

ABSTRAK

PT. PMKS – BPJ merupakan Perusahaan Swasta yang bergerak dalam bidang perkebunan kelapa sawit dan pengolahan pabrik kelapa sawit dengan produk berupa TBS (Tandan Buah Segar) dari perkebunan kelapa sawit dan Crude Palm Oil (CPO) Serta Palm Kernel (PK) dari pabrik kelapa sawit. Pada perusahaan ini memiliki tiga lini produksi dimana ketiga lini tersebut memiliki komponen mesin yang saling berkesinambungan dimana keberadaan mesin press yang menjadi vital dikarenakan seluruh bahan baku produksi akan melalui mesin press terlebih dahulu sebelum dilakukan pemisahan aliran produksi dimana output pertama berupa CPO dan output kedua berupa Palm Kernel. Kinerja mesin press yang optimal akan berpengaruh pada proses produksi yang berlangsung karena TBS yang akan menuju Dullution Crude Oil dan Creck Baker Cone akan dilakukan proses pengepresan terlebih dahulu atau pemisahan antara minyak dan Nut/Fiber, pengepresan yang tidak maksimal menyebabkan sedikitnya minyak yang dihasilkan. Melihat vitalnya keberadaan mesin press yang digunakan dalam sistem produksi minyak kelapa sawit ini maka perlu adanya sistem perawatan mesin yang efektif sebagai penunjang kinerja produksi selain itu sistem keluar masuknya sparepart juga perlu diperhatikan karna menjadi suplay komponen dari setiap mesin produksi termasuk komponen tools yang terdapat pada workshop perusahaan. Ketiga hal tersebut dilakukan dengan sistem pendataan yang manual yang belum terintegrasi dengan teknologi yang menyebabkan pendataan terhambat. Setelah dilakukan penelitian serta pengolahan pada setiap permasalahan yang meliputi perbaikan penjadwalan preventif, sistem pengadaan keluar masuk sparepart dan management tools didapatkan hasil rancangan sistem informasi perawatan mesin sebagai ganti sistem manual yang diterapkan perusahaan.

Kata Kunci : *PT. PMKS-BPJ, Preventive Maintenance, Pengadaan Spare Part, Management Tools, Computerized Maintenance*

ABSTRACT

PT. PMKS - BPJ is a private company engaged in the field of oil palm plantations and palm oil mill processing with products in the form of FFB (Fresh Fruit Bunches) from oil palm plantations and Crude Palm Oil (CPO) and Palm Kernel (PK) from palm oil mills. In this company has three production lines where three lines have engine components are mutually continuous whereabouts press machine which is vital because all the raw materials for production will be through the press machine before the separation of the production flow in which the first output of palm oil and a second output form Palm Kernel. Press machine performance will affect the ongoing production process because FFB that will go to Dullution Crude Oil and Creck Baker Cone will be pressed first or the separation between oil and Nut / Fiber, pressing is not maximally causing the least oil produced. Seeing the vital existence of the press machine used in this palm oil production system, it is necessary to have an effective engine maintenance system to support production performance besides the entry and exit system of spare parts also need to be considered because it becomes a component supply of each production machine including the component tools contained in the workshop the company . These three things are done with a manual data collection system that has not been integrated with the technology that causes data collection to be hampered. After conducting research and processing on every problem which includes preventive scheduling improvement, spare parts procurement system and management tools, the result of engine maintenance information system design is a substitute for the sales system applied by the company .

Keywords: *PT. PMKS-BPJ, Preventive Maintenance, Pengadaan Spare Part, Management Tools, Computerized Maintenance.*