

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
KATA PENGANTAR.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR TABEL	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Pembatasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Sistematika penulisan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI.....	6
2.1 Tinjauan Pustaka	6
2.2 Landasan Teori.....	11
2.2.1. Production Planning and Inventory Control (PPIC)	11
2.2.2. Peramalan (Forecasting)	11
2.2.3. Aggregate Planning	14
2.2.4. Master Production Schedule.....	22
2.2.5. RCCP (Rought Cut Capacity Planning).....	24
2.3 Hipotesa dan Kerangka Teoritis.....	25
2.3.1 Hipotesa	25
2.3.2 Kerangka teoritis	25
BAB III METODE PENELITIAN	30
3.1 Pengumpulan Data	30
3.2 Teknik pengumpulan data	30
3.3 Pembahasan	31

3.4	Penarikan Kesimpulan	31
3.5	Diara Alir	32
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....		34
4.1	Pengumpulan Data.....	34
4.1.1	Data permintaan	34
4.1.2	Pengumpulan Data <i>Agregat planning</i>	35
4.1.3	Data Perusahaan UMKM Dwi Jaya	36
4.1.4	Data Produksi.....	36
4.1.5	Pengumpulan Data <i>Master production schedule (MPS)</i>	36
4.1.6	Pengumpulan Data <i>Rought cut capacity planning (RCCP)</i> ..	37
4.2	Pengolahan Data.....	38
4.2.1	<i>Forecasting</i>	38
4.2.1.1	Rekapitulasi data	38
4.2.1.2	Konversi data	39
4.2.1.3	Plotting data	40
4.2.1.4	Perhitungan peramalan.....	41
4.2.1.5	Kontrol peramalan	43
4.2.2	<i>Agregat planning</i>	46
4.2.2.1.	Metode pengendalian tenaga kerja (<i>chase strategi</i>) .	46
4.2.2.2.	Metode pengendalian persediaan (<i>level Strategi</i>)	47
4.2.2.3.	Metode pengendalian campuran dengan overtime ...	48
4.2.3	<i>Penjadwalan Produksi Induk (MPS)</i>	49
4.2.4	Penyusunan <i>RCCP (Rough Cut Capacity Planning)</i>	54
4.2.4.1.	Menghitung Waktu Standart Mesin	54
4.2.4.2.	Menghitung kebutuhan waktu kapasitas mesin	56
4.3	Analisa dan Interpretasi	58
4.3.1.	Analisa Pengumpulan Data	58
4.3.2.	Analisa <i>Forecasting</i>	59
4.3.3.	Analisa <i>Agregate Planning</i>	59
4.3.4.	Analisa <i>Master Production Schedule (MPS)</i>	60
4.3.5.	Analisa <i>Rough Cut Capacity Planning (RCCP)</i>	60
4.4	Pembuktian Hipotesa.....	61

BAB V PENUTUP	62
5.1 Kesimpulan	62
5.2 Saran.....	62
DAFTAR PUSTAKA	64

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Data Produksi dan Permintaan.....	2
Gambar 2.1 Kerangka Pikir	29
Gambar 3.1 Diagram Alir	33
Gambar 4.1 Tingkatan Produk.....	37
Gambar 4.2 <i>plotting</i> kerupuk rambak sapi	40
Gambar 4.3 <i>plotting</i> kerupuk rambak kerbau	40

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 data permintaan dan produksi kerupuk rambak	35
Tabel 4.2 Data Perusahaan UMKM Dwi Jaya	36
Tabel 4.3 Data Permintaan kerupuk rambak sapi.....	38
Tabel 4.4 Data Permintaan kerupuk rambak kerbau	38
Tabel 4.5 Data konversi kerupuk rambak sapi	39
Tabel 4.6 Data konversi kerupuk rambak kerbau.....	39
Tabel 4.7 Perhitungan moving average pada kerupuk rambak sapi	41
Tabel 4.8 Perhitungan moving average pada kerupuk rambak kerbau	42
Tabel 4.9 Rekapitulasi Peramalan kerupuk rambak	43
Tabel 4.10 Kontrol Peramalan moving average kerupuk rambak sapi	43
Tabel 4.11 Kontrol Peramalan moving average kerupuk rambak kerbau	44
Tabel 4.12 Hasil Peramalan Terbaik	44
Tabel 4.13 hasil peramalan kerupuk rambak sapi	46
Tabel 4.14 Rekapitulasi Metode Pengendalian Tenaga Kerja.....	47
Tabel 4.15 Rekapitulasi Metode Pengendalian Persediaan	48
Tabel 4.16 Perbandingan Metoda Agragate Planning	49
Tabel 4.17 Data Actual Orders Perusahaan.....	50
Tabel 4.18 Penjadwalan Produksi Induk kerupuk rambak sapi	51
Tabel 4.19 Penjadwalan Produksi Induk kerupuk rambak kerbau	52
Tabel 4.20 MPS Bulan 13	53
Tabel 4.21 MPS Bulan 14	53
Tabel 4.22 MPS Bulan 15	53
Tabel 4.23 MPS Bulan 16	53
Tabel 4.24 MPS Bulan 17	54
Tabel 4.25 MPS Bulan 18	54
Tabel 4.26 Perhitungan Waktu Standart Mesin Bulan 13	55
Tabel 4.27 Perhitungan Waktu Standart Mesin Bulan 14	55
Tabel 4.28 Perhitungan Waktu Standart Mesin Bulan 15	55
Tabel 4.29 Perhitungan Waktu Standart Mesin Bulan 16	56

Tabel 4.30	Perhitungan Waktu Standart Mesin Bulan 17	56
Tabel 4.31	Perhitungan Waktu Standart Mesin Bulan 18	56
Tabel 4.32	Kebutuhan Waktu Kapasitas Mesin Bulan 13.....	57
Tabel 4.33	Kebutuhan Waktu Kapasitas Mesin Bulan 14.....	57
Tabel 4.34	Kebutuhan Waktu Kapasitas Mesin Bulan 15.....	57
Tabel 4.35	Kebutuhan Waktu Kapasitas Mesin Bulan 16.....	58
Tabel 4.36	Kebutuhan Waktu Kapasitas Mesin Bulan 17.....	58
Tabel 4.37	Kebutuhan Waktu Kapasitas Mesin Bulan 18.....	58
Tabel 4.38	Rekapitulasi Hasil Perhitungan Waktu Kapasitas Mesin	58