

**LAPORAN TUGAS AKHIR**  
**ANALISIS PENYEBAB KECACATAN PRODUK KEMASAN**  
**PLASTIK DENGAN MENGGUNAKAN *METODE QUALITY***  
***CONTROL CIRCLE* DAN *QUALITY LOSS FUNCTION***

**(Studi Kasus. CV Panca Gemilang )**

LAPORAN INI DISUSUN UNTUK MEMENUHI SALAH SATU SYARAT  
MEMPEROLEH GELAR S1 PADA PRODI TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS  
TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG  
SEMARANG



Disusun oleh :

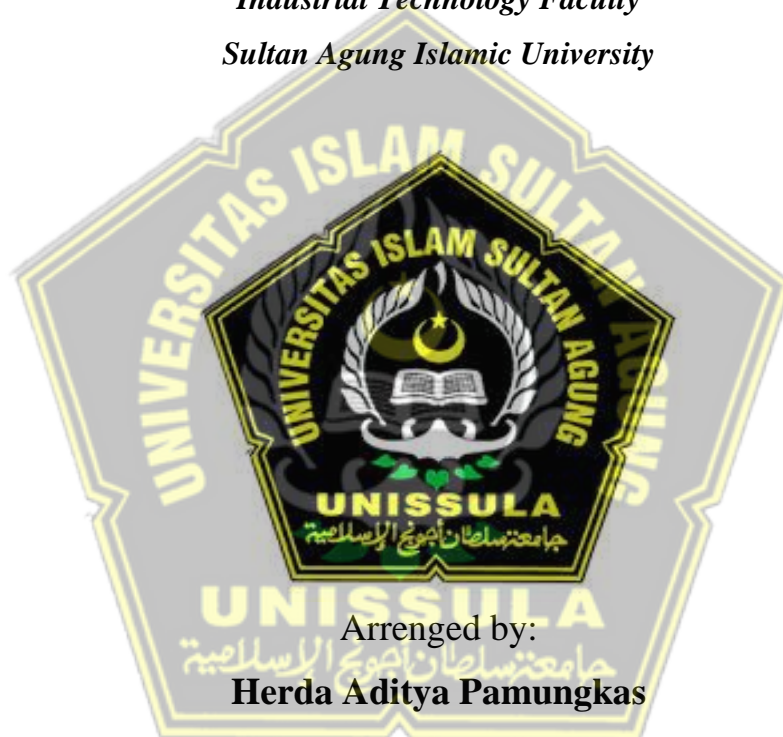
**Herda Aditya Pamungkas**

**31601601289**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**  
**UNIVERSITAS SULTAN AGUNG SEMARANG**  
**2021**

**FINAL REPORT**  
**ANALYSIS OF THE CAUSES OF DEFECTS PLASTIC**  
**PACKAGING PRODUCTS USING QUALITY CONTROL**  
**CIRCLE METHOD AND QUALITY LOSS FUNCTION**  
**( Case Study. CV Panca Gemilang )**

*Submitted As Partial Fulfilment Of The Requirement To Obtain Strata*  
*Degree Program (S-1) In The Industrial Engineering Departement*  
*Industrial Technology Faculty*  
*Sultan Agung Islamic University*



Arrengeed by:  
**Herda Aditya Pamungkas**

**31601601289**

**DEPARTMENT OF INDUSTRIAL ENGINEERING**  
**FACULTY OF INDUSTRIAL TECHNOLOGY**  
**UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG**  
**SEMARANG**

**2021**

## LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

Laporan Tugas Akhir dengan judul “**ANALISIS PENYEBAB KECACATAN PRODUK KEMASAN PLASTIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE *QUALITY CONTROL CIRCLE* DAN *QUALITY LOSS FUNCTION* (Studi Kasus. CV Panca Gemilang )**” ini disusun oleh :

