

LAMPIRAN



LEMBAR REVISI SEMINAR PROPOSAL TUGAS AKHIR

Berdasarkan Rapat Tim Penilai Seminar Tugas Akhir

Hari : Senin
Tanggal : 4 Juni 2018
Tempat : R. Seminar

Memutuskan bahwa mahasiswa :

Nama : Pandu Jati Kumoro
NIM : 31601601401
Bidang Minat : Teknik Industri
Judul TA : Implementasi Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Dan
Meminimasi Waste Pada Lini Produksi Djarum Super Rejuve 16 SPU 12
PT. Djarum

wajib melakukan perbaikan seperti tercantum dibawah ini:

NO.	REVISI	BATAS REVISI
1	latar belakang target di munculkan	
2	Permasalahan masalah seperti apa yang akan di teliti defect atau waste waktu atau ke 7 wye? Kalau ke 7 wye maka waste waktu di munculkan di latar belakang	
3	Tujuan Revisi	
4	Metodologi fish bone di buang di studi Pendahuluan jika tidak di perlukan.	

Semarang, 4 Juni 2018

Penilai 1,

Ir. Hj. Eli Mas'idah, M.T.
NIDN : 0615066601



LEMBAR REVISI SEMINAR KEMAJUAN TUGAS AKHIR

Berdasarkan Rapat Tim Penilai Seminar Progres Report Tugas Akhir

Hari : Selasa
Tanggal : 18 September 2018
Tempat : R. Seminar

Memutuskan bahwa mahasiswa :

Nama : Pandu Jati Kumoro
NIM : 31601601401
Bidang Minat : Teknik Industri
Judul TA : Implementasi Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Waste
Dan Meningkatkan Efisiensi Pada Bagian Produksi Djarum
Reguler 16 Di Line 12 SKM Gribig PT. Djarum

wajib melakukan perbaikan seperti tercantum dibawah ini:

NO.	REVISI	BATAS REVISI
1.	final laporan yg di submit, tolong dicek. campi hil 4, his sdr tamb	ASAP 25/09/18

Semarang, 18 September 2018

Penguji 2

Akhmad Syakhroni, S.T., M.Eng.
NIP / NIK : 0616037601



LEMBAR REVISI SEMINAR KEMAJUAN TUGAS AKHIR

Berdasarkan Rapat Tim Penilai Seminar Progres Report Tugas Akhir

Hari : Selasa
Tanggal : 18 September 2018
Tempat : R. Seminar

Memutuskan bahwa mahasiswa :

Nama : Pandu Jati Kumoro
NIM : 31601601401
Bidang Minat : Teknik Industri
Judul TA : Implementasi Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Waste
Dan Meningkatkan Efisiensi Pada Bagian Produksi Djarum
Reguler 16 Di Line 12 SKM Gribig PT. Djarum

wajib melakukan perbaikan seperti tercantum dibawah ini:

NO.	REVISI	BATAS REVISI
①	OPC di beri waktu inspeksi	all fin
②	kesimpulan no 5	
③	Perhitungan W _a Kaulamir dan Waste ? apa W _s saja atau W _B kalang di tingkatkan.	

Semarang, 18 September 2018

Penguji 1,

Ir. Hj. Eli Mas'idah, M.T.
NIP / NIK : 0615066601



LEMBAR REVISI SEMINAR KEMAJUAN TUGAS AKHIR

Berdasarkan Rapat Tim Penilai Seminar Progres Report Tugas Akhir

Hari : Selasa
Tanggal : 18 September 2018
Tempat : R. Seminar

Memutuskan bahwa mahasiswa :

Nama : Pandu Jati Kumoro
NIM : 31601601401
Bidang Minat : Teknik Industri
Judul TA : Implementasi Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Waste Dan Meningkatkan Efisiensi Pada Bagian Produksi Djarum Reguler 16 Di Line 12 SKM Gribig PT. Djarum

wajib melakukan perbaikan seperti tercantum dibawah ini:

NO.	REVISI	BATAS REVISI
1.	kesugan → BKA / BKB → 3T	Suatu diikuti 25/9-2018
2.	NVA → 54.93 → 0	
3.	7 wastes. → time reduction each waste	
4.	I wastes why why analysis ?	
5.	NNVA	
6.	Waktu Balok ?	
7.	efisiensi ?	
8.	uptime ?	

