

## DAFTAR PUSTAKA

- Arman, H. N. (2006). *Manajemen Industri*. Yogyakarta: Andi.
- Azwir, H. H. (2019, Februari 1). *Minimasi Waktu Produksi dengan Menggunakan Metode*. Retrieved Februari 12, 2019, from academia: [https://www.academia.edu/34761973/Minimasi\\_Waktu\\_Produksi\\_Dengan\\_Menggunakan\\_Metode\\_Line\\_Balancing](https://www.academia.edu/34761973/Minimasi_Waktu_Produksi_Dengan_Menggunakan_Metode_Line_Balancing)
- Baroto. (2002). Lini perakitan (assembly line).
- Burhanuddin, M. (2015, Desember 1). *Pengujian Data*. Retrieved November 1, 2018, from Alvinburhani: <https://alvinburhani.wordpress.com/2015/12/01/pengujian-data/>
- Gaspersz, V. (2008). *Production Planning and Inventory Control Berdasarkan Pendekatan Sistem Terintegrasi MRP II dan JIT menuju Manufakturing 21*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Ginting, R. (2007). *Sistem Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Gozali, L. (2015). Penentuan Jumlah Tenaga Kerja dengan Metode Keseimbangan Lini pada Devisi Plastic Painting PT. XY.
- Handayani, D. Y. (2016). Analisa Metode Moodie Young dalam Menentukan Keseimbangan Lintasan Produksi.
- Hidayat, A. (2017, Februari 3). *Penjelasan dan Pengertian Metode Penelitian*. Retrieved November 13, 2018, from statistikian: <https://www.statistikian.com/2017/02/metode-penelitian-metodologi-penelitian.html>
- Margareth, A. A. (2010, Juli 19). *Identifikasi Rumusan dan Batasan Masalah*. Retrieved November 5, 2018, from My Diary Callmee: <http://callmeamel.blogspot.com/2010/07/identifikasi-rumusan-dan-batasan.html>
- Marie, I. A. (2016). Peningkatan Kapasitas dan Efisiensi Lini Trimming dengan Metode Moodie Young dan Simulasi Promodel pada Perakitan Mobil BMW di PT. Gaya Motor.
- Muhammad, R. (2018). Analisa Penerapan Line Balancing Pada Departemen Sewing Dengan Metode Helgeson birnie dan Moodie Young PT.GLORY INDUSTRIAL. *Tugas Akhir*.

- Nandang. (2011, Maret 30). *line balancing*. Retrieved November 5, 2018, from nandang blog: <http://nandang02.blogspot.com/2011/03/makalah-line-balangsing.html>
- Nasution. (1999). Permasalahan Keseimbangan Lintasan Produksi.
- Nasution, A. H. (2006). *Manajemen Industri*. Yogyakarta: Andy.
- Nasution, A. H. (2006). *Manajemen Industri*. Yogyakarta: Andy.
- Nasution, A. H., & Prasetyawan, Y. (2008). *Perencanaan Dan Pengendalian Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Natalia, L. (2013). Penyeimbangan Lintasan pada Praktikan Transformasi dengan Metode Moodie Young dan Comsoal pada PT. XYZ.
- Rosidik, M. (2018). Analisa Penerapan Line Balancing Pada Departemen Sewing Dengan Metode Helgeson birnie dan Moodie Young PT.GLORY INDUSTRIAL. *tugas akhir*.
- Saifuddin Azwar, M. (2001). *Metode Penelitian*. Yogyakarta: Pustaka Pelajar Offset.
- Setiawan, A. (2016, Maret 30). *Pengertian Studi Kepustakaan*. Retrieved November 1, 2018, from transiskom: <http://www.transiskom.com/2016/03/pengertian-studi-kepuustakaan.html>
- Sofyan. (2002, April 22). *line balancing*. Retrieved November 5, 2018, from industrial engineering: <http://okeita-oke.blogspot.com/2010/04/line-balancing.html>
- Sugeng, M. (2016). Analisa Metode Moodie Young dalam Menentukan Keseimbangan Lintasan Produksi.
- Sutalaksana. (2009, October 3). *Pengukuran Waktu Kerja*. Dipetik November 4, 2018, dari Industrialmaniacs's blog: <https://industrialmaniacs.wordpress.com/2009/10/03/pengukuran-waktu-kerja/>
- Wginjosoebroto, S. (2002). *Ergonomi Setudi Gerak dan Waktu*. surabaya: Guna Widya.
- Widyanto, B. F. (2019, Februari 9). *Line Balancing*. Retrieved Februari 12, 2019, from Academia: [https://www.academia.edu/27934584/Line\\_Balancing](https://www.academia.edu/27934584/Line_Balancing)

Wikipedia, K. (2018, Mey 12). *Hipotesis*. Retrieved November 1, 2018, from Wikipedia: <https://id.wikipedia.org/wiki/Hipotesis>