

DAFTAR PUSTAKA

- Allawiyah Uthari Sri (Industrial Engineering, & University), B. (2017). Perencanaan interval perawatan komponen mesin filler dengan metode fault tree analysis untuk meningkatkan availability. *Industrial Engineering Brawijaya University*, 101(1), 90.
- Asisco, H., Amar, K., & Perdana, Y. R. (2012). Usulan Perencanaan Perawatan Mesin dengan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) di PT. Perkebunan Nusantara VII (Persero) Unit Usaha Sungai Niru Kab. Muara Enim. *Kaunia*, 8(2), 78–98.
- Bangun, I. H., Rahman, A., & Darmawan, Z. (2016). Perencanaan Pemeliharaan Mesin Produksi Dengan Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) II Pada Mesin Blowing OM (Studi Kasus : PT Industri Sandang Nusantara Unit Patal Lawang). *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri (JRMSI)*, 2(5), 997–1008.
- Data staff perencanaan & evaluasi pemeliharaan, 2020. (2020). *Copy of Kertas Kerja Perhitungan Kinerja 2020* (hal. 10). hal. 10.
- Dhamayanti, D. S., Alhilman, J., & Athari, N. (2016). Usulan Preventive Maintenance Pada Mesin Komori Ls440 Dengan Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (Rcm Ii) Dan Risk Based Maintenance (Rbm) Di Pt Abc. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, 3(02), 31. <https://doi.org/10.25124/jrsi.v3i02.29>
- Hidayah, N. Y., & Ahmadi, N. (2017). Analisis Pemeliharaan Mesin Blowmould Dengan Metode RCM Di PT. CCAI. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 16(2), 167. <https://doi.org/10.25077/josi.v16.n2.p167-176.2017>
- Hipni ahmad, R. E. (2018). *Implementation MTBF (Mean Time Between Failures) to Reduce Cost of Maintenance Painting Line & Product Defect at Sparepart Accessories Factory*. 3(6).
- Jr.F.B.B Reinaldo, Santoso Purnomo budi, soekono R. (2013). Analisa dan Penerapan Model Maintenance Quality Function Deployment (MQFD) untuk Meningkatkan Kualitas Sistem Pemeliharaan Mesin Gilingan (Studi. *jurnal*

rekayasa mesin, 4(1), 1–11.

- Kurniawan, B. H., Yusuf, M., & Parwati, C. I. (2016). Evaluasi Perawatan Mesin Dengan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) pada Cv. Julang Marching. *Jurnal Rekavasi Teknik Industri*, 4(2), 60–118.
- Palit, H. C., & Sutanto, W. (2015). Perancangan RCM Untuk Mengurangi Downtime Mesin Pada Perusahaan Manufaktur Alumunium. *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi XV*, 2(11), 1–7.
- Pramesti Vanni Dyah, Ag Eko Susetyo, P. S. T. I., & Yogyakarta, U. S. T. (2018). Analisis Penerapan Metode Reliability Centered Maintenance (Rcm) Untuk Meningkatkan Keandalan Pada Sistem Maintenance. *Industrial Engineering Journal of The University of Sarjanawiyata Tamansiswa*, 2(1), 44–53.
- Prasetya Dwi, A. I. W. (2018). Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (Rcm) (Studi Kasus : Pltu Paiton Unit 3). *JISO: Journal Of Industrial And Systems Optimization*, 1(1), 7–14.
- Rasindyo, M. R., Kusmaningrum, & Helianty, Y. (2015). Analisis Kebijakan Perawatan Mesin Cincinnati Dengan Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance Di PT. Dirgantara Indonesia. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 03(1), 400–410.
- Sari Diana Puspita, R. M. F. (2017). Evaluasi Manajemen Perawatan dengan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) II pada Mesin Cane Cutter 1 dan 2 di Stasiun Gilingan PG Meritjan - Kediri. *Jurnal Teknik Industri*, 10(2), 99. <https://doi.org/10.21107/rekayasa.v10i2.3611>
- Syhabuddin, A. (2019). Analisis Perawatan Mesin Bubut Cy-L1640G Dengan Metode Reliability Centered Maintenance (Rcm) Di PT. Polymindo Permata. *JITMI (Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri)*, 2(1), 27. <https://doi.org/10.32493/jitmi.v2i1.y2019.p27-36>
- Wawan, E. Febianti, P. F. (2017). Usulan Peningkatkan Keandalan Mesin Main Pump Hydraulic Unit Pada Lini Continuous Casting. *Jurnal Teknik Industri*, 5(2), 3–8.

- Charis, N. M. (2016). *Analisa Kegagalan Dan Usulan Kebijakan Maintenance Mesin Carding Dengan Metode Reliability Centered Maintenance II (RCM II)(Studi Kasus: PT Sari Warna Asli Unit V Kudus–Spinning II)* (Doctoral Dissertation, Fakultas Teknologi Industri Unissula).
- Reskin, M. R. (2018). *Analisis Kecelakaan Kerja Karyawan Produksi Dengan Pendekatan Fault Tree Analysis (FTA)*(Studi Kasus: Cv. Jordan Semarang) (Doctoral Dissertation, Universitas Islam Sultan Agung).
- Sahal, M. F., Syakhroni, A., & Marlyana, N. (2020). Perancangan Penjadwalan Perawatan Mesin Sewing Dengan Metode *Reliability Centered Maintenance (RCM II)* Di PT Apparel One Indonesia. *Prosiding Konferensi Ilmiah Mahasiswa Unissula (KIMU) Klaster Engineering*, 0(0), 180–188.
- Ardianto, W. (2020). *Peningkatan Kinerja Belt Conveyor 244bc5 Di Seksi Operasi Crusher Pt. Semen Gresik, Pabrik Tuban Menggunakan Metode Value Engineering* (Doctoral Dissertation, Universitas Islam Sultan Agung Semarang).
- Fatmawati, W., Sukendar, I., & Suprobo, P. S. (2009). PENJADWALAN KERJA DENGAN METODE ALGORITMA ACTIVE SCHEDULE DAN HEURISTIC SCHEDULE UNTUK MINIMISASI WAKTU PENYELESAIAN. In *dalam Proceedings Seminar Nasional Teknologi Industri (SNT), Semarang*.
- Ambara, A. A., Marlyana, N., & Syakhroni, A. (2020). ANALISA EFEKTIVITAS MESIN TENUN PRODUKSI C1037 MENGGUNAKAN PENGUKURAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)(Studi Kasus: PT. Apac Inti Corpora). *Prosiding Konferensi Ilmiah Mahasiswa Unissula (KIMU) Klaster Engineering*.
- Tifani, R. M., Sugiyono, A., & Fatmawati, W. (2020). ANALISA EFEKTIFITAS MESIN AIR JET LOOM (AJL) GUNA MENGURANGI BREAKDOWN DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) dan SIX BIG LOSSES DI PT. PRIMATEXCO INDONESIA. *Prosiding Konferensi Ilmiah Mahasiswa Unissula (KIMU) Klaster Engineering*.