

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN DOSEN PENGUJI .....	iii
HALAMAN PERNYATAAN .....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN .....	v
HALAMAN MOTTO .....	vi
KATA PENGANTAR .....	vii
DAFTAR ISI .....	ix
DAFTAR TABEL .....	xiii
DAFTAR GAMBAR .....	xv
ABSTRAK .....	xvi
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	4
1.3 Pembatasan Masalah .....	4
1.4 Tujuan Penelitian .....	5
1.5 Manfaat Penelitian .....	5
1.6 Sistematika Penulisan .....	6
BAB II LANDASAN TEORI .....	8
2.1 Sistem Perawatan .....	8
2.1.1 Pengertian Perawatan .....	8

2.1.2	Tujuan Perawatan .....	8
2.1.3	Jenis Perawatan .....	9
2.1.4	Komponen Dasar Perawatan .....	11
2.1.4.1	Variabel Keputusan Sistem Perawatan .....	11
2.1.4.2	Input Sistem Perawatan Perawatan .....	12
2.1.4.3	Output Sistem Perawatan Perawatan .....	13
2.2	Total Productive Maintenance.....	13
2.2.1	Definisi TPM.....	13
2.2.2	Prinsip – Prinsip TPM.....	16
2.2.3	Tujuan dan Sasaran TPM.....	16
2.2.4	Aktivitas Dasar TPM .....	18
2.2.5	Konsep TPM.....	19
2.2.6	Keuntungan Penerapan <i>Total Productive Maintenance</i> .....	20
2.2.7	<i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	22
2.2.8	Perencanaan dan Penetapan <i>Total Productive Maintenance</i> .....	25
2.2.9	<i>Autonomous Maintenance</i> .....	26
2.2.10	Aktivitas Kelompok Kecil (AKK).....	29
2.3	Diagram <i>Pareto</i> .....	29
2.4	<i>Six Big Losses</i> .....	30
2.4.1	Penjelasan <i>Six Big Losses</i> .....	31
2.5	Metode 5W1H .....	32
BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....		34
3.1	Tempat dan Waktu Penelitian .....	34
3.2	Objek Penelitian .....	35
3.3	Diagram Alir Penelitian dan Pengolahan Data .....	35
3.3.1	Langkah – Langkah Penelitian .....	37
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN .....		40
4.1	Pengumpulan Data .....	40
4.1.1	Proses Produksi PLTU Rembang .....	40

4.1.1.1	Alur Proses Produksi PLTU Rembang .....	40
4.1.1.2	Prinsip Dasar Proses Produksi PLTU Rembang ..	41
4.1.1.3	Sistem Pembakaran .....	41
4.1.1.4	Sistem Air dan Uap PLTU Rembang.....	43
4.1.1.5	Komponen Utama PLTU.....	45
4.1.1.6	Fungsi Peralatan Utama PLTU.....	46
4.1.2	Penerapan TPM pada PT. PJB UBJOM PLTU Rembang..	48
4.1.3	Data Produksi .....	50
4.2	Pengolahan Data .....	55
4.2.1	Perhitungan <i>Availability Ratio</i> .....	56
4.2.2	Perhitungan <i>Performance Efficiency</i> .....	57
4.2.3	Perhitungan <i>Rate of Quality Product</i> .....	59
4.2.4	Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	60
4.2.5	Diagram <i>Pareto</i> .....	61
4.3	<i>OEE Six Big Losses</i> .....	63
4.3.1	Data <i>Breakdown Losses</i> pada <i>Pulverizer Mill</i> .....	63
4.3.2	Data <i>Setup dan Adjustment Losses</i> pada <i>Pulverizer Mill</i> ....	64
4.3.3	Data <i>Non Productive Losses</i> pada <i>Pulverizer Mill</i> .....	65
4.3.4	Data <i>Reduced Speed Losses</i> pada <i>Pulverizer Mill</i> .....	65
4.3.5	Perhitungan Data Six Big Losses.....	66
	1. Perhitungan <i>Breakdown Losses</i> .....	66
	2. Perhitungan <i>Setup dan Adjustment Losses</i> .....	67
	3. Perhitungan <i>Idling and Minor Stoppages Losses</i> .....	68
	4. Perhitungan <i>Reduced Speed Losses</i> .....	69
	5. Perhitungan Proses <i>Defect Losses</i> .....	71
	6. Perhitungan <i>Reduce Yield Losses</i> .....	72
4.3.6	Hasil Perhitungan <i>Six Big Losses</i> pada <i>Pulverizer Mill</i> ....	74
4.3.7	Usulan Perbaikan dengan Metode 5W1H .....	75

BAB V PENUTUP .....	80
5.1 Kesimpulan .....	80
5.2 Saran .....	81

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN