level	L	M	Н
	Risiko				ıng	Risiko				ıqn	Risiko			
nla	L	2	3	4	ալ	L	2	3	4	I I	L	2	3	4
ugua	M	3	4	5	sng	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
. Pe	Н	4	5	6	. Pe	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		4	4.b. Pengulangan	Sk	or		2	2a.	Sk	or		2
2.	2a. Pe	rgel	anga	n	5.	5a	. Ka	ıki		8.	Kon	tak	Stres	;
	ta	anga	n											
an	Level	L	M	Н	В	Level	L	M	Н	ц	Level	L	M	Н
ng	Risiko				erj	Risiko				ıqn	Risiko			
ula	L	2	3	4	K	L	2	3	4	I T	L	2	3	4
Pengulangan	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	Posisi Tubuh	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Durasi Kerja	H	4	5	6	\mathbf{P}_{0}	Н	4	5	6
2b.	Sk	or		3	9. I	Sk	or		3	2a.	Sk	or		2
3.	3a. P	ung	gung	5	6.	Ke	kua	tan		9.	Dura	asi F	Kerja	l
an	Level	L	M	H	qr	Level	L	M	H		Level	L	M	Н
ng	Risiko			1	Posisi Tubuh	Risiko		0		tan	Risiko			
ula	L	2	3	4	3	L	2	3	4	ına	L	2	3	4
ng	M	3	4	5	Sis	M	3	4	5	Kek	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6		H	4	5	6	6. Kekuatan	Н	4	5	6
3b. Pengulangan	Sk	or	E	4	3a.	Sk	or		3	-	Sk	or		3
							4		FIN	AL S	CORE		26	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 26, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya Low, atau bahwa tugas ini diterima.



2. Penilaian WERA Pada Proses Pencampuran

Pada proses penyaringan diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia yang beraw al dari tulang belakang sebagai sumbu utama mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.23 Pemberian sudut pada proses pencampuran

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama bekerja.

1. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.158 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencampuran

No	Posture	Repetition		Scoring system						
1.		Moderate		1a. POSTURE						
	Hands at about the chest level	movement with some pauses	Z	Risk Level	rom	MED	HIGH			
	the chest level	With some pauses	NOITE	LOW	2	3	4			
			REPE	MED	3	4	5			
			4	HIGH	4	5	6			
	Shoulder is moderate bent up									

Dimulai dengan melihat postur bahu pekerja, yang ditunjukkan pada Tabel 4.158 dengan sudut 24.62° ke atas, atau bahu bengkok ke atas. Oleh karena itu, postur bahu pekerja bernilai medium. Karena bahu bergerak dengan sedikit jeda saat

mengaduk adonan roster, penilaian repetisi tugas ini menerima skor medium. Selanjutnya, penilaian postur yang sederhana dan repetisi yang sederhana menerima nilai empat di bagian skoring sistem.

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.159 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencampuran

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score
2.		11-20 times	2a. POSTURE	3
	0°	per minute	Risk Low MED HIGH	
			Level LOW MED HIGH	
	Wrists in a neutral position	_	MED 3 4 5	
	position		लू _{HIGH} 4 5 6	

Sebuah penilaian tambahan dilakukan pada postur bagian pergelangan tangan pekerja, yang ditunjukkan pada Tabel 4.159, di mana pekerja membentuk sudut netral saat memegang sekop, sehingga postur pergelangan tangan mereka dinilai rendah. Pada penilaian repetisi proses ini, pekerja diberi skor antara 11 dan 20 kali per menit karena tangan mereka tidak bergerak lebih dari 20 kali, yang berarti postur pergelangan tangan mereka dinilai rendah. Selanjutnya, penil menerima nilai 3 pada bagian skor sistem.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.160 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencampuran

No	Posture	الراجادي وسيساس		Scoring system						
3.	0°-20°:	4-8 times			4					
		per minute	Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH			
			NOITI	LOW	2	3	4			
			REPE	MED	3	4	5			
			3b.	HIGH	4	5	6			
	Back is moderate bent forward									

Selanjutnya, penilaian dilakukan pada bagian postur punggung saat ini, yang ditunjukkan pada Tabel 4.160. Operator membentuk sudut 18.89° bungkuk ke depan atau punggung berada di posisi medium untuk menunduk dan melakukan pengadukan. Karena punggung hanya bergerak sedikit, penilaian repetisi tugas ini

menerima skor rendah. Selanjutnya, penilaian postur yang medium dan repetisi yang medium menerima nilai 4.

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

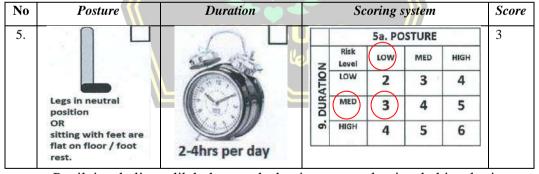
Tabel 4.161 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencampuran

No	Posture	Repetition	Scoring system Score
4.	0°-10°	Light	4a. POSTURE 2
	(/^)-	movement	Risk Low MED HIGH
	T.	with more pauses	Level 10W 2 3 4 5
			MED 3 4 5
	Neck in neutral position with little bent forward		4 HIGH 4 5 6

Pada Tabel 4.161, penilaian keempat dilakukan pada bagian postur bagian leher, di mana operator membentuk sudut 8.36° ke depan, atau bisa dikatakan leher agak menunduk ke depan, yang menerima skor rendah. Selanjutnya, penilaian repetisi tugas ini menerima skor rendah atau rendah karena leher bergerak dengan lebih banyak jeda. Untuk penilaian postur rendah dan repetisi rendah, sistem mendapatkan nilai 2.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Leg*

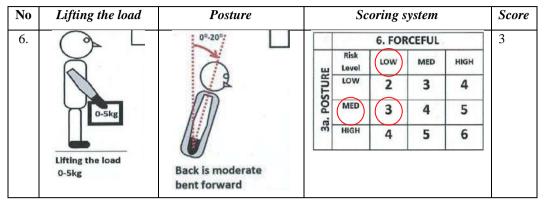
Tabel 4.162 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencampuran



Penilaian kelima dilakukan pada bagian postur bagian kaki pekerja, yang ditunjukkan pada Tabel 4.162, di mana pekerja membentuk sudut netral, yang menghasilkan skor postur rendah. Selain itu, karena durasi kerja proses pengadukan dalam satu hari lebih dari dua jam, penilaian postur rendah dan durasi yang sedang diberikan nilai 3 pada bagian skoring sistem.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

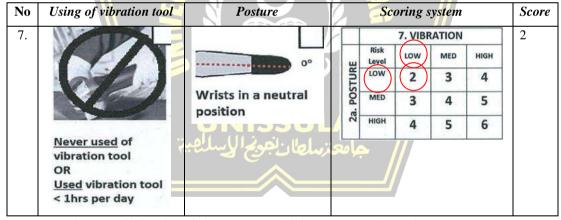
Tabel 4.163 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencampuran



Tabel 4.163 menunjukkan hasil penilaian keenam, yang melibatkan beban yang diangkat. Pekerja diberi nilai rendah untuk sekop yang beratnya kurang dari 1,5 kilogram atau kurang dari lima kilogram, dan nilai 3 untuk penilaian beban yang diangkat yang rendah dan durasi yang sedang.

