

**ANALISA TINGKAT KECACATAN PADA PROSES
PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE
SIX SIGMA PADA CV ANEKA ILMU**

LAPORAN TUGAS AKHIR



Disusun Oleh :

NAUFA CAHYANI

(31601400950)

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG
SEMARANG**

2019

**ANALISA TINGKAT KECACATAN PADA PROSES
PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN
METODE SIX SIGMA PADA CV ANEKA ILMU**

LAPORAN TUGAS AKHIR

LAPORAN INI DISUSUN UNTUK MEMENUHI SALAH SATU SYARAT
MEMPEROLEH GELAR S1 PADA PRODI TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS
TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG
SEMARANG



Disusun Oleh :

NAUFA CAHYANI

(31601400950)

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG
SEMARANG**

2019

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING

Laporan Tugas Akhir dengan judul "Analisa Tingkat Kecacatan Pada Proses Produksi Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Pada CV Aneka Ilmu " ini disusun oleh :

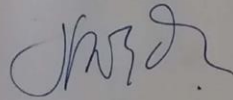
Nama : Naufa Cahyani
NIM : 31601400950
Program Studi : Teknik Industri

Telah disahkan disetujui oleh dosen pembimbing pada :

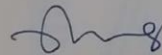
Hari : Kamis
Tanggal : 14 Februari 2019

Pembimbing I

Pembimbing II



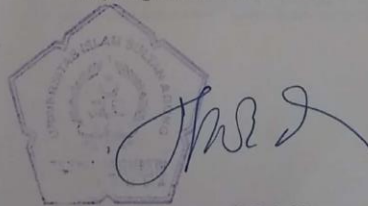
Nurwidiana, S.T., M.T



Nuzulia Khoiriyah, S.T., M.T

Mengetahui,

Ka, Program Studi Teknik Industri



Nurwidiana, S.T., M.T

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

Laporan Tugas Akhir dengan judul "Analisa Tingkat Kecacatan Pada Proses Produksi Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Pada CV Aneka Ilmu " ini telah dipertahankan didepan dosen penguji Sidang Tugas Akhir pada :

Hari : Kamis

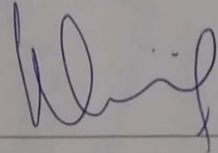
Tanggal : 14 Februari 2019

Tim Penguji

Tanda Tangan

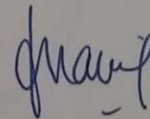
Wiwiek Fatmawati, S.T., M.Eng.,

Ketua



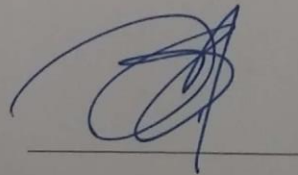
Dr. Novi Marlyana, S.T., M.T.,

Anggota I



Dr. H. Andre Sugiono, S.T., M.M.,

Anggota II



SURAT PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Naufa Cahyani
NIM : 31601400950
Judul Tugas Akhir : Analisa Tingkat Kecacatan Pada Proses
Produksi Dengan Menggunakan Metode
Six Sigma Pada CV Aneka Ilmu

Dengan ini saya menyatakan bahwa judul dan isi Tugas Akhir yang saya buat dalam rangka menyelesaikan Pendidikan Strata Satu (SI) Teknik Industri tersebut adalah asli dan belum pernah diangkat, ditulis ataupun dipublikasi oleh siapapun baik keseluruhan maupun sebagian, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka dan apabila dikemudian hari ternyata terbukti bahwa judul tugas akhir tersebut pernah diangkat, ditulis ataupun dipublikasikan, maka saya bersedia dikenakan sanksi akademis.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sadar dan penuh tanggung jawab.

Semarang, 14 Februari 2019



Naufa Cahyani

HALAMAN PERSEMBAHAN



Dengan Menyebut Nama ALLAH Yang Maha Pengasih Lagi Maha Penyayang

Untuk Allah...

Alhamdulillah engkau telah memberikan kenikmatan yang berlipat lipatan kepada hambamu ini sehingga tugas akhir saya selesai tanpa melibatkan Allah tugas akhir ini tidak akan selesai tanpa tepat waktu hanya Allah yang tahu semua ini.

Teruntuk bapak & mamak yang sangat sangat mencintaku, menyayagiku dengan sepenuh hati dari hati yang paling dalam tidak adaandingannya selain Allah, yang selalu mendo'akan aku pagi siang sore malam tanpa lelah. Aku bertrimakasih sudah dilahirkan dengan sempurna, dihadirkan dengan keluarga yang sempurna baik luar biasa dan di didik dengan dasar dasar agama yang begitu kuat sehingga aku bisa tumbuh menjadi anak yang InsaAllah Sholehah dunia akhirat.

Terucap kata terimakasih untuk masku yang selalu menjadi motivasi adek untuk selalu menjadi orang disiplin dalam segala hal, memberikan arahan arahan yang selalu memakai logika, selalu sayang banget kepada adek adeknya dan trimakasih untuk adek adekku kalian salah satu semangat mbk untuk segera lulus dalam menyelesaikan tugas akhir ini.

Terimakasih untuk keluarga besar mbh H. Sipan yang selalu kompak dalam segala hal dan selalu memberikan pelajaran pelajaran apa arti keluarga sesungguhnya.

Terimakasih untuk Sahabatku rasa saudara dan teman temanku yang selalu memberikan warna dalam kehidupanku.

Teruntuk dia yang disana selalu menyempatkan mendo'akan aku secara diam diam semoga kita segera dipertemukan Allah terimakasih untuk semuanya.

