

DAFTAR PUSTAKA

- Arini, M. R., Setiawan, N. Y., & Rachmadi, A. (2018). Evaluasi Proses Bisnis Produksi Garmen Menggunakan Metode Quality Evaluation Framework (QEF) (Studi Kasus: PT. Eratex Djaja, Tbk Probolinggo). *Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi dan Ilmu Komputer*, 5835-5842.
- Bestefield, D. (1998). *Quality Control. Fifth Edition, New Jersey:Prentice Hall*.
- Dewi, W. R., Setyanto, N. W., & Tantrika, C. F. (2013). Implementasi Metode Lean Six Sigma Sebagai Upaya Meminimasi Waste Pada PT. Prime Line International. *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 47-56.
- Gaspersz, V. (2002). *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2004). *Production Planning and Inventory Control*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Umum.
- Gaspersz, V. (2011). *Sistem Manajemen Kinerja Terintegrasi Balanced Scorecard dengan Malcolm Baldrige dan Lean Six Sigma Supply Chain Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, V. (1998). *Production Planning and Inventory Control*. Jakarta: PT. Sun.
- George, M. L. (2005). *Lean Six Sigma For Service*. New York:McGraw Hill.
- Ghanimata, F. (2012). *Analisis Pengaruh Harga, Kualitas Produk, dan Lokasi terhadap Keputusan Pembelian (Studi pada Pembeli Produk Bandeng Juwana Elrina Semarang)[Skripsi]*. Semarang: Universitas Diponegoro.
- Hines, P., & N. Rich. (1997). The Seven Value Stream Mapping Tools. *International Journal of Operations and Productions Management*, 17,1.
- Kifta, D. A. and Munzir, T. (2018) 'Analisis Defect Rate Pengelasan Dan Penanggulangannya Dengan Metode Six Sigma Dan Fmea Di Pt. Profab Indonesia', *Jurnal Dimensi*, 7(1). doi: 10.33373/dms.v7i1.1676.
- Kurniawan, T. (2012). Perancangan Lean Manufacturing dengan Metode VALSAT pada Line Produksi Drum Brake Type IMV (Studi Kasus: PT. Akebono Brake Astra Indonesia.). *Skripsi*.

- Nixon. (2017). Penerapan Metode Six Sigma DMAIC Untuk Mengurangi Persentase Produk Cacat 514 Di CV Jaya Reksa Manggala. *Skripsi*.
- Nurprihatin, F., Yulita, N. E., & Caesaron, D. (2017). Usulan Pengurangan Pemborosan Pada Proses Penjahitan Menggunakan Metode Lean Six Sigma. *Profesionalisme Akuntan Menuju Sustainable Business Practice*. Bandung: Universitas Widyatama.
- P. Groover, M. (2000). *Fundamental of Modern Manufacturing*. New York: Bradley University.
- Peter, S. P., Neuman, Robert, P. C., & Ronald, R. (2009). *The Six Sigma Way Bagaimana GE, Motorola, & Perusahaan Terkenal Lainnya Mengasah Kinerja Nereka*. New York : McGraw-Hill.
- Pramudhita, M. E. (2014). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Produk Sarung Gajah Duduk Pada PT. Pismatex Pekalongan. *Doctoral Dissertation, Program Studi Manajemen FEB-UKSW*.
- Rawabdeh, I. A. (2005). A Model For Assessment Of Waste In Job Shop Environments. *International Journal Of Operations & Production Management, Vol.25 Iss:8*, pp.800-822.
- Sihombing, A. (2010). *Analisis Penggunaan Value Stream Mapping Menuju Perusahaan Lean Manufacturing Studi kasus PT. Kharisma Abadi Jaya*. Universitas Sumatra Utara, Teknik Industri. Medan: Fakultas Teknik Universitas Sumatra Utara.
- Sutiono, F. (2007). Analisis Kualitas Dan Usulan Untuk Meningkatkan Kualitas Pada Kain Grey Dengan Menggunakan Metode DMAIC (Studi Kasus Di PT. X, BAndung). *Skripsi*.
- Wibowo, C. M., & Aritonang, K. (2014). Penerapan Lean Six Sigma dan Activity-Based Costing Pada Perusahaan Garmen PT. X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 10-19.