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Vibration*

Tabel 4.164 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencampuran



Dalam penilaian ketujuh, operator tidak menggunakan alat getaran saat tugas ini, sehingga diberikan nilai rendah. Selain itu, penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya diberikan skor rendah, dan penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium diberikan nilai 2.

8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Contact Stress

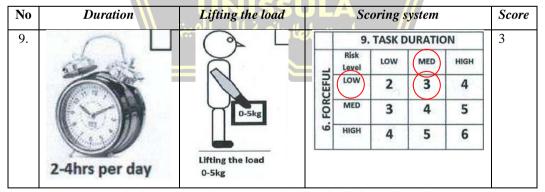
Tabel 4.165 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencampuran

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Sc	oring s	ystem		Score
8.				8.	CONTA	CT STRE	SS	2
	-	0°	ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
		Wrists in a neutral	OSTURE	LOW	(2)	3	4	
	No/Without	position	-	MED	3	4	5	
	of tool handle OR Never used hand gloves		2a.	HIGH	4	5	6	

Tabel 4.165 menunjukkan penilaian kedelapan tentang penggunaan pengangan alat atau penggunaan sarung tangan, di mana pekerja menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya, yang menghasilkan nilai rendah. Penilaian sebelumnya tentang penggunaan sarung tangan dan postur pergelangan tangan juga menghasilkan nilai rendah, dan penilaian tentang penggunaan sarung tangan dan postur pergelangan tangan yang rendah juga menghasilkan nilai rendah. Penilaian tentang penggunaan sarung tangan dan postur pergelangan tangan yang rendah.

9. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Task Duration*

Tabel 4.166 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencampuran



Dalam penilaian kesembilan, pekerja diberi nilai medium jika mereka bekerja lebih dari dua jam. Jika beban sekop tidak lebih dari 5 kg, penilaian beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah. Untuk durasi kerja yang medium dan beban yang diangkat yang rendah, skor sistem diberi nilai 3.

Tabel 4.155 Hasil skoring WERA pada proses Pencampuran

1.	1a. Bahu				4.	4a.	Lel	ıer		7.	Getaran			
an	Level	L	M	Н	an	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	Н
ıng	Risiko				ıng	Risiko				qr	Risiko			
ula	L	2	3	4	ula	L	2	3	4	Ę	L	2	3	4
ugus	M	3	4	5	sng	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Pe	Н	4	5	6	Po	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		4	4.b. Pengulangan	Sk	or		2	2a. Posisi Tubuh	Sk	or		2
2.	2a. Pe	rgel 'aga		ın	5.	5a	. Ka	ki		8.	Kon	tak	Stres	3
an	Level	L	M	Н	a	Level	L	M	Н	ц	Level	L	M	Н
ng	Risiko				erj	Risiko				ıqr	Risiko			
Pengulangan	L	2	3	4	K	L	2	3	4	Ē	L	2	3	4
ngu	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
	Н	4	5	6	Durasi Kerja	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
2b.	Skor 3			9. I	Skor 2			2	2a.	Sk	kor		2	
3.	3a. P	ung	gung	5	6.	Kekuatan			9.	Durasi Kerja			l	
an	Level	L	M	H	цп	Level	L	M	H	_	Level	L	M	Η
ng	Risiko				Posisi Tubuh	Risiko				6. Kekuatan	Risiko			
ula	L	2	3	4	Tí	CL	2	3	4	cua	L	2	3	4
gu	M	3	4	5	sis	M	3	4	5	Zek Kek	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	\mathbf{P}_0	H	4	5	6		H	4	5	6
3b. Pengulangan	Sk	or	6	4	3a.	Skor			3		Sk	kor		3
			L				1		FIN.	AL S	CORE		26	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 26, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya Low, atau bahwa tugas ini diterima.



3. Penilaian WERA Pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

Pada proses penyaringan diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia yang beraw al dari tulang belakang sebagai sumbu utama mendasari pergerakan sudut ini..



Gambar 4.24 Pemberian sudut pada proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama bekerja.

1. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.167 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

No	Posture	Repetition		Scoring system						
1.		Moderate		1a. POSTURE						
	Hands at about the chest level	movement with some pauses	Z	Risk Level	rom	MED	HIGH			
	the chest level	With some pauses	TITION	LOW	2	3	5			
			REPE	MED	MED 3	5				
			1b.	HIGH			6			
	Shoulder is moderate bent up									

Untuk memulai, kami melihat postur bahu pekerja, yang menunjukkan sudut 39,17° ke atas, atau bahu bengkok ke atas, di Tabel 4.167, yang menunjukkan postur bahu bernilai medium. Karena bahu bergerak dengan sedikit jeda saat mengaduk

adonan roster, penilaian repetisi tugas ini menerima skor moederate. Selanjutnya, penilaian postur sederhana dan repetisi sederhana masing-masing menerima nilai 4.

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.168 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

No	Posture Repetition			Scoring system						
2.		11-20 times			2a. PO	STURE		3		
	00	per minute	Z	Risk Level	Low	MED	нівн			
			TITION	LOW	2	3	4			
	Wrists in a neutral position		REPE	MED	3	4	5			
			2b.	HIGH	4	5	6			

Selanjutnya, penilaian dilakukan pada postur bagian pergelangan tangan pekerja, yang ditunjukkan pada Tabel 4.168, di mana pekerja membentuk sudut netral saat memegang sekop, sehingga postur pergelangan tangannya dinilai rendah. Dalam penilaian repetisi, proses ini diberikan skor antara 11 dan 20 kali per menit karena tangan pekerja tidak bergerak lebih dari 20 kali, yang berarti nilainya rendah. Selanjutnya, penil menerima nilai 3 pada bagian skor sistem.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.169 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

No 3.	Posture	Posture // Repetition			Scoring system						
	0°-20°:	0°-20°: 4-8 times			4						
	3	per minute	Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH				
		ها زاجویج الاسلامید	TITION	LOW	2	3	4				
	1///		REPE	MED	3	4	5				
			3b.	HIGH	4	5	6				
	Back is moderate bent forward										

Bagian postur punggung yang ada di Tabel 4.169 dievaluasi untuk ketiga kalinya. Operator membentuk sudut 19.27° bungkuk ke depan, atau punggung berada di posisi medium untuk menunduk dan melakukan pengadukan. Karena punggung hanya bergerak sedikit, penilaian repetisi tugas ini menerima skor rendah. Selanjutnya, penilaian postur sederhana dan repetisi sederhana menerima nilai 4, masing-masing.