HALAMAN MOTTO



Dengan Menyebut Nama ALLAH Yang Maha Pengasih Lagi Maha Penyayang

Allah akan meninggikan orang-orang yang beriman di antaramu dan orang-orang yang diberi ilmu pengetahuan beberapa derajat. Dan Allah Maha mengetahui apa yang kamu kerjakan.

(QS. Al Mujadilah 11)

Semua hal tidak ada yang tidak mungkin jika Allah menghendaki dan kalau kita mau berusaha dan berdoa

Jadikanlah sabar dan shalat sebagai penolongmu, sesungguhnya Allah beserta orang-orang yang sabar.

(QS. Al Baqarah 153)

Sesungguhnya yang bertaqwa kepada Allah SWT, itu dari hamba-hambanya hanya mereka yang berilmu pengetahuan.

(QS. Al Fathir 28)

Sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan, apabila kamu telah selesai dari suatu urusan yang lain dan hanya kepada

Tuhanmulah hendaknya engkau berharap

(QS. Al-Insyirah 6-8)

Allah tidak membebani seseorang melainkan sesuai kesanggupannya sendiri

(Al Baqarah 286)

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb

Puji syukur saya panjatkan kepada tuhan semesta alam Allah SWT karena atas rahmat dan ridho-Nya saya dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir dengan judul “ ANALISA Tingkat Kecacatan pada Proses Produksi dengan Menggunakan Metode *Six Sigma* pada CV Aneka Ilmu ” Tidak lupa shalawat serta salam semoga selalu tercurah kepada Nabi Muhammad SAW.

Selama penyusunan Laporan Tugas Akhir ini, banyak bantuan yang saya dapatkan dari berbagai pihak berupa bimbingan, motivasi, saran serta do'a. Pada kesempatan ini, saya ingin menyampaikan rasa terima kasih kepada :


1. Bapak Mamak dan Keluarga saya, terima kasih atas semua pengorbanan, dukungan, semangat dan do'a – do'a yang setiap hari dipanjatkan. Kalian adalah motivasi saya dalam menyelesaikan studi Sarjana Teknik. Semoga seluruh pengorbanan Bapak Mamak Keluarga untuk saya dibalas dengan kebaikan dari Allah SWT...Aamin.
2. Ibu Nurwidiana, S.T., M.T dan ibu Nuzulia Khoiriyah, S.T., M.T, selaku dosen pembimbing yang telah memberikan banyak masukan dan bimbingan serta saran. Mohon maaf atas segala kesalahan dan keterbatasan saya.
3. Ibu Wiwiek Fatmawati, S.T., M.Eng, Ibu Dr. Novi Marlyana, S.T., M.T serta Bapak Dr. Andre Sugiono, S.T., M.M selaku dosen penguji yang bersedia memberi masukan berupa saran maupun kritik.
4. Bapak dan Ibu Dosen Teknik Industri Universitas Islam Sultan Agung yang telah membimbing dan memberi ilmu mengajar materi selama perkuliahan.
5. Staff dan karyawan di Fakultas Teknologi Industri, Mba Astri, Bang Udin.
6. Ibu Hesti ketua Manajer *Quality Control* serta seluruh karyawan CV Aneka Ilmu yang telah memberikan bantuan dalam melakukan penelitian.
7. Terima kasih banyak untuk Munawaruoh sahabat yang selalu ada dan selalu menemani dalam perjalanan pulang kuliah dari awal kuliah sampai sekarang.

8. Sahabat gemesh sampai surga Munawaroh, Susilowati, Sinta Fergi Farihah, Tiara Oktaviani, Siti Abidatul Ulfa, Qoni Ismatul Maula, terimakasih untuk kalian yang selalu membuat warna selama kuliah dan menerima saya apa adanya.
9. Terima kasih untuk Konco Mesrah Naeliz Zumrotin Nikmah, Nofida, Munawaroh, M. Fadhli Nugroho, M Irfan Maulana, M.Imam Mustofa, Muhar Ardiansyah, M. Nur Kholis, M. Rifqi Muslim, yang selalu menghibur dan memberikan adventure tak terduga.
10. Terima kasih kepada Ridha Anisa Triwidiastuti, Sri Riska P, Suyanti, S .T, Nafik dan Ratu Sejagat yang telah memberikan semangat dan masukan selama perkuliahan.
11. Terima kasih untuk sahabat kecil saya Muetia Kharisma Salma Nuh, Anis Masruroh, Erfiana Zulia dan Luluk Siti Choiriyah.
12. Terima kasih kepada teman - teman industri 2014. Semoga tali persaudaraan ini tak akan lekang termakan oleh waktu. Semoga kita semua mampu dapat kumpul - kumpul lagi dalam kesuksesan bersama Aaminn.
13. Terima kasih kakak dan adek - adek di BEM Teknologi Industri untuk kerjasamanya selama ini.
14. Terima kasih untuk mas mas *fotocopy* trio wek wek yang membantu selama perkuliahan saya dan selalu memberi diskon saat *fotocopy*.

Semoga laporan ini bermanfaat bagi semua pihak, tentunya penulis menyadari bahwa didalam penulisan laporan ini masih jauh dari sempurna, oleh karen itu kritik dan saran sangat diharapkan untuk mencapai hasil yang lebih baik. penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat untuk semua. Semoga Allah SWT memberikan selalu rahmat dan hidayah pada kita semua. Aaminn. . .

Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Semarang, 14 Februari 2019



Naufa Cahyani

