

DAFTAR PUSTAKA

- Anik Satria Dewi, N., Mulyani, S. and Arnata, I. (2016) 'Pengendalian Kualitas Atribut Kemasan Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Pada Proses Produksi Air Minum Dalam Kemasan', *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Agroindustri*, 4(3), pp. 149 – 160.
- Bakhtiar, S., Tahir, S. and Hasni, R. A. (2013) 'Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC)', *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, 2(1), pp. 29–36. doi: 2302 934X.
- Hairiyah, N., Amalia, R. R. and Luliyanti, E. (2019) 'Analisis Statistical Quality Control (SQC) pada Produksi Roti di Aremania Bakery', *Industria: Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*, 8(1), pp. 41–48. doi: 10.21776/ub.industria.2019.008.01.5.
- Muhammad Iqbal (2018) 'Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Quality Control', (1), p. 43. doi: 10.1017/CBO9781107415324.004.
- Muningsih, E. and Kiswati, S. (2015) 'Penerapan Metode', *Bianglala Informatika*, 3(1), pp. 229–236.