

DAFTAR PUSTAKA

- Alvira, Dianra. (2015). *Usulan Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan Six big losses*.
- Apriatno, Didik. (2006, November), Usulan Penerapan Total Productive Maintenance (Tpm) Guna Meningkatkan Kinerja Mesin Elektroplating Di Perusahaan Furnitur Tangerang, Jurnal OE, Volume VII, No.
- Emmanuel, Anson. (2014). Maximization of utilization rate of CNC machines, ISSN (Print) : 2321-5747, Volume-2, Issue-4,2014.
- Febriyanti, Dhita dan Fatma, Erika. (2018). Analisis Efektivitas Mesin Produksi Menggunakan Pendekatan *Failure and Mode Effect analysis* dan *Logic tree analysis*.
- Hanif, Yulinda, Arichma. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton *Luxury* Di PT. X Dengan Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect analysis* (FMEA) Dan *Fault Tree Analysis* (FTA).
- Hanifa, Abdurrobi. (2013). Analisis Penerapan Kebijakan Total Productive Maintenance Pada Proses Produksi TRANSFORMER.
- Suhara, Deni ST. (2012). Analisa Sitem Penjadwalan Perawatanmesin Departemen Utility Di PT. Indorama Synthetics, Tbk Dengan Menggunakan Metode Mtbf, Edisi Ke-4 Cetakan 2.
- Sinatrya, Ratri. (2017). Pengukuran Nilai OEE dan ORE sebagai Dasar Perbaikan Efektivitas Produksi Filter Rokok Mono Jenis A.
- Suliantoro, Hery. & Susanto, Novie. (2017). Penerapan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Dan *Fault Tree Analysis* (FTA) Untuk Mengukur Efektifitas Mesin Reng.
- Taufiqurrachman. (2016, 2015), *Fault Tree Analysis (FTA)*. Chichester: John Wiley & Sons, Ltd.
- Wastana. (2016). Studi Komparatif Biaya Perawatan, Biaya Perbaikan Dan Biaya Ban Dalam Penerapan *Active Maintenance* Terhadap Profitabilitas Pt. Serasi Logistics Indonesia Surabaya.