

DAFTAR ISI

Sampul Depan	
Halaman Judul	i
Halaman Pengesahan Dosen Pembimbing	ii
Halaman Pengesahan Dosen Penguji	iii
Halaman Motto Dan Persembahan	iv
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	xi
Daftar Gambar	xiii
Daftar Lampiran	xiv
Abstraksi	xv
Bab I Pendahuluan	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Pembatasan Masalah	3
1.4 Tujuan Praktikum.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
Bab II Landasan Teori	
2.1 Definisi Tata Letak Pabrik.....	6
2.2 Tipe Tata Letak Pabrik Dalam Sistem Manufaktur.....	7
2.3 <i>Group Technology</i>	10
2.3.1 Definisi <i>Group Technology</i>	10
2.3.2 Metode Dasar <i>Group Technology</i>	12
2.3.3 Formulasi Matrik Dalam Pendekatan <i>Group Technology</i>	16
2.3.4 Metode Pembentukan Sel Manufaktur.....	19
2.3.4.1 <i>Rank Order Clustering</i> (ROC).....	20
2.3.4.2 <i>Rank Order Clustering 2</i> (ROC 2).....	21
2.3.4.3 <i>Modified Rank Order Clustering</i> (MOD ROC).....	22

2.4 <i>Performance Measure</i>	23
2.4.1 <i>Grouping Efficiency</i> (η).....	24
2.4.2 <i>Grouping Efficacy</i> (τ).....	25
2.4.3 <i>Grouping Measure</i> (η_g).....	25
2.5 <i>Pemindahan Bahan / Material Handling</i>	26
2.5.1 <i>Jarak Material Handling</i>	27
2.5.2 <i>Biaya Material Handling</i>	27
2.6 <i>Ukuran Jarak</i>	28
Bab III Metodologi Penelitian	
3.1 <i>Obyek Penelitian</i>	30
3.2 <i>Tahap Penelitian</i>	30
3.2.1 <i>Studi Pendahuluan</i>	32
3.2.2 <i>Tahap Identifikasi</i>	32
3.2.3 <i>Pengumpulan Data</i>	32
3.2.4 <i>Pengolahan Data</i>	33
3.2.5 <i>Analisa dan Pembahasan</i>	34
3.2.6 <i>Kesimpulan dan Saran</i>	34
Bab IV Hasil Penelitian dan Pembahasan	
4.1 <i>Data Umum Perusahaan</i>	35
4.1.1 <i>Sejarah Perusahaan dan Lokasi Perusahaan</i>	35
4.1.2 <i>Urutan Proses Produksi</i>	35
4.2 <i>Pengumpulan Data</i>	36
4.2.1 <i>Produk yang Dihasilkan</i>	36
4.2.2 <i>Data Mesin</i>	37
4.2.3 <i>Flow Diagram Layout Awal</i>	38
4.2.4 <i>Layout Awal</i>	38
4.2.5 <i>Data Routing</i> (urutan) <i>Proses Setiap Produk</i>	38
4.2.6 <i>Peta Proses Operasi</i>	39
4.2.7 <i>Data Jarak Antar Mesin</i>	44
4.2.8 <i>Data Alat Perpindahan Material Handling</i>	47
4.3 <i>Pengolahan Data</i>	47

4.3.1 Production Flow Analysis (PFA).....	48
4.3.2 ROC (<i>Rank Order Clustering</i>).....	50
4.3.3 ROC 2 (<i>Rank Order Clustering 2</i>).....	58
4.3.4 MOD ROC (<i>Modified Rank Order Clustering</i>).....	61
4.4 Perhitungan Performance Measure.....	72
4.4.1 <i>Performance Measure</i> Matrik Awal.....	73
4.4.2 <i>Performance Measure Metode Roc</i>	75
4.4.3 <i>Performance Measure Metode Roc 2</i>	77
4.4.4 <i>Performance Measure Metode Mod Roc</i>	79
4.4.5 Perbandingan <i>Performance measure</i>	81
4.4 Pembahasan.....	82
4.4.1 Tata Letak (<i>Layout</i>) Awal Perusahaan.....	82
4.4.1.1 Jarak <i>Material Handling</i> Pada <i>Layout</i> Awal.....	82
4.4.1.2 Frekuensi <i>Material Handling</i> Pada <i>Layout</i> Awal.....	83
4.4.1.3 Total Jarak <i>Material Handling</i> Pada <i>Layout</i> Awal.....	83
4.4.2 Biaya <i>Material Handling</i> Pada <i>Layout</i> Awal.....	84
4.4.3 Hasil Pembentukan Sel Manufaktur.....	85
4.4.4 Total Jarak <i>Material Handling</i> Setelah <i>Relayout</i>	85
4.4.5 Biaya <i>Material Handling</i> Setelah <i>Relayout</i>	91
4.4.6 Perbandingan <i>Layout</i> Awal dan <i>Layout</i> Akhir (Usulan).....	91
4.4.7 Analisa biaya <i>relayout</i>	92
Bab V Penutup	
5.1 Kesimpulan.....	93
5.2 Saran.....	94

Daftar Pustaka

Lampiran