

LAPORAN TUGAS AKHIR
ANALISA KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI UNTUK
MENGURANGI BOTTLENECK PADA PRODUKSI MEJA
KECIL ATAU NAKAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE
THEORY OF CONSTRAINT
DI CV. MEBEL INTERNASIONAL
(JL. TAMBAK AJI VI/2 NGALIAN, KOTA SEMARANG)



Disusun oleh:

MUH FAJAR SHIDQI

NIM 31601601233

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG
SEMARANG

2020

**ANALISA KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI UNTUK
MENGURANGI BOTTLENECK PADA PRODUKSI MEJA
KECIL ATAU NAKAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE
THEORY OF CONSTRAINT DI CV. MEBEL
INTERNASIONAL
(JL. TAMBAK AJI VI/2 NGALIAN, KOTA SEMARANG)**

LAPORAN TUGAS AKHIR

LAPORAN INI DISUSUN UNTUK MEMENUHI SALAH SATU SYARAT
MEMPEROLEH GELAR S1 PADA PRODI TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS
TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG SEMARANG



Disusun oleh:

MUH FAJAR SHIDQI

NIM 31601601233

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG
SEMARANG**

2020

A FINAL PROJECT
ANALYSIS OF PRODUCTION FLOOR BALANCE TO REDUCE
BOTTLENECK ON SMALL OR NAKAS TABLE PRODUCTION
USING THEORY OF CONSTRAINT METHOD
IN CV. FURNITURE INTERNATIONAL
(JL. TAMBAK AJI VI / 2 NGALIAN, KOTA SEMARANG)

Submitted as Partial Fulfillment of the Requirement to obtain Strata Degree
Program (S-1) in the Industrial Engineering Departement
Industrial Technology Faculty
Sultan Agung Islamic University



Arrengeed by:

MUH FAJAR SHIDQI

NIM 31601601233

INDUSTRIAL ENGINEERING PROGRAM
INDUSTRIAL TECHNOLOGY FACULTY
SULTAN AGUNG ISLAMIC UNIVERSITY
SEMARANG

2020

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

Laporan Tugas Akhir dengan judul "ANALISA KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI UNTUK MENGURANGI BOTTLENECK PADA PRODUKSI MEJA KECIL ATAU NAKAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE THEORY OF CONSTRAINT DI CV. MEBEL INTERNASIONAL (JL.TAMBAK AJI VI/2 NGALIAN, KOTA SEMARANG)" ini disusun oleh :

Nama : Muh Fajar Shidqi

NIM : 31601601233

Program Studi : Teknik Industri

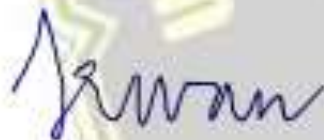
Telah disahkan oleh dosen pembimbing pada :

Hari :

Tanggal :

Pembimbing I

Pembimbing II



Ir. Irwan Sukendar, ST MT, IPM, ASEAN, Eng

NIDN. 00-1001-7601



Wiwiek
Fatmawati
2020.10.09
09:45:24

Wiwiek Fatmawati, ST, M.Eng

NIDN. 21-0600-021

Mengetahui

Ketua Program Studi Teknik Industri



Digitally signed by
Nuzulia Khoiriyah
Date: 2020.10.10
09:41:07 +07'00'

Nuzulia Khoiriyah, S.T., M.T

NIDN. 06-2405-7901

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

Laporan Tugas Akhir dengan judul "ANALISA KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI UNTUK MENGURANGI BOTTLENECK PADA PRODUKSI MEJA KECIL ATAU NAKAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE THEORY OF CONSTRAINT DI CV. MEBEL INTERNASIONAL (JL.TAMBAK AJI VI/2 NGALIAN, KOTA SEMARANG)" ini telah dipertahankan di depan dosen penguji Tugas Akhir pada :

Hari :

Tanggal :

TIM PENGUJI

Anggota I

Anggota II



Digitally signed
by Eli Mas'idah
Date: 2020.10.08
11:25:05 +07'00'

Ir. Eli Mas'idah, MT

NIP/NIK. 06-1506-6601



Digitally signed by
Brav Deva Bernadhi
Date: 2020.10.05
14:12:11 +07'00'

Brav Deva Bernadhi, ST., MT

NIP/NIK. 06-3012-8601

Ketua Penguji



Dr. Andre Sugiyono, ST., MM

NIDN. 06-0308-8001

Digitally signed by
Dr. Andre Sugiyono

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Muh Fajar Shidqi
NIM : 31601601233
Judul Tugas Akhir : ANALISA KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI UNTUK MENGURANGI BOTTLENECK PADA PRODUKSI MEJA KECIL ATAU NAKAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE THEORY OF CONSTRAINT DI CV. MEBEL INTERNASIONAL (JL.TAMBAK AJI VI/2 NGALIAN, KOTA SEMARANG)

Dengan bahwa ini saya menyatakan bahwa judul dan isi Tugas Akhir yang saya buat dalam rangka menyelesaikan Pendidikan Strata Satu (S1) Teknik Industri tersebut adalah asli dan belum pernah diangkat, ditulis atau dipublikasikan oleh siapapun baik keseluruhan maupun sebagian, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka, dan apabila di kemudian hari ternyata terbukti bahwa judul Tugas Akhir tersebut pernah diangkat, ditulis ataupun dipublikasikan, maka saya bersedia dikenakan sanksi akademis. Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sadar dan penuh tanggung jawab.

Semarang, April 2020

Yang Menyatakan

A yellow 6000 Rupiah Indonesian postage stamp is placed over the signature. The stamp features the Garuda Pancasila emblem, the serial number 'K03DAAHF659161308', and the denomination '6000 ENAM RIBU RUPIAH'.

