

## Daftar Pustaka

- David Andriatna Kusuma, Tita Talitha, R. S. (2015). Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Dengan Metode Quality Control Circle (Qcc) Pada Pt.Restomart Cipta Usaha (Pt.Nayati Group) Semarang. *Eprints.Dinus.Ac.Id/17539, 1*, 1–6.
- Fachry Hafid, M., & Muh Syukur Yusuf, A. (2018). Analisis Penerapan Quality Control Circle Untuk Meminimalkan Binning Loss Pada Bagian Receiving Pt. Hadji Kalla Toyota Depo Part Logistik Makassar. *Journal of Industrial Engineering Management*, 3(2), 1. <https://doi.org/10.33536/jiem.v3i2.228>
- Januariza Hidayati, Sukaria Sinulingga, U. H. (2015). Kajian Kualitas Minyak Goreng Sawit Dengan Metode Taguchi Quality Loss Function. *International Journal of Soil Science*, 7(1), 1–14. <https://doi.org/10.3923/ijss.2017.32.38>
- Muhammad Yanu Asdidi. (2017). *Evaluasi Supplier Bahan Baku Kalsium Dengan Menggunakan Metode Analytical Hierarchy Process dan Taquchi Loss Function (Studi Kasus pada PT.Fronte Classic Indonesia)*.
- Riadi, S., & Haryadi. (2020). Pengendalian Jumlah Cacat Produk pada Proses Cutting dengan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada PT. Toyota Boshoku Indonesia (TBINA). *Journal Industrial Manufacturing Vol. 5, No. 1, Februari 2020, Pp. 57-70 P-ISSN: 2502-4582, E-ISSN: 2580-3794 Pengendalian*, 4(1), 1–14.
- Wardhana Wahyu Dharsono. (2017). Penerapan Quality Control Circle Pada Proses Produksi Wafer Guna Mengurangi Cacat Produksi ( Studi Kasus di PT XYZ Jakarta ). *Jurnal Fateksa*, 2(1), 31–39.
- Yulianto, A. T. R. I. (2018). Laporan Tugas Akhir Meminimalkan Return Customer Dengan Metode Quality Control Circle Dan Quality Loss Fuction (Studi Kasus PT. Artha Food). *Aris Tri Yulianto- 2018 - Eprints.Umsida.Ac.Id, 1*, 1–51.