

DAFTAR ISI

SAMPUL.....	i
HALAMAN JUDUL.....	i
PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING	ii
PENGESAHAN DOSEN PENGUJI	iii
PERNYATAAN KEASLIAN JUDUL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
HALAMAN MOTTO	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
ABSTRAK	xiv
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Pembatasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan	4
1.5 Manfaat	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
LANDASAN TEORI	6
2.1 Pengertian Kegagalan / Failure	6
2.1.1 Kegagalan primer.....	6
2.1.2 Kegagalan Sekunder	6
2.1.3 Kesalahan Perintah.....	7
2.2 Sejarah FMEA (Failure Mode and Effect Analysis).....	7
2.3 Dasar FMEA (Failure Mode and Effect Analysis)	8
2.4 Pengertian FMEA (Failure Mode and Effect Analysis)	8
2.5 Jenis-jenis FMEA.....	10
2.6 Tujuan Failure Mode And Effect Analysis	11

2.7	Langkah – langkah implementasi FMEA	11
2.8	Menentukan Severity, Occurrence, Detection dan RPN.....	13
	2.8.1 Severity	13
	2.8.2 Occurrence	14
	2.8.3 Detection	15
	2.8.4 Risk Priority Number (Angka Prioritas Resiko).....	17
2.9	Medium Speed Mill	17
	METODOLOGI PENELITIAN.....	18
3.1	Metodologi Penelitian	18
3.2	<i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian	20
	HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	21
4.1	Pengumpulan Data	21
	4.1.1 Sejarah Umum Perusahaan	21
	4.1.2 Struktur Organisasi Perusahaan	23
	4.1.3 Proses Operasi Medium Speed Mill	24
	4.1.4 Komponen Utama Medium Speed Mill.....	25
	4.1.5 Preventive Maintenance Pada Medium Speed Mill.....	32
	4.1.6 Deskripsi Potential Failure Mode	34
	4.1.7 Kendali Proses Saat Ini (Current Process Control).....	35
	4.1.8 Data Jumlah Kegagalan	36
4.2	Pengolahan Data	37
	4.2.1 Severity	37
	4.2.2 Occurrence	43
	4.2.3 Detection	46
	4.2.4 Risk Priority Number (RPN)	51
4.3	Analisa Data.....	55
	4.3.1 Urutan Risk Priority Number (RPN)	55
	4.3.2 Tindakan Antisipasi / Recommended Action	56
	PENUTUP	64
5.1	Kesimpulan	64
5.2	Saran	65

DAFTAR PUSTAKA	66
----------------------	----