Muh Fajar Shidqi

PERSEMBAHAN

Bismillahirrahmanirrahim

Alhamdulillah Robbil Alamin...

Setinggi puji sedalam syukur penulis haturkan kepada Allah Swt. Shalawat dan salam kepada baginda Muhammad Rasulullah Saw.

Skripsi ini merupakan salah satu anugrah yang telah Allah Swt berikan, penulis persembahkan kepada:

Kedua Orang Tua , Ibu dan Ayah (Siti Musmi & Legiman)

Serta Saudara/I Ku tercinta

Mas Moh.Kaslan,S.Pd.SD., Mbak Musmulyati,

Mbak Siti Khalimah,S.Pd.I., Mbak Nafin Nihayati, S.Pd.

Yang selalu memberikan motivasi, masukan, saran sehingga penulis tetap bisa bertahan dan menyelesaikan studi ini, dengan berbagai macam godaan yang bisa menghancurkan semua keinginan dan impian keluarga.

Keberhasilan bukanlah dilihat dari nilai yang didapatkan, Tapi bagaimana prosesnya untuk mendapatkan nilai yang terbaik.

Karena nilai bukanlah ukuran keberhasilan seseorang, Tapi usaha yang keraslah yang akan menentukan keberhasilan tersebut.

Muh Fajar Shidqi

MOTTO

Bismillahirrahmaanirrohiim

"Jadilah engkau pemaaf dan suruhlah orang mengerjakan yang ma'ruf, serta berpalinglah dari orang-orang yang bodoh" (QS Al A'raf : 199)

KATA PENGANTAR



Puji dan syukur penulis ucapkan kehadiran Allah SWT, yang telah mencurahkan rahmat dan hidayah-Nya kepada penulis. Shalawat beriring salam untuk junjungan kita Nabi Muhammad SAW, sebagai seorang sosok pemimpin dan tauladan bagi seluruh umat di dunia yang patut dicontoh dan di teladani bagi kita semua. Atas ridho Allah SWT penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan judul “Analisa Keseimbangan Lintasan Produksi Untuk Mengurangi Bottleneck Pada Produksi Meja Kecil Atau Nakas Dengan Menggunakan Metode Theory Of Constraint Di Cv. Mebel Internasional (Jl.Tambak Aji Vi/2 Ngalian, Kota Semarang)”

Melalui proses bimbingan dan pengarahan yang disumbangkan oleh orang-orang yang berpengetahuan, dorongan, motivasi, dan juga do’a orang-orang yang ada di sekeliling penulis sehingga penulisan Tugas Akhir saya dapat diselesaikan. Oleh karenanya penulis menyampaikan ucapan banyak terima kasih kepada:

1. Ayahanda dan Ibunda tercinta, yakni Bapak Legiman dan Ibu Siti Musmi yang telah memberikan semangat, dukungan moril maupun materil dan doa kepada penulis serta keluarga besar penulis yang selalu mendoakan penulis. Mas Moh. Kaslan, S.Pd.SD., & Mbak Wita Agustina,S.Pd.SD., Mbak Musmulyati dan Mas Edi Santoso, Mbak Siti Khalimah, S.Pd.I., & Abang Wahyudi S.Pd., dan Mbak Nafin Nihayati, S.Pd & Abang Adi Susanto, ST yang memberikan motivasi kepada penulis hingga saat ini.
2. Bapak Ir. Irwan Sukendar, S.T, M.T. IPM dan Ibu Wiwiek Fatmawati S.T., M.Eng, selaku dosen pembimbing yang telah banyak meluangkan waktu serta pemikirannya dengan ikhlas dalam memberikan penjelasan dan masukan yang sangat berguna sehingga penulis menjadi lebih mengerti dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
3. Bapak Dr. Andre Sugiyono, S.T., M.M , Ibu Ir. Eli Mas’idah, MT dan Bapak Brav Deva Bernadhi, S.T., M.T, selaku dosen penguji yang bersedia memberi masukan berupa saran maupun kritik.

4. Ibu Wiwiek Fatmawati S.T., M.Eng, selaku wali dosen yang telah bersedia meluangkan waktu untuk mendidik, memberi motivasi dan saran yang sangat membangun bagi penulis.
5. Bapak dan Ibu dosen Jurusan Teknik Industri dan dosen di lingkungan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Sultan Agung Semarang yang telah memberikan bimbingan dan curahan ilmu kepada penulis.
6. Bapak Ganesa selaku HRD dan bapak Petris selaku Kepala Kepala Produksi CV. Mebel Inernasional yang telah banyak membantu penulis dalam mengumpulkan data Penelitian.
7. Terima kasih keluarga Ponpes antara lain : Azis, Ghaniy, Zamroni, Fahrizal, Fadlun, Hilmi, Akmal, Satya, Adit, Huda, Nabil, Kamala, Mila, Itak, Meilinda, Lovi, Imo, Maul dan teman-teman Teknik Industri angkatan 2016 yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang telah membantu dan memberi motivasi dan sumbangan pemikiran dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
8. Terima kasih keluarga Racana Sultan Agung khususnya angkatan 33, kakak-kakak dan Adik-adik RSA yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang telah membantu dan memberi motivasi dan sumbangan pemikiran dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
9. Terima kasih Sahabatku Zaenal Qori'S.Pd, Budi Sampurno dan Rizki Handriyanto yang telah membantu, menemani dan memberi motivasi dan sumbangan pemikiran dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.

Semoga bantuan yang telah diberikan baik moril maupun materil mendapat balasan pahala dari Allah SWT. dan sebuah harapan dari penulis semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi penulis dan para pembaca semua pada umumnya.

Semarang, April 2020
Penulis

Muh Fajar Shidqi
NIM.31601601233