

LAPORAN TUGAS AKHIR
ANALISA KEGAGALAN DAN USULAN KEBIJAKAN
MAINTENANCE MESIN SUBMERGED SCRAPPER CHAIN
CONVEYOR (SSCC) MENGGUNAKAN METODE
RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM II)
PADA PT. TJB POWER SERVICES



OLEH :
Devita Rizki Ananda (31601601266)

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG
SEMARANG

2020

LAPORAN TUGAS AKHIR
ANALISA KEGAGALAN DAN USULAN KEBIJAKAN
MAINTENANCE MESIN SUBMERGED SCRAPPER CHAIN
CONVEYOR (SSCC) MENGGUNAKAN METODE
RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM II)
PADA PT. TJB POWER SERVICES

LAPORAN INI DISUSUN UNTUK MEMENUHI SALAH SATU SYARAT
MEMPEROLEH GELAR S1 PADA PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS ISLAM SULTAN
AGUNG SEMARANG



OLEH :
Devita Rizki Ananda (31601601266)

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG
SEMARANG

2020

FINAL REPORT
FAILURE ANALYSIS AND PROPOSED MAINTENANCE
POLICY OF SUBMERGED SCRAPPER CHAIN CONVEYOR
(SSCC) MACHINE USING RELIABILITY CENTERED
MAINTENANCE (RCM II) METHOD
IN PT. TJB POWER SERVICES

*Proposed To Complete The Requirement To Obtain A Bachelor's Degree (S-1) At
Industrial Engineering Departement Of Industrial Technology, Faculty Sultan
Agung Islamic University*



WRITTEN BY:
Devita Rizki Ananda (31601601266)

MAJORING OF INDUSTRIAL ENGINEERING
INDUSTRIAL TECHNOLOGY FACULTY
ISLAMIC UNIVERSITY OF SULTAN AGUNG
SEMARANG

2020

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

Laporan Tugas Akhir dengan judul "ANALISA KEGAGALAN DAN USULAN KEBIJAKAN MAINTENANCE MESIN SUBMERGED SCRAPPER CHAIN CONVEYOR (SSCC) MENGGUNAKAN METODE RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM II) PADA PT. TJB POWER SERVICES" ini disusun oleh :

Nama : Devita Rizki Ananda

NIM : 31601601266

Program Studi : Teknik Industri

Telah disahkan oleh dosen pembimbing pada :

Hari :

Tanggal :

Pembimbing I


Irwan Sukendar, ST., MT., IPM.,
ASEAN Eng.
NIDN. 0010017601

Pembimbing II

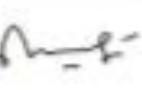

Ahmad Syakhroni, ST., MEng
NIDN. 0616037601

Digitally signed by Ahmad
Syakhroni, ST., MEng
Date: 2020.05.19 13:00:41 +07'00'
Digital signature of Ahmad Syakhroni, ST., MEng
Date: 2020.05.19 13:00:41 +07'00'

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri




Digitally signed by
Nuzulia Khoiriyah
Date: 2020.05.19
13:20:48 +07'00'
Nuzulia Khoiriyah, ST., MT
NIK. 210603029

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

Laporan Tugas Akhir dengan judul "**ANALISA KEGAGALAN DAN USULAN KEBIJAKAN MESIN SUBMERGED SCRAPER CHAIN CONVEYOR (SSCC) MENGGUNAKAN METODE RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM II) PADA PT. TJB POWER SERVICES**" ini telah dipertahankan di depan dosen penguji Tugas Akhir Pada :

Hari

Tanggal



Digitally
signed by
Dr.Andre Sugiyono

Dr. Andre Sugiyono, ST, MM

NIDN. 0603088001

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Devita Rizki Ananda
NIM : 31601601266
Judul Tugas Akhir : ANALISA KEGAGALAN DAN USULAN KEBIJAKAN *MAINTENANCE* MESIN *SUBMERGED SCRAPPER CHAIN CONVEYOR* (SSCC) MENGGUNAKAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE* (RCM II) PADA PT. TJB POWER SERVICES

Dengan bahwa ini saya menyatakan bahwa judul dan isi Tugas Akhir yang saya buat dalam rangka menyelesaikan Pendidikan Strata Satu (S1) Teknik Industri tersebut adalah asli dan belum pernah diangkat, ditulis ataupun dipublikasikan oleh siapapun baik keseluruhan maupun sebagian, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka, dan apabila di kemudian hari ternyata terbukti bahwa judul Tugas Akhir tersebut pernah diangkat, ditulis ataupun dipublikasikan, maka saya bersedia dikenakan sanksi akademis. Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sadar dan penuh tanggung jawab.

Semarang, April 2020

Yang Menyatakan



Devita Rizki Ananda