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

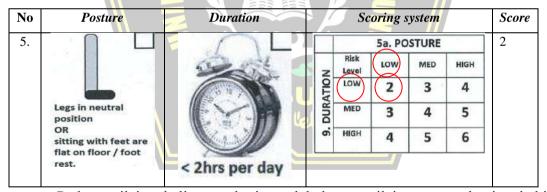
Tabel 4.170 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score
4.	0°-10°	Light	4a. POSTURE	2
	(/)	movement	Z Risk LOW MED HIGH	
	T.	with more pauses	Level 10W 18ED 18ED 18ED 18ED 18ED 18ED 18ED 18ED	
			MED 3 4 5	
	Neck in neutral position with little bent forward		ਕੁੰ ^{HIGH} 4 5 6	

Pada Tabel 4.170, penilaian keempat dilakukan pada bagian postur bagian leher, di mana operator membentuk sudut 8.36° ke depan, atau bisa dikatakan leher agak menunduk ke depan, yang menerima skor rendah. Selanjutnya, penilaian repetisi tugas ini menerima skor rendah atau rendah karena leher bergerak dengan lebih banyak jeda. Untuk penilaian postur rendah dan repetisi rendah, sistem mendapatkan nilai 2.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Leg*

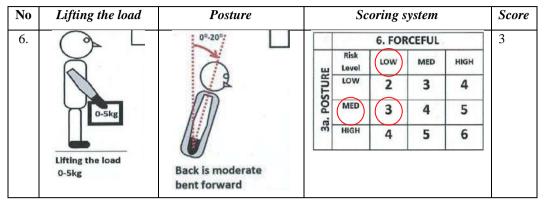
Tabel 4.171 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja



Pada penilaian kelima, pekerja melakukan penilaian postur bagian kaki mereka, yang ditunjukkan pada Tabel 4.171, di mana mereka membentuk sudut netral, yang menghasilkan skor postur rendah. Selain itu, karena durasi pekerjaan dalam satu hari lebih dari satu jam, penilaian durasi kerja proses pengadukan ini menerima skor medium. Untuk penilaian postur yang rendah dan durasi yang medium, sistem menerima nilai 2.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

Tabel 4.172 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja



Tabel 4.172 menunjukkan hasil penilaian keenam, yang melibatkan beban yang diangkat. Pekerja diberi nilai rendah untuk sekop yang beratnya kurang dari 1,5 kilogram atau kurang dari lima kilogram, dan nilai 3 untuk penilaian beban yang diangkat yang rendah dan durasi yang rata-rata..

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.173 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

No	Using of vi <mark>bration tool</mark>	Posture	2	Score				
7.					7. VIBE	RATION		2
		00		Risk Level	LOW	MED	HIGH	
	036			LOW	(2)	3	4	
	Never used of vibration tool OR Used vibration tool < 1hrs per day	Wrists in a neutral	1	MED	3	4	5	
		position		HIGH	4	5	6	

Dalam penilaian ketujuh, operator tidak menggunakan alat getaran saat tugas ini, sehingga dia menerima nilai rendah. Selain itu, penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya juga menerima nilai rendah, dan penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium menerima nilai 2. Penilaian penggunaan alat getaran yang rendah juga menerima nilai 2.

8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Contact Stress

Tabel 4.174 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Sc	oring s	ystem		Score
8.				8.	CONTA	CT STRE	SS	2
	64	000	E	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
		Wrists in a neutral	POSTURE	LOW	(2)	3	4	
	No/Without	position	-	MED	3	4	5	
	of tool handle OR Never used hand		2a.	HIGH	4	5	6	
	gloves							

Tabel 4.174 menunjukkan penilaian kedelapan tentang penggunaan pengangan alat atau penggunaan sarung tangan, di mana pekerja menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya, yang menghasilkan nilai rendah. Penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya juga mendapatkan nilai rendah, dan penilaian penggunaan sarung tangan yang rendah dan postur pergelangan tangan yang rendah mendapatkan nilai 2.

9. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Task Duration*

Tabel 4.175 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

No	Duration	Lifting the load		Score						
9.		O _A L		9. TASK DURATION						
	and the			Risk Level	LOW	MED	HIGH			
			CEFU	LOW	(2)	3	4			
		0-5kg	FORC	MED	3	4	5			
	4		9	HIGH	4	5	6			
	< 2hrs per day	Lifting the load 0-5kg								

Dalam penilaian kesembilan, pekerja diberi nilai medium jika mereka bekerja lebih dari satu jam. Jika beban sekop tidak lebih dari 5 kg, penilaian beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah. Untuk durasi kerja yang medium dan beban yang diangkat yang rendah, sistem diberi nilai 2.

Tabel 4.155 Hasil skoring WERA pada proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

1.	1a	. Ba	hu		4.	4a.	Lel	ner		7.	G	etar	an	
an	Level	L	M	Н	an	Level	L	M	Н	ıh	Level	L	M	Н
ıng	Risiko				Pengulangan	Risiko				ıqr	Risiko			
nls	L	2	3	4	ալ	L	2	3	4	T	L	2	3	4
- Bug	M	3	4	5	sug	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
. P(Н	4	5	6	Ρ.	Н	4	5	6	Po	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		4	4.b.	Sk	or		2	2a. Posisi Tubuh	Sk	or		2
2.	0 0		5.	5a	. Ka	ıki		8.	Kon	tak	Stres			
	Γ	aga	n											
an	Level	L	M	Н	a	Level	L	M	Н	чr	Level	L	M	Н
Pengulangan	Risiko				erj	Risiko				Tubuh	Risiko			
ula	L	2	3	4	K	L	2	3	4	I T	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	Posisi	M	3	4	5
	Н	4	5	6	Durasi Kerja	Н	4	5	6	\mathbf{P}_{0}	Н	4	5	6
2b.	Sk	or		3	9. I	Skor 2				2a.	Sk	or		2
3.	3a. P	ung	gung	5	6.	Ke	kua	tan		9.	Durasi Kerja			1
an	Level	L	M	H	ıh	Level	L	M	Н		Level	L	M	Н
Pengulangan	Risiko				Posisi Tubuh	Risiko				tan	Risiko			
ula	L	2	3	4	E	CL	2	3	4	ua	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5	ek	M	3	4	5
Pe	H	4	5	6	Po	H	4	5	6	6. Kekuatan	Н	4	5	6
3b.	Sk	or	-	4	За.	Sk	or	3//	3		Sk	cor		3
					N				FIN.	AL S	CORE		24	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 24, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya Low, atau bahwa tugas ini diterima.



4. Penilaian WERA Pada Proses Pencetakan

Pada proses penyaringan diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia yang beraw al dari tulang belakang sebagai sumbu utama mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.25 Pemberian sudut pada proses penctakan

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama bekerja.

1 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.176 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pencetakan

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score	
1.	Hands at about the chest level	Moderate movement with some pauses	1a. POSTURE NOILLE Risk Low MED HIGH	4	
	bent up				

Untuk memulai, penilaian dilakukan pada postur bahu pekerja. Tabel 4.176 menunjukkan bahwa pekerja memiliki sudut 16.21° ke atas, atau bahu sangat minim mengarah ke atas selama pencetakan, sehingga postur bahu bernilai medium. Selanjutnya, karena bahu bergerak berulang kali selama penilaian repetisi tugas, sistem mendapatkan nilai 4.

