

## ABSTRAK

CV. Iso *Rubber* adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang pembuatan barang setengah jadi berupa compound. Dalam prosesnya sering terjadi keterlambatan produksi sehingga target yang telah ditentukan tidak bisa terpenuhi. Tujuan efektivitas produksi dilakukan yaitu untuk memproduksi barang secara terus menerus tanpa ada keterlambatan produksi, sehingga *customer* merasa puas dan kelangsungan hidup perusahaan dapat terjamin. Pada saat ini CV. Iso *Rubber* berusaha untuk meningkatkan usahanya hingga keluar pulau Jawa dengan berbagai jenis tipe compound. Untuk mengetahui seberapa besar efektivitas lini produksi di CV. Iso *Rubber* dalam penelitian ini digunakan sebuah metode pengukuran dengan menggunakan perhitungan *manufacturing cycle effectiveness* (MCE) serta alat bantu *value stream mapping* (VSM) dengan memisahkan aktivitas yang memberikan nilai tambah dan aktivitas yang tidak memberikan nilai tambah. Dari perhitungan MCE dapat dijadikan ukuran efektivitas perusahaan yang memiliki nilai *manufacturing cycle effectiveness* (MCE) 100% berarti perusahaan memiliki efektivitas yang sangat bagus, begitu sebaliknya apabila efektivitas kurang dari 100 % berarti perusahaan masih terdapat aktivitas bukan penambah nilai. Hasil yang didapatkan dari penelitian ini yaitu pada perhitungan awal didapatkan MCE sebesar 52,12% kemudian peneliti melakukan perbaikan untuk meningkatkan efektivitas lini produksi dengan mengurangi atau menghilangkan aktivitas bukan penambah nilai, kemudian didapatkan nilai MCE setelah perbaikan sebesar 83,08% sehingga ada peningkatan secara signifikan sebesar 30,96%.

**Kata Kunci :** *Manufacturing Cycle Effectiveness, Value Stream Mapping, Lini Produksi*

## **ABSTRACT**

*CV. Iso Rubber is a company engaged in the manufacture of semi-finished goods in the form of compounds. In the process of production delays often occur so that the specified targets cannot be met. The aim of production effectiveness is to produce goods continuously without any production delays, so that customers feel satisfied and the company's survival can be guaranteed. At this time CV. Iso Rubber is trying to increase its business to the outside of Java with various types of compounds. To find out how much effectiveness the production line in the CV. Iso Rubber in this study used a measurement method using manufacturing cycle effectiveness (MCE) calculations and value stream mapping (VSM) tools by separating activities that provide added value and activities that do not provide added value. From the calculation of MCE can be used as a measure of the effectiveness of companies that have 100% manufacturing cycle effectiveness (MCE) means that the company has a very good effectiveness, and vice versa if the effectiveness is less than 100%, it means that the company still has non-value added activities. The results obtained from this study are that in the initial calculation the MCE was 52.12% and then the researchers made improvements to increase the effectiveness of the production line by reducing or eliminating non-value-adding activities, then the MCE value after the improvement was 83.08% so that there was an increase significant at 30.96%.*

**Key words :** *Manufacturing Cycle Effectiveness, Value Stream Mapping, Production Line*