

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL (BAHASA INDONESIA)	i
HALAMAN JUDUL (BAHASA INGGRIS)	ii
LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING	iii
LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI	iv
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR	v
PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH	vi
HALAMAN PPERSEMBAHAN	vii
HALAMAN MOTTO	viii
KATA PENGANTAR	ix
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GAMBAR	xvi
DAFTAR LAMPIRAN	xvii
ABSTRAK (BAHASA INDONESIA)	xviii
ABSTRACT (BAHSA INGGRS)	xix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	20
1.2 Perumusan Masalah	4
1.3 Pembatasan Masalah	4
1.4 Tujuan	5
1.5 Manfaat	5
1.6 Sistematika Penulisan	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI	7
2.1 Tinjauan Pustaka	7
2.2 Landasan Teori	12
2.2.1 <i>Maintenance</i>	12
2.2.2 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	13
2.2.3 <i>Six Big Losses</i>	16

2.2.4	<i>Tool Of Quality</i>	18
2.2.5	<i>Failure Mode and Effects Analysis</i>	20
2.2.6	<i>Autonomous Maintenance</i>	25
2.3	Hipotesis Dan Kerangka Teoritis	27
2.3.1	Hipotesis	27
2.3.2	Kerangka Teoritis	28
BAB III METODE PENELITIAN		30
3.1	Pengumpulan Data	30
3.2	Teknik Pengumpulan Data	30
3.3	Pengujian Hipotesa	31
3.4	Metode Analisa	32
3.5	Pembahasan	33
3.6	Penarikan Kesimpulan	34
3.7	Diagram Alir	34
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN		36
4.1	Pengumpulan Data	36
4.1.1	PT Pura Barutama Unit PM 5	36
4.1.2	Proses Produksi	40
4.1.2.1	<i>Stock Preparation</i>	40
4.1.2.2	<i>Approach Flow</i>	42
4.1.2.3	<i>Paper Mills</i>	43
4.1.3	<i>Data Planned Downtime</i>	46
4.1.5	<i>Data Set Up And Adjusment</i>	47
4.1.6	<i>Data Breakdown</i>	48
4.1.7	Data Produksi	48
4.2	Pengolahan Data	49
4.2.1	Pengukuran Nilai <i>Availability</i>	49
4.2.2	Pengukuran Nilai <i>Performance</i>	50
4.2.3	Pengukuran Nilai <i>Quality</i>	51
4.2.4	Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	52
4.3	Analisa Dan Interpretasi	53
4.3.1	Analisa <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	53

4.3.2	Analisa Nilai <i>Availability</i>	55
4.3.3	Analisa Nilai <i>Performace</i>	57
4.3.3.1	Identifikasi Losses Pada Performance	58
4.3.3.2	Analisa Nilai Kritis Losses Pada Performance	62
4.3.3.3	Pengukuran <i>Losses</i> Prioritas Pada Nilai Kritis	62
4.3.3.4	Penentuan Tindakan Perbaikan dengan 5W1H Pada Nilai Kritis ...	63
4.3.4	Analisa Nilai <i>Quality</i>	65
4.3.4.1	Identifikasi Losses Pada Quality	66
4.3.4.2	Analisa Nilai Kritis Losses Pada Quality	68
4.3.4.3	Pengukuran <i>Losses</i> Pada Nilai Kritis	68
4.3.4.4	Penentuan Tindakan Perbaikan dengan 5W1H	69
4.3.5	Usulan Perbaikan <i>Autonomous Maintenance</i>	70
4.4	Pembuktian Hipotesa	81
BAB V PENUTUP		83
5.1	Kesimpulan	83
5.2	Saran	85
DAFTAR PUSTKA		87
LAMPIRAN...		89

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Data produksi produk, waktu siklus dan waktu operasi,	2
Tabel 2.1 Tinjauan Pustaka.....	7
Tabel 2.2 Kategori <i>Six Big Losses</i>	17
Tabel 2.3 Nilai Ranking <i>Severity</i>	22
Tabel 2.4 Nilai Ranking <i>Occurance</i>	23
Tabel 2.5 Nilai Ranking <i>Detection</i>	23
Tabel 2.6 Skala RPN	24
Tabel 2.7 7 Langkah Pengembangan <i>Autonomous Maintenance</i>	26
Tabel 4.1 Spesifikasi dan kegunaan	37
Tabel 4.2 Waktu <i>Planned Downtime</i>	47
Tabel 4.3 Data <i>Set Up And Adjustment</i>	47
Tabel 4.4 Data <i>Breakdown</i>	48
Tabel 4.5 Data Produksi	49
Tabel 4.6 Data Nilai <i>Availability</i>	50
Tabel 4.7 Data Nilai <i>Performance</i>	51
Tabel 4.8 Data Nilai <i>Quality</i>	52
Tabel 4.9 Data Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	53
Tabel 4.10 Hasil Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	55
Tabel 4.11 Hubungan OEE dan <i>Six Big Loss</i>	55
Tabel 4.12 Hasil Nilai <i>Availability</i>	56
Tabel 4.13 Hasil Nilai <i>Performance</i>	58
Tabel 4.14 <i>Failure Mode And Effect</i> Analysis Pada <i>Small Stops Loss</i>	60
Tabel 4.15 Perhitungan Dan Pengurutan Nilai RPN	60
Tabel 4.16 <i>Failure Mode And Effect</i> Analysis Pada <i>Reduce Speed Loss</i>	61
Tabel 4.17 Perhitungan Dan Pengurutan Nilai RPN	61
Tabel 4.18 Data Nilai <i>Small Stops Loss</i>	63
Tabel 4.19 Analisa Tindakan Perbaikan 5W1H Pada <i>Small Stops Loss</i>	64

Tabel 4.20 Hasil Nilai <i>Quality</i>	65
Tabel 4.21 <i>Failure Mode And Effect Analysis</i> Pada <i>Production Reject Loss</i>	67
Tabel 4.22 Perhitungan Dan Pengurutan Nilai RPN.....	67
Tabel 4.23 Data Nilai <i>Production Reject Loss</i>	68
Tabel 4.24 Analisa Tindakan Perbaikan 5W1H Pada <i>Quality Loss</i>	69
Tabel 4.25 Usulan Pembersihan Awal	72
Tabel 4.26 Usulan Analisa <i>Why-Why</i>	73
Tabel 4.27 Usulan Standarisasi Baru	75
Tabel 4.28 Usulan Prosedur <i>General Inspection</i>	76
Tabel 4.29 Usulan <i>Autonomous Calendar</i>	77

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kerangka Teoritis	29
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> Penelitian.....	35
Gambar 4.1 Mesin <i>Paper Mills</i>	36
Gambar 4.2 Proses Bisnis PT Pura Barutama	38
Gambar 4.3 Diagram Histogram <i>Availability</i>	57
Gambar 4.4 Diagram Histogram <i>Performance</i>	58
Gambar 4.5 Diagram Histogram <i>Quality</i>	65
Gambar 4.6 Usulan Bagan Struktur Organisasi Tim <i>Autonomous Maintenance</i>	70
Gambar 4.7 Usulan Form Registrasi <i>Autonomous Maintenance</i>	71

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1. Wawancara kepada pembimbing lapangan dan FGD kepada karyawan di bagian produksi