

DAFTAR PUSTAKA

- Abrar, Husen. (2011). *Manajemen Proyek*, Yogyakarta : Andi.
- Baker, Kenneth R. (1974). *Introduction to Sequencing and Scheduling*, John Wiley & Sons, Inc. Canada.
- Bedworth, D. D. (1987). *Integrated Production Control Systems, Management, Analysis, Design*. New York : Wiley & Sons.
- Ervil, R., & Nurmayuni, D. (2018). *Penjadwalan Produksi Dengan Metode Campbell Dudeck Smith (CDS) Untuk Meminimumkan Total Waktu Produksi (Makespan)*, 18(2), (Desember).
- Ginting, Rosnani. (2009). Edisi Pertama, Graha Ilmu, Yogyakarta.
- Herjanto, E. (1999). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta : PT. Gramedia Widiasarana Indonesia.
- Lee, W., Shiau, Y., Chung, Y., & Ding, L. (2014). *Single-Machine Scheduling to Minimize Total Completion Time and Tardiness with Two Competing Agents*, 2014.
- Nasution, H. Arman, (1999). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*, Penerbit Andi, Yogyakarta.
- Paisoseputra, E. (2001). *Penjadwalan Produksi di PT. Sri Rejeki Mebelindo. Tugas Akhir*, (Jurusan Teknik Industri. Universitas Surabaya).
- Risa, Helmi., & Aritonang, M. (2015). *Perbandingan Metode Campbell Dudeck Smith (CDS) dan Palmer Dalam Meminimasi Total Waktu Penyelesaian. (Studi Kasus : Astra Konveksi Pontianak)*, 4(3), 181-190.
- Saputro, I. A., & Mundari, S. (2017). *Penjadwalan Mesin Pada Sistem Produksi Flow Shop*, 45–58.
- Silvana, Yunita. (2007). *Perbaikan Penjadwalan Produksi Dengan*

Menggunakan Metode Algoritma CDS (Campbell, Dudeck, and Smith), Universitas Sumatera Utara, Medan.

Sonata, Fifi. (2015). *Sistem Pejadwalan Mesin Produksi Menggunakan Algoritma Johnson dan Campbell*, 6(3), 173-182.

Viviek, P., Saravanan. R., Chandrasekaran, M., & Pugazhenth. R. (2016). *Minimizing Idle Time Of Critical Machine In Permutation Floe Environment With Weighted Schedulling*, 11(5), (March).

Vollman, Thomas. (1979). *Master Production Schedulling, Principles and Practices*, America, American Production and Inventory Control Society.

Widodo, D. S. (2018). *Improve Algoritma Hodgson Untuk Meminimasi Jumlah Job Terlambat Pada Penjadwalan Flow Shop*, 19(1), 73–81.