

ABSTRAKSI

CV Cita Nasional adalah sebuah perusahaan yang bergerak dibidang pengolahan susu sapi segar menjadi susu siap minum melalui proses homogenisasi dan pasteurisasi yang memiliki berbagai macam varian rasa dan kemasan. CV Cita Nasional memiliki kapasitas produksi mencapai 20.000 liter/hari dengan rata-rata output hasil produksi berbagai varian mencapai 326.855 pcs/hari. pengemasan produk sendiri dilakukan secara otomatis menggunakan mesin filling dan sealing dengan berbagai model kemasan seperti cup, minipack dan purepack. Mesin pengemasan model minipack memiliki total mesin pengemasan sebanyak 17 mesin yang dibagi menjadi 3 batch. Dari data produksi bulan Januari-April 2017 mesin pengemasan minipack rata-rata setiap harinya memproduksi sebanyak 175.794 pcs/hari dengan berbagai varian rasa. Sedangkan rata-rata setiap harinya mesin melakukan 5-7 kali pergantian rasa dimana setiap pergantian rasa membutuhkan waktu setup selama 20-30 menit, jika dihitung total maka waktu changeover yang dilakukan adalah 210 menit atau 3 jam 30 menit. semakin banyak waktu yang terbuang maka semakin banyak pula kerugian yang disebabkan oleh pemborosan waktu, seperti kerugian sumber daya listrik, air, manusia dan masih banyak lagi. Penelitian ini bertujuan untuk memperbaiki waktu changeover menjadi lebih baik dari pada sebelumnya serta memberikan saran usulan perbaikan. Metode yang digunakan adalah metode Single Minute Exchange Of Dies. Hasil dari metode SMED adalah operator 1 membutuhkan waktu 1784 detik atau 29,73 menit, operator 2 membutuhkan waktu 1642 detik atau 27,36 menit, operator 3 membutuhkan waktu 1586 detik atau 26,43 menit, operator 4 membutuhkan waktu 1870 detik atau 31,16 menit. Setelah melakukan perbaikan waktu changeover dengan metode SMED maka diperoleh hasil sebagai berikut. Operator 1 membutuhkan waktu 1409 detik atau 23,48 menit, operator 2 membutuhkan waktu 1422 detik atau 23,7 menit, operator 3 membutuhkan waktu 1224 detik atau 20,4 dan operator 4 membutuhkan waktu 1453 detik atau 24,21 menit.

Kata kunci : CV Cita Nasional, Minipack, SMED,

ABSTRACT

CV Cita Nasional is a company engaged in the processing of fresh cow's milk into ready to drink through the process of homogenization and pasteurization that has a variety of taste and packaging variants. CV Cita Nasional has a production capacity of 20.000 liters / day with average output of various variants of 326.855 pcs / day. The product packaging itself is done by automation using filling machine and sealing with various models such as cup, minipack and purepack. Packaging minipack models has a total machine crashing machine divided into 3 batches. From production data from January to April 2017. Minipack packaging machine on average every day produces as much as 175.794 pcs / day with various flavor variants. Medium average every time do 5 minutes once change of taste where each change of taste takes setup time for 20-30 minutes. If calculated total then the changeover time is 210 minutes or 3 hours 30 minutes. The more time wasted, the more losses caused by the waste of time, such as loss of power, air, human resources and much more. This study aims to improve the changeover time to be better than before and provide suggestion for improvement. The method used is single minute exchange of dies method. The result of the SMED method is operator 1 takes 1784 seconds 29,73 minute, operator 2 takes 1642 second or 27,36 minute, operator 3 takes 1586 second or 26,43 minute, operator 4 takes 1870 second or 31,16 minute. After repairing the changeover time with the SMED method then the following results. Operator 1 takes 1409 seconds or 23,48 minute, operator 2 takes 1422 seconds or 23,7 minute, operator 3 takes 1224 seconds or 20,4 and operator 4 takes 1453 seconds or 24,21 minutes.

Keywords : CV Cita Nasional, Minipack, SMED