

DAFTAR PUSTAKA

- Daonil. (2012). *Implementasi Lean Manufacturing untuk Eleminasi Waste pada Lini Produksi Machining Cast Wheel dengan Menggunakan Metode WAM dan VALSAT*.
- Decky Antony, K., & Munzir, T. (2018). Defect Rate Analysis Of Welding And Its Control Using Six Sigma And Fmea Methods In Pt. Profab Indonesia. *Dimensi*, 7(1), 162–174.
- Dewi, W. R., Setyanto, N. W., & T, C. F. M. (2012). Implementasi Metode Lean Six Sigma Sebagai Upaya Minimasi Waste Pada PT . Prime Line Internasional. *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 47–56.
- Hermawan, A. T., & Puspitasari, D. (2017). Penerapan Lean Manufacturing Pada Industri Proses Dengan Fokus Pada Pengolahan Tepung Ikan. *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*.
- <http://theorieginal.blogspot.com/2016/09/value-stream-mapping-vsm-root-cause.html>. (n.d.).
- Khannan, M. S. A., & Haryono, H. (2017). Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 4(1), 47.
<https://doi.org/10.26593/jrsi.v4i1.1383.47-54>
- Kho, B. (2016). Pengertian 7 Waste dalam Lean Manufacturing. Retrieved December 10, 2019, from www.ilmumanajemenindustri.com website:
<https://ilmumanajemenindustri.com/pengertian-7-waste-dalam-lean-manufacturing>
- Kurniawan, T. (2012). *Perancangan Lean Manufacturing Dengan Metode Valsat Pada Line Produksi Drum Brake Type Imv (Studi Kasus: Pt. Akebono Brake Astra Indonesia)*.
- Nurprihatin, F., Yulita, N. E., & Caesaron, D. (2017). Usulan Pengurangan Pemborosan Pada Proses. *Profesionalisme Akuntan Menuju Sustainable Business Practice*, 809–818.
- Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop

- environments. *International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822. <https://doi.org/10.1108/01443570510608619>
- Ristyowati, T., Muhsin, A., & Nurani, P. P. (2017). MINIMASI WASTE PADA AKTIVITAS PROSES PRODUKSI DENGAN KONSEP LEAN MANUFACTURING (Studi Kasus di PT. Sport Glove Indonesia). *Opsi*, 10(1), 85–96. <https://doi.org/10.31315/opsi.v10i1.2191>
- Sanny, A. F., Mustafid, & Hoyyi, A. (2015). Implementasi Metode Lean Six Sigma Sebagai upaya Meminimalisasi Cacat Produk Kemasan Cup Air Mineral 240ML (Studi Kasus Perusahaan Air Minum). *Jurnal Gaussian*, 4(2), 227–236.
- Satria, T. (2018). Perancangan Lean Manufacturing dengan Menggunakan Waste Assessment Model (WAM) dan VALSAT untuk Meminimumkan Waste (Studi Kasus: PT. XYZ). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 7(1), 55. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v7i1.2828.55-63>
- Smith, A., & Hinchcliffe. (2004). *Rcm-Gateway To World Class Maintenance*. Butterworth-Heinemann. Retrieved from <http://elsevier.com/>
- Soenaryo, H., Rispianda, & Yuniati, Y. (2015). Usulan Meminimasi Waste Pada Proses Produksi Dengan Konsep Lean Manufacturing di CV. X. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 3(2), 92–103.
- Syawalluddin, M. W. (2014). Pendekatan Lean Thinking Dengan Menggunakan Metode Root Cause Analysis Untuk Mengurangi Non Value Added Activities. *Encyclopedia of Production and Manufacturing Management*, VIII(2), 488–488. https://doi.org/10.1007/1-4020-0612-8_632
- Wahyu, A., Pertiwi, I., & Purwanggono, B. (2017). Analisis Efisiensi Kinerja Proses Dengan Value Stream Analysis Tools (Valsat) Pada Proses Produksi Bahan Baku Pipa Baja Pt Raja Besi Semarang. *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*.
- Wilson, L. (2010). *How To Implement Lean Manufacturing*.