

TUGAS AKHIR
ANALISA PENJADWALAN PRODUKSI *FLOWSHOP*
DENGAN MENGGUNAKAN METODE CDS
(*CAMPBELL, DUDEK, AND SMITH*), NEH (*NAWAZ,*
ENSCORE, AND HAM*), DAN ALGORITMA *TABU
SEARCH

(Studi Kasus Pada CV Indo Rubber Factory)



DISUSUN OLEH :
SETIA NINGSIH
NIM 316.014.009.70

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG
SEMARANG

2019

**ANALISA PENJADWALAN PRODUKSI *FLOWSHOP*
DENGAN MENGGUNAKAN METODE CDS (*CAMPBELL,
DUDEK, AND SMITH*), NEH (*NAWAZ, ENSCORE, AND HAM*),
DAN ALGORITMA *TABU SEARCH*
(Studi Kasus Pada CV Indo Rubber Factory)**

LAPORAN TUGAS AKHIR

LAPORAN INI DISUSUN UNTUK MEMENUHI SALAH SATU SYARAT
MEMPEROLEH GELAR S1 PADA PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS ISLAM SULTAN
AGUNG SEMARANG



**DISUSUN OLEH :
SETIA NINGSIH
NIM 316.014.009.70**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG
SEMARANG**

2019

FINAL PROJECT
ANALYSIS OF FLOWSHOP PRODUCTION SCHEDULING
USING CDS (CAMPBELL, DUDEK, AND SMITH), NEH
(NAWAZ, ENSCORE, AND HAM), AND SEARCH TABU
ALGORITHM
(Case Study at CV Indo Rubber Factory)

*Proposed to complete the requirement to obtain a bachelor's degree (SI)
at Departement of Industrial Engineering, Faculty of Industrial
Technology, Universitas Islam Sultan Agung*



SETIA NINGSIH

NIM 316.014.009.70

DEPARTEMENT OF INDUSTRIAL ENGINEERING
FACULTY OF INDUSTRIAL TECHNOLOGY
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG
SEMARANG

2019

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

Laporan Tugas Akhir dengan judul “Analisa Penjadwalan Produksi *Flowshop* Dengan Menggunakan Metode CDS (*Campbell, Dudek, And Smith*), NEH (*Nawaz, Enscore, And Ham*), dan Algoritma *Tabu Search* (Studi Kasus Pada *CV Indo Rubber Factory*)” ini disusun oleh :

Nama : Setia Ningsih

NIM : 31601400970

Program Studi : Teknik Industri

Telah disahkan dan disetujui oleh dosen pembimbing pada :

Hari : Kamis

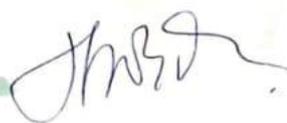
Tanggal : 5 Desember 2019

Pembimbing I



Ir. Irwan Sukendar, ST.,MT,IPM
NIDN. 0010017601

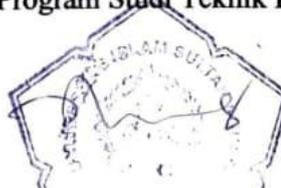
Pembimbing II



Nurwidiana, ST.,MT
NIDN. 0604027901

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri



Nuzulia Khoiriyah, ST.,MT
NIK. 210603029

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

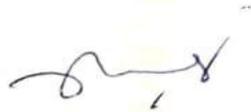
Laporan Tugas Akhir dengan judul “**Analisa Penjadwalan Produksi Flowshop Dengan Menggunakan Metode CDS (Campbell, Dudek, And Smith), NEH (Nawaz, Enscore, And Ham), dan Algoritma Tabu Search (Studi Kasus Pada CV Indo Rubber Factory)**” ini telah dipertahankan di ~~depan~~ dosen penguji Tugas Akhir pada :

Hari : Kamis

Tanggal : 5 Desember 2019

TIM PENGUJI

Anggota I



Nuzulia Khoiriyah, ST.,MT
NIDN. 0624057901

Anggota II



Brav Deva Bernadhi, ST.,MT
NIDN. 0630128601

Ketua Penguji



Wiwiek Fatmawati, ST.,M.Eng
NIDN. 0622107401

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Setia Ningsih
NIM : 31601400970
Judul Tugas Akhir : Analisa Penjadwalan Produksi *Flowshop* Dengan Menggunakan Metode CDS (*Campbell, Dudek, And Smith*), NEH (*Nawaz, Enscore, And Ham*), dan Algoritma *Tabu Search* (Studi Kasus Pada CV *Indo Rubber Factory*)

Dengan ini saya menyatakan bahwa judul dan isi Tugas Akhir yang saya buat dalam rangka menyelesaikan Pendidikan Strata Satu (S1) Teknik Industri tersebut adalah asli dan belum pernah diangkat, ditulis ataupun dipublikasikan oleh siapapun baik keseluruhan maupun sebagian, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka. Dan apabila dikemudian hari ternyata terbukti bahwa judul tugas akhir tersebut pernah diangkat, ditulis ataupun dipublikasikan, maka saya bersedia dikenakan sanksi akademis. Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sadar dan penuh tanggung jawab.

Semarang, Desember 2019

Yang Menyatakan



Setia Ningsih