2 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.177 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pencetakan

No	Posture	Repetition		Score 3				
2.		11-20 times						
	00	per minute	N	Risk Level	Low	MED	HIGH	
			NOILLI	LOW	2	3	4	
	Wrists in a neutral position		REPE	MED	(3)	4	5	
			2p.	HIGH	4	5	6	

Tabel 4.177 menunjukkan penilaian kedua pada postur pergelangan tangan, di mana pekerja membentuk sudut netral saat memegang sekop, sehingga postur pergelangan tangannya bernilai rendah. Selanjutnya, pada penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor 11–20 kali per menit karena tangan pekerja hanya bergerak 20 kali pengulangan, yang berarti postur pergelangan tangannya bernilai medium. Selanjutnya, penilaian sistem diberikan nilai 3..

3 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Back*

Tabel 4.178 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pencetakan

No	Postu <mark>re</mark>	Repetition	Scoring system	Score
3.	00	0-3 times	3a. POSTURE	2
	(1)	per minute	Z Risk LOW MED HIGH	
		204	Level (LOW) MED HIGH 10 10 10 10 10 10 10 1	
		UNISSU	MED 3 4 5	
	Back in neutral	لطار نجونح الإسلامية	ਲ HIGH 4 5 6	
	position			

Di Tabel 4.178, penilaian ketiga dilakukan pada bagian postur bagian punggung, di mana operator membentuk sudut 0.00°, atau dalam posisi netral, yang menunjukkan postur punggung bernilai rendah. Selanjutnya, pada penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor 0-3 kali per menit, yang menunjukkan postur rendah karena punggung bawah bergerak selama proses pencetakan. Selanjutnya, pada bagian skoring sistem, penilaian postur rendah dan repetisi rendah masing-masing mendapatkan nilai 2.

4 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

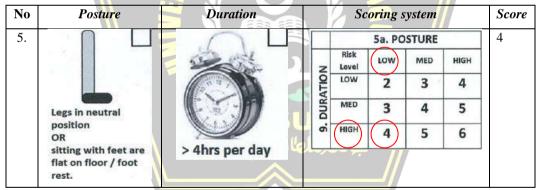
Tabel 4.179 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pencetakan

No	Posture	Repetition	Scoring system	Score	
4.	0°-10°	Light	4a. POSTURE	2	
		movement	Z Risk Low MED HIGH		
		with more pauses	DELLE 10W 2 3 4 5		
	P. A		MED 3 4 5		
	Neck in neutral position with little bent forward		4 HIGH 4 5 6		

Dalam Tabel 4.179, penilaian keempat dilakukan pada bagian postur bagian leher terpadat. Operator membentuk sudut 9.67° ke depan, atau leher agak membungkuk ke depan, sehingga postur leher bernilai rendah. Selanjutnya, karena leher hanya bergerak sedikit, penilaian repetisi tugas ini menerima skor rendah atau rendah, dan sistem memberikan nilai 2.

5 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Leg*

Tabel 4.180 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pencetakan



Tabel 4.180 menunjukkan bahwa karyawan membentuk sudut netral sehingga mereka memiliki postur kaki yang rendah. Karena durasi pekerjaan dalam satu hari lebih dari empat jam, proses pengadukan ini menerima skor tinggi untuk penilaian durasi kerja. Untuk penilaian postur yang rendah dan durasi yang tinggi, sistem mendapatkan nilai empat.

6 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

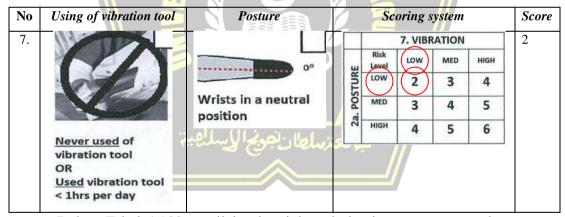
Tabel 4.181 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pencetakan

No	Lifting the load	Posture		Scoring system						
6.		00		6. FORCEFUL						
	\sim	()		Risk Level	Low	MED	HIGH			
			POSTURE	LOW	(2)	3	4			
	0-5kg		Pos	MED	3	4	5			
			3a,	HIGH	4	5	6			
	Lifting the load	Back in neutral				100				
	0-5kg	position								

Menurut Tabel 4.181, penilaian keenam dilakukan pada bagian beban yang diangkat. Operator hanya mengangkat cetakan yang beratnya kurang dari 5 kg, sehingga diberikan nilai rendah. Selanjutnya, penilaian postur punggung, yang telah diberikan sebelumnya, diberikan nilai rendah, dan penilaian beban yang diangkat dan postur yang rendah diberikan nilai 2.

7 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.182 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pencetakan



Dalam Tabel 4.182, penilaian ketujuh pada bagian penggunaan alat getaran menunjukkan bahwa pekerja tidak menggunakan alat getaran saat proses pencetakan, sehingga mereka menerima nilai rendah. Penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya juga menerima nilai rendah, dan penilaian penggunaan alat getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium menerima nilai 3.

8 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Contact Stress

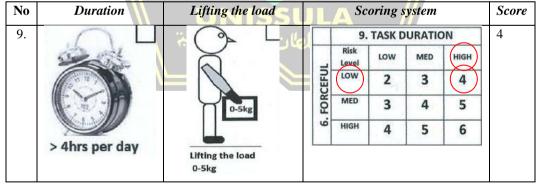
Tabel 4.183 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pencetakan

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Sc	oring s	ystem		Score
8.		114		8.	CONTAC	T STRE	SS	3
	1		ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
	C.	Down	POSTURE	LOW	2	3	4	
		Wrists are moderate bent up or bent	10.000	MED	(3)	4	5	
	No/Without of tool handle OR	down	2a.	HIGH	4	5	6	
	Never used hand gloves							

Tabel 4.183 menunjukkan penilaian kedelapan yang dilakukan pada bagian penggunaan pengangan alat atau penggunaan sarung tangan, di mana pekerja menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya, yang menghasilkan nilai rendah. Penilaian sebelumnya untuk penggunaan sarung tangan yang rendah dan postur pergelangan tangan yang sedang juga menerima nilai medium, dan penilaian untuk penggunaan sarung tangan yang rendah dan postur pergelangan tangan yang sedang juga menerima nilai 3.

9 Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Task Duration

Tabel 4.184 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pencetakan



Dalam penilaian kesembilan, pekerja diberi nilai tinggi untuk durasi kerja lebih dari empat jam, dan beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah karena beban cetakan roster tidak lebih dari lima kilogram. Untuk penilaian durasi kerja yang tinggi dan beban yang diangkat yang rendah, sistem diberi nilai empat.

