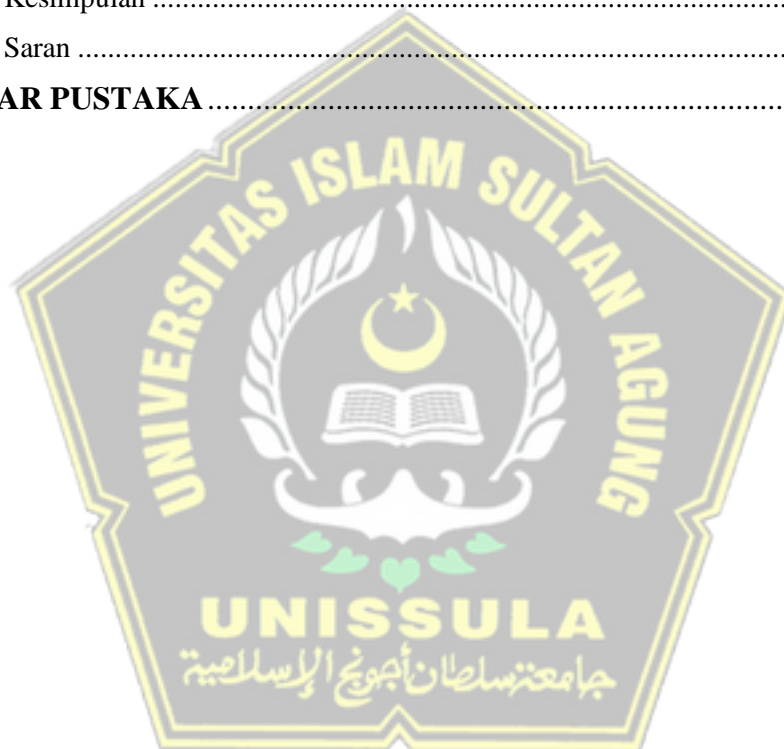


DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL	i
HALAMAN JUDUL (BAHASA INDONESIA)	i
HALAMAN JUDUL (BAHASA INGGRIS)	iii
LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI	Error! Bookmark not defined.
LEMBAR KEASLIAN JUDUL TUGAS AKHIR	vi
PERNYATAAN KARYA ILMIAH	vii
HALAMAN MOTTO	ix
KATA PENGANTAR	x
DAFTAR ISI	xii
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR GAMBAR	xvi
DAFTAR LAMPIRAN	xvii
ABSTRAK	xviii
ABSTRACT	xix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Pembatasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II LANDASAN TEORI DAN TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Tinjauan Pustaka	5
2.2 Landasan Teori.....	10
2.2.1 Perancangan Produk	10
2.2.9 Pengertian <i>Anthropometry</i>	20
2.2.10 Tujuan Perancangan berbasis <i>Anthropometry</i>	20
2.2.11 Cakupan Perancangan berbasis <i>Anthropometry</i>	21
2.2.12 Identifikasi Permasalahan <i>Anthropometry</i>	21

2.2.13	Aplikasi Data <i>Anthropometry</i> Dalam Perancangan Produk.....	22
2.2.14	Pengukuran <i>Antropometri</i> Tubuh Manusia.....	22
2.2.15	Uji Persentil.....	26
2.3	Hipotesis dan Kerangka Teoritis	29
2.3.1	Hipotesis.....	29
2.3.2	Kerangka Teoritis.....	29
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		31
3.1.	Tempat Penelitian.....	31
3.2.	Objek Penelitian	31
3.3.	Tahap Penelitian.....	31
3.4	Diagram Alir	34
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....		35
4.1	Pengumpulan Data	35
4.1.1	Gambaran Umum.....	35
4.1.2	<i>Voice of Customers</i> (VOC)	37
4.1.2.1	Data Kuesioner Terbuka	37
4.1.2.2	Pengukuran Antropometri.....	41
4.2	Pengolahan Data.....	45
4.2.1	<i>Voice of Engineering</i> (VOE).....	45
4.2.1.1	Desain Kursi Operator <i>Stamping Press</i>	46
4.2.1.2	Spesifikasi Desain Kursi Operator	48
4.2.1.3	<i>Bill of Material</i>	51
4.2.1.4	<i>Operating Proses Chart</i>	
4.2.2	Tingkat Kepentingan.....	53
4.2.3	Korelasi atau Hubungan.....	56
4.2.4.1	<i>Relationship Matrix</i>	58
4.2.4.2	<i>Technical Correlation</i>	58
4.2.4.3	<i>Planning Matrix</i>	59
4.2.4.4	Matrik Teknis	60
4.2.4.5	Pembuatan <i>House of Quality</i> (HOQ)	62
4.3	Analisa	63
4.3.1	Analisa <i>Voice of Customers</i>	63
4.3.2	Analisa <i>Voice of Engineering</i>	64

