

## DAFTAR PUSTAKA

- Desfiasri, R., Andira. (2014). *Optimasi Kapasitas Produksi Assembly Line LED Downlight PT. DEF. Bekasi*. Universitas Presiden.
- Gozali, L., Widodo, L., & Gunawan, T. (2012). *Perbaikan Lini Finishing Drive Chain AHM OEM Pada PT. Federal Superior Chain Manufacturing dengan Metode Keseimbangan Lini dan Methods Time Measurement*. Jakarta. Universitas Tarumanegara.
- Dewi, H., Ginting, M., & Marpaung, B. (2017). *Minimasi Stasiun Kerja Packing Line Dengan Metode Branch and Bound (BB), RPW, ACO dan COMSOAL*. Jakarta Barat. *Jurnal Teknik dan Ilmu Komputer* 6(23).
- Handoyo, T. I., Widiawan, K. (2000). *Inovasi Proses Di Suatu Industri Sandal*. Surabaya. *Jurnal Teknik Industri* 2(2), 84-93.
- Prasyawati, R. T. *Penerapan Comsoal Terhadap Peningkatan Efisiensi Kerja Pada Lintasan Produksi*. Malang.
- Palada, C. (2008). *Keseimbangan Lini Produksi Pada PT. PAI*. Jakarta. *INASEA* 9(1), 14-22.
- Natalia, L., Sinulingga, S., & Siregar, I. (2013). *Penyeimbangan Lintasan Pada Perakitan Transformator Dengan Metode Moodie Young dan Comsoal Pada PT. XYZ*. Medan. Universitas Sumatera Utara. *E-Jurnal Teknik Industri FT USU* 3(4), 35-42.
- Purnomo, H. D., Wee, H., & Rau, H. (2012). *Harmony Search for Balancing Two-Sided Assembly Lines*. *Jurnal Teknik Industri* 14(2), 83-88.
- Baroto, T. (2002). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta. Ghalia Indonesia.
- Gaspersz, V. (2004). *Production Planning and Inventory Control*. Jakarta. PT. Gramedia Pustaka Utama.