Tabel 4.185 Hasil skoring WERA pada proses Pencetakan

1.	1a	. Ba	hu		4.	4a.	Lel	ner		7.	7. (Geta	ran	
an	Level	L	M	Н	gan	Level	L	M	Н	ųг	Level	L	M	Н
mg	Risiko				mg	Risiko				ηqr	Risiko			
ula	L	2	3	4	ula	L	2	3	4	T	L	2	3	4
ng	M	3	4	5	gu	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Pe	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Skor 4		4.b. Pengulangan	Sk	or		2	2a.	Sk	or		2		
2.	0 0			n	5.	5a	. Ka	ıki		8.	Kon	tak	Stres	;
	T	anga	an											
an	Level	L	M	Н	а	Level	L	M	Н	ц	Level	L	M	Н
ng	Risiko				erj	Risiko				ıqr	Risiko			
ıla	L	2	3	4	K	L	2	3	4	T	L	2	3	4
ngu	M	3	4	5	asi	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Durasi Kerja	Н	4	5	6	Posisi Tubuh	Н	4	5	6
2b. Pengulangan	Sk	or		3	9. D	Skor 4			2a.	Sk	or		3	
3.	3a. P	ung	gung		6.	Ke	kua	tan		9.	Durasi Kerja			!
an	Level	L	M	H	H	Level	L	M	H		Level	L	M	Н
ngs	Risiko				di	Risiko		Á	19	tan	Risiko			
ula	L	2	3	4	E	L	2	3	4	na	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5	ek	M	3	4	5
Pe	H	4	5	6	Posisi Tubuh	H	4	5	6	6. Kekuatan	Н	4	5	6
3b.	Level L M H Risiko L 2 3 4 M 3 4 5 H 4 5 6 Skor 2		2	3a.	Sk	or		2	9	Sk	or		4	
				5				3 /	FIN	AL S	CORE		26	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 26, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya Low, atau bahwa tugas ini diterima.



5. Penilaian WERA Pada Proses Pelepassan Cetakan dan Pengeringan

Pada proses penyaringan diberikan sudut yang dibentuk oleh postur kerja berdasarkan hasil identifikasi tugas yang ada di sub bab sebelumnya. Struktur tulang manusia yang beraw al dari tulang belakang sebagai sumbu utama mendasari pergerakan sudut ini.



Gambar 4.26 Pemberian sudut pada proses pelepasan cetakan dan pengeringan

Setelah pemberian sudut selesai, penilaian WERA dilakukan berdasarkan postur pekerja selama bekerja.

1. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Shoulder

Tabel 4.186 Penilaian WERA Faktor Risiko Shoulder pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Repetition	-5	Score						
1.		Light		1a. POSTURE						
	Hands at about the chest level			Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH		
		the chest level with more pauses	TITION	LOW	2	(3)	4			
			REPE	MED	3	4	5			
			1b.	HIGH	4	5	6			
	Shoulder is moderate bent up									

Untuk memulai, penilaian dilakukan pada bagian postur bagian bahu yang ada di Tabel 4.186, di mana operator membentuk sudut 5.51° ke atas, atau bahu mengarah ke atas, sehingga postur bahu bernilai medium. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor ringan atau rendah karena bahu bergerak

dengan lebih banyak jeda. Selanjutnya, pada bagian skoring sistem, penilaian postur medium dan repetisi rendah diberikan nilai 3.

2. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Wrist

Tabel 4.187 Penilaian WERA Faktor Risiko Wrist pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Repetitio		Score					
2.	Up	0-10 times				3			
		per minute	-	Z	Risk Level	LOW	MED	нівн	
	Down			REPETITION	LOW	2	(3)	4	
	Wrists are moderate bent up or bent			REPE	MED	3	4	5	
	down			2b.	HIGH	4	5	6	

Tabel 4.187 menunjukkan penilaian kedua pada postur pergelangan tangan; operator membentuk sudut 5,74°, yang menunjukkan bahwa pergelangan tangan agak ditekuk ke atas dan ke bawah. Oleh karena itu, postur pergelangan tangan bernilai medium. Selanjutnya, untuk penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor dari 0 hingga 10 kali per menit karena tangannya hanya bergerak 10 kali, yang berarti bernilai rendah. Selanjutnya, untuk penilaian postur yang rendah dan repetisi yang sederhana, diberikan nilai 3.

3. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Back

Tabel 4.188 Penilaian WERA Faktor Risiko Back pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Repetition	L	Sc	oring s	ystem		Score
3.	00	0-3 times			3a. PO	STURE		2
	()	per minute	Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
	M		REPETITION	LOW	(2)	3	4	
			REPE	MED	3	4	5	
	Back in neutral		3b.	HIGH	4	5	6	
	position							

Penilaian ketiga dilakukan pada bagian postur punggung yang ada di Tabel 4.188, di mana operator membentuk sudut 0.00°, atau dalam posisi netral, yang menunjukkan postur punggung bernilai rendah. Selanjutnya, pada penilaian repetisi tugas ini, diberikan skor 0-3 kali per menit, yang menunjukkan postur rendah karena punggung bawah bergerak selama proses pencetakan. Selanjutnya, pada bagian skoring sistem, penilaian postur rendah dan repetisi rendah masing-masing mendapatkan nilai 2.

4. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Neck*

Tabel 4.189 Penilaian WERA Faktor Risiko Neck pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Repetition		Sc		Score		
4.	0°-10°	Light			4a. PO	STURE		2
	(1/°)-	movement	Z	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
	T.	with more pauses	PETITION	LOW	(2)	3	4	
			REPE	MED	3	4	5	
	Neck in neutral position with little bent forward		4b.	HIGH	4	5	6	

Dalam penilaian keempat, bagian postur bagian leher terpadat dilakukan. Dalam Tabel 4.189, operator membentuk sudut 8,82° ke depan, atau leher agak membungkuk ke depan, yang menunjukkan bahwa postur leher bernilai rendah. Selain itu, karena leher hanya bergerak sedikit, penilaian repetisi tugas ini mendapatkan skor rendah, dan sistem mendapatkan nilai 2.

5. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Leg*

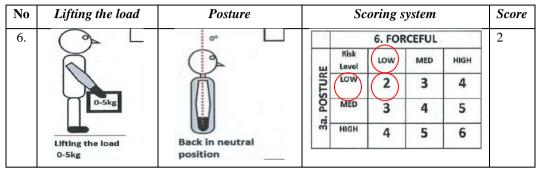
Tabel 4.190 Penilaian WERA Faktor Risiko Leg pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Posture	Duration		Sc	oring s	ystem		Score
5.					5a. PO	STURE		4
			7	Risk Level	Low	MED	HIGH	
			TIO	LOW	2	3	4	
	Legs in neutral		DURATION	MED	3	4	5	
	position		9.1	HIGH	(4)	5	6	
	OR sitting with feet are flat on floor / foot rest.	> 4hrs per day	ترسل	جامع				

Tabel 4.190 menunjukkan bahwa pekerja membentuk sudut netral sehingga mereka memiliki postur kaki yang rendah. Selanjutnya, untuk penilaian durasi kerja proses pelepasan cetakan dan pengeringan, yang dilakukan dalam satu hari lebih dari empat jam, proses ini diberikan skor tinggi. Selanjutnya, untuk penilaian postur yang rendah dan durasi yang tinggi, sistem mendapatkan nilai empat.

6. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Forceful

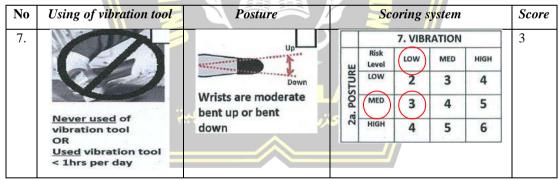
Tabel 4.191 Penilaian WERA Faktor Risiko Forceful pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan



Menurut Tabel 4.191, penilaian keenam dilakukan pada bagian beban yang diangkat. Operator hanya mengangkat alat cetakan, yang berarti beban masih di bawah 5 kg, sehingga diberikan nilai rendah. Selanjutnya, penilaian postur punggung, yang telah diberikan nilai rendah sebelumnya, diberikan nilai 2 untuk beban yang diangkat yang rendah dan durasi yang pendek.

7. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Vibration

Tabel 4.192 Penilaian WERA Faktor Risiko Vibration pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan



Tabel 4.192 menunjukkan penilaian ketujuh pada bagian penggunaan alat dengan getaran, di mana pekerja tidak menggunakan alat dengan getaran selama proses pelepasan cetakan, yang menghasilkan nilai rendah. Penilaian postur pergelangan tangan sebelumnya juga menerima skor medium, dan penilaian penggunaan alat dengan getaran yang rendah dan postur pergelangan tangan yang medium masing-masing menerima nilai 3.

8. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko *Contact Stress*

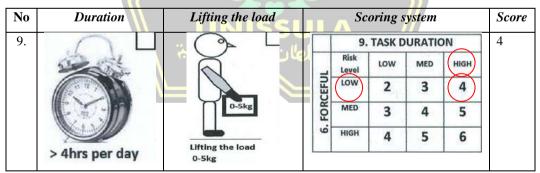
Tabel 4.193 Penilaian WERA Faktor Risiko Contact Stress pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

No	Using of tool handle or wearing hand gloves	Posture		Sc	oring s	ystem		Score
8.				8.	CONTA	CT STRE	SS	3
	194	The state of the s	ш	Risk Level	LOW	MED	HIGH	
		Down	STURE	LOW	2	3	4	
	No/Without of tool handle	Wrists are moderate bent up or bent	8	MED	(3)	4	5	
	OR Never used hand gloves	down	2a.	HIGH	4	5	6	

Tabel 4.193 menunjukkan penilaian kedelapan yang dilakukan pada bagian penggunaan pengangan alat atau penggunaan sarung tangan, di mana pekerja menggunakan sarung tangan saat melakukan pekerjaannya. Penilaian sebelumnya untuk penggunaan sarung tangan yang rendah dan postur pergelangan tangan yang sedang juga mendapatkan nilai rendah. Penilaian sebelumnya untuk penggunaan sarung tangan yang rendah dan postur pergelangan tangan yang sedang juga mendapatkan nilai 3.

9. Penilaian WERA Terhadap Faktor Risiko Task Duration.

Tabel 4.194 Penilaian WERA Faktor Risiko Task Duration pada Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan



Tabel 4.194 menunjukkan penilaian kesembilan untuk durasi kerja, di mana operator diberi nilai tinggi karena bekerja lebih dari 4 jam. Selain itu, karena beban alat tumbukan tidak lebih dari 5 kg, penilaian beban yang diangkat sebelumnya diberi nilai rendah. Selanjutnya, penilaian durasi kerja yang tinggi dan beban yang diangkat yang rendah diberikan nilai 4 pada bagian penilaian sistem.

Tabel 4.195 Hasil skoring WERA pada proses Pelepasan Pencetakan dan Pengeringan

1.	1a	. Ba	hu		4.	4a.	Lel	ner		7.	7. (Geta	ran	
an	Level	L	M	Н	Pengulangan	Level	L	M	Н	цı	Level	L	M	Н
mg	Risiko				mg	Risiko				lqn	Risiko			
uls	L	2	3	4	uls	L	2	3	4	Ī	L	2	3	4
ugua	M	3	4	5	gu	M	3	4	5	sisi	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Pe	H 4 5		5	6	2a. Posisi Tubuh	Н	4	5	6
1.b. Pengulangan	Sk	or		4	4.b.	Sk	Skor 2				Sk	or		3
2.	2a. Pe	rgel	anga	n	5.	5a	. Ka	ıki		8.	Kontak Stres			
	T	anga	an											
an	Level	L	M	Н	ಡ	Level	L	M	Н	Чī	Level	L	M	Н
ng	Risiko				erj	Risiko				qn	Risiko			
ula	L	2	3	4	K	L	2	3	4	I I	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	asi.	M	3	4	5	Posisi Tubuh	M	3	4	5
Pe	Н	4	5	6	Durasi Kerja	Н	4	5	6	\mathbf{P}_0	H 4 5			6
2b. Pengulangan	Sk	or		3	9. I	Sk	or		6	2a.	Sk	or		3
3.	3a. P	ung	gung	;	6.	Ke	kua	tan		9.	Dura	asi K	Kerja	ļ
ın	Level	L	M	H	ų	Level	L	M	H		Level	L	M	Н
ngs	Risiko			1	ıbı	Risiko		C		an	Risiko			
ıla	L	2	3	4	E	L	2	3	4	ua	L	2	3	4
ngı	M	3	4	5	SiSi	M	3	4	5	ek	M	3	4	5
Pe	H	4	5	6	Posisi Tubuh	H	4	5	6	6. Kekuatan	Н	4	5	6
3b. Pengulangan	Sk	or	-	9	За.	Skor 2			2	9	Sk	or		4
					9		4		FIN.	AL S	CORE	//	26	

Hasil penilaian menunjukkan bahwa nilai akhir adalah 26, yang menunjukkan bahwa tingkat risikonya Low, atau bahwa tugas ini diterima.



4.4.4 Perhitungan Ulang Nilai WERA Setelah Perbaikan

Berdasarkan hasil perhitungan nilai WERA sebelumnya untuk setiap pekerjaan yang diteliti, pekerjaan ini dianggap memiliki risiko medium dan memerlukan penelitian tambahan. Oleh karena itu, untuk menurunkan nilai akhir WERA yang harapannya dapat beresiko low, rekomendasi perbaikan telah diberikan dalam bab 4.4, termasuk pemilihan sarung tangan dan perbaikan postur kerja melalui perancangan fasilitas kerja yang mencakup meja tatakan dan meja untuk proses pelepasan cetakan dan pengeringan. Nilai WERA sebelum dan sesudah perbaikan digambarkan dalam tabel 4.196..

