

Abstrak

UD. Ngabul Ukir Jepara merupakan salah satu industri manufaktur yang bergerak di bidang furniture yang terletak di Kota Jepara. Pada saat ini industri manufaktur dituntut untuk dapat lebih kompetitif sehingga dapat lebih bersaing hingga akhirnya dapat memenangkan pasar. Salah satu cara atau langkah untuk mewujudkannya adalah peningkatan produktivitas. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui fluktuasi tingkat produktivitas UD. Ngabul Ukir Jepara, sehingga dapat diketahui beberapa tindakan korektif yang diperlukan terhadap penggunaan sumber-sumber daya secara efektif dan efisien berdasarkan kriteria dan subkriteria yang sesuai. Metode objective matrix (OMAX) menghasilkan indeks produktivitas jumlah absensi kerja dengan jumlah tenaga kerja (17.469), produktivitas hasil produksi total dengan jumlah tenaga kerja (86.826), produktivitas modal kerja dengan modal total (61.533), produktivitas hasil produksi total dengan bahan baku kayu (18.066), produktivitas hasil produksi total dengan bahan baku amplas (7.292), produktivitas hasil produksi total dengan bahan baku cat (6.807), produktivitas hasil produksi total dengan bahan baku lem (3.306), produktivitas hasil produksi total dengan pemakaian energi listrik (35.337), produktivitas hasil produksi total dengan total jam kerja (32.688), dan nilai indeks produktivitas totalnya (269.324). Sedangkan metode fishbone diagram digunakan untuk menganalisis faktor yang mempengaruhi produktivitas. Jumlah produk total yang dihasilkan dipengaruhi oleh faktor tenaga kerja, faktor modal, faktor energi, faktor material, dan faktor jam kerja. Dimana faktor yang paling berpengaruh adalah faktor material dan faktor jam kerja.

Kata kunci : UD. Ngabul Ukir Jepara, Pengukuran Produktivitas, OMAX, Fishbone Diagram.