

DAFTAR PUSTAKA

- Anshori, A., Yusianto, R. And Tjahyo, R. (2014) 'Penerapan *Manufacture Cycle Effectiveness* (MCE) Sebagai Upaya Perbaikan Efektifitas Produksi Pada CV. Niaga Manunggal'.
- Azmy, Lubis, S. (2017) 'Usulan Perbaikan Pada Proses Produksi Sandal Untuk Mengurangi *Waste Motion* Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* Di CV . Asj *The Purpouse Improvement On Production Process Sandal To Minimize Waste Motion With Lean Manufacturing Approach In Cv . Asj*', 4(2), Pp. 2983–2990.
- Desiana, P. And Ayu, W. (2017) 'Analisis Pengukuran Tingkat Efektivitas Dan Efisiensi Sistem Informasi Manajemen Surat Stikom Bali', Pp. 99–109.
- Irwan, H. And Purbasari, A. (2015) 'Analisa Studi Kelayakan Penambahan Mesin Cnc Baru Dengan Metode Npv (Net Present Value) Di Pt . Usda Seroja Jaya Shipyard Batam', 3(2), Pp. 151–159.
- Ismed Wijayanto (2015) 'Pengelolaan *Value-Added Activities* Dan *Non-Value-Added Activities* Melalui Analisis *Manufacturing Cycle Effectiveness* (MCE) Dalam Meningkatkan Efisiensi Produksi', Pp. 1–12.
- Lonnie Wilson (2010) *How To Implement Lean Manufacturing*. New York: Mcgraw-Hill.
- Mulyana, A. *Et Al.* (2017) 'Implementasi *Single Minute Exchange Of Dies* (SMED) Untuk Optimasi Waktu *Changeover* Model Pada Produksi Panel Telekomunikasi', (June). Doi: 10.22441/Sinergi.2017.2.005.
- Purnamasari, I., Adhimursandi, D. And Nadir, M. (2018) 'Optimalisasi *Manufacturing Cycle Effectivieness* (MCE) Terhadap Pengelolaan *Value Added Activities* Dan *Non Value Added Activities* Dalam Meningkatkan Efisiensi Produksi', *Jurnal Manajemen*, 10(1), P. 29. Doi: 10.29264/Jmmn.V10i1.2302.
- Putri, Noviana, Rachma, Anis, Nadir, M. (2016) 'Analisis *Manufacturing Cycle Effectiveness* (MCE) Dalam Mengurangi *Non Value Added Activities* Noviana Putri, Anis Rachma Utary, Maryam Nadir Fakultas Ekonomi Dan

- Bisnis Universitas Mulawarman, Indonesia', *Jurnal Mana*, 8(2), Pp. 167–180.
- Riyadi, M. And Manfaat, D. (2015) 'Kajian Efisiensi Proses Produksi Kapal Dengan Pendekatan Konsep *Manufacturing Cycle Effectiveness* (MCE) Studi Kasus Pt . Pal *Study Of Efficiency Ship Production Process Approach Concept Of Manufacturing*'.
- Sampurno, T. (2015). Uji Kecukupan Data Kuesioner. Retrieved Mei 20, 2019, from. <https://tiosampurno.blogspot.co.id/2015/02/uji-kecukupan-data-kuesioner.html>
- Saputra, R., Arianto, H. And Irianti, L. (2016) 'Usulan Meminimasi Waktu *Set-Up* Dengan Menggunakan Metode *Single Minute Exchange Dies* (SMED) Di Perusahaan X', 4(2), Pp. 206–218.
- Setiyawan, D. T., Soeparman, S. And Soenoko, R. (2013) 'Minimasi *Waste* Untuk Perbaikan Proses Produksi Kantong Kemasan Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing*', 1(1), Pp. 8–13.
- Sihombing, A. (2010) 'Analisis Penggunaan *Value Stream Mapping* Menuju Perusahaan *Lean Manufacturing* Studi Kasus Pt. Kharisma Abadi Jaya', *Jurnal Universitas Sumatera Utara*.
- Tambunan, R. A., Handayani, N. U. And Puspitasari, D. (2018) 'Penerapan *Lean Manufacturing* Menggunakan *Value Stream Mapping* (VSM) Untuk Identifikasi *Waste & Performance Improvement* Pada Ukm “ *Shoes And Care* ”'.
- Wardani, A. K. (2016) 'Analisis *Manufacturing Cycle Effectiveness* (MCE) Dalam Mengurangi *Non-Value-Added Activities* Pada Pg Kanigoro Madiun', 5(April), Pp. 1–14.
- Wignjosuebrotto, S. (2006). Ergonomi Studi Gerak dan Waktu. Surabaya: Guna Widya.
- Yanto, & Ngaliman, B. (2017). Ergonomi, Dasar-Dasar Studi Waktu dan Gerakan untuk Analisis dan Perbaikan Sistem Kerja. Yogyakarta: ANDI OFFSET.