

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL (Bahasa Indonesia)</b> .....	i
<b>HALAMAN JUDUL (Bahasa Inggris)</b> .....	ii
<b>LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING</b> .....	iii
<b>LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI</b> .....	iv
<b>SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR</b> .....	v
<b>PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH</b> .....	vi
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b> .....	vii
<b>HALAMAN MOTTO</b> .....	viii
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	ix
<b>DAFTAR ISI</b> .....	xi
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	xiv
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	xv
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	xvi
<b>DAFTAR ISTILAH</b> .....	xvii
<b>ABSTRAK</b> .....	xviii
<b>ABSTRACT</b> .....	xix
<b>BAB IPENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	4
1.3 Pembatasan Masalah .....	4
1.4 Tujuan .....	5
1.5 Manfaat .....	5
1.6 Sistematika Penulisan .....	5
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI</b> .....	8
2.1 Tinjauan Pustaka .....	8
2.2 Landasan Teori .....	22
2.2.1 Persediaan ( <i>inventory</i> ) .....	23
2.2.2 Biaya yang Ada di Persediaan .....	24
2.2.3 Analisa ABC .....	27

2.2.4	<i>Economic Order Quantity (EOQ)</i> .....	28
2.2.5	<i>Reorder Point</i> .....	31
2.2.6	<i>Safety Stock</i> .....	31
2.2.7	<i>Lead time</i> .....	32
2.3	Hipotesis dan Kerangka Teoritis .....	33
2.3.1.	Hipotesa.....	33
2.3.2.	Kerangka Teoritis.....	34
<b>BAB III METODE PENELITIAN</b> .....		36
3.1	Pengumpulan Data.....	36
3.2	Teknik Pengumpulan Data .....	36
3.3	Pengujian Hipotesa .....	37
3.4	Metode Analisis .....	37
3.5	Pembahasan .....	37
3.6	Penarikan Kesimpulan.....	39
3.7	Diagram Alir.....	40
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN</b> .....		42
4.1	Pengumpulan Data.....	42
4.2	Pengolahan Data .....	51
4.2.1	Analisis <i>Always Better Control (ABC)</i> .....	51
4.2.2	Biaya-Biaya yang Dikeluarkan .....	61
4.2.3	Perhitungan <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i> .....	63
4.2.4	<i>Safety Stock</i> .....	73
4.2.5	<i>Reorder Point</i> .....	77
4.3	Analisa dan Interpretasi .....	81
4.3.1	Analisis ABC .....	82
4.3.2	Metode EOQ.....	82
4.3.3	<i>Safety Stock</i> .....	94
4.3.4	<i>Reorder Point (ROP)</i> .....	94
4.4	Pembuktian Hipotesa .....	95
<b>BAB V KESIMPULAN</b> .....		96
5.1	Kesimpulan .....	96

