

ABSTRAK

PT. Cegeone merupakan perusahaan yang bergerak di bidang furniture. Furniture yang diproduksi perusahaan ini yaitu dari bahan baku sampai dengan barang setengah jadi saja. Saat ini PT. Cegeone memiliki area penjualan yang masih lokal yaitu hanya untuk PT. Harrison & Gill saja. Hal tersebut dikarenakan PT. Cegeone adalah supplier utama bagi PT. Harrison & Gill. Produk yang dijual untuk sementara adalah kerangka mebel yang di disain dan di ukur sesuai dengan permintaan pembeli.

Perusahaan dalam membuat produk memiliki empat departemen yaitu departemen roughmill, departemen machining, departemen assembling dan departemen metal working. Komponen utama dari setiap mesin adalah pisau. Hampir semua mesin di tiap departemen kecuali departemen Metal Working memiliki komponen pisau. Departemen machining adalah departemen yang paling banyak menggunakan komponen pisau. Penggunaan mesin yang terus menerus mengakibatkan komponen pisau cepat aus dan harus sering diganti.

Penggantian komponen pisau di PT. Cegeone saat ini belum dilaksanakan dengan menggunakan penjadwalan. Ketika komponen pisau sudah mengalami kerusakan atau habis umur pakainya maka komponen tersebut akan segera di ganti. Guna mencegah meningkatnya biaya perawatan maka diperlukan adanya penjadwalan pada penggantian pisau dengan menggunakan metode Age Replacement. Metode ini digunakan karena untuk menentukan interval penggantian dilakukan dengan memperhatikan umur komponen tersebut. Hasil penelitian menunjukkan bahwa interval penggantian dengan menggunakan metode Age Replacement dapat menekan biaya perawatan yang harus dikeluarkan oleh perusahaan. Penghematan biaya yang didapat perusahaan sejumlah Rp 78.504.966 atau 50,80% dari total biaya perawatan sebelumnya.

Kata Kunci : age replacement, penjadwalan, preventive maintenance

ABSTRACT

PT. Cegeone is a company engaged in the field of furniture. Furniture produced by this company is from raw materials to semi-finished goods only. Currently PT. Cegeone has a local sales area that is only for PT. Harrison & Gill only. This is because PT. Cegeone is the main supplier for PT. Harrison & Gill. Products sold to while is the furniture in design and the measure as asked by buyers.

Company in make its having four the department of the department of roughmill , the department machining , the assembling department and the metal working .Major component of any machine is a knife .Almost all machine in each department but the department of metal working having component parts knife .The department machining is the ministry of the most use the knife .Use of machines persistent resulted in a quick components worn and must often replaced .

Replacement of blade components in PT. Cegeone is currently not implemented using scheduling. When the knife component is damaged or discharged, the component will be replaced immediately. In order to prevent the increase in maintenance costs it is necessary to schedule a replacement knife using Age Replacement method. This method is used because to determine the interval of replacement is done by considering the age of the component. The results showed that the replacement interval using Age Replacement method can reduce the cost of maintenance that must be issued by the company. Cost savings obtained by the company amounting to Rp 78,504,966 or 50.80% of the total cost of previous treatments.

Keywords: age replacement, scheduling, preventive maintenance