Tabel 4.196 Perbandingan Sebelum dan Sesudah Perbaikan Proses Penyaringan

	Sebelum Perbaikan													
Risk Factor Pekerja	Shoulder.	Wrist.	Back	Neck	Leg	Forceful	Vibration	Contact Stress	Task Duration	Final Score				
Penyaringan 1	4	3	4	2	3	3	2	4	3	28				
Penyaringan 2	4	3	4	1 2	3	3	2	4	3	28				
		No.	1	Setela	ah Perl	oaikan		77/						
Risk Factor Pekerja	Shoulder	Wrist	Back	Neck	Leg	Forceful	Vibration	Contact Stress	Task Duration	Final Score				
Penyaringan 1	4	3	4 (2	3	3	2	2	3	26				
Penyaringan 2	4	7 3	4	2	3	3	2	2	3	26				

Tabel 4.197 Perbandingan Sebelum dan Sesudah Perbaikan Proses Pencampuran

	Sebelum Perbaikan												
Risk Factor Pekerja	Shoulder	Wrist	Back	Neck	Leg	Forceful	Vibration	Contact Stress	Task Duration	Final Score			
Pencampuran 1	4	3	4	2	3	3	2	4	3	28			
Pencampuran 2	4	3	4	2	3	3	3	4	3	28			
				Setela	ah Perl	oaikan							
Risk Factor Pekerja	Shoulder	Wrist	Back	Neck	Leg	Forceful	Vibration	Contact Stress	Task Duration	Final Score			
Pencampuran 1	4	3	4	2	3	3	2	2	3	26			
Pencampuran 2	4	3	4	2	3	3	2	2	3	26			

Tabel 4.179 Perbandingan Sebelum dan Sesudah Perbaikan Proses Pemindahan Adonan ke atas Meja

	Setelah Perbaikan														
Risk Factor Pekerja	Shoulder	Wrist	Back	Neck	Leg	Forceful	Vibration	Contact Stress	Task Duration	Final Score					
Pemiindahan adonan ke atas meja 1	4	3	4	2	3	3	2	2	3	26					
Pemiindahan adonan ke atas meja 2	4	3	4	2	3	3	2	2	3	26					

<u> </u>	Tabel 4.180 Perbandingan Sebelum dan Sesudah Perbaikan Proses Pencetakan												
				Sebel	um Per	baikan			·				
Risk Factor Pekerja	Shoulder	Wrist	Back	Neck	Leg	Forceful	Vibration	Contact Stress	Task Duration	Final Score			
Pencetakan 1	4	4	5	3	6	4	3	5	4	38			
Pencetakan 2	4	4	5	3	6	4	3	5	4	38			
		S		Setela	ah Perl	baikan		777					
Risk Factor Pekerja	Shoulder	Wrist	Back	Neck	Leg	Forceful	Vibration	Contact Stress	Task Duration	Final Score			
Pencetakan 1	4	4	2	2	4	2	3	3	4	28			
Pencetakan 2	4	3	2	2	4	2	2	3	4	26			

Tabel 4.181 Perbandingan Sebelum dan Sesudah Perbaikan Proses Pelepasan Cetakan dan Pengeringan

	Sebelum Perbaikan													
Risk Factor Pekerja	Shoulder	Wrist	Back	Neck	Leg	Forceful	Vibration	Contact Stress	Task Duration	Final Score				
Pelepasan cetakan dan pengeringan 1	3	3	5	3	6	4	3	5	4	36				
Pelepasan cetakan dan pengeringan 2		3	5	3	6	4	3	5	4	36				

Setelah Perbaikan

Risk Factor Pekerja	Shoulder	Wrist	Back	Neck	Leg	Forceful	Vibration	Contact Stress	Task Duration	Final Score
Pelepasan cetakan dan pengeringan 1	3.	3	2	2	4	2	3	3	4	26
Pelepasan cetakan dan pengeringan 2		3	2	2	4	2	3	3	4	26

Pada Tabel 4.177 sampai Tabel 4.181 menunjukkan bahwa terlihat perbedaan nilai akhir WERA pada proses penyaringan, pengadukan, pencetakan, dan pelepasan cetakan serta pengeringan. Pada proses penyaringan, pengadukan memiliki perubahan pada faktor risiko *contact stres*, memiliki nilai 2 karena penambahan sarung tangan pada proses kerja tersebut, sehingga nilai akhir WERA pada proses ini kedua nya turun dari skor 28 menjadi 26 yang telah masuk dalam kategori *low*.

Pada proses pencetakan dan pelepasan cetakan serta pengeringan memliki perubahan pada faktor risiko *back, neck, leg, forceful,* dan *contact stress* karena melakukan rekomendasi perbaikan perancangan fasilitas kerja berupa penambahan sarung tangan, meja, dan meja tatakan. Pada proses pencetakan dan pelepasan cetakan serta pengeringan ini yang semula dilakukan dengan posisi duduk yang mengakibatkan postur tubuh dapat berisiko terjadi cidera MSDs. Setelah dilakukan uji coba alat bantu terjadi perubahan postur yang sangat ergonomis sehingga dapat mengurangi keluhan cidera MSDs pada pekerja dengan nilai akhir WERA pada proses pencetakan turun dari 38 menjadi 28 dan 26, sedangkan nilai akhir WERA pada proses pelepasan cetakan dan pengeringan turun dari 36 menjadi 26 yang artinya kedua proses ini diterma atau telah masuk dalam kategori *low*. Berdasarkan perhitungan ulang yang sudah dilakukan, diharapkan bahwa APD yang tepat dan penyesuaian postur kerja dapat meningkatkan kinerja pekerjaan..

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berikut merupakan kesimpulan dari pengolahan, analisis, upaya yang dilakukan dan perhitungan ulang yang telah dilakukan pada penelitian ini:

- 1. Berdasarkan penelitian risiko ergonomi akibat gangguan musculoskeletal pada kedua pekerja pembuatan roster dengan menggunakan kuesioner Nordic Body Map serta hasil dan pembahasan yang telah dibuat, didapatkan beberapa kesimpulan yaitu bagian otot pada kedua pekerja pembuatan roster yang beresiko mengalami cidera yaitu leher atas, bahu, lengan atas kanan - kiri, tangan kanan-kiri, lutut kanan-kiri, betis kanan-kiri, dan pergelangan kaki kanan-kiri. Hal tesebut terjadi dikarenakan terjadi kontraksi pada otot kedua operator sehingga mengalami rasa nyeri dan sakit. Setelah dilakukan skoring terhadap kedua pekerja pembuatan roster didapatkan hasil total skor sebesar 69 untuk pekerja satu dan 73 untuk pekerja dua. Dari total skor yang diperoleh, untuk pekerja 1 dengan skor 69 dapat dikategorikan dalam tingkatan "sedang" yang dimana artinya tidak perlu dilakukan perbaikan saat ini, akan tetapi mungkin diperlukan perbaikan dikemudian hari apabila resiko terjadinya cidera otot pada kedua operator meningkat. Kemudian dari total skor yang diperoleh, untuk pekerja 2 dengan skor 73 dapat dikategorikan dalam tingkatan "tinggi" yang dimana artinya diperlukan tindakan evaluasi segera untuk mengurangi keluhan MSDs.
- 2. Berdasarkan pengolahan yang dilakukan menggunakan metode WERA pada proses penyaringan, pengadukan, pencetakan, dan pelepasan cetakan dan pengeringan menunjukkan hasil dari keempat proses berada pada *action level MEDIUM* yang berarti perlu investigasi lebih lanjut atau membutuhkan perubahan. Setelah dilakukan skoring dari kedua pekerja didapatkan nilai akhir WERA yang sama yaitu nilai skor 28 untuk proses penyaringan, nilai skor 28 untuk proses pencetakan, dan nilai skor 36 untuk proses pelepasan cetakan dan pengeringan. Dimana risiko yang

sangat berisiko adalah fakor risiko bagian *back*, *leg* dan *contact stress*. Besarnya hasil penilaian faktor *back*, dan *leg* dipengaruhi oleh postur punggung yang sangat membungkuk dan kaki yang menekuk secara ekstrem dengan repetisi dan durasi yang cukup lama. *Contact stress* dikarenakan postur pergelangan menekuk serta diketahui bahwa pekerja tidak menggunakan sarung tangan pada saat melakukan pekerjaan.