5.2 Saran.....	96
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	98
<b>LAMPIRAN</b> .....	103

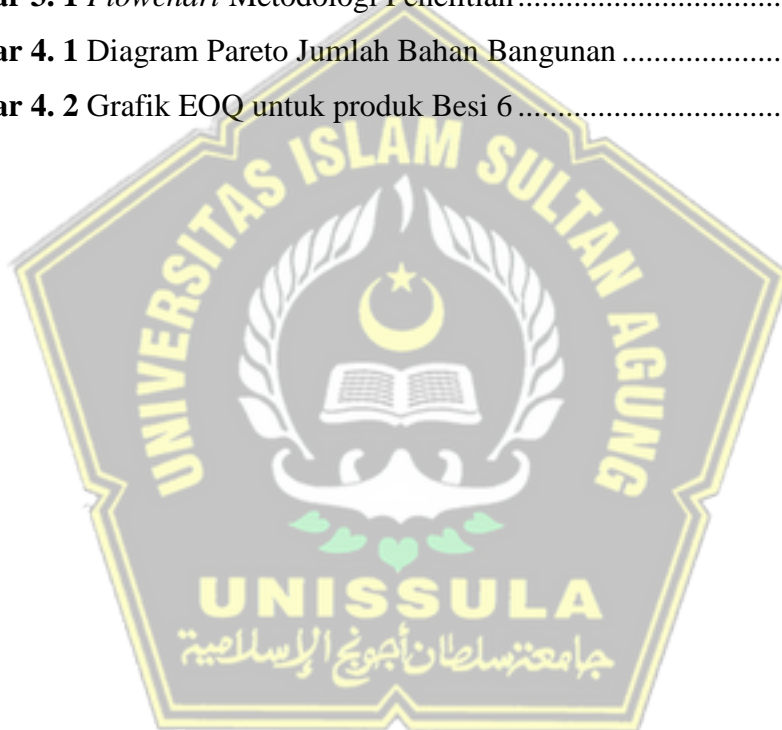


## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 1. 1</b> Nama Produk Dengan Harga Satuan dan Kebutuhan Selama 2020.....	3
<b>Tabel 4. 1</b> Nama Produk Dengan Harga Satuan dan Kebutuhan Selama 2020....	43
<b>Tabel 4. 2</b> Hasil Pengelompokan Analisis ABC .....	53
<b>Tabel 4. 3</b> Hasil Jumlah dan Presentase Analisa ABC.....	61
<b>Tabel 4. 4</b> Data Biaya Pemesanan .....	62
<b>Tabel 4.5</b> Data yang Dibutuhkan Untuk Pengolahan EOQ <i>Multi Item Multi Supplier</i> .....	63
<b>Tabel 4. 6</b> Hasil Perhitungan EOQ <i>Multi Item Multi Supplier</i> .....	66
<b>Tabel 4. 7</b> Hasil Perhitungan <i>Single Item Single Supplier</i> .....	72
<b>Tabel 4. 8</b> Hasil Perhitungan <i>Safety Stock Multi Item Multi Supplier</i> .....	74
<b>Tabel 4. 9</b> Hasil Perhitungan <i>Safety Stock Single Item Single Supplier</i> .....	77
<b>Tabel 4. 10</b> Hasil Perhitungan ROP <i>Multi Item Multi Supplier</i> .....	79
<b>Tabel 4. 11</b> Hasil Perhitungan ROP <i>Single Item Single Supplier</i> .....	81
<b>Tabel 4.12</b> Data yang Dibutuhkan Untuk Pengolahan yang Digunakan Perusahaan Saat Ini .....	83
<b>Tabel 4.13</b> Penentuan Kuantitas dan TC Pemesanan Metode Terdahulu dalam Setahun.....	85
<b>Tabel 4.14</b> Penentuan Kuantitas dan TC Pemesanan Metode Terdahulu dalam Setahun <i>Single Item Single Supplier</i> .....	89
<b>Tabel 4.15</b> Perbandingan Biaya dengan Metode Terdahulu dan EOQ untuk Produk <i>Multi Item Multi Supplier</i> .....	90
<b>Tabel 4.16</b> Perbandingan Biaya dengan Metode Terdahulu dan EOQ untuk Produk <i>Single Item Single Supplier</i> .....	93

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 2. 1</b> Persediaan Model-P (Ristono, 2009).....	24
<b>Gambar 2. 2</b> Persediaan Model-Q (Ristono, 2009) .....	24
<b>Gambar 2. 3</b> Klasifikasi ABC (Ristono, 2009).....	28
<b>Gambar 2. 4</b> Model Persediaan EOQ ( Ristono, 2009) .....	29
<b>Gambar 2. 5</b> <i>Lead Time</i> dan <i>Safety Stock</i> (Ristono, 2009).....	33
<b>Gambar 2. 6</b> <i>Flowchart</i> Kerangka Teoritis.....	35
<b>Gambar 3. 1</b> <i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian.....	41
<b>Gambar 4. 1</b> Diagram Pareto Jumlah Bahan Bangunan .....	78
<b>Gambar 4. 2</b> Grafik EOQ untuk produk Besi 6 .....	78



## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 : Data Pemasokan Produk Bangunan Tiap Bulan



## DAFTAR ISTILAH

<i>Lead Time</i>	= waktu tunggu pemesanan atau waktu yang diperlukan mulai pemesanan sampai obat diterima.
ROP	= Reorder Point (titik pemesanan kembali)
SS	= <i>Safety Stock</i> (stok pengaman)
TC	= <i>Total Cost</i> (Total biaya keseluruhan)

