

DAFTAR PUSTKA

- Alvira, D., Helianty, Y., & Prasetyo, H. (2015). *Usulan Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan Six Big Losses*. 03(03), 240–251. *Jurusan Teknik Industri Itenas, No.03, Vol.03*
- Amri, M. (2018). *Analisa dan Identifikasi Kegagalan pada Stasiun Klarifikasi Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di PTPN IV PKS Adolina*. *Skripsi Teknik Industri 2018 Universitas Sumatra Utara*
- Associates, J. B. and. (2013). *Autonomous Maintenance Autonomous Maintenance : Key Points*. John Black and Associates LLC. *Modul Licence Materials v20130530*
- Bilianto, B. Y., & Ekawati, Y. (2016). Pengukuran Efektivitas Mesin Menggunakan Overall Equipment Effectiveness Untuk Dasar Usulan Perbaikan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri, vol.15 (2)*, 116–126.
- Carlson, C. S. (2015). *Understanding and Applying the Fundamentals of FMEAs*. *Annual RELIABILITY and MAINTAINABILITY Symposium Understanding 2015*
- D.H. Stamatis. (2010). *THE OEE PRIMER Understanding Overall Equipment Effectiveness, Reallibility and Maintanability. A Productivity Press Book, 2010*.
- Desy, I., Cahyo, B., Hanim, H., Astuti, M., Sukolilo, I. T. (2014). *Penilaian Risiko Keamanan Informasi Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis DI Divisi TI PT. Bank XYZ Surabaya*. *seminar Nasional Sistem Informasi Indonesia 22 September 2014*, 467–472.
- ErnaRegina Supriatna, Iveline Anne Marie, A. W. (2015). *Autonomous Maintenance Pada Plant Ii Pt. Ingress Malindo Ventures*. 29–41. *Jurnal Teknik Industri ISSN: 1411-6340*

- Febri Kustiyaningsih. (2011). *Penentuan prioritas penanganan kecelakaan kerja di pt ge lighting indonesia dengan metode failure mode and effect analysis (fmea)*. surakarta. *Skripsi Tugas Akhir 2011 Universitas Sebelas Maret*
- Hasrul, H., Shofa, M. J., & Winarno, H. (2017). *Analisa Kinerja Mesin Roughing Stand Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Dan Failure Mode Effect Analysis (Fmea)*. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya Vol 3 No 2 Desember 2017, 55-60 p-ISSN 2407-781X, 3(2), 55–60*.
- Japan Institute of Plant Maintenance. (2017). *JIPM - TPM Sample Format*. Japan Institute of Plant Maintenance. *Sample Format Book*
- Nawawi, M. (2017). *Analisis Peningkatan Produktivitas Pada Line Custrad Dengan Menurunkan Six Big Loss Menggunakan Metode TPM & FMEA Di PT. SFI Cikarang. Laporan Skripsi 2017 Universitas Presiden*
- Neyestani, B. (2017). *Seven Basic Tools of Quality Control: An Appropriate Tools for Solving Quality Problems in the Organizations* (No. No. 77681). Retrieved from <https://mpira.ub.uni-muenchen.de/77681/>. *Munich Personal RePEc Archive 2017*
- Nuri, R. (2016). *ANALISIS NILAI OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA MESIN PENGISIAN TABUNG GAS ELPIJI 3 KG*. Aceh. *Laporan Tugas Akhir Teknik Industri 2016 Universitas Teuku Umar*
- Oktaria, S. (2011). *Perhitungan Dan Analisa Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Proses Awal Pengolahan Kelapa Sawit*. Depok. *Skripsi Teknik Industri 2011 Universitas Indonesia*
- Pinasthika, A. (2018). *Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectivnrss (OEE) Guna Mengurangi Six Big Losses Dan Upaya Perbaikan Dengan Pendekatan Kaizen 5S*. Yogyakarta. *Skripsi Tugas Akhir Teknik Industri 2018 Universitas Islam Indonesia*
- Saipudin, S. (2019). *Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Untuk Peningkatan Nilai Efektivitas Mesin Oven Line 7 Pada PT . UPA*. Jakarta. *Laporan Tugas Akhir 2019 Universitas Meru Buana*

- Setyowati. (2017). *Analisa pengukuran nilai oee sebagai dasar perbaikan mesin epoxy molding pada line wheel speed sensor(wss) di pt xyz*. Jakarta. Tugas Akhir Teknik Industri 2017 Universitas Mercu Buana
- Steven Borris. (2006). *Total Productive Maintenance*. McGraw-Hill Education - Europe. *Book TPM*
- Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., Sihombing, I., & Anita, M. (2017). *Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Dan Fault Tree Analysis (Fta) Untuk Mengukur Efektifitas Mesin Reng*. 12(2), 105–118. *Jurnal Teknik Industri*, Vol. 12, No. 2, Mei 2017
- Susilawati, A., Mesin, J. T., Teknik, F., & Riau, U. (2018). *Analisis Perbandingan Metode Analytic Hierarchy Process (Ahp) Dan Fuzzy Ahp Untuk Evaluasi Overall Equipment Effectiveness (Oee) Mesin Screw Press Di Ptpn V Sei . Pagar*. *Jom FTEKNIK Volume 5 Edisi 1 Januari s / d Juni 2018*. 5(2017), 1–9. *Jom FTEKNIK Volume 5 Edisi 1 Januari s/d Juni 2018*
- v. industries. (2008). *The Fast Guide to OEE* (Vol. 1). *Vorne Industries INC 2002-2008*.
- Widya, A. R. (2017). *Peningkatan Efektivitas Mesin Power Press 60 T Dengan Menggunakan Analisa Reliability Centered Maintenance*. 1(2), 99–107. *Jurnal Sistem dan Manajemen Industri Vol 1 No 2 Desember 2017*, 99-107 p- ISSN 2580-2887, e-ISSN 2580-2895