

**Analisis Kebijakan Pemeliharaan Mesin Dalam Meningkatkan Efisiensi Biaya Pemeliharaan Mesin Injeksi Molding Berbasis RCM (*Reliability Centered Maintenance*) Pada PT.Hartono Istana Teknologi Kudus**

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh Gelar Sarjana Strata I (S-I) Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Sultan Agung Semarang



**Disusun Oleh :**

**NANA KURNIAWAN**

**(31601300832)**

**JURUSAN TEHNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
UNIVERSITAS ISLAM SULTAN AGUNG  
SEMARANG**

**2018**

**Wisdom Analysis Of Mechine Maintenance To Increase Of Cost  
Efficiency MaintenaceMolding Injection Mechine Based OnRCM  
(Reliability Centered Maintenance ) To The  
PT.Hartono Istana Teknologi Kudus**

**Proposed to complete the requirement to obtain a bachelor's degree (S-I) at**

**Industrial Engineering Departement of Industrial Technologi Faculty**

**Sultan agung Islamic University**



**Arranged By :**

**NANA KURNIAWAN**

**(31601300832)**

**MAJORING INDUSTRIAL ENGINEERING  
FACULTY OF INDUSTRIAL ENGINEERING  
ISLAMIC UNIVERSITY SULTAN AGUNG  
SEMARANG  
2018**

## LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

Laporan Tugas Akhir dengan judul "Analisis Kebijakan Pemeliharaan Mesin Dalam Meningkatkan Efisiensi Biaya Pemeliharaan Mesin Injeksi Molding Berbasis RCM (Reliability Centered Maintenance) Pada PT. Hartono Istana Teknologi Kudus" ini disusun oleh :

Nama : Nana Kurniawan

NIM : 31601300832

Program Studi : Teknik Industri

Telah disahkan dan disetujui oleh dosen pembimbing pada :

Hari :

Tanggal :

Menyetujui,

Pembimbing I



Irwan Sukendar, S.T., MM.

Pembimbing II



Akhmad Syakhroni, S.T., Meng.

Mengetahui,  
K.a. Program Studi Teknik Industri



Nurwidiana S.T., M.T.

## LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

Laporan Tugas Akhir dengan judul “Analisis Kebijakan Pemeliharaan Mesin Dalam Meningkatkan Efisiensi Biaya Pemeliharaan Mesin Injeksi Molding berbasis RCM (Reliability Centered Maintenance) pada PT.Hartono Istana Teknologi Kudus” ini telah dipertahankan di depan penguji sidang Tugas Akhirpada :

Hari : SELASA

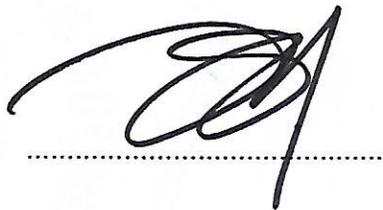
Tanggal : 3 Juli 2018

Tim Penguji

Tanda Tangan

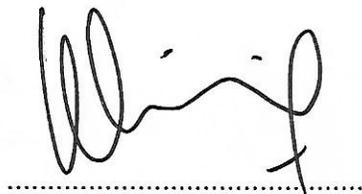
DR.H. Andre Sugiyono, S.T, MM, Ph.D

Ketua



Wiwiek Fatmawati, ST, M.Eng

Anggota I



Brav Deva Bernadhi, ST, MT

Anggota II



## SURAT PERNYATAAN KEASLIAN

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Nana Kurniawan

NIM : 31601300832

Program Studi : Teknik Industri

Judul : Analisis Kebijakan Pemeliharaan Mesin  
Dalam Meningkatkan Efisiensi Biaya Pemeliharaan Mesin  
Injeksi Molding berbasis RCM (Reliability Centered  
Maintenance) pada PT.Hartono Istana Teknologi Kudus.

Dengan ini menyatakan bahwa judul dan isi Tugas Akhir yang saya buat dalam rangka menempuh sidang sarjana tersebut adalah asli dan belum pernah diangkat, ditulis, ataupun dipublikasikan oleh siapapun baik keseluruhan maupun sebagian. Dan apabila dikemudian hari ternyata terbukti bahwa judul tugas akhir tersebut pernah diangkat, ditulis, ataupun dipublikasikan, maka saya bersedia menerima sanksi akademis.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sadar dan penuh tanggung jawab.

