

## Daftar Pustaka

- Apriani, M., Rezeki, A., & Nugroho, A. (2016). Analisa Resiko Kegagalan Dan Basic Cause Kebocoran Pipa Tanki Penyimpanan Amonia. *Jurnal Purifikasi, Vol.16 No.2*, 107.
- Crow, C. T., Elger, D. F., Williams, C. B., & Roberson, A. J. (2009). *Enggining Fluid Mechanics*. United States of America: Services,Inc.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di PT. X Dengan Menggunakan Metode Failre Mode and Efecct Analysis (FMEA) DAN Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 137.
- Mobley, R. K. (1999). *Root Cause Failure Analysis*. Butterworth-Heinemann.
- Ngadiyono, Y. (2010). *Pemeliharaan Mekanik Industri*. Yogyakarta.
- Nurfarhan , P., Deby, M., & Ridwan, E. (2019). Analisa Kegagalan Combustion Chamber Aeroderivative Gas Turbine Dengan Metode FMEA Dab RCFA. *Proseding Semnas Mesin PNJ*, 1108.
- Nurhadi, I., Ardi, H., Ramelan, A., & Setiawan, H. (2008). Kajian Tentang Kemungkinan Penggunaan Keyless Joint Untuk Menghubungkan Poros Dengan Impeler Pompa Sentrifugal. *Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin VII* , 1-2.
- Pasymi. (2008). *Batu Bara (Jilid 1)*. Bung Hatta University Press.
- Pradana, R. K., & Dwiyanti, E. (2013). Analisa Risiko Hydrogen Recovery Unit HSU Dan Prioritas Risiko Kegagalan Komponen Pipa Gas Hidrogen Di PT.Petrokimia. *The Indonesia Journal of Occupational Safety and Health, vol. 2, No. 1*, 10.
- Wahjudi, D., Tjitro, S., & Soeyono, R. (2009). Studi Kasus Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Melalui Implementasi Total Production Maintenance (TPM). *Seminar Nasional Teknik Mesin IV*.