LAMPIRAN

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG SEMARANG

KEGIATAN ASISTENSI

NO	TANGGAL	PARAF DOSEN	CATATAN
1.	8/09 18		- Literatur Review - Lebih detail
2	8/09 18		- Lanjutkan
3	13/9 -2018.		- Kerangka - Daftar isi - Analisa & pembahasan
4	18/9 -2018.		- Buat Power point - Makalah.
5	19/9 2018		- Gambar - Rincian Kerugian .
6.	27/9 -2018.		- Boleh Seminar progress.
7	27/9 2018		- Boleh Seminar Progress

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
Universitas Islam Sultan Agung (UNISSULA)
Jl. Raya Kaligawe Km.4 Telp. 024-6583584 Psw. 340 Faks. 024-6582455
Semarang 50112 http://www.unissula.ac.id

LEMBAR REVISI dan TUGAS UJIAN SARJANA

Berdasarkan Rapat Tim Penguji Ujian Sarjana

Hari	:	Kamis
Tanggal	:	14 Februari 2019
Tempat	:	R. Sidang

Memutuskan bahwa mahasiswa :

Nama	:	Indah Sri Maryana
NIM	:	31601501216
Judul TA	:	Studi Pengendalian Kualitas Batik Tulis Lasem Dengan Pendekatan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA) Untuk Mengurangi Tingkat Kecacatan Produk (Studi Kasus Di Industri Batik Tulis Sumber Rejeki Lasem)

wajib melakukan perbaikan seperti tercantum dibawah ini:

NO.	REVISI	BATAS REVISI
1.	abstrak?	acc. 20/2 2019
2.	Analisis u/ nilai RPN yg diperoleh	
3.	Rekomendasi u/ proses perawatan apa?	
4.	Pembahasan u/ FTA.	

NO.	TUGAS

Mengetahui,
Ketua Tim Penguji

Wiwiek Fatmawati, ST, M.Eng
NIDN/ 0622107401

Semarang, 14 Februari 2019
Penguji 1,

Wiwiek Fatmawati, ST, M.Eng
NIDN/ 0622107401

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
Universitas Islam Sultan Agung (UNISSULA)
Jl. Raya Kaligawe Km.4 Telp. 024-6583584 Psw. 340 Faks. 024-6582455
Semarang 50112 http://www.unissula.ac.id

LEMBAR REVISI dan TUGAS UJIAN SARJANA

Berdasarkan Rapat Tim Penguji Ujian Sarjana

Hari	:	Kamis
Tanggal	:	14 Februari 2019
Tempat	:	R. Sidang

Memutuskan bahwa mahasiswa :

Nama	:	Indah Sri Maryana
NIM	:	31601501216
Judul TA	:	Studi Pengendalian Kualitas Batik Tulis Lasem Dengan Pendekatan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA) Untuk Mengurangi Tingkat Kecacatan Produk (Studi Kasus Di Industri Batik Tulis Sumber Rejeki Lasem)

wajib melakukan perbaikan seperti tercantum dibawah ini:

NO.	REVISI	BATAS REVISI
1.	Tugas dicari penyelesaian utk mengatasi trobel akibat Human Error utk proses produksi.	20/02

NO.	TUGAS

Semarang, 14 Februari 2019
Penguji 2,

Akhmad Syakhroni, ST, M.Eng
NIDN/ 0616037601

Mengetahui,
Ketua Tim Penguji

Wiwiek Fatmawati, ST, M.Eng
NIDN/ 0622107401

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
Universitas Islam Sultan Agung (UNISSULA)
Jl. Raya Kaligawe Km.4 Telp. 024-6583584 Psw. 340 Faks. 024-6582455
Semarang 50112 http://www.unissula.ac.id

LEMBAR REVISI dan TUGAS UJIAN SARJANA

Berdasarkan Rapat Tim Penguji Ujian Sarjana

Hari	:	Kamis
Tanggal	:	14 Februari 2019
Tempat	:	R. Sidang

Memutuskan bahwa mahasiswa :

Nama	:	Indah Sri Maryana
NIM	:	31601501216
Judul TA	:	Studi Pengendalian Kualitas Batik Tulis Lasem Dengan Pendekatan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA) Untuk Mengurangi Tingkat Kecacatan Produk (Studi Kasus Di Industri Batik Tulis Sumber Rejeki Lasem)

wajib melakukan perbaikan seperti tercantum dibawah ini:

NO.	REVISI	BATAS REVISI
1.	FTA 4.8, 4.7 human error → foto cara kerja	Acc Revisi 20/2-2019
2.	Daftar Pustaka	

NO.	TUGAS

Mengetahui,
Ketua Tim Penguji

Wiwiek Fatmawati, ST, M.Eng
NIDN/ 0622107401

Semarang, 14 Februari 2019
Penguji 3,

DR. H. Andre Sugiyono, ST, MM
NIDN/ 0603088001

STUDI PENGENDALIAN KUALITAS BATIK TULIS LASEM DENGAN PENDEKATAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DAN FAULT TREE ANALYSIS (FTA) UNTUK MENGURANGI TINGKAT KECACATAN PRODUK (STUDI KASUS DI INDUSTRI

ORIGINALITY REPORT

19%	19%	2%	2%
SIMILARITY INDEX	INTERNET SOURCES	PUBLICATIONS	STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1	repository.widyatama.ac.id Internet Source	10%
2	docobook.com Internet Source	6%
3	eprints.uns.ac.id Internet Source	2%

Exclude quotes	On	Exclude matches	< 2%
Exclude bibliography	On		

STUDI PENGENDALIAN KUALITAS BATIK TULIS LASEM DENGAN PENDEKATAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DAN FAULT TREE ANALYSIS (FTA) UNTUK MENGURANGI TINGKAT KECACATAN PRODUK (STUDI KASUS DI INDUSTRI

Submission date: 19-Jan-2019 12:20PM (UTC+0800)
Submission ID: 10[illegible]31[illegible]
File name: LAPORAN_TA_INDAH_SRI_MARYANA.doc (8.97M)
Word count: 16257
Character count: 109600

by Indah Sri Maryana