Nama : Herda Aditya Pamungkas

NIM : 31601601289


Program Studi : Teknik Industri

Telah disusun oleh dosen pembimbing pada :

Hari :

Tanggal :

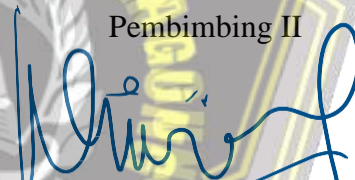
Pembimbing I

  
Nuzulia Khoiriyah  
2021.08.20  
14:17:29 +07'00'

Nuzulia Khoiriyah,ST.,MT

NIK.210603029

Pembimbing II




Wiwiek Fatmawati ST.,Meng

NIDN.0622107410

Mengetahui

Ketua Program Studi Teknik Industri



  
Nuzulia Khoiriyah  
2021.08.20

14:18:24 +07'00'

NuzuliaKhoiriyah,ST.,MT.

NIK.210603029

## LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

Laporan Tugas Akhir dengan judul “ANALISIS PENYEBAB KECACATAN PRODUK KEMASAN PLASTIK DENGAN MENGGUNAKAN *METODE QUALITY CONTROL CIRCLE* DAN *QUALITY LOSS FUNCTION* (Studi Kasus. CV Panca Gemilang )” ini disusun oleh :

Nama : Herda Aditya Pamungkas

NIM : 31601601289

Program Studi : Teknik Industri

Telah disusun oleh dosen pembimbing pada :

Hari :

Tanggal :

### TIM PENGUJI

Penguji I

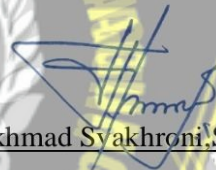


Dr. Andre sugiyono, ST, MM

NIDN.0603088001

Digitally signed by  
Dr. Andre Sugiyono

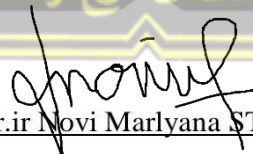
Penguji II



Akhmad Syakhroni, ST, M. Eng

NIDN.0616037601

**Ketua Penguji**



Dr. ir Novi Marlyana ST., MT.

NIDN.0015117601

## LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Herda Aditya Pamungkas

NIM : 31601601289

Judul Tugas Akhir : **ANALISIS PENYEBAB KECACATAN PRODUK KEMASAN PLASTIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE *QUALITY CONTROL CIRCLE* DAN *QUALITY LOSS FUNCTION* ( Studi Kasus. CV Panca Gemilang )**

Dengan ini saya menyatakan bahwa judul dan isi tugas akhir yang saya buat dalam rangka menyelesaikan Pendidikan strata satu (S1) Teknik Industri tersebut adalah asli dan belum pernah diangkat, ditulis ataupun dipublikasikan oleh siapapun baik keseluruhan maupun sebagian, kecuali yang tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka, dan apabila dikemudian hari ternyata terbukti bahwa judul tugas akhir tersebut pernah diangkat, ditulis maupun dipublikasikan, maka saya bersedia dikenakan sanksi akademis. Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sadar dan penuh tanggung jawab

Semarang,

A handwritten signature in black ink is written over a rectangular stamp. The stamp is a 10000 Rupiah stamp from the Indonesian Post Office (PT Pos). It features a portrait of a figure and the text '10000', 'METERAI TEMPEL', and the serial number '96AASAJX269558117'.

Herda Aditya Pamungkas



## HALAMAN PERSEMBAHAN

Alhamdulillahirabbil'alamin...

Sembah sujud dan rasa syukur saya panjatkan kepada Allah SWT yang telah memberikan nikmat dan kasih sayangnya terhadap saya sehingga saya dapat menyelesaikan laporan tugas akhir ini. Sholawat serta salam saya haturkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW semoga kita semua mendapat syafa'at beliau di hari kiamat nanti aamiin.

