

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING.....	iii
HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI.....	iv
HALAMAN SURAT PERNYATAAN.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
HALAMAN MOTTO.....	viii
ABSTRAKSI.....	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB I TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Sistem Produksi.....	6
2.2 <i>Line Balancing</i>	7
2.3 Langkah Pemecahan Metode <i>Line Balancing</i>	8
2.4 Istilah-istilah dalam Metode <i>Line Balancing</i>	9
2.5 Metode <i>Line Balancing</i>	12
2.6 Pengukuran Waktu.....	16
2.6.1 Pengukuran Waktu Secara Langsung.....	17
2.6.2 Pengukuran Waktu Secara Tidak Langsung.....	17
2.7 Pengukuran Waktu Kerja dengan Jam Henti.....	17
2.7.1 Pengukuran Waktu Tiap Elemen Kerja.....	18
2.7.2 Uji Keseragaman Data.....	18
2.7.3 Uji Kecukupan Data.....	19
2.7.4 Faktor Penyesuaian.....	20
2.7.5 Faktor Kelonggaran.....	21
2.7.6 Perhitungan Waktu Normal.....	22

2.7.7	Perhitungan Waktu Baku	22
2.8	Biaya.....	23
BAB III	METODE PENELITIAN	25
3.1	Obyek Penelitian	25
3.2	Jenis dan Sumber Data Yang Digunakan	25
3.3	Teknik Pengumpulan Data	25
3.4	Flowchart Metode Penelitian	26
3.5	Relevansi	28
BAB IV	HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	29
4.1	Hasil Penelitian	29
4.1.1	Gambaran Umum Perusahaan	29
4.1.2	Proses Produksi.....	29
4.1.3	Pengumpulan Data.....	35
4.1.4	Pengolahan Data	35
4.1.4.1	Pengujian Keseragaman dan Kecukupan Data	35
4.1.4.2	Perhitungan Waktu Operasi Rata-Rata	39
4.1.4.3	Perhitungan Waktu Normal	39
4.1.4.4	Perhitungan Waktu Baku	40
4.2	Pembahasan	43
4.2.1	Kondisi Awal Lini Produksi	43
4.2.2	Usulan Perbaikan Proses Produksi Dengan Metode <i>Line Balancing</i>	45
4.2.2.1	Pengelompokkan Elemen Kerja Berdasarkan Metode Bobot Posisi	47
4.2.2.2	Pengelompokkan Elemen Kerja Berdasarkan Metode Pembebanan Berurut.....	57
4.2.2.3	Pengelompokkan Elemen Kerja Berdasarkan Metode Pendekatan Wilayah	66
4.2.2.4	Pengelompokkan Elemen Kerja Berdasarkan Metode Operasi Terbesar	75
4.2.3	Pemilihan Metode <i>Line Balancing</i> Terbaik	84
4.2.4	Usulan Perbaikan Lini Produksi	85
4.2.5	Analisa Kondisi Awal dan Hasil Usulan Perbaikan dengan Metode <i>Line Balancing</i>	91
4.2.6	Perbandingan Upah Per Unit	104

BAB V PENUTUP.....	106
5.1 Kesimpulan.....	106
5.2 Saran.....	107
DAFTAR PUSTAKA	108