4.3.3	Analisa <i>House of Quality</i>	65
4.3.3.1	Analisa <i>Relationship Matrix</i>	65
4.3.3.2	Analisa <i>Technical Correlation</i>	66
4.3.3.3	Analisa <i>Planning Matrix</i>	67
4.3.3.4	Analisa Matrik Teknis	70
4.3.4	Implementasi	73
4.4	Pembuktian Hipotesa	75
BAB V PENUTUP		76
5.1	Kesimpulan	76
5.2	Saran	77
DAFTAR PUSTAKA		78



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Studi Literatur	7
Tabel 2.5 Pedoman Pengukuran Duduk Samping.....	23
Tabel 2.6 Pedoman Pengukuran Duduk Menghadap ke Depan.....	24
Tabel 2.10 Pedoman Pengukuran Jari Tangan	25
Tabel 2.10 Pedoman Pengukuran Jari Tangan	25
Tabel 4.3 Kuesioner Kebutuhan Kursi Operator.....	41
Tabel 4.4 Pengukuran Antropometri.....	42
Tabel 4.5 Data Antropometri	42
Tabel 4.4 Spesifikasi Komponen Kursi	48
Tabel 4.5 <i>Operating Proses Chart</i>	53
Tabel 4.6 Skala Penilaian Tingkat Kepentingan	53
Tabel 4.7 Hasil Tingkat Kepentingan	55
Tabel 4.8 Matriks Relasi	57
Tabel 4.9 <i>Technical Correlation</i>	58
Tabel 4.10 <i>Planning Matrix</i>	59
Tabel 4.11 Matrik Teknis.....	61
Tabel 4.12 <i>House of Quality (HOQ)</i>	62
Tabel 4.13 Spesifikasi Pekerjaan, Kebutuhan dan Keinginan Operator	63
Tabel 4.14 Atribut Pembentuk Kursi Operator.....	64

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Posisi duduk operator stamping press 400 ton.....	1
Gambar 2.3 Pedoman Pengukuran Duduk Samping.....	23
Gambar 2.4 Pedoman Pengukuran Duduk Menghadap ke Depan.....	24
Gambar 2.8 Pedoman Pengukuran Jari Tangan	25
Gambar 2.9 Distribusi Normal Dengan Data Antropometri 95-Th Persentil	26
Gambar 2.10 Kerangka Teoritis	30
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> Penelitian	34
Gambar 4.2 Desain Kursi Operator Baru.....	47
Gambar 4.3 <i>Bill Of Material</i>	51
Gambar 4.4 <i>Operating Proses Chart</i>	52
Gambar 4.5 Kondisi Kursi Operator <i>Stamping Press</i> Sebelum Perbaikan	73
Gambar 4.6 Kondisi Kursi Operator <i>Stamping Press</i> Sesudah Perbaikan.....	74



DAFTAR LAMPIRAN

Kuesioner penilaian	80
Kuesiner terbuka	81
Kuesioner terbuka lanjutan	82
Kuesioner tertutup	83
Rancangan anggaran biaya	85
Data antropometri.....	86

