

ABSTRAK

PT. seijin Inko Sejahtera merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang Metal Press, Stamping Press, Moulding dan Injection. Untuk membuat sebuah produk di PT. Seijin Inko Sejahtera terdapat 5-8 proses Stamping Press dengan 14 Mesin Stamping Press

Perumusan masalah pada penelitian ini yaitu operator bagian stamping press PT. seijin inko sejahtera ingin mempunyai kursi yang ergonomis dan nyaman saat digunakan oleh operator karena kursi yang ada saat ini posisi saat duduk sangat tidak pas dengan tubuh operator dan mesin, kursi yang ada saat ini tidak memiliki fitur atau komponen yang dapat menunjang kenyamanan operator saat bekerja. Keluhan yang dirasakan oleh operator antara lain pegal pada bagian punggung, pinggang dan leher kemudian operator sering mengalami kesemutan, untuk mendapatkan posisi duduk yang nyaman untuk operator maka peneliti melakukan penelitian mengenai kursi yang ergonomis dengan memperhatikan aspek antropometri dari ke 14 tubuh operator di PT.seijin inko sejahtera

Dari permasalahan di atas dapat diambil langkah untuk menentukan desain kursi menggunakan metode pendekatan antropometri serta QFD operator stamping press karena metode ini cukup untuk merancang kursi yang ergonomis untuk operator, Dalam menentukan aspek kenyamanan maka peneliti menyebarkan kuesioner untuk mendapatkan atribut yang diinginkan oleh operator.

Kursi nyaman saat digunakan, Alas duduk busa dilapis kulit sintetis, Pengatur ketinggian kursi menggunakan Sistem electrical, Fitur reclining pada sandaran punggung, Alas duduk lebar, Kursi kuat dan tahan lama, Kursi yang ergonomis, Rangka kursi stainless steel, 9 atribut ini didapatkan dari hasil kuesioner terbuka 9 atribut tersebut merupakan kursi yang diperlukan oleh operator stamping press untuk menunjang pekerjaan yang lebih optimal.

Kata Kunci : PT. seijin inko sejahtera, pendekatan antropometri, ergonomic, kursi kerja, operator bagian stamping press

ABSTRACT

PT. Seijin Inko Sejahtera is a company engaged in the field of Metal Press, Stamping Press, Moulding and Injection There are 5 - 8 Stamping Press process to produce a product at PT. Seijin Inko Sejahtera. PT. Seijin Inko Sejahtera has 14 Stamping Press machine

The problems in this research is the operators of stamping press section in PT.Seijin Inko Sejahtera wants to have an ergonomic and comfortable chair to be used by them, because the current seat position is not comfortable for the operator's. The existing chairs do not have features or components that can support operator's comfort when working, Articulated grievance by the operators of the stamping press are back pain, lower back pain, neck pain. In order to provide a comfortable seat position for the operators, researcher do some research about ergonomic chair by observing the anthropometric aspect of all the 14 operators' bodies at PT. Seijin Inko Sejahtera

In order complete this research, this research use Anthropometric method to stamping press operators because this method is considered enough to design an ergonomic chair for the operator. Do anthropometrics measurement then followed by spreading questionnaires to the operators.

Depending on the research, there are 9 attributes of the ideal operator's seats. Firstly, a comfortable seat when in use, synthetic leather-coated chair, seat height adjustment using electrical system, has a comfortable backrest, a wide seat surface, strong and durable chair, ergonomic chair, stainless steel seat frame. These 9 attributes are obtained from the results of an open questionnaire that has filled by the operators. The chair with those 9 attributes is needed by the operators to optimize their comfort, so that they could optimize their work and productivity.

Keywords : *PT. seijin inko sejahtera, anthropometry, ergonomics, operators, work chairs*