

DAFTAR ISI

LAPORAN TUGAS AKHIR.....	i
LAPORAN TUGAS AKHIR.....	ii
LEMBARAN PENGESAHAN PEMBIMBING	iv
LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI.....	v
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR.....	vi
PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH	vii
HALAMAN PERSEMBAHAN	viii
HALAMAN MOTTO	ix
KATA PENGANTAR.....	x
DAFTAR ISI.....	xii
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR GAMBAR.....	xvii
DAFTAR ISTILAH	xviii
ABSTRAK	xix
ABSTRACT	xx
BAB I PENDAHULUAN	2
1.1 Latar Belakang	2
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Pembatasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKAN DAN LANDASAN TEORI	6
2.1 Tinjauan Pustaka	6
2.2 Landasan Teori.....	8
2.2.1 <i>Risk Management</i>	8
2.2.2 <i>Risk Assesment</i>	9
2.2.3 <i>Risk Identification</i>	9
2.2.4 <i>Risk Analysis</i>	10
2.2.5 <i>Failure Mode Effect Analysis (FMEA)</i>	11

2.2.6	Produk Cacat.....	14
2.2.7	<i>Fishbone Diagram (Diagram Ishikawa)</i>	15
2.2.8	Diagram Pareto	15
2.2.9	Kualitas	16
2.3	Hipotesis dan Kerangka Teoritis	16
2.3.1	Hipotesis	16
2.3.2	Kerangka Teoritis	17
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		19
3.1	Metodologi Penelitian	19
3.2	Pengumpulan Data	20
3.3	Teknik Pengumpulan Data	21
3.4	Pengujian Hipotesa.....	21
3.5	Metode Analisa	22
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....		28
4.1	Pengumpulan Data	28
4.1.1	Profil UD Lucky Jeans.....	28
4.1.2	Proses Produksi Celana Chinos	28
4.1.3	Data Jumlah Produksi dan Jumlah Kecacatan	33
4.1.4	Data Jenis Kecacatan	35
4.2	Pengolahan Data.....	36
4.2.1	Diagram Pareto	37
4.2.2	<i>Risk Management</i>	37
4.2.2.1	<i>Risk Identification</i>	38
4.2.2.2	<i>Risk Analysis</i>	38
4.2.2.3	<i>Risk Prioritization</i>	42
4.3	Perhitungan FMEA (Failure Mode Effect Analysis)	42
4.4	Usulan Perbaikan.....	47
4.5	Uji Coba Implementasi.....	49
4.6	Produksi Sesudah Perbaikan	50
4.7	Perhitungan FMEA (<i>Failure Mode Effect Analysis</i>) Setelah Perbaikan 52	
4.8	Perbandingan Jumlah Kecacatan dan nilai RPN	55

4.8.1	Jumlah Kecacatan Sebelum Perbaikan	55
4.8.2	Jumlah Kecacatan Sesudah Perbaikan	56
4.8.3	Perbandingan Nilai RPN Sebelum dan Sesudah Perbaikan.....	58
4.9	Analisa dan Interpretasi.....	59
4.9.1	Analisa Metode <i>Risk Management</i>	59
4.9.2	Analisa Metode FMEA (Failure Mode Effect Analysis).....	59
4.9.3	Analisa Usulan Perbaikan	60
4.9.4	Analisa Perbandingan Sebelum dan Sesudah Perbaikan	60
4.9.5	Interpretasi	60
BAB V	PENUTUP	62
5.1	Kesimpulan.....	62
5.2	Saran.....	63

