

DAFTAR PUSTAKA

- Drajat, M. (Oktober 2007). Usulan Pengurangan Waktu Setup Untuk Pergantian Dies D710149 Di Mesi Punch160 Dengan Menggunakan Metode Single Minute Exchange Of Dies Di PT Beton Perkasa Wijaksana. *Jurnal Inovisi* Vol 6, No. 2, 111-139.
- Dyaksi Satwikaningru. (2006). *Perbaikan Waktu Set Up Dengan Menggunakan Metode SMED*. Solo: Universitas Negri Sebelas Maret.
- Hazmi, F. W. (2012). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mereduksi Wate di PT Arisu. *Jurnal Teknik ITS*.
- Putrianto, N. K. (2013). *Mereduksi Waktu Changeover Di Mesin Preassing Fette Dengan Pendekatan Single Minute Exchange Of Dies*. Semarang: Fakultas Teknik Program Studi Teknik Industri Universitas Diponegoro.
- Rahmiratno, A. (2013). *Penerapan Lean Manufacturing Untuk mengidentifikasi dan Meminimasi Waste Produksi Benang Poliester Pada Mesin Carding*. Yogyakarta: Universitas Islam Negri Sunan Kalijaga.
- RJ, R. (2012). Production and setup time by SMED a literature review. *Jurnal Middle east* , 567-576.
- Sudargo, K. W. (2015). Penurunan Waktu Changeover Dengan Metode SMED di PT Schaineder Elektrik Manufacturing Batam. *Jurnal Titra*, 35-40.
- Yusron Rifai, A. M. (2016). OEE Dalam Peningkatan Produksi Ban PT Goodyear Indonesia. *Jurnal Aplikasi Bisnis dan Managemen*, 148-160.