

DAFTAR PUSTAKA

- Bakhtiar, S., Tahir, S., & Hasni, R. A. (2013a). Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC). *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, 2(1), 29–36. <https://103.107.186.27/miej/article/viewFile/26/17>
- Bakhtiar, S., Tahir, S., & Hasni, R. A. (2013b). Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) (Studi Kasus: Pada UD. Mestika Tapaktuan). *Jurnal Teknik Industri Universitas Malikussaleh*, 2(1), 29–36. <https://doi.org/2302.934X>
- David Andriatna Kusuma, Tita Talitha, R. S. (2014). PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI JUMLAH CACAT PRODUK DENGAN METODE QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) PADA PT.RESTOMART CIPTA USAHA (PT.NAYATI GROUP) SEMARANG. *Jurnal Teknik Industri UDINUS 2014*.
- Dewi, R. A. (2020). *ANALISIS PENYEBAB CACAT PRODUK DENGAN METODE HUMAN ERROR ASSESMENT REDUCTION TECHNIQUE dan FAULT TREE ANALYSIS (Studi Kasus. Di PT. Pismatex Textile Industry)* (Doctoral dissertation, Universitas Islam Sultan Agung Semarang).
- Disperin. (2007). Gugus kendali mutu. *Dirjen Industri Kecil Menengah Departemen Perindustrian*, 1–75.
- Hafizah, Dea Fadilla; Arifulsyah, Hamdani; Nurulita, S. (2017). Penerapan Akuntansi Diferensial dalam Pengambilan Keputusan Menjual atau Memproduksi Lebih Lanjut Produk Cacat. *Jurnal Akuntansi Keuangan Dan Bisnis*, 10(1), 21–28. <https://media.neliti.com/media/publications/176661-ID-penerapan-akuntansi-diferensial-dalam-pe.pdf>
- Handoko, A. (2017). Implementasi Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Pendekatan Pdca Dan Seven Tools Pada Pt. Rosandex Putra Perkasa Di Surabaya. *Calyptra Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 6(2), 1–20. <https://doi.org/10.1016/j.nwh.2018.06.001>
- Hermawan, A., Arina, F., & Ferdinant, P. F. (2014). Usulan Penerapan Six Sigma

- dan Quality Loss Function (QLF) Untuk Mengurangi Variasi Berat Pada out sole merk A Jenis WR 996 BVD (Studi Kasus PT. XYZ). *Teknik Industri*, 2.
- Khamaludin, A. P. R. (2019). Implementasi Metode QCC untuk Menurunkan Jumlah Sisa Sampel Pengujian Compound. *JURNAL OPTIMASI SISTEM INDUSTRI*, 18, 176–185. <https://doi.org/10.25077/josi.v18.n2.p176-185.2019>
- Khikmawati, E., Anggraini, M., & Irawan, I. (2018). Analisis Peta Kendali Atribut Dalam Mengidentifikasi Kerusakan Pada Produk Tepung Tapioka Pt. Umas Jaya Agrotama Lampung. *Jurnal Rekayasa Teknologi Dan Sains*, 2(1), 20–26.
- Marito Magdalena¹, Ir. Sugih Arto P, MM², Ir. Rosnani Ginting, M. (2013). PENINGKATAN KUALITAS PELAYANAN DENGAN MENGGUNAKAN METODE QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT (QFD) DI RUMAH SAKIT XYZ. *E-Jurnal Teknik Industri FT USU Vol 3, No. 2, Oktober 2013 Pp. 31-37*, 3(2), 31–37.
- Puspita, R., Industri, J. T., & Industri, F. T. (2014). *Pengukuran Fungsi Rugi Kualitas (Quality Loss Function) Dari Metode Taguchi Pada Pt . Oleochem & Soap Industri. 01*, 53–60.
- Puspita Sari, D., Ari Kusumo, S., & Sudarto, J. (2011). Evaluasi Pemilihan Supplier Terbaik Menggunakan Metode Taguchi Loss Functions Dan Analytical Hierarchy Process Di Pt Indomaju Textindo Kudus. *J@TI Undip*, VI(3), 161–170.
- Rosmalina Aditya Dewi, Dr. Andre Sugiyono, ST., MM, Akhmad Syakhroni, S. M. Eng. (2018). ANALISIS PENYEBAB CACAT PRODUK DENGAN METODE HUMAN ERROR ASSESMENT REDUCTION TECHNIQUE dan FAULT TREE ANALYSIS (Studi Kasus. Di PT.Pismatex Textile Industry). *Journal of Materials Processing Technology-Repository.Unissula.Ac.Id*, 1(1), 1–8. http://repository.unissula.ac.id/18928/5/LAMPIRAN_1.pdf
- Shabrina Rahma Permatasari, Nasir Widha Setyanto, L. T. W. N. K. (2014). PENERAPAN METODE SIX SIGMA DENGAN PENDEKATAN METODE TAGUCHI UNTUK MENURUNKAN PRODUK CACAT IMPLEMENTATION OF SIX SIGMA METHOD WITH TAGUCHI

METHOD APPROACH TO REDUCING PRODUCT DEFECTS (a Case Study in the Industrial Centers of Pacar Peluk Clay Tile, Megaluh. *Jurnal Teknik Industri*, 13.

Sulaeman. (2018). ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI PRODUK CACAT SPEEDOMETER MOBIL DENGAN MENGGUNAKAN METODE QCC DI PT INS. *Jurnal Teknik Industri*, VIII(1), 71–95.

YULIANTO, A. T. (2018). Meminimalkan Return Customer Dengan Metode Quality Control Circle dan Quality Loss Fuction (Studi Kasus PT. Artha Food). *Aris Tri Yulianto- 2018 - Eprints.Umsida.Ac.Id*, 1, 1–51.

