

DAFTAR ISI

LAPORAN TUGAS AKHIR.....	i
<i>FINAL PROJECT</i>.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING.....	iii
HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI.....	iv
LEMBAR KEASLIAN TUGAS AKHIR.....	v
DAFTAR ISI.....	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xviii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xix
ABSTRAK.....	xx
<i>ABSTRACT</i>.....	xxi
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI.....	6
2.1 Tinjauan Pustaka.....	6
2.2 Landasan Teori.....	18
2.2.1 Manajemen Sumber Daya Manusia.....	18
2.2.2 Produktivitas Kerja.....	19
2.2.3 Analisa Beban Kerja.....	19
2.2.4 Uji Keseragaman Data.....	20
2.2.5 Uji Kecukupan Data.....	21
2.2.6 Waktu Siklus.....	22
2.2.7 Waktu Nomal.....	22
2.2.8 Waktu baku.....	24
2.2.9 Allowance.....	24

2.2.10 <i>Full Time Equivalent</i>	26
2.3 Hipotesis dan Kerangka Teoritis.....	30
2.3.1 Hipotesis	30
2.3.2 Kerangka Teoritis	31
BAB III METODE PENELITIAN	32
3.1 Pengumpulan Data	32
3.2 Teknik Pengumpulan Data.....	32
3.3 Pengujian Hipotesa	33
3.4 Metode Analisis	33
3.5 Pembahasan.....	34
3.6 Penarikan Kesimpulan	35
3.7 Diagram Alir	35
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	38
4.1 Pengumpulan Data	38
4.1.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	38
4.1.2 Struktur Organisasi Perusahaan	39
4.1.3 Tenaga Kerja dan Waktu Kerja.....	40
4.1.4 Kapasitas Produksi	41
4.1.5 Lini Kerja Pada Setiap Bagian Kerja	41
4.1.6 Proses Produksi	46
4.1.7 Pengukuran Waktu Proses Produksi	47
4.1.8 Penentuan Hari Kerja Efektif	61
4.1.9 Pengolahan Data.....	63
4.1.10 Uji Kecukupan Data	63
4.1.11 Uji Keseragaman Data	65
4.1.12 Menentukan Performance Rating	68
4.1.13 Menghitung Waktu Normal	70
4.1.14 <i>Allowance</i> (Kelonggaran).....	71
4.1.15 Menghitung Waktu Baku	73
4.1.16 Menghitung Beban Kerja	75
4.1.17 Kondisi Lintasan Produksi	81

4.1.18	Penentuan Waktu Siklus Harapan	86
4.1.19	Rekomendasi atau Usulan	87
4.1.20	Kondisi Lini produksi Usulan	92
4.1.21	Perbandingan Hasil Keseimbangan Lini Produksi Pada Kondisi Awal dan Setelah Usulan.....	97
4.2	Analisa dan Interpretasi	98
4.2.1	<i>Allowance</i> (Kelonggaran).....	98
4.2.2	Menghitung Waktu Baku	100
4.2.3	Analisa Beban Kerja Awal	100
4.3	Pembuktian Hipotesa	100
4.3.1	Analisa Perbaikan.....	100
4.3.2	Perbandingan Kondisi Keseimbangan Lintasan Produksi Pada Kondisi Awal dan Sesudah Usulan Perbaikan	103
BAB V PENUTUP.....		105
5.1	Kesimpulan	105
5.2	Saran	106
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tinjauan Pustaka.....	8
Tabel 2. 2 Faktor Penyesuaian Menurut Data Shumard.....	23
Tabel 2. 3 Nilai Faktor Penyesuaian Metode Westinghouse.....	23
Tabel 2. 4 Kelonggaran Untuk Menghilangkan Kelelahan.....	25
Tabel 2. 5 kategori Perhitungan Beban Kerja	27
Tabel 4. 1 Data Tenaga Kerja	40
Tabel 4. 2 Frekuensi Kegiatan dalam Membuat Produk	41
Tabel 4. 3 Data Elemen Kerja	41
Tabel 4. 4 Data Elemen Kerja	42
Tabel 4. 5 Data Elemen Kerja	43
Tabel 4. 6 Data Elemen Kerja	45
Tabel 4. 7 Data Elemen Kerja	46
Tabel 4. 8 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 1 Pembuatan Paving <i>Holland</i>	47
Tabel 4. 9 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 2 Pembuatan Paving <i>Holland</i>	48
Tabel 4. 10 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 3 Pembuatan Paving <i>Holland</i>	49
Tabel 4. 11 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 4 Pembuatan Paving <i>Holland</i>	50
Tabel 4. 12 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 5 Pembuatan Paving <i>Holland</i>	51
Tabel 4. 13 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 1 Pembuatan Paving Uni.....	52
Tabel 4. 14 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 2 Pembuatan Paving Uni.....	53
Tabel 4. 15 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 3 Pembuatan Paving Uni.....	54