3. Upaya yang dilakukan untuk mengurangi risiko MSDs dan mengurangi nilai WERA adalah dengan pemilihan sarung tangan pekerja yang sesuai dan nyaman bagi pekerja agar selalu dapat dipakai dalam bekerja. Sarung tangan yang diusulkan merupakan sarung tangan safety yang berbahan dari katun dan terdapat lapisan bintik karet yang berfungsi untuk melindungi tangan dari goresan atau gesekan serta meminimalisir potensi slip dan memberikan cengkeraman yang lebih baik saat mengangkat cetakan. Pemberian rekomendasi pada proses pencetakan, dan pelepasan cetakan serta pengeringan dengan menambahkan meja tatakan dan meja untuk pengeringan. Sehingga dapat mengurangi nilai WERA pada faktor risiko fisik back dan leg.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan untuk penelitian berikutnya adalah sebagai berikut:

- 1. Metode WERA memiliki kekurangan dalam beberapa penilain postur yaitu pada *shoulder* dan *wrist*, repetisi pada *shoulder* dan *neck*, serta penilain waktu kerja karena tidak memiliki ukuran yang pasti, sehingga pada penelitian selanjutnya diharapkan peneliti dapat memberikan penilaian yang lebih akurat dengan memberi klasifikasi berdasarka metode yang sejenis.
- 2. Perlunya Memberikan perhatian lebih kepada para pekerja berupa memberikan fasilitas kerja yang sesuai dengan manusianya itu sendiri (ergonomis) khususnya kepada pekerja yang belum mengalami sakit akibat aktivitas kerja agar tidak terjadi cidera untuk waktu mendatang.

DAFTAR PUSTAKA

- Aliafari, N., Revi Pertiwi, O., Taufik Anugerah, M., Amarria Dila Sari, D., Desain Sistem Kerja dan Ergonomi, L., Teknik Industri, J., & Teknologi, F. (2018). Seminar dan Konferensi Nasional IDEC Analisis Eksposur Kerja pada Lini Produksi Batik Menggunakan Metode Workplace Ergonomic Risk Assessment. Seminar dan Konferensi Nasional IDEC 2018, 5(7–8).
- Aulia, A. P., Hartono, M., & Wignjosoebroto, S. (2006). Penerapan Ergonomi Pada Pekerja Manual Material Handling Dengan Metode OWAS Dan NBM Untuk Meningkatkan Produktivitas Pekerja Di PT. ATAK. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 7.
- Halid Lahay, I., & Uloli, H. (2017). Seminar Nasional Teknologi dan Rekayasa (SENTRA) 2017 ISSN (Cetak) 2527-6042 eISSN (Online). Seminar Nasional Teknologi dan Rekayasa (SENTRA).
- Ihsan Hamdy, M., Nur, M., Mas, A., Elsa Suheri, F., Studi Teknik Industri, P., Sains dan Teknologi, F., Sultan Syarif Kasim Riau Jl Soebrantas No, U. H., & Baru, S. (2019). Analisa Postur Kerja Manual Material Handling (MMH) pada Karyawan Bagian Pembuatan Block Menggunakan Metode Rapid Upper Limb Assessment (RULA) (Studi Kasus: PT Asia Forestama Raya). In *Jurnal Teknik Industri* (Vol. 5, Nomor 1).
- Irwan Kurniawan1, Zeny Fatimah Hunusalela2, R. M. (2022). Usulan Fasilitas Kerja Menggunakan Metode WERA, NERPA, dan Software Sketchup ARTICLE INFORMATION ABSTRACT. *Jurnal Optimasi Teknik Industri*, 04(02), 67–73. https://doi.org/10.30998/joti.v6i.13827
- Mufti, D., Ikhsan, A., & Putri, T. M. (2019). Workplace Ergonomic Risk Assessment Toward Small-Scale Household Business. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 528(1). https://doi.org/10.1088/1757-899X/528/1/012013
- Na, D. E. C., & Hipertensiva, C. (2017). DASAR DASAR PENGETAHUAN ERGONOMI. Media Nusa Creative.
- Pusporini, P., & Ismiyah, E. (2020). ANALISIS POSTUR KERJA OPERATOR SABLON KARUNG DENGAN METODE RULA DAN WERA. *JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri)*, *I*(4), 591.
- Shofiyyullah, M., & Mahbubah, N. A. (2021). Evaluasi Postur Kerja Operator Pemasangan Fire Brick Berbasis Metode Rapid Upper Limb Assessment dan Work Ergonomic Risk Assessment Di PT ABA. *Serambi Engineering*, VI(4).
- Susihono, W. (2016). Analisis Postur Kerja Dengan Metode Rappid Upper Limb Assessment (Rula) Sebagai Dasar Rekomendasi Redesign Fasilitas Kerja. In *Journal Industrial Servicess* (Vol. 1, Nomor 2).
- Syakhroni, A., Aldy Wiranto, A., Mas'idah, E., & Sagaf, M. (2022). ANALISIS POSTUR KERJA UNTUK MEMPERKECIL FAKTOR KELUHAN MUSCULOSKELETAL DISSOLDER (MSDS) MENGGUNAKAN METODE RAPID UPPER LIMB ASSESSMENT (RULA) PADA PEKERJA BATIK TULIS ANALYSIS OF WORK POSTURE TO MINIMIZE COMPLAINTS OF MUSCULOSKELETAL DISORDER (MSDS) USING. *Jurnal Disprotek*, *13*(2), 2548–4168. https://doi.org/10.34001/jdpt.v12i2

- Tjahayuningtyas, A. (2019). FACTORS AFFECTING MUSCULOSKELETAL DISORDERS (MSDs) IN INFORMAL WORKERS. *Indonesian Journal of Occupational Safety and Health*, 8 (1), 1. https://doi.org/10.20473/ijosh.v8i1.2019.1-10
- Wijaya, K. (2019). Identifikasi risiko ergonomi dengan metode nordic body map terhadap pekerja konveksi sablon baju. *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*, 1, 1–9. https://idec.ft.uns.ac.id/wp-content/uploads/2019/05/ID075.pdf