Semarang, 18 September 2018

Penguji 3,

Irwan Sukendar, S.T., M.T.
NIP / NIK : 0010017601



LEMBAR REVISI dan TUGAS UJIAN SARJANA

Berdasarkan Rapat Tim Penguji Ujian Sarjana

Hari : Jum'at
Tanggal : 5 Oktober 2018
Tempat : R. Sidang

Memutuskan bahwa mahasiswa :

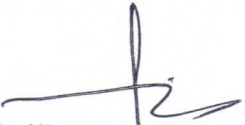
Nama : Pandu Jati Kumoro
NIM : 31601601401
Judul TA : Implementasi Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Waste Dan Meningkatkan Efisiensi Pada Bagian Produksi Djarum Reguler 16 Di Line 12 SKM Gribig PT. Djarum

wajib melakukan perbaikan seperti tercantum dibawah ini:

NO.	REVISI	BATAS REVISI
1	Pengurangan NVA kelong di material tidak mungkin Zero dan di lampir perhitungan yg terdapat	7/10 2018 ace
2	efisiensi Value added $\neq$ value added & etc	
3	Gambaran Usulan Kambungan dan Kambien - yg ada	
4	Gambaran 4.2, 4.1 di tambah keterangan dan area panah	
5	flam chat	

NO.	TUGAS

Mengetahui,
Ketua Tim Penguji


Ir. Hj. Eli Mas'idah, M.T.
NIDN/ 0615066601

Semarang, 5 Oktober 2018
Penguji 1,


Ir. Hj. Eli Mas'idah, M.T.
NIDN/ 0615066601



LEMBAR REVISI dan TUGAS UJIAN SARJANA

Berdasarkan Rapat Tim Penguji Ujian Sarjana

Hari : Jum'at
Tanggal : 5 Oktober 2018
Tempat : R. Sidang

Memutuskan bahwa mahasiswa :

Nama : Pandu Jati Kumoro
NIM : 31601601401
Judul TA : Implementasi Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Waste Dan Meningkatkan Efisiensi Pada Bagian Produksi Djarum Reguler 16 Di Line 12 SKM Gribig PT. Djarum

wajib melakukan perbaikan seperti tercantum dibawah ini:

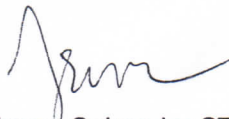
NO.	REVISI	BATAS REVISI
1.	Pernyataan manual	Sudah diperbaiki 8/10-2018
2.	metode penelitian	
3.	Waktu pengerjaan → 0 ?	
4.	hitungannya efisiensi	
5.	tulisan kecil	

NO.	TUGAS

Mengetahui,
Ketua Tim Penguji


Ir. Hj. Eli Mas'idah, M.T.
NIDN/ 0615066601

Semarang, 5 Oktober 2018
Penguji 3,


Irwan Sukendar, ST, MT.
NIDN/ 0010017601



LEMBAR REVISI dan TUGAS UJIAN SARJANA

Berdasarkan Rapat Tim Penguji Ujian Sarjana

Hari : Jum'at
Tanggal : 5 Oktober 2018
Tempat : R. Sidang

Memutuskan bahwa mahasiswa :

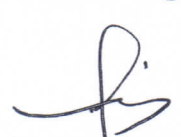
Nama : Pandu Jati Kumoro
NIM : 31601601401
Judul TA : Implementasi Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Waste Dan Meningkatkan Efisiensi Pada Bagian Produksi Djarum Reguler 16 Di Line 12 SKM Gribig PT. Djarum

wajib melakukan perbaikan seperti tercantum dibawah ini:

NO.	REVISI	BATAS REVISI
-	Revisi yg telah di lakukan oleh mappin'; - Scrab; - ubin 	08/10/18 

NO.	TUGAS

Mengetahui,
Ketua Tim Penguji


Ir. Hj. Eli Mas'idah, M.T.
NIDN/ 0615066601

Semarang, 5 Oktober 2018
Penguji 2,


Akhmad Syakhroni, ST, M.Eng
NIDN/ 0616037601

KEGIATAN ASISTENSI PERIODE I

(2 bulan)

