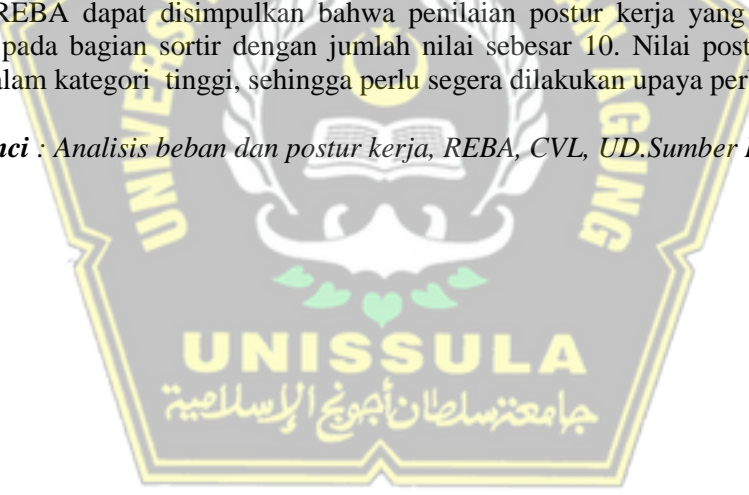


## ABSTRAK

**Abstrak** - UD Sumber Rezeki merupakan UD yang bergerak dalam bisnis pengepul kardus dan kertas di wilayah Semarang. Perusahaan ini memproduksi barang setengah jadi yaitu berupa *press box* dan *press paper*. Terdapat beberapa tahapan dalam proses produksi pembuatan bahan setengah jadi, yaitu terdiri dari penyortiran kardus atau kertas berdasarkan kualitasnya. Setelah disortir, kardus atau kertas kemudian dimasukkan ke dalam mesin press. Proses pemadatan kardus atau kertas tersebut dilakukan hingga mencapai ukuran yang ditetapkan oleh perusahaan kurang lebih 800kg. Selanjutnya proses *finishing* yaitu *box press* atau *paper press* tersebut diikat oleh tali agar barang setengah jadi tersebut menjadi padat dan tidak berceceran. Berdasarkan observasi awal yang dilakukan ditemukan permasalahan yaitu adanya beban kerja fisik terutama pada para pekerja di bagian sortir karena aktivitas tersebut dilakukan secara terus menerus dengan tingkat kelelahan kerja yang sangat tinggi.

Untuk mengatasi hal tersebut, maka akan dilakukan analisis terkait postur kerja dan beban kerja menggunakan metode REBA dan CVL. Setelah dilakukan proses pengolahan data, diperoleh hasil pada metode CVL, pekerja pada bagian mandor, timbangan, pembayaran, operator dan sopir forklif memiliki nilai <30% yang masuk dalam kategori tidak terjadi kelelahan. Sedangkan pada pekerja bagian sortir memiliki nilai >30% - 60% yang masuk dalam kategori diperlukan perbaikan. Sementara itu, pada metode REBA dapat disimpulkan bahwa penilaian postur kerja yang memiliki resiko tertinggi pada bagian sortir dengan jumlah nilai sebesar 10. Nilai postur kerja tersebut masuk dalam kategori tinggi, sehingga perlu segera dilakukan upaya perbaikan.

**Kata Kunci** : Analisis beban dan postur kerja, REBA, CVL, UD.Sumber Rezeki



## **ABSTRACT**

**Abstrac** - UD Sumber Rezeki is a UD that is engaged in the business of collecting cardboard and paper in the Semarang area. This company produces semi-finished goods in the form of press boxes and press paper. There are several stages in the production process of making semi-finished materials, which consist of sorting cardboard or paper based on their quality. After sorting, the cardboard or paper is then put into the press machine. The process of compacting the cardboard or paper is carried out until it reaches the size set by the company of approximately 800kg. Furthermore, the finishing process, namely the box press or paper press, is tied with a rope so that the semi-finished goods become solid and not scattered. Based on the initial observations made, it was found that the problem was that there was a physical workload, especially for workers in the sorting section because these activities were carried out continuously with a very high level of work fatigue.

To overcome this, an analysis related to work posture and workload will be carried out using the REBA and CVL methods. After processing the data, the results obtained in the CVL method, workers in the foreman, scales, payments, operators and forklift drivers have a value of <30% which is included in the category of no fatigue. While the sorting section workers have a value of > 30% - 60% which is included in the category of need for improvement. Meanwhile, in the REBA method, it can be concluded that the assessment of work postures that have the highest risk occurs in the sorting section with a total value of 10. The work posture value is in the high category, so that improvements need to be made immediately

**Keywords** : Analysis of workload and posture, REBA, CVL, UD.Sumber Rezeki

