

ABSTRAK

Perancangan mesin ini dibuat karena permasalahan yang dihadapi oleh petani pasca panen jagung setelah jagung dikeringkan adalah berkaitan dengan pemipilan jagung. Proses pemipilan yang biasanya dilakukan petani dengan cara manual menggunakan tangan, sehingga memerlukan waktu yang lama.

Hal inilah yang membuat ketertarikan untuk mengamati terhadap para petani jagung, terutama pada proses pemipilan biji jagung dengan bonggolnya. Hasilnya menunjukkan bahwa saat ini umumnya dalam proses pemipilan biji jagung dari bonggolnya dilakukan secara manual, sehingga keamanan dalam proses pemipilan biji jagung kurang begitu terjamin. Produktivitas petani dalam memipil jagung rendah, karena hasil pemipilan sedikit dan petani yang mudah lelah dalam proses pemipilan. Belum ada mesin yang digunakan untuk membantu petani jagung dalam proses pemipilan jagung. Hal ini dikarenakan mahalnya harga mesin yang ada dipasaran dan petani belum mengetahui teknologi untuk pembuatan mesin pemipil jagung.

Hasil dari perancangan mesin pemipilan biji jagung dengan bonggolnya dengan menggunakan mesin baru lebih efektif dibanding secara manual. Dengan rincian hasil pipilan jagung dengan mesin baru menghasilkan 360kg / jam. Dan dengan mesin lama menghasilkan 100kg / jam. Untuk perbandingan biaya mesin baru lebih murah dibanding mesin lama.

Kata Kunci : rancang bangun, mesin pemipil jagung, kelompok tani

ABSTRACT

The design of this machine is made because the problems faced by the farmers after harvest of corn after dried corn is related to corn pailing. The process of farming is usually done by the farmers by hand using the hand, so it takes a long time.

This is what makes an interest to observe the corn farmers, especially in the process of corn kernels with corncobs. The results show that currently generally in the process of corn kernel extract from the bonggol is done manually, so the safety in the process of corn kernel biiji less secure. Farmers' productivity in corn shipping is low, due to the small amount of poultry and the easily tired farmers in the process of poultry. There is no machine used to assist corn farmers in corn snacking process. This is due to the high price of existing machines in the market and farmers do not know the technology for making corn sheller machine.

The results of the design of corn kernel machines with bonggolnya by using a new machine is more effective than manually. With details of corn corn with new machine produce 360kg / hour. And with the old machine produce 100kg / hour.

Keywords: design, corn machine, farmer group