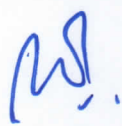
Tanggal: _____ s/d tanggal: _____

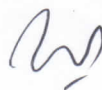
No	Tanggal	Paraf Dosen	Catatan
1.	11/04 ¹⁸	WS	- Perbaiki bab 1 - Bab II + Literatur review + Hipotesa
2.	20/4 ¹⁸	WS	- Perbaiki latar belakang - Gubahan format proposal - Konsultasi pemb 2 - Siapkan seminar proposal
3.	1/5 ¹⁸	- Lu	- Latar blang - Penjelasan waste - tujuan - Sistematika penulisan - Flowchart - Daftar pustaka
4	13/5 ¹⁸	-	- Acc proposal - siapkan model seminar proposal

KEGIATAN ASISTENSI PERIODE I

(2 bulan)

Tanggal: _____ s/d tanggal: _____

No	Tanggal	Paraf Dosen	Catatan
	-		- Latar belakang
			- Bab IV perbaikan
	13 08 '18.		1. uraian penulisan 2. Tambah pros 3. Deskripsi koneksi bdr 7 waktu. 4. Rinci usulan smg nila FSM beoag
			BOAI 5 - persah + data kuantitatif konveya Fsm beoag nilai & cm 5- Usula & bent detail 6. Review Why why 50/11



Hal 107
Tabel ~~per~~ hiky 12
VA Usula

Daftar seminar

IMPLEMENTASI LEAN MANUFACTURING UNTUK MEMINIMASI WASTE DAN MENINGKATKAN EFISIENSI PADA BAGIAN PRODUKSI DJARUM REGULAR 16 DI LINE 12 PT. DJARUM

by Pandu Jati Kumoro

Submission date: 10-Oct-2018 10:29AM (UTC+0800)

Submission ID: 1017113986

File name: TA.pdf (1.84M)

Word count: 14242

Character count: 73707

IMPLEMENTASI LEAN MANUFACTURING UNTUK MEMINIMASI WASTE DAN MENINGKATKAN EFISIENSI PADA BAGIAN PRODUKSI DJARUM REGULAR 16 DI LINE 12 PT. DJARUM

ORIGINALITY REPORT

22%

SIMILARITY INDEX

21%

INTERNET SOURCES

2%

PUBLICATIONS

8%

STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1

eprints.umm.ac.id

Internet Source

3%

2

id.123dok.com

Internet Source

2%

3

repository.usu.ac.id

Internet Source

2%

4

eprints.upnjatim.ac.id

Internet Source

2%

5

digilib.mercubuana.ac.id

Internet Source

1%

6

Submitted to Sultan Agung Islamic University

Student Paper

1%

7

e-journal.uajy.ac.id

Internet Source

1%

8

lib.ui.ac.id

Internet Source

1%



PT. DJARUM
Jalan Jend. A. Yani 28 Kudus, Indonesia
Phone. +62.291 431 901, 431 691
Fax. +62.291 431 809
www.djarum.com

No : 071/KP/CORA/2018
Tgl : 2 Agustus 2018
Lamp: -
Hal : Kerja Praktek

Kepada Yang Terhormat
An.Dekan
Ketua Prodi.Teknik Industri
Universitas Islam Sultan Agung
Semarang

Dengan Hormat
Berdasarkan surat nomor 96/C.2/SA-TI/VII/2018 mengenai permohonan kerja praktek yang diajukan oleh :

No	Nama	Nomor Induk
1	Pandu Jati Kumoro	31601601401

Diterima untuk melaksanakan kerja praktek ditempat kami
Periode : 6 Agustus 2018 – 5 September 2018
Lokasi : *SKM Gribig*
Pembimbing : Stephanus Martono

Pada hari pertama kerja praktek/ penelitian peserta wajib datang ke bagian *Public Affairs* PT. Djarum, Jl. A. Yani. 28 Kudus untuk mengisi dan menyerahkan persyaratan sebagai berikut :

1. Fotokopi Kartu Tanda Penduduk yang masih berlaku 1 lembar
2. Mengisi formulir data diri yang disediakan di Corporate Affairs (Jl.Ahmad Yani 28 Kudus)
3. Membawa pas foto diri berwarna ukuran 4x6 sebanyak 1 lembar
4. Membawa bukti surat penerimaan kerja praktek/penelitian dari PT.Djarum

Atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih.

Hormat kami,

PT. DJARUM
JL. JEN. A. YANI 28
KUDUS - INDONESIA

Purwono Nugroho
Senior Public Affairs Manager