Semarang, 25 Juli 2018



Nana Kurniawan

## MOTTO DAN PERSEMBAHAN

### Motto

#### “MAN JADDAA WAJADA” Yang Artinya :

- ❖ “Siapa yang bersungguh – sungguh maka akan berhasil”.
- ❖ In english :” WHERE THERE IS A WILL THERE IS A WAY”.

Allah sudah berikan modal dasar berupa otak dan akal pikiran yang lebih baik dari makhluk lainnya di muka bumi ini. Jadi,sangatlah keliru jika kita beranggapan bahwa nasib tidak bisa diubah.(QS Ar-Ra'd 11).

## **PERSEMBAHAN**

Tugas Akhir ini saya persembahkan kepada :

- ✓ Kedua orang tua saya yang selalu mendoakan, menyemangati, saran, kasih sayang, dan perhatian sehingga dapat mewujudkan impian Bapak dan Ibu.
- ✓ Semua saudaraku yang telah memberikan banyak dukungan dan perhatian.
- ✓ Tulang rusukku yang selalu memberikan motivasi dan kasih sayang setelah orang tua dan saudaraku, semoga menjadi pilihan yang tepat untuk menjadi pendampingku.
- ✓ Terima kasih kepada sahabatku Nailul Atia yang sudah membantu dan memberikan motivasinya selama ini.
- ✓ Terima kasih kepada teman-teman satu angkatan Teknik Industri Unissula 2013 atas kebaikannya yang mau menerima saya sebagai teman kalian : Mas Ayes selaku Ketua Kelas, dan kalian semua yang tidak bisa saya sebutkan masing-masing. Semoga tetap selalu kompak satu sama lain.

Semoga tali persahabatan kita semua tetap terjalin dengan baik sampai akhir hayat, Amin.

## **KATA PENGANTAR**

*Assalamu'alaikum Warohmatullahi Wabarokatuh*

Puji syukur kehadiran Allah Subhanallahu wata'ala atas rahmat hidayah serta inayahnya sehingga dapat melakukan penelitian dengan sebaik – baiknya. Sholawat serta salam senantiasa tercurahkan kepada junjungan kita Rasulullah SAW.

Menyusun Tugas Akhir ini merupakan salah satu syarat bagi mahasiswa untuk meraih gelar sarjana S1 Teknik Industri di Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Sultan Agung Semarang. Atas bantuan dan bimbingan dari banyak pihak, penyusun dapat melaksanakan penelitian Tugas Akhir ini. Penyusun ingin menyampaikan terima kasih yang sebesar – besarnya kepada :

- Allah SWT yang telah memberikan kelancaran untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini.
- Ibu Dr.Hj.Sri Artini Dwi Prasetyowati, Msi. Selaku Dekan di Fakultas Teknologi Industri beserta jajarannya.
- Ibu Nurwidiana, ST., MT. selaku ketua jurusan Teknik Industri, FTI Unissula Semarang.
- Bapak Irwan Sukendar, ST.,MT selaku pembimbing I yang telah memberikan arahan dan bimbingan kepada penyusun selama penulisan dan penyusunan laporan Tugas Akhir.
- Bapak Akhmad Syahroni, ST.,Meng. selaku pembimbing II yang sudah banyak memberikan arahan dan bimbingan kepada penulis selama penyusunan laporan Tugas Akhir ini.

- Dosen – dosen Fakultas Teknologi Industri Unissula yang telah mengajar dan membimbing para mahasiswa serta memberikan materi selama perkuliahan. Terima kasih atas ilmu yang diberikan.
- Kedua orang tua saya yang telah memberikan banyak do'a dan kasih sayangnya.
- Bapak HARTONO selaku Manager Operasional dan salah satu Direksi PT. HARTONO ISTANA TEKNOLOGI yang telah mengizinkan penulis untuk melakukan penelitian diperusahaan tersebut.
- Saudaraku dan teman – teman seangkatan Teknik Industri Unissula 2013, terima kasih atas semua kasih sayang, kerja sama, dan bantuannya.

Akhir kata, saya mohon maaf apabila terdapat kesalahan maupun kekurangan, untuk itu kritik dan saran saya harapkan. Semoga laporan Tugas Akhir ini bermanfaat, sehingga dapat dipergunakan oleh semua pihak yang membutuhkan.

*Wa'alaikumussalam Wr. Wb*

Semarang, 25 Juli 2018



Nana Kurniawan