

DAFTAR PUSTAKA

- Bayu, S. (2018). Convention Center Di Kota Tegal. *Convention Center Di Kota Tegal*, 4(80), 4.
- Budi, E., Ni, P., & Putu, L. (2018). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA SEBAGAI USAHA MENGURANGI PRODUK CACAT DI PT. ANTAR SUYA JAYA SURABAYA. 345–350.
- Fay, D. L. (2015). 濟無No Title No Title No Title. *Angewandte Chemie International Edition*, 6(11), 951–952., 9–43.
- Ferdinan, N. P., Talitha, T., & S, D. A. (2014). PENERAPAN METODE SIX SIGMA DENGAN MENGGUNAKAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) SEBAGAI ALAT PENGENDALI KUALITAS PADA PRODUKSI KARPET OTOMOTIF.
- Kifta, D. A. (2016). Analisis defect rate pengelasan dan penanggulangannya dengan metode six sigma dan fmea di pt. profab indonesia.
- Kurniawan, O., & Wiwi, U. (2014). ANALISIS KUALITAS PRODUK PENGECORAN LOGAM DI PT. APIE INDO KARUNIA DENGAN METODE SIX SIGMA. 73–82.
- Laurent, A., Sari, Y., & Hidayat, M. A. (2013). PERBAIKAN KUALITAS PROSES PRODUKSI DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT. CATUR PILAR SEJAHTERA, SIDOARJO. 2(1), 1–16.
- muh. fahmi. (2020). *Company-Profile-PT-AAK.pdf*.
- Mustafa, K., & Sutrisno, S. (2018). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Karung Goni Plastik Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Pada Pt. Xyz. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 20(1), 19–28. <https://doi.org/10.32734/jsti.v20i1.380>
- Naibaho, H. M., & Susanty, A. (2016). ANALISIS PENYEBAB PRODUK CACAT PADA BAGIAN FOUNDRY DENGAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) (Studi Kasus: PT. Austenite Foundry Medan).
- Nastiti, H. (n.d.). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL (Studi Kasus : pada PT “ X

" Depok). 414–423.

PT. Aneka Adhilogam Karya. (2020). *Hasil produksi dalam jumlah barang*. 1, 2020.

Syarifudin, M. H., & Chirzun, A. (2014). *Penyebab Cacat Dominan Pengecoran Logam Produk Bollard Type BITT MENGGUNAKAN METODE DMAIC DI PT. FAJAR METALINDO ABADI*. 140–147.