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Produksi Februari-April 2019	2
Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu	7
Tabel 2.2 Tingkat Kemungkinan (AS/NZS 4360 : Risk Management, 2004)	11
Tabel 2.3 Tingkat Keparahan (AS/NZS 4360 : Risk Management, 2004).....	11
Tabel 2.4 Severity Rating.....	12
Tabel 2.5 Occurance Rating	13
Tabel 2.6 Detection Rating.....	13
Tabel 4.1 Jumlah Produksi dan Jumlah Kecacatan Bulan Februari 2019	33
Tabel 4.2 Jumlah Produksi dan Jumlah Kecacatan Bulan Maret 2019	33
Tabel 4.3 Jumlah Produksi dan Jumlah Kecacatan Bulan April 2019	34
Tabel 4.4 Data Kecacatan Bulan Februari - April 2019	34
Tabel 4.5 Data Jenis Kecacatan Bulan Februari 2019.....	35
Tabel 4.6 Data Jenis Kecacatan Bulan Maret 2019.....	35
Tabel 4.7 Data Jenis Kecacatan Bulan April 2019.....	36
Tabel 4.8 Total Kecacatan Tiap Departemen Bulan Februari-April 2019	36
Tabel 4.9 Data Presentase Kumulatif Kecacatan	37
Tabel 4.10 Identifikasi risiko	38
Tabel 4.11 Tingkat Kemungkinan.....	39
Tabel 4.12 Penilaian Tingkat Kemungkinan	39
Tabel 4.13 Tingkat Konsekuensi.....	40
Tabel 4.14 Penilaian Tingkat Konsekuensi	40
Tabel 4.15 Hasil Penilaian Risiko	41
Tabel 4.16 Penilaian Severity	43
Tabel 4.17 Penilaian Occurance	44
Tabel 4.18 Penilaian Detection	45
Tabel 4.19 Perhitungan nilai RPN (Risk Priority Number)	46
Tabel 4.20 Usulan Perbaikan Jahitan Loncat	48
Tabel 4.21 Uji Coba Pada Proses Penjahitan	49
Tabel 4.22 Hasil produksi setelah perbaikan bulan Desember 2019.....	50
Tabel 4.23 Jenis Kecacatan setelah perbaikan bulan Desember 2019	51
Tabel 4.24 Hasil produksi setelah perbaikan bulan Januari 2020	51
Tabel 4.25 Jenis Kecacatan setelah perbaikan bulan Januari 2020	52
Tabel 4.26 Proses Penjahitan Sesudah Perbaikan	52
Tabel 4.27 Penilaian Severity Setelah Perbaikan.....	53
Tabel 4.28 Penilaian Occurance Setelah Perbaikan	54
Tabel 4.29 Penilaian Detection Setelah Perbaikan.....	54
Tabel 4.30 Penilaian RPN Setelah Perbaikan	55
Tabel 4.31 Jumlah Produksi dan Jumlah Kecacatan Bulan Februari 2019	56
Tabel 4.32 Jumlah Produksi dan Jumlah Kecacatan Bulan Maret 2019	56
Tabel 4.33 Jumlah Produksi dan Jumlah Kecacatan Bulan April 2019.....	56
Tabel 4.34 Total Kecacatan Tiap Departemen Bulan Februari-April 2019	56

Tabel 4.35 Hasil produksi bulan setelah perbaikan Desember 2019.....	57
Tabel 4.36 Hasil produksi setelah perbaikan bulan Januari 2020	57
Tabel 4.37 Jumlah Kecacatan Proses Pemotongan dan Penjahitan Setelah Perbaikan	57
Tabel 4.38 Analisa Perbandingan.....	58
Tabel 4.39 Pebandingan RPN Sebelum dan Sesudah Perbaikan	58
Tabel 4.40 Perbandingan nilai RPN sebelum dan sesudah perbaikan.....	58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Model Management Resiko.....	9
Gambar 2.2 Kerangka Teoritis	18
Gambar 3.1 Flowchart Penelitian	24
Gambar 3.2 Lanjutan Flowchart Penelitian.....	25
Gambar 4.1 Flowchart Proses Produksi Celana Chinos UD. Lucky Jeans	29
Gambar 4.2 Pemotongan Kain	31
Gambar 4.3 Penjahitan Komponen Celana Chinos	31
Gambar 4.4 Penjahitan Perakitan Celana Chinos.....	32
Gambar 4.5 Alat Pemasang Kancing dan Rivets.....	32
Gambar 4.6 Diagram Pareto	37
Gambar 4.7 Fishbone Diagram Jahitan Loncat	47

DAFTAR ISTILAH

- Severity* : dampak yang ditimbulkan dari sebuah kegagalan (Herdiana, 2015).
- Occurance* : frekuensi terjadinya kesalahan (Herdiana, 2015).
- Detection* : pendeteksian atau penanganan dari sebuah kesalahan (Herdiana, 2015).