

## **ABSTRAK**

*PT. Trijaya Niaga merupakan salah satu perusahaan yang menjadi distributor resmi dari produk Portland cement atau semen produksi PT. Holcim Indonesia Tbk. PT. Trijaya Niaga terletak di Jl. Sarwo Edi No. 57 Semarang, Jawa Tengah. PT. Trijaya Niaga sangat mementingkan kepuasan pelanggan dalam melakukan proses bisnisnya, dalam hal ini pihak perusahaan selalu menyediakan stok yang berlimpah agar dapat memenuhi permintaan pelanggan setiap waktunya. Permasalahan yang ada pada perusahaan adalah pada pengambilan semen ke level atas terlalu banyak tanpa memperhatikan pada level bawah atau permintaan pada pasar. Oleh karena itu terjadi penumpukan stok yang dirasa kurang tepat. Metode DRP (Distribution Requirement Planning) adalah suatu metode yang digunakan untuk merencanakan keperluan distribusi. Metode ini merencanakan distribusi menggunakan beberapa parameter yang mengontrol kebutuhan produk di setiap titik distribusi. Metode EOQ (Economic Order Quantity) adalah suatu metode untuk menghitung lot atau kuantitas pesan tiap kali pemesanan. Dengan menggunakan metode DRP dan EOQ biaya distribusi perusahaan lebih menghemat 7,2% atau Rp 3.307.917. Biaya yang dihasilkan oleh metode DRP dan EOQ adalah Rp 42.581.335 lebih sedikit dibanding biaya distribusi yang dihasilkan oleh perusahaan sebesar Rp 45.889.252.*

*Kata kunci: DRP, EOQ, Distribusi.*

## ABSTRACT

*PT. Trijaya Niaga is one of the companies that is an official distributor of Portland cement or cement products produced by PT. Holcim Indonesia recently. PT. Trijaya Niaga is located on Jl. Sarwo Edi No. 57 Semarang, Central Java. PT. Trijaya Niaga attaches great importance to customer satisfaction in carrying out its business processes, in this case the company always provides abundant stock in order to meet customer demand at any time. The problem with the company is taking too much cement to the top level without paying attention to the lower level which is demand on the market place. Therefore there is a build-up of stocks which are considered to be inappropriate. The DRP (Distribution Requirement Planning) method is a method used to plan distribution needs. This method plans distribution using several parameters that control product needs at each distribution point. The EOQ (Economic Order Quantity) method is a method for calculating lots or quantity of each time you order. Using the DRP and EOQ methods the company's distribution costs save 7,2% or Rp. 3.307.917. The costs generated by the DRP and EOQ methods are Rp 42.581.335 less than the distribution costs generated by the company amounting to Rp 45.889.252.*

*Keywords: EOQ, DRP, Distribution.*