Tabel 4. 16 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 4 Pembuatan Paving Uni.....	55
Tabel 4. 17 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 5 Pembuatan Paving Uni.....	56
Tabel 4. 18 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 1 Pembuatan Batako	57
Tabel 4. 19 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 2 Pembuatan Batako	58
Tabel 4. 20 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 3 Pembuatan Batako	59
Tabel 4. 21 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 4 Pembuatan Batako	60
Tabel 4. 22 Data Pengukuran Waktu Proses Bagian Kerja 5 Pembuatan Batako	61
Tabel 4. 23 Hari Kerja Efektif Tahun 2020.....	62
Tabel 4. 24 Rekapitulasi Uji Kecukupan Data	64
Tabel 4. 25 Rekapitulasi Uji Keseragaman Data.....	67
Tabel 4. 26 Rekapitulasi <i>Perfomance Rating</i>	69
Tabel 4. 27 <i>Allowance</i> atau Kelonggaran Karyawan Bagian 1 Pembuatan Paving <i>Holland</i> , Paving Uni, Batako	71
Tabel 4. 28 <i>Allowance</i> atau Kelonggaran Karyawan Bagian 2 Pembuatan Paving <i>Holland</i> , Paving Uni, Batako	71
Tabel 4. 29 <i>Allowance</i> atau Kelonggaran Karyawan Bagian 3 Pembuatan Paving <i>Holland</i> , Paving Uni, Batako	72
Tabel 4. 30 <i>Allowance</i> atau Kelonggaran Karyawan Bagian 4 Pembuatan Paving <i>Holland</i> , Paving Uni, Batako	72
Tabel 4. 31 <i>Allowance</i> atau Kelonggaran Karyawan Bagian 5 Pembuatan Paving <i>Holland</i> , Paving Uni, Batako	73
Tabel 4. 32 Rekapitulasi Waktu Siklus atau Waktu Rata-rata Pekerjaan, Rating Faktor, Waktu Normal, <i>Allowance</i> dan Waktu Baku.....	74
Tabel 4. 33 Perhitungan Beban Kerja Karyawan Pembuatan Paving <i>Holland</i>	78
Tabel 4. 34 Perhitungan Beban Kerja Karyawan Pembuatan Paving Uni	79
Tabel 4. 35 Perhitungan Beban Kerja Batako	80
Tabel 4. 36 Perhitungan Usulan Jumlah Tenaga Kerja Pembuatan Paving <i>Holland</i>	89
Tabel 4. 37 Perhitungan Usulan Jumlah Tenaga Kerja Pembuatan Paving Uni ..	90

Tabel 4. 38 Perhitungan Usulan Jumlah Tenaga Kerja Pembuatan Batako	91
Tabel 4. 39	91
Tabel 4. 40	91
Tabel 4. 41 Beban Kerja Awal Pembuatan Paving <i>Holland</i>	100
Tabel 4. 42 Beban Kerja Awal Pembuatan Paving Uni	100
Tabel 4. 43 Beban Kerja Awal Pembuatan Batako	100
Tabel 4. 44 Beban Kerja Perbaikan Pembuatan Paving <i>Holland</i>	101
Tabel 4. 45 Beban Kerja Perbaikan Pembuatan Paving Uni	102
Tabel 4. 46 Beban Kerja Perbaikan Pembuatan Batako	102

DAFTAR GAMBAR

Gambar 4. 1 Lokasi UD. DIPO Semarang	39
Gambar 4. 2 Struktur Organisasi UD. DIPO Semarang	39
Gambar 4. 3 Proses Pembuatan Bahan	42
Gambar 4. 4 Pemindehan Bahan	43
Gambar 4. 5 Meratakan Adpnan ke Cetakan.....	44
Gambar 4. 6 Mengoperasikan Mesin Cetak	44
Gambar 4. 7 Mengambil Hasil Cetakan	45
Gambar 4. 8 Menata Hasil Cetakan.....	46
Gambar 4. 9 Alur Proses Produksi UD. DIPO Semarang	47
Gambar 4. 10 Grafik Uji Keseragaman Data Pembuatan Adonan Paving Holland	66

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Grafik Uji Keseragaman Data
Lampiran 2	Tabel Pengisian <i>Rating Factor</i>
Lampiran 3	Tabel Pengisian <i>Allowance</i>