

DAFTAR PUSTAKA

- Alvira, D., Helianty, Y., dan Prassetiyo, H., 2015, "Usulan Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan Six Big Losses", *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, Vol. 03, No. 03, hh. 240-251
- Gaspers, 2002. *library.binus.ac.id*. [Online]
Available at: <http://library.binus.ac.id/eColls/eThesisdoc/Bab2/2011-2-00093-TI%20Bab2001>
[Accessed rabu agustus 2020].
- Gunawan, H., 2013, "Implementasi Pengendalian Kualitas Metode Statistik Pada Pabrik Cat CV. X Surabaya", *Jurnal Manajemen Fakultas Bisnis dan Ekonomika Universitas Surabaya*, Vol. 2, No. 1, hh. 1-20
- Kusumawati, A. and Yanuarsih, F. L (2017). Pengendalian Pengemasan Gula dengan Pendekatan *Six sigma*. *Jurnal Sistem dan Manajemen Industri Vol 1 No 1 Juli 2017*, 43-48, 44.
- Nugroho, A. S. and P, S. N. W. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Six sigma* Pada Produk Amdk 240 MI (Studi Kasus: Pt Tirta Investama (Aqua) Wonosobo). *Jurnal Teknik Industri*. Semarang: Fakultas Teknik Industri Universitas Diponegoro.
- Nur, K. (2017) 'Pengendalian Kualitas Produk Dengan Pendekatan Kaizen Dalam Meminimalisir Kerusakan Produk Sepatu Adidas PT. Parkland Word Mayong Jepara', pp. 12–44. Jurusan Syariah dan Ekonomi Islam (MBS). Institut Agama Islam Negeri Kudus.
- Prihastono, E., & Amirudin, H., 2017." Pengendalian Kualitas Sewing di PT. Bina Busana Internusa III Semarang". *Dinamika Teknik*, 10(1), 1–15.

- Rakasiwi, H. P., & Haryono., 2014. "Analisis *Six sigma* pada Produk Casing Pompa sebagai Metode Perbaikan Kualitas (Studi Kasus: PT. Zenith Allmart Precisindo)". *Jurnal Sains Dan Pomits*, 3(2),67–72.
- Ramayanti, G.,Yonathan Aditia (2017). ANALISA KUALITAS PRECIOUS SLAG BALL DENGAN PENDEKATAN SIX SIGMA. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Serang Raya
- Rukmana, wisnubroto & A. (2015) ‘DAN ANALISIS KAIZEN SERTA NEW SEVEN TOOLS SEBAGAI USAHA’, 8, pp. 65–74.
- Safrizal , muhajir S. d., 2016. Pengendalian Kualitas dengan Metode *Six sigma*. *JURNAL MANAJEMEN DAN KEUANGAN*, NO.2, NOVEMBER 2016, Volume 5.
- Salomon, L. L., Ahmad, & Limanjaya, N. D., 2015. "Strategi Peningkatan Mutu Part Bening Menggunakan Pendekatan *Six sigma* (Studi Kasus: Departement Injection di PT. KG)". *Jurnal Ilmiah Teknik Industri (2015)*, 3(3), 156–165.
- Sartin, 2008. “Analisa Faktor - Faktor Penyebab *Defect* Pada Produk Bussing Dengan Metode *Six sigma* di PT. MWS Surabaya”. FTI-UPNV Jatim
- Suliyantoro, Heri. (2013). Analisa Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode *Six sigma* untuk Part NXS-001 pada PT Inti Pantja Press Industri Christoper. *Jurnal teknik Industri*. Semarang: Universitas Diponegoro.
- Supriyadi, Ramayanti, G., & Roberto, A. C. (2017). Analisis Kualitas Produk dengan Pendekatan *Six sigma*. *Prosiding SNTI dan SATELIT 2017* (pp. D7-13). Malang: Jurusan Teknik Industri Universitas Brawijaya.
- Tia Zhalina Santoso, M. C. N. W. S., 2017. PENINGKATAN KUALITAS ROKOK SIGARET KRETEK TANGAN (SKT) DENGAN METODE *SIX SIGMA*(Studi kasus pada PT DJARUM KUDUS-SKT BL 53).

- Tusar, T., 2017, "A Study of Overfitting in *Optimization* of A Manufacturing Quality Control Procedure", *Applied Soft Computing*, hh. 77-87
- Untoro, veri dwi (2018) , PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK REFRIGERATOR DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA. Fakultas Teknik Industri Unissula Semarang
- Wahyani, W., Chobir, A. and Rahmanto, D. D. (2010) 'PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN KONSEP DMAIC SEBAGAI ALAT PENGENDALI KUALITAS'. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya (ITATS)
- Wijaya, Rudi indra (2010). ANALISIS PROYEK IMPLEMENTASI MODERNISASI 3G RADIO ACCESS NETWORK DENGAN METODE LEAN SIX SIGMA STUDI KASUS PT. NOKIA SIEMENS NETWORKS. Jakarta : Fakultas teknik . Universitas Indonesia(UI)
- Wisnubroto, P., & Rukmana, A. (2015). Pengendalian Kualitas Produk dengan Pendekatan *Six sigma* dan Analisis Kaizen Serta New Seven Tools sebagai Usaha Pengurangan Kecacatan Produk. *Jurnal Teknik Industri*, 8(1), 65–7
- Yanuarsih, B., Widaningrum, S., & Iqbal, M. (2012). Minimasi Waste Defect di PT. Eksonindo Multi Product Industri dengan Pendekatan Lean Six Sigma. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri*, 1(2), 34–40.
- Zaldianto, Eko. 2013. Perbaikan Kualitas Pada Proses Produksi Roti Dengan Menggunakan Metode *Six sigma* (Studi kasus di perusahaan Bobo Bakery). Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau Pekanbaru