Laporan Tugas Akhir ini saya persembahkan untuk :  
kepada kedua orang tua yang saya cintai dan sayangi  
(Bapak Herlambang Toto Susilo – Ibu Purwati)

Sebagai wujud rasa terimakasih ku atas doa, motivasi, dukungan, dan materi yang tiada henti untuk kesuksesan saya yang sangat luar biasa dalam menyelesaikan tugas akhir ini. Selesaiannya tugas akhir ini merupakan capaian awal yang bisa saya berikan untuk mengukir senyum di wajah Bapak dan Ibu.

Dan terakhir saya persembahkan karya tulisku untuk kedua pembimbing yang selama ini telah membantu dan membimbingku untuk menyelesaikan tugas akhir ini teruntuk Ibu Nuzulia Khoiriyah, ST.,MT dan Wiwiek Fatmawati ST.,MEng dan saya ucapkan banyak terimakasih.

## HALAMAN MOTTO

“TUGAS KITA HANYA BERJUANG DENGAN SEBAIK-BAIKNYA,  
KALAU PUN BELUM MEMENANGKAN PERSAINGAN, IKHLASKAN  
SAJA. BIARKAN SEMUANYA MENGALIR”

(Sandiaga Uno)



## KATA PENGANTAR

*Assalamuallaikum Wr. Wb.*

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan penelitian dan sekaligus laporan tugas akhir yang berjudul “Analisis Penyebab Kecacatan Produk Kemasan Plastik Dengan Menggunakan *Metode Quality Control Circle* Dan *Quality Loss Fuction* (Studi Kasus. Cv Panca Gemilang)” dengan sebaik – baiknya, sholawat serta salam senantiasa tercurah kepada Nabi besar junjungan kita Nabi Muhammad SAW.

Laporan tugas akhir merupakan salah satu syarat bagi mahasiswa untuk meraih gelar sarjana (S1) di Fakultas Teknologi Industri, Jurusan Teknik Industri, Universitas Islam Sultan Agung Semarang. Dalam penyusunan laporan tugas akhir ini tidak lepas mendapat bantuan dari berbagai pihak. Dengan rasa setulus hati, penulis ingin menyampaikan banyak terima kasih kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan ridhonya serta memberikan kelapangan hati dan pikiran dalam menimba ilmu.
2. Kedua orang tuaku, Bapak Herlambang Toto Susilo dan Ibu Purwati yang telah memberikan banyak kasih sayang, motivasi, semangat, dukungan materi maupun non materi dan tidak pernah berhenti mendo'akan disetiap sujudnya.
3. Terima kasih kepada Dosen Pembimbing saya Ibu Nuzulia khoiriyah, ST., MT dan Ibu Wiwiek Fatmawati ST.,MEng yang telah membantu dan membimbing dengan sabar sampai laporan tugas akhir ini terselesaikan.
4. Ibu Dr.Novi Marlyana ST.,MT selaku Dekan di Fakultas Teknologi Industri beserta jajarannya.
5. Ibu Nuzulia Khoiriyah, ST.,MT selaku Ketua Jurusan Teknik Industri.
6. Bapak dan Ibu Dosen jurusan Teknik Industri yang telah memberikan ilmu selama dibangku kuliah.
7. Staff dan Karyawan Fakultas Teknologi Industri yang sudah membantu dalam segala urusan tugas akhir mulai dari surat permohonan penelitian sampai sidang.



8. Terima kasih kepada pihak CV. Panca Gemilang terutama Bapak wirya dan Ibu Sofie masih banyak lagi yang tidak bias disebutkan satu persatu yang telah memberikan izin untuk saya melakukan penelitian.
9. Terima kasih kepada teman-teman seperjuangan Teknik Industri 2016 terutama Teman – teman kelas B yang sering menghibur dalam setiap candaanya .

Dan terima kasih kepada pihak – pihak yang telah membantu dan memberi semangat pada saat penyelesaian